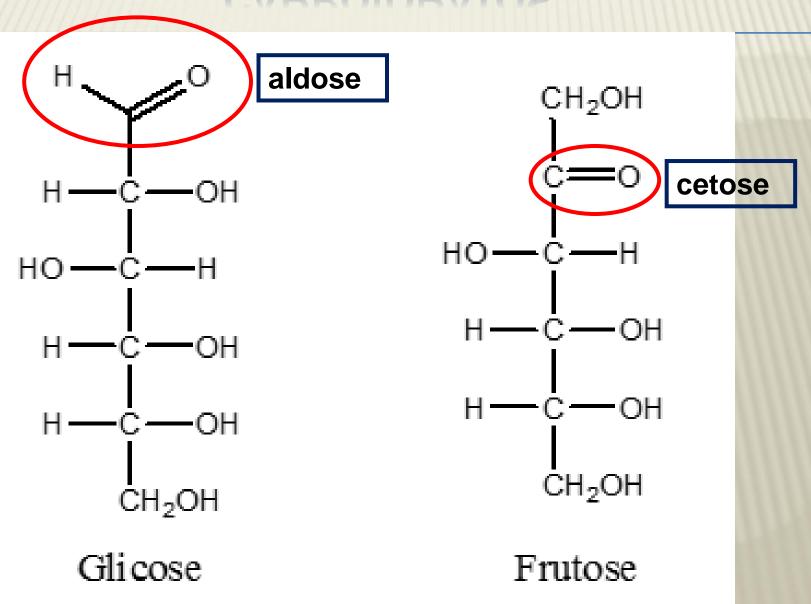


Bioquímica dos Alimentos

ALTERAÇÕES NOS CARBOIDRATOS DE ALIMENTOS

Prof. M.Sc. Yuri Albuquerque

CARBOIDRATOS



AÇÚCARES REDUTORES

- Capacidade de reduzir substratos, sendo, portanto, oxidados no processo
- Aldoses são mais redutores que as cetoses

Pode ocorrer por 3 mecanismos

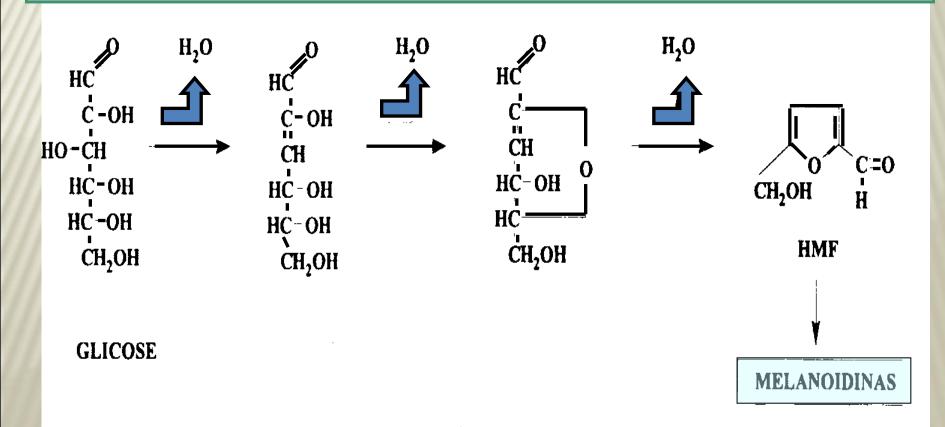
| Mecanismo | Requerimento de oxigênio | Requerimento de grupos amino | pH ótimo | Produto final |
|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------|-------------------------|
| Caramelização | Não | Não | 3,0 a 9,0 | Caramelo (melanoidinas) |
| Maillard | Não | Sim | >7,0 | Melanoidinas |
| Oxidação de ácido ascórbico | Sim | Não | 3,0 a 5,0 | Melanoidinas |

CARAMELIZAÇÃO

- Durante o aquecimento de carboidratos, particularmente açúcares e xaropes de açúcares
- Degradação de açúcares na ausência de aminoácidos e proteínas.
- Se oraciones no estado sólido são pirolisados a temperaturas maiores que 120 °C, formando produtos de degradação de alto peso molecular e escuros, denominados caramelos.

Mecanismo da reação:

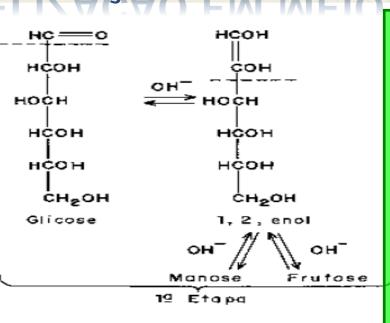
- Desidratação do açúcar redutor provocando quebras e formações de novas ligações glicosídicas
 - 2. Formação de um anel hemiacetálico
- 3. Formação de compostos furânicos (hidroximetilfurfural), tais como as melanoidinas (caramelos)



CARAMELIZAÇÃO EM MEIO BÁSICO

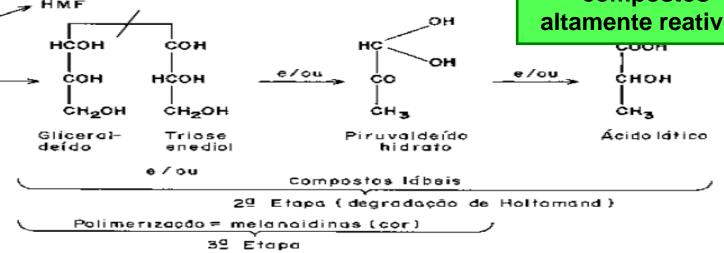
1^a Etapa:

 Glicose ou outro açúcar redutor sofre isomerização em C1 passando H de C2 para C1 → forma dienol



2^a Etapa:

- Pode seguir a formação de HMF
- Outro caminho
 ocorre
 fragmentação do
 enol formando
 compostos de 3
 átomos de carbono:
 compostos
 altamente reativos



Menos HMF formado → menos cor e sabor mais intenso (mais compostos voláteis

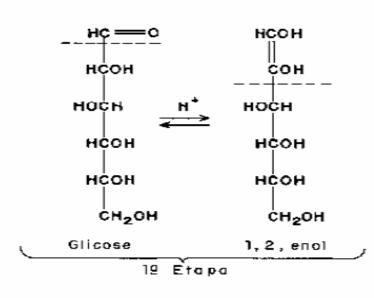


3ª Etapa: Polimerização do HMF

CARAMELIZAÇÃO EM MEIO ÁCIDO

1^a Etapa:

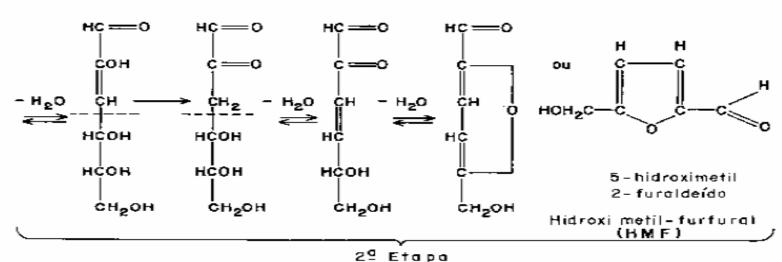
 Glicose ou outro açúcar redutor sofre isomerização em C1 passando H de C2 para C1 → forma dienol



2^a Etapa:

-Etapa das desidratações: saem 3 moléculas de H₂O

- Formação da ligação hemicetálica, forma o HMF



Mais HMF formado → mais cor e sabor menos intenso (menos compostos voláteis

3ª Etapa: Polimerização do HMF

REAÇÃO DE CARAMELIZAÇÃO NA INDÚSTRIA DE ALIMENTOS



Produção do corante caramelo ácido para bebidas à base de cola

Síntese de malteol e furaneol (flavorizantes)

REAÇÃO DE CARAMELIZAÇÃO NA DETECÇÃO DE FRAUDES



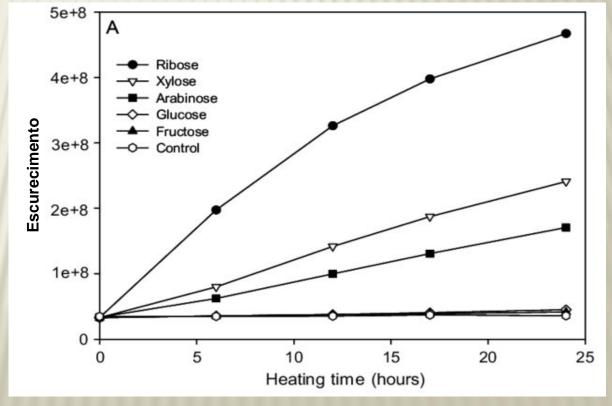
Durantre a caramelização, podem ser formadas moléculas de anidridos de difrutose (ADF)



Se caramelo for a adicionado ao mel (fraude), quando ele for aquecido será detectado ADF

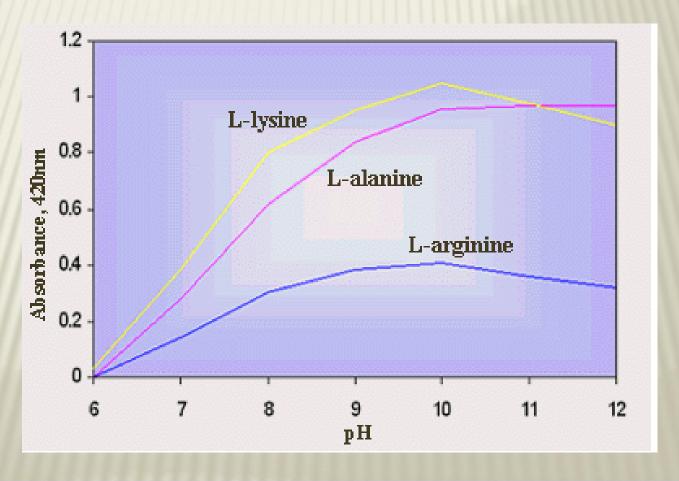
* Requisitos

+ Açúcares redutores → pentoses possuem maior velocidade
 de reação



x Requisitos

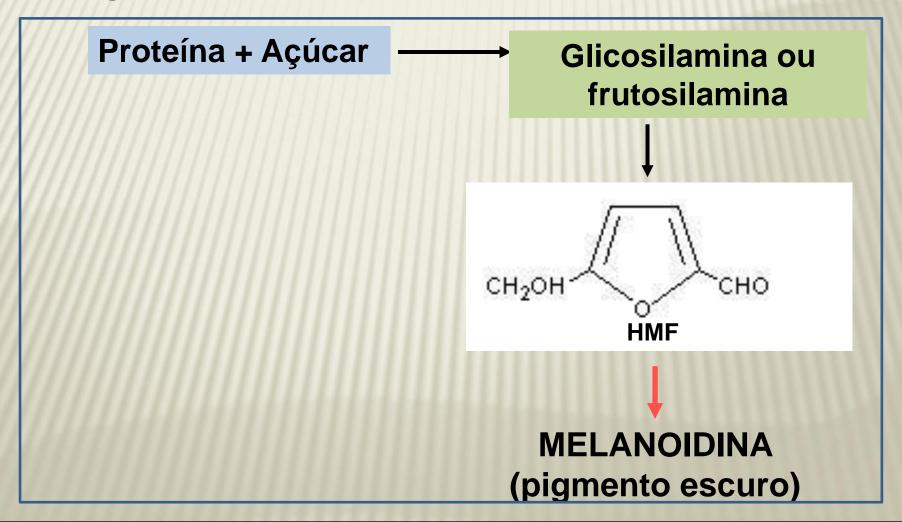
+ Aminoácidos



Requisitos

- + Temperaturas elevadas (acima de 40°C)
- + $A_w 0,4 a 0,7$
- + pH alcalino
- + Alta pressão
- + Cu e Fe aceleram a reação; Mn e Sn inibem

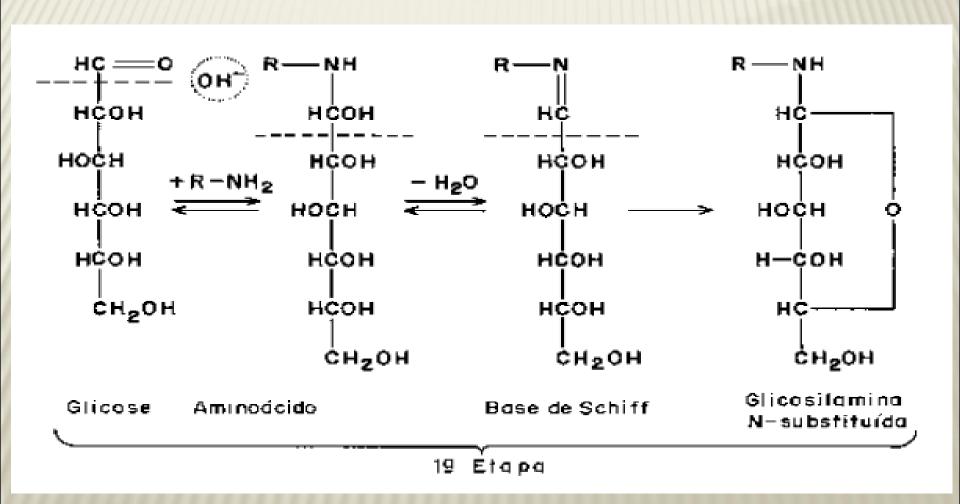
Reação envolvendo o grupo carbonila de um açúcar redutor e grupos amino de aminoácidos.





* 1ª Etapa (inicial): Reação de carbonilamina

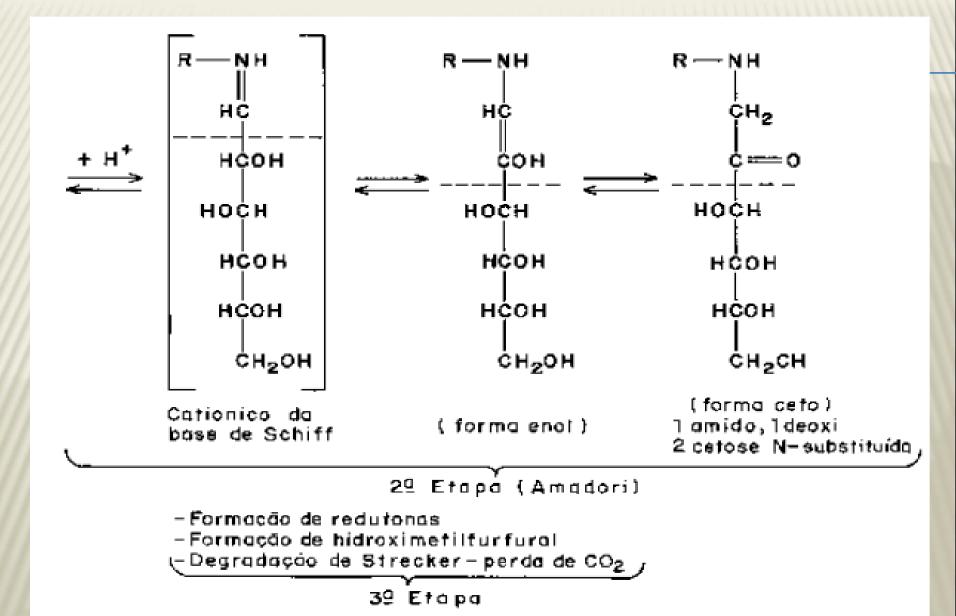
- Condensação da carbonila do açúcar redutor (glicose) com o grupamento amino do aminoácido
- 2. Desidratação formando uma Base de Schiff
- 3. Rearranjo para a forma cíclica formando a glicosilamina ou frutosilamina N-substituída (altamente instáveis)



- 2ª Etapa (Intermediária: Reações de isomerização)
 - +Rearranjo de Amadori Isomerização da glicosilamina Nsubstituída (aldosilamina) em frutosilamina
 - (cetosilamina)
 - +Rearranjo de Heyns Isomerização da frutosilamina N-
 - substituída (cetosilamina) em glicosilamina
 - (aldosilamina)

- × 3^a Etapa (final)
 - Conversão das cetosilaminas/aldosilaminas em:
 - Hidroximetilfurfural (pH mais baixo)
 - Redutonas
 - Produtos de cisão (acetois, diacetis etc)

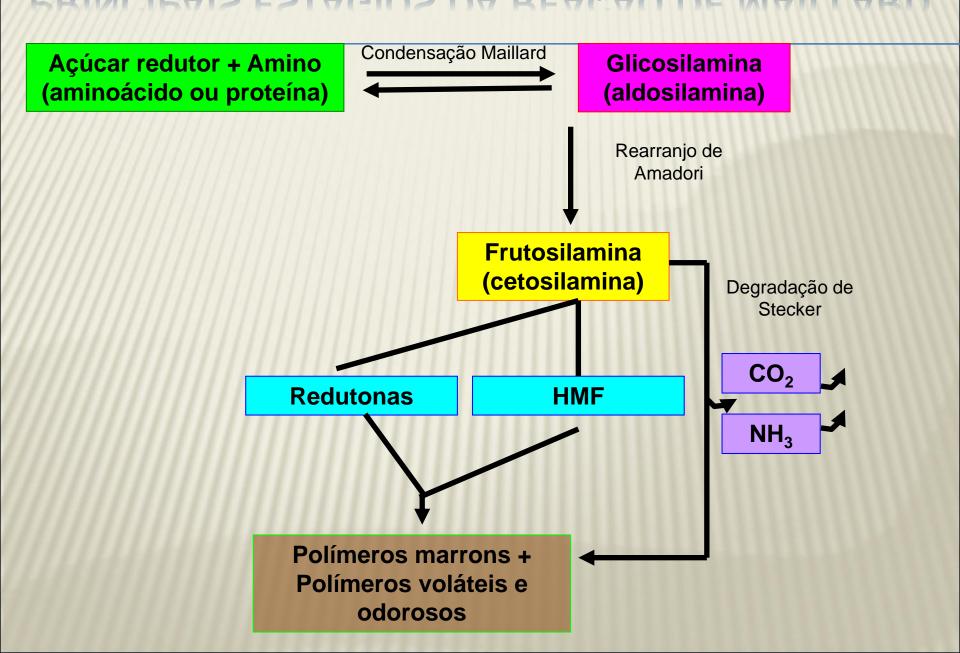
pH mais alto



× 3ª Etapa (final)

- Conversão redutonas → aldois e aldeídos
- Conversão hidrometilfurfural → aldois
- Descarboxilação dos produtos da cisão → aldois, aldeídos e compostos heterocíclicos voláteis aromáticos e flavorizantes (degradação de Strecker)
- Polimerização de aldois e aldeídos com grupamento amino formando melanoidinas

PRINCIPAIS ESTÁGIOS DA REAÇÃO DE MAILLARD

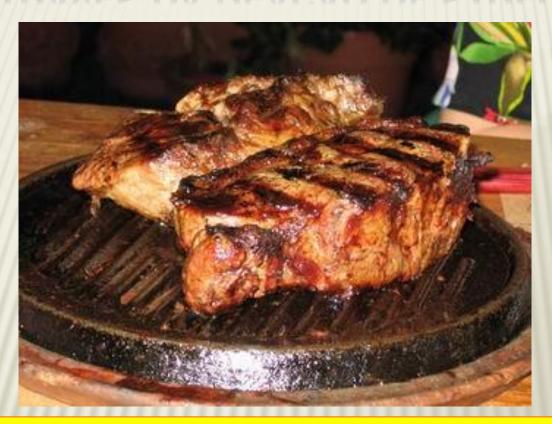


REAÇÃO DE MAILLARD NA INDÚSTRIA DE ALIMENTOS



- Reação entre a proteína e o carboidrato do leite sob aquecimento
 - Diminuição do valor nutritivo das proteínas

FORMAÇÃO DE ACRILAMIDA PELA ASPARAGINA ATRAVÉS DA REAÇÃO DE STRECKER



- Reação entre a asparagina da carne e carboidratos da carne sob aquecimento (T>120°C)

COMPOSTOS AROMÁTICOS E FLAVORIZANTES FORMADOS POR REAÇÃO DE STRECKER





- Pirazinas
 - Pirrois
- Oxazois e oxazolinas
 - Tiazois

OXIDAÇÃO DO ÁCIDO ASCÓRBICO

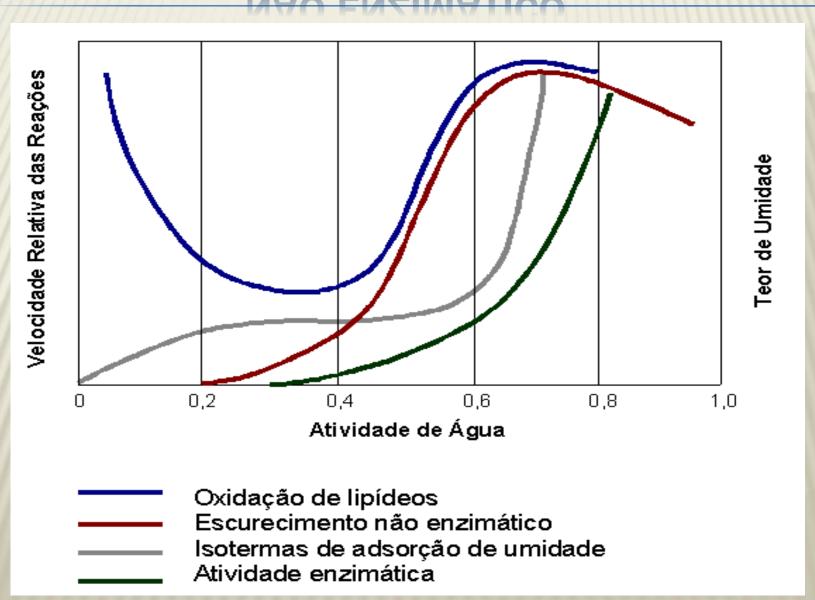
- * A vitamina C oxida rapidamente em solução aquosa (sucos de frutas como o limão, laranjas)
- Exposição ao ar, calor, luz e metais (cobre, ferro)
- ★ Anaerobiose → velocidade <<< aerobiose
 </p>

OXIDAÇÃO DO ÁCIDO ASCÓRBICO

CONTROLE DO ESCURECIMENTO NÃO ENZIMÁTICO

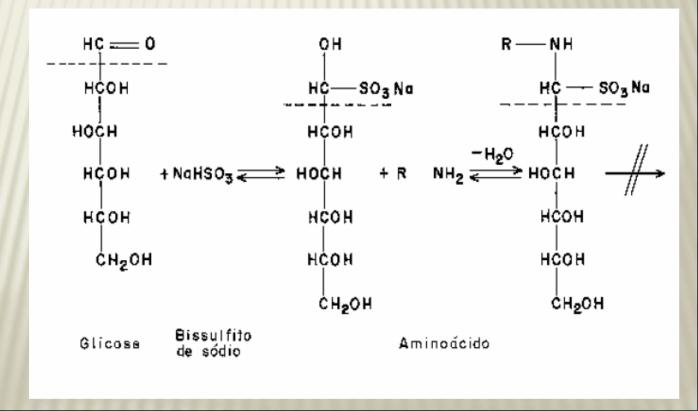
- Baixas temperaturas as reações se intensificam com o aumento da temperatura
- * Baixa umidade as velocidade das reações aumentam com o aumento da umidade relativa e depois diminui
 - Ex.: Leite em pó
 - * Aw = 0,6 (escurecimento mais intenso)
 - * Aw<0,4 ou Aw>0,7 (escurecimento não ocorre)

EFEITO DA UMIDADE NO ESCURECIMENTO NÃO ENZIMÁTICO



CONTROLE DO ESCURECIMENTO NÃO ENZIMÁTICO

* Adição de aditivos (metabissulfito de sódio) – sulfitos bloqueiam o grupo carbonila de açúcares redutores e impede a condensação com os aminoácidos



CONTROLE DO ESCURECIMENTO NÃO ENZIMÁTICO

* Ácidos aspártico e glutâmico

Table I. Hunter L Values of Control and Treated Potato Chips a

| replicate | control | dipped in aspartic acid | dipped in glutamic acid |
|-----------|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 1 | 39.0 ^b | 47.6 | 44.2 |
| 2 | 38.3 | 44.6 | 44.7 |
| 3 | 38.2 | 45.3 | 43.0 |
| 4 | 39.0 | 47.0 | 43.0 |
| 5 | 37.9 | 46.8 | 43.7 |
| 6 | 36.7 | 46.6 | 43.9 |
| 7 | 39.5 | 47.2 | 43.6 |
| mean | 38.4 ± 0.57^{c} | 46.4 ± 1.00 | 43.7 ± 0.57 |

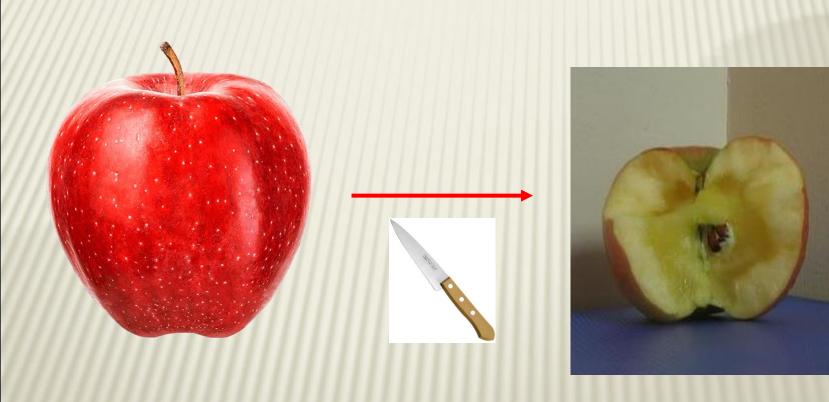
Quanto maior o valor L menor o escurecimento
 Inibição da reação de Maillard (reações ocorrem em pH alcalino)



Por que produtos fermentados sofrem menos reações de escurecimento não enzimático?



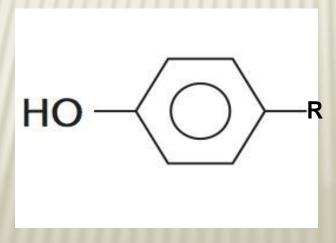
 Degradação dos açúcares durante a fermentação
 Redução do pH inibe as reações de Maillard



- * Escurecimento oriundo de reações catalisadas por enzimas genericamente conhecidas como polifenoloxidases (PPOs) presentes nas células do vegetal.
- * As PPO encontram-se nos plastídeos e os substratos fenólicos estão nos vacúolos.
- Durante o esmagamento, ambos os compartimentos são destruídos e as enzimas são ativadas oxidando os compostos fenólicos rapidamente
- ★ Durante o estresse → maior produção de compostos fenólicos

* A ação desta enzima resulta na formação de pigmentos escuros (benzoquinona), frequentemente acompanhados de mudanças indesejáveis na aparência e nas propriedades organolépticas do produto, resultando em diminuição da vida útil e do valor de mercado.

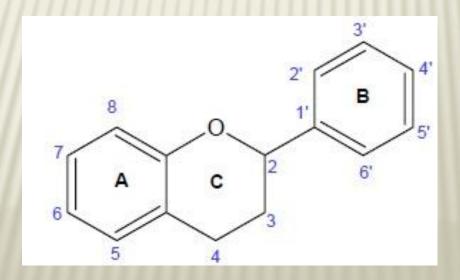
- Grupos de compostos fenólicos em vegetais
 - + Fenois simples
 - × Monofenois tirosina, dopamina
 - × Difenois catecol



- * Grupos de compostos fenólicos em vegetais
 - + Ácidos fenólicos
 - × Ácidos sintetizados a partir do ácido benzoico
 - × Ex.: ácido gálico, ácido protocatecuico, vanílico, siríngico

- Grupos de compostos fenólicos em vegetais
 - + Derivados do ácido cinâmico
 - × Ácidos sintetizados a partir do ácido benzoico
 - × Ex.: ácido clorogênico, ácido cafeico

- * Grupos de compostos fenólicos em vegetais
 - + Flavonoides
 - × Derivados da flavona
 - x Ex.: catequinas, antocianinas, flavonois (canferol, quercetina)

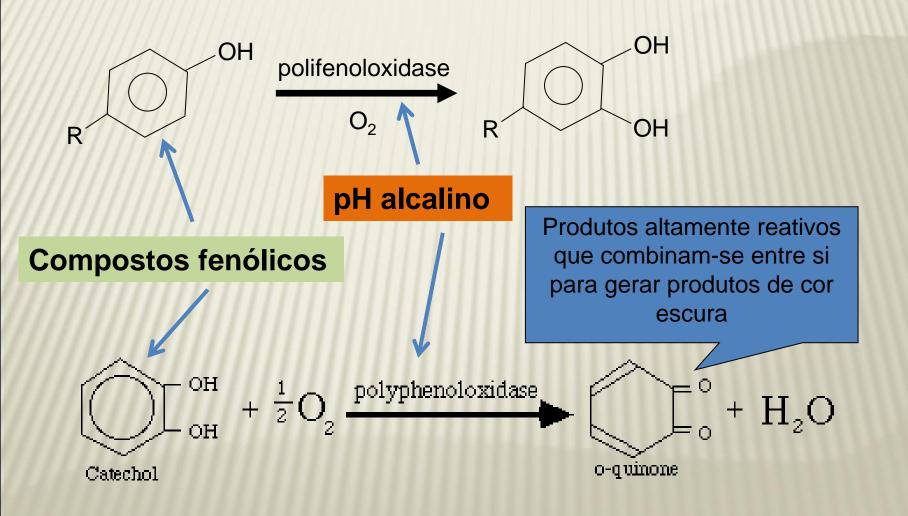


- * Grupos de compostos fenólicos em vegetais
 - + Taninos
 - × Ésteres de ácidos fenólicos

SUBSTRATOS DAS PPO

| Produto | Substrato |
|-----------|--|
| Banana | Dopamina |
| Maçã | Ácido clorogênico |
| Cacau | Catequinas |
| Café | Ácido clorogênico, ácido caféico |
| Berinjela | Ácido caféico, ácido cinâmico |
| Alface | Tirosina |
| Cogumelo | Tirosina |
| Batata | Tirosina, ácido clorogênico, ácido caféico |
| Chá | Flavonóides, catequinas, taninos |
| Pêssego | Taninos |
| Pêra | Ácido clorogênico |

MECANISMO DE REAÇÃO DAS PPO



MECANISMO DE REAÇÃO DAS PPO

Phenoloxidase

$$CH_2 CHCOOH + O + O CH_2 CHCOOH + O CH_2 CHCOOH NH_2 CHCOOH N$$

Reações ocorrem apenas na presença de:

ENZIMA + SUBSTRATO + OXIGÊNIO



- Ação do calor
- Exclusão ou remoção dos substratos
- Redução do pH
- Adição de substâncias redutoras

x Ação do calor

- + Exposição por curto período de tempo do tecido à temperatura de 70 a 90° C
- + <u>Branqueamento</u>: utilizado em pré-tratamentos de frutas e vegetais para enlatamento, congelamento e desidratação

- * Exclusão ou remoção de substratos ou cofatores
 - + O₂: Atmosfera controlada e embalagens adequadas (à vácuo, impermeáveis, troca pelo N₂)

Inibidores da PPO

- + Complexação de metais que se ligam ao grupo prostético e sítio ativo da enzima (dietilditiocarbamato de sódio, etilxanato de potássio, EDTA)
- + Inibição competitiva (resorcinol difenol estruturalmente semelhante aos substratos da PPO)

Emprego de acidulantes

- + Alteração química do sítio ativo enzimático
- + PPO atuam em pH 4,0-7,0 (pouca atividade em pH<3,0)
- + Agentes redutores (redução das benzoquinonas em difenois)

+ Ex: ácido cítrico, málico, fosfórico, ascórbico

Emprego de ácidos

- + Inibição pelo substrato
- + Emprego de ácidos fenólicos (ácidos cinâmicos, ácidos benzoicos)

Compostos a base de enxofre

- + Atuam como agentes redutores (ex.: sulfitos, cisteína)
- + Combinam-se quimicamente com o-quinonas formando produtos estáveis e incolores (ex.: cisteína)

* Emprego de ciclodextrina

+ Estrutura química forma uma malha que aprisiona as benzoquinonas

ESCURECIMENTO ENZIMÁTICO DESEJÁVEL









