



### 技术要求

1. 调质处理, 硬度为 217~225 HBW.
2. 未注圆角为 R1.6
3. 未注倒角为 C1.5

$\sqrt{Ra 12.5}$  (✓)

轴		图号	A3	数量	1
材料		45		比例	1:1
设计	于若清	机械设计 课程设计		广西大学 工创 201	
审阅					
日期					