

4., 5., 6. Prosedur Identifikasi Bahaya, Penilaian Risiko, dan Pengendalian (HIRARC)

PT Mulia Farmindo Sejahtera

Dokumen No. Revisi Tanggal Efektif Referensi ISO

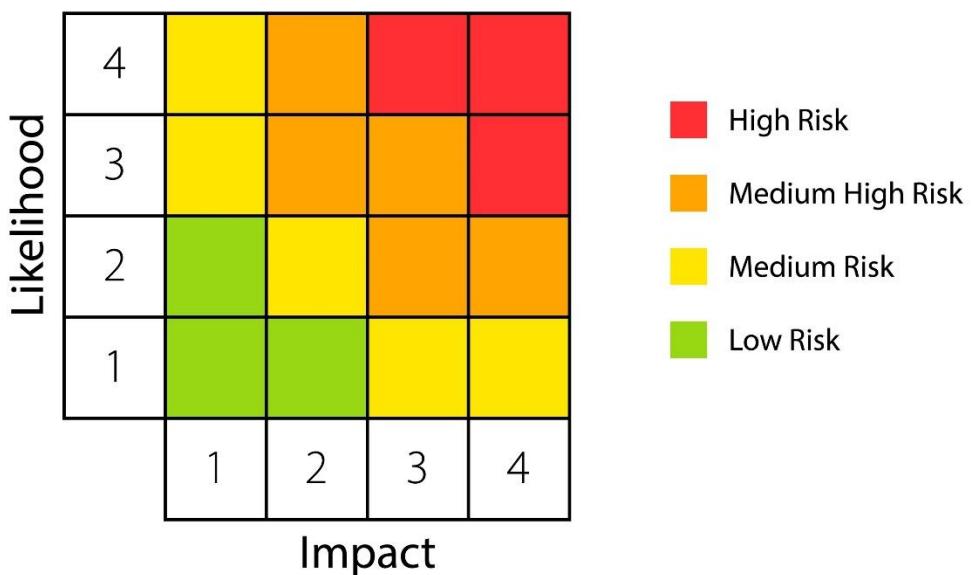
D-SMK3-004 1.0 2025-12-09 6.1.2

4.1 Tujuan dan Metode Asesmen

Tujuan prosedur ini adalah untuk mengidentifikasi semua bahaya K3, menilai risiko yang timbul, dan menentukan pengendalian yang diperlukan untuk menghilangkan bahaya atau mengurangi risiko ke tingkat yang dapat diterima.

4.2 Kriteria Penilaian Risiko (Matriks 5x5)

RISK MATRIX



Risiko dihitung dari perkalian antara **Kemungkinan (Likelihood)** dan **Keparahan (Severity)**.

Kategori	Nilai Risiko (R)	Tingkat Risiko (Risiko)	Tindakan Pengendalian
----------	------------------	-------------------------	-----------------------

I	16 - 25	Ekstrem (E)	TIDAK DAPAT DITERIMA. Hentikan pekerjaan segera. Diperlukan tindakan segera dan persetujuan Direktur Utama untuk memulai kembali.
II	10 - 15	Tinggi (T)	TIDAK DAPAT DITERIMA. Rencana tindakan korektif harus diselesaikan dalam 1 bulan.
III	6 - 9	Sedang (S)	DAPAT DITERIMA dengan kontrol tambahan. Rencana tindakan korektif harus diselesaikan dalam 3 bulan.
IV	1 - 5	Rendah (R)	DAPAT DITERIMA. Tetapkan pemantauan rutin.

4.3 Hierarki Pengendalian Risiko

Pengendalian risiko harus ditentukan sesuai urutan prioritas berikut:

1. **Eliminasi:** Menghilangkan bahaya secara fisik (misalnya: mengganti penggunaan Solar dengan listrik jika memungkinkan).
2. **Substitusi:** Mengganti yang berbahaya dengan yang kurang berbahaya (misalnya: disinfektan kimia yang lebih aman).
3. **Rekayasa Teknik:** Mengisolasi pekerja dari bahaya (misalnya: sistem ventilasi yang kuat, *guard* mesin, lantai anti-slip).
4. **Administrasi:** Perubahan cara kerja (misalnya: SOP, Rotasi Kerja, Pelatihan, Prosedur LOTO).
5. **APD (Alat Pelindung Diri):** Lini pertahanan terakhir (Respirator, Sarung Tangan Tahan Potong, Helm).

4.4 Bukti Asesmen Bahaya (Dokumen HIRARC - No. 6)

Bukti asesmen bahaya adalah lembar kerja HIRARC yang mencakup:

Area	Bahaya	Risiko Awal	Pengendalian Eksisting	Risiko Sisa	Penanggung Jawab
Kandang Broiler	Paparan Amonia	Tinggi (12)	Ventilasi Cross-Flow Harian	Sedang (6)	Manajer Fasilitas
RPA Area Potong	Luka Sayat Pisau	Ekstrem (20)	SOP Potong Aman, Sarung Tangan Mesh	Rendah (4)	Supervisor RPA

Silo Pakan	Terjatuh dari Ketinggian	Tinggi (15)	Izin Kerja Ketinggian, Full Body Harness	Sedang (9)	Supervisor Gudang
-------------------	-----------------------------	----------------	---	---------------	----------------------