

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: GOR96KNZ
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 27.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1225853
Art.-Nr. Parker: D1FP E55M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: GOR96KNZ

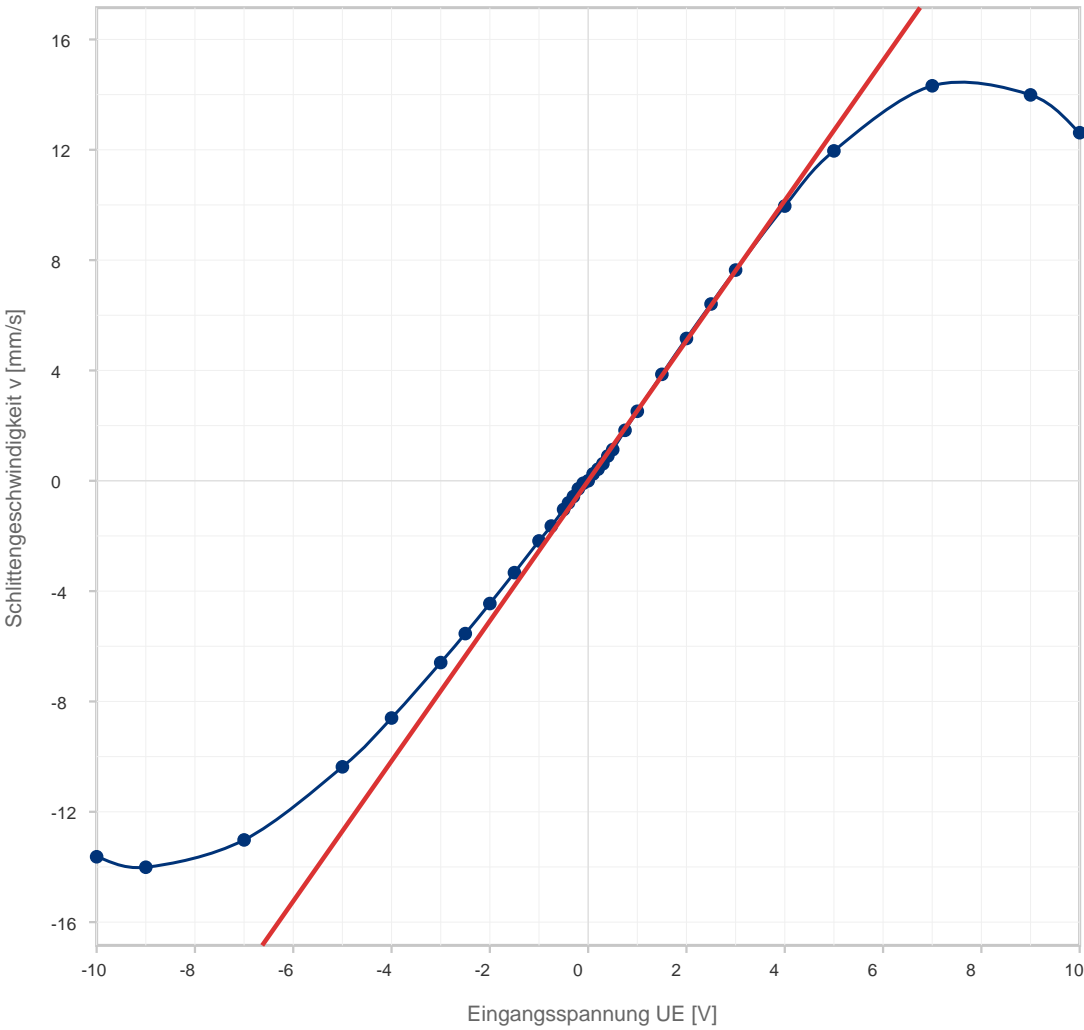
Prüfbedingungen

Offset Original: 0.03 V
Parker Korrektur: 0 %
Offset n. Korrektur: 0 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 48.5 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	12.62
9.00	13.99
7.00	14.32
5.00	11.96
4.00	9.96
3.00	7.64
2.50	6.41
2.00	5.16
1.50	3.86
1.00	2.52
0.75	1.83
0.50	1.13
0.40	0.90
0.30	0.62
0.20	0.42
0.10	0.25
0.00	0.00
-0.10	-0.09
-0.20	-0.29
-0.30	-0.57
-0.40	-0.80
-0.50	-1.04
-0.75	-1.64
-1.00	-2.18
-1.50	-3.33
-2.00	-4.45
-2.50	-5.54
-3.00	-6.59
-4.00	-8.60
-5.00	-10.37
-7.00	-13.02
-9.00	-14.01
-10.00	-13.63

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr.ger.	2.54	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.762	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.63	mm/s