

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: GK7LUJF0
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 20.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1225853
Art.-Nr. Parker: D1FP E55M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: GK7LUJF0

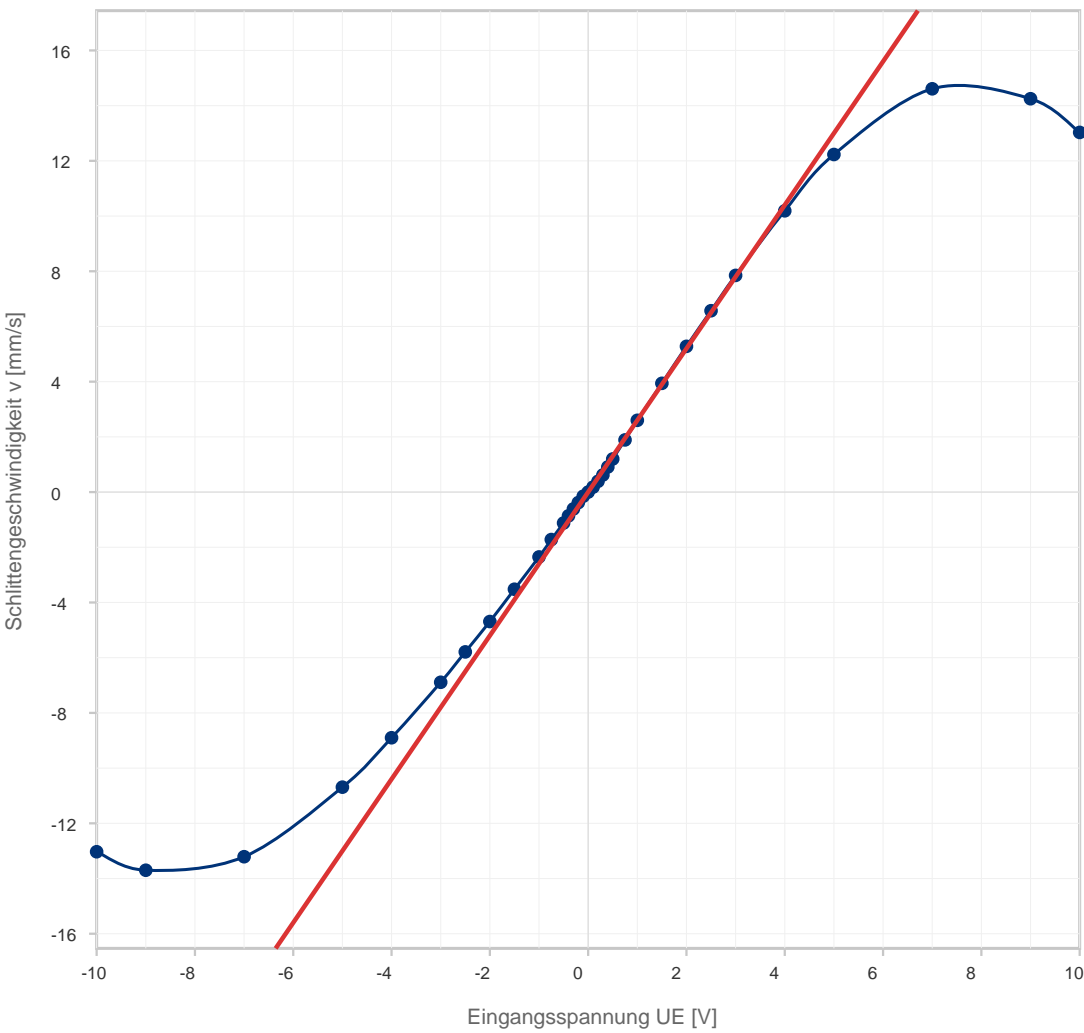
Prüfbedingungen

Offset Original: 012 V
Parker Korrektur: -1.2 %
Offset n. Korrektur: 0 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 51 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	13.03
9.00	14.25
7.00	14.61
5.00	12.23
4.00	10.19
3.00	7.85
2.50	6.57
2.00	5.28
1.50	3.94
1.00	2.60
0.75	1.89
0.50	1.20
0.40	0.91
0.30	0.62
0.20	0.39
0.10	0.18
0.00	0.00
-0.10	-0.15
-0.20	-0.38
-0.30	-0.61
-0.40	-0.86
-0.50	-1.12
-0.75	-1.72
-1.00	-2.35
-1.50	-3.52
-2.00	-4.69
-2.50	-5.79
-3.00	-6.89
-4.00	-8.90
-5.00	-10.69
-7.00	-13.21
-9.00	-13.70
-10.00	-13.03

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr. ger.	2.6	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.78	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.03	mm/s