

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: GLH6E491
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 28.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1225853
Art.-Nr. Parker: D1FP E55M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: GLH6E491

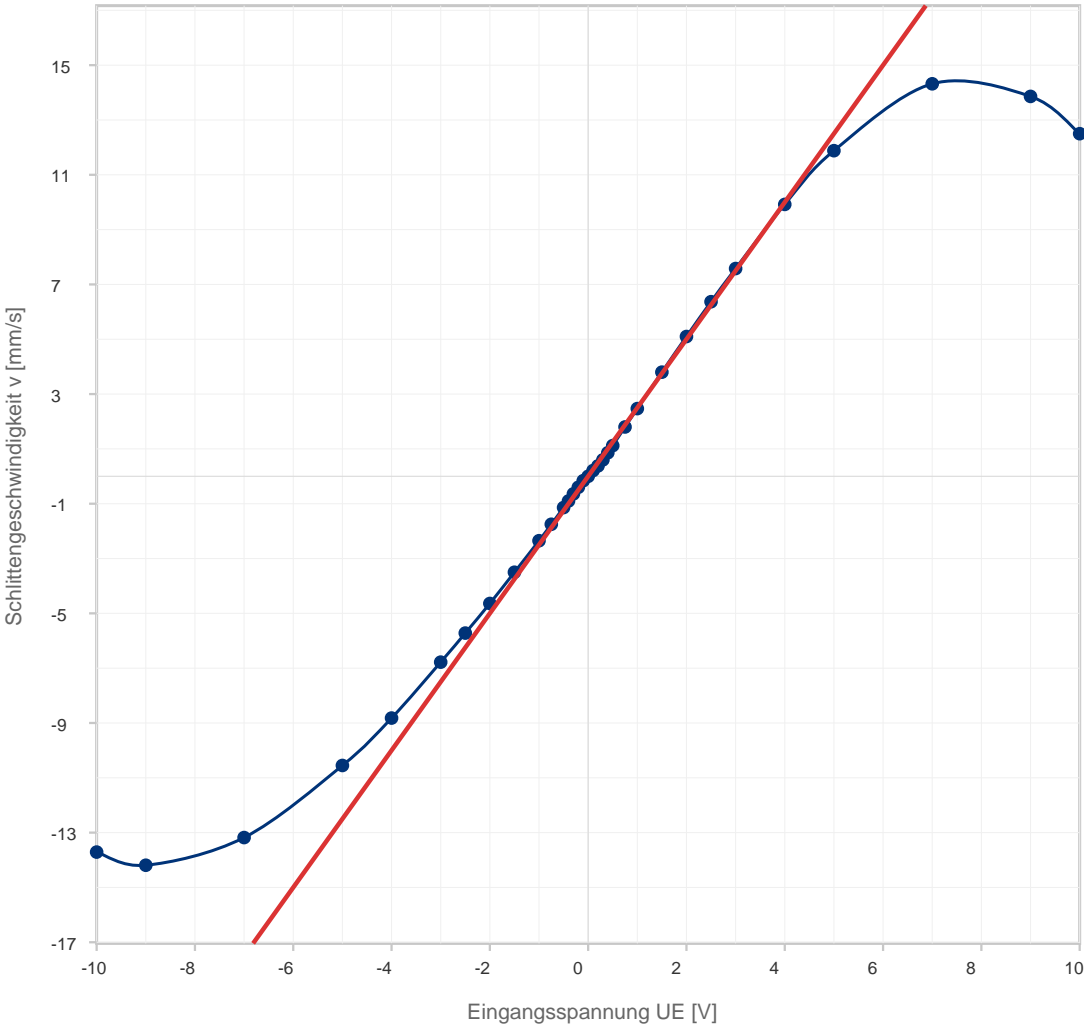
Prüfbedingungen

Offset Original: 0.02 V
Parker Korrektur: 0 %
Offset n. Korrektur: 0 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 50 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	12.50
9.00	13.86
7.00	14.32
5.00	11.88
4.00	9.92
3.00	7.58
2.50	6.37
2.00	5.10
1.50	3.80
1.00	2.47
0.75	1.80
0.50	1.12
0.40	0.86
0.30	0.60
0.20	0.38
0.10	0.21
0.00	0.00
-0.10	-0.16
-0.20	-0.40
-0.30	-0.64
-0.40	-0.90
-0.50	-1.14
-0.75	-1.75
-1.00	-2.35
-1.50	-3.50
-2.00	-4.64
-2.50	-5.72
-3.00	-6.78
-4.00	-8.82
-5.00	-10.55
-7.00	-13.18
-9.00	-14.19
-10.00	-13.71

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr.ger.	2.5	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.75	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.71	mm/s