

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: GI46DR5J
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 08.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1225853
Art.-Nr. Parker: D1FP E55M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: GI46DR5J

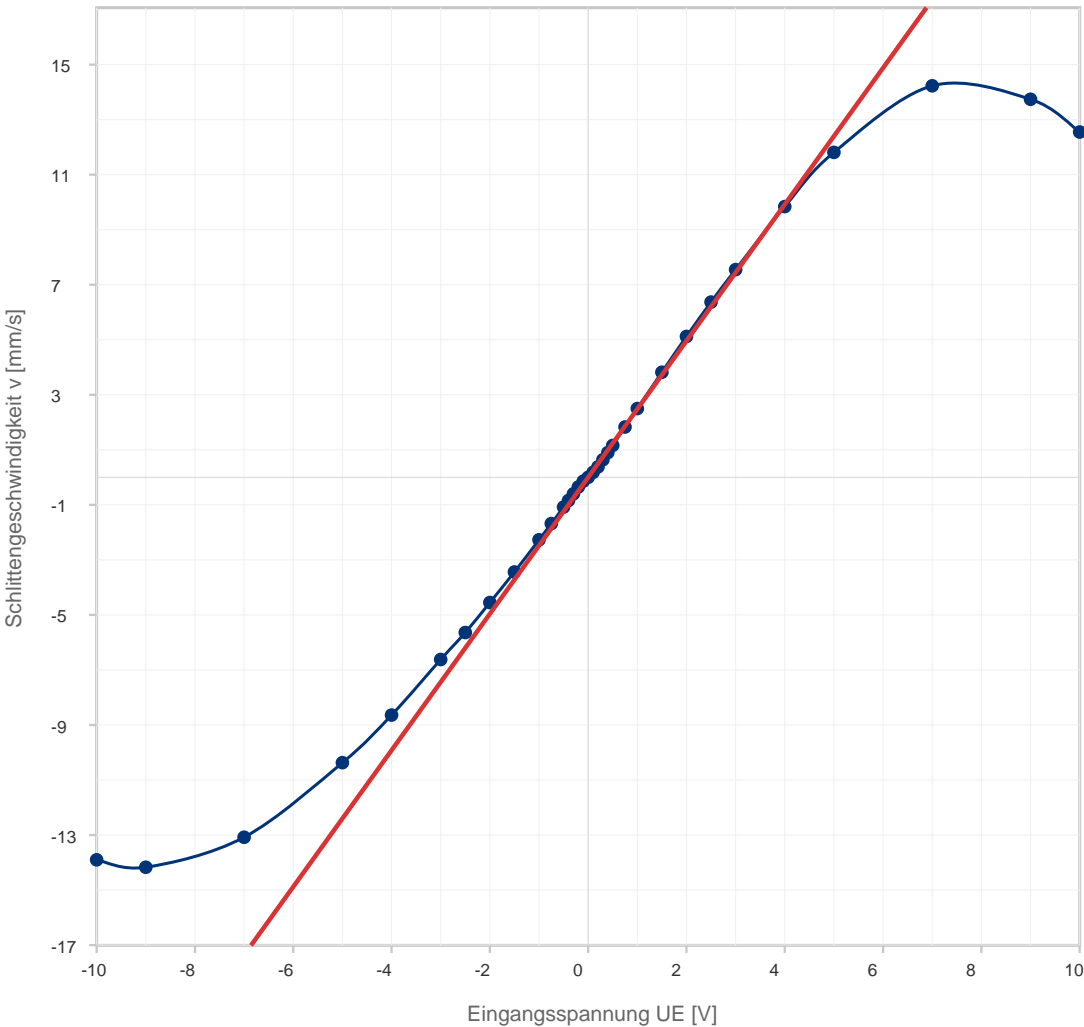
Prüfbedingungen

Offset Original: 0.06 V
Parker Korrektur: -0.09 %
Offset n. Korrektur: 0.01 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 52 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	12.55
9.00	13.74
7.00	14.23
5.00	11.81
4.00	9.84
3.00	7.55
2.50	6.37
2.00	5.12
1.50	3.82
1.00	2.50
0.75	1.83
0.50	1.16
0.40	0.90
0.30	0.64
0.20	0.38
0.10	0.18
0.00	0.00
-0.10	-0.14
-0.20	-0.35
-0.30	-0.60
-0.40	-0.84
-0.50	-1.08
-0.75	-1.68
-1.00	-2.27
-1.50	-3.44
-2.00	-4.55
-2.50	-5.64
-3.00	-6.62
-4.00	-8.64
-5.00	-10.37
-7.00	-13.08
-9.00	-14.17
-10.00	-13.90

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr.ger.	2.48	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.744	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.9	mm/s