

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: GQN503PA
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 28.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1225853
Art.-Nr. Parker: D1FP E55M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: GQN503PA

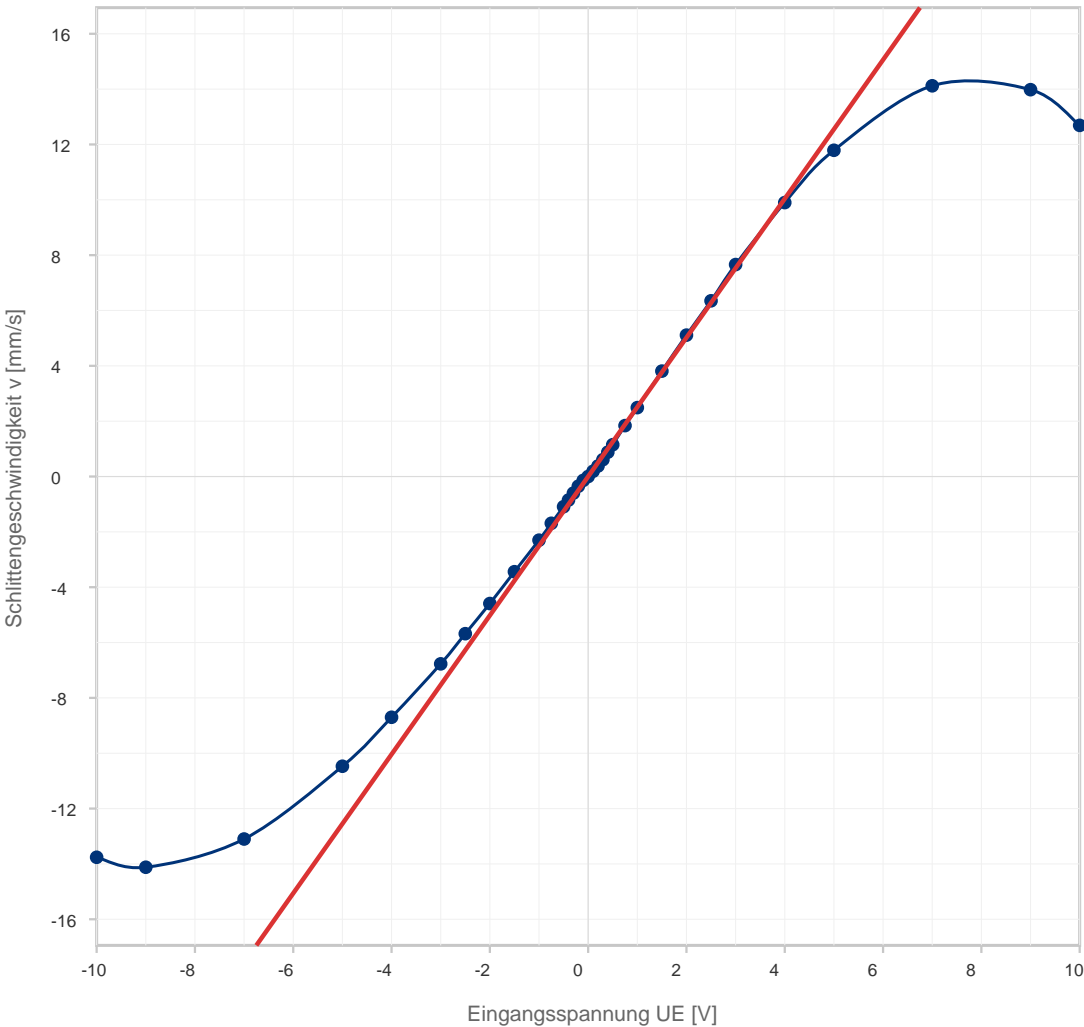
Prüfbedingungen

Offset Original: 0.02 V
Parker Korrektur: 0 %
Offset n. Korrektur: 0 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 50 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	12.69
9.00	13.98
7.00	14.12
5.00	11.79
4.00	9.90
3.00	7.66
2.50	6.35
2.00	5.11
1.50	3.81
1.00	2.49
0.75	1.84
0.50	1.15
0.40	0.88
0.30	0.61
0.20	0.38
0.10	0.19
0.00	0.00
-0.10	-0.14
-0.20	-0.35
-0.30	-0.60
-0.40	-0.85
-0.50	-1.09
-0.75	-1.69
-1.00	-2.30
-1.50	-3.44
-2.00	-4.59
-2.50	-5.68
-3.00	-6.77
-4.00	-8.70
-5.00	-10.47
-7.00	-13.10
-9.00	-14.12
-10.00	-13.76

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr. ger.	2.51	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.753	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.76	mm/s