

## Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: **AHS9ZFRP**  
Maschinentyp: **GAAS80**

## Prüfung

Prüfer: **sfl**  
Datum: **07.08.2025**

## Regelventil

Art.-Nr. S-CH: **1102710**  
Art.-Nr. Parker: **D1FP E50H H 9 N B 7 0**  
Nenndurchfluss: **Qn = 25 l/min**  
S/N Parker: **AHS9ZFRP**

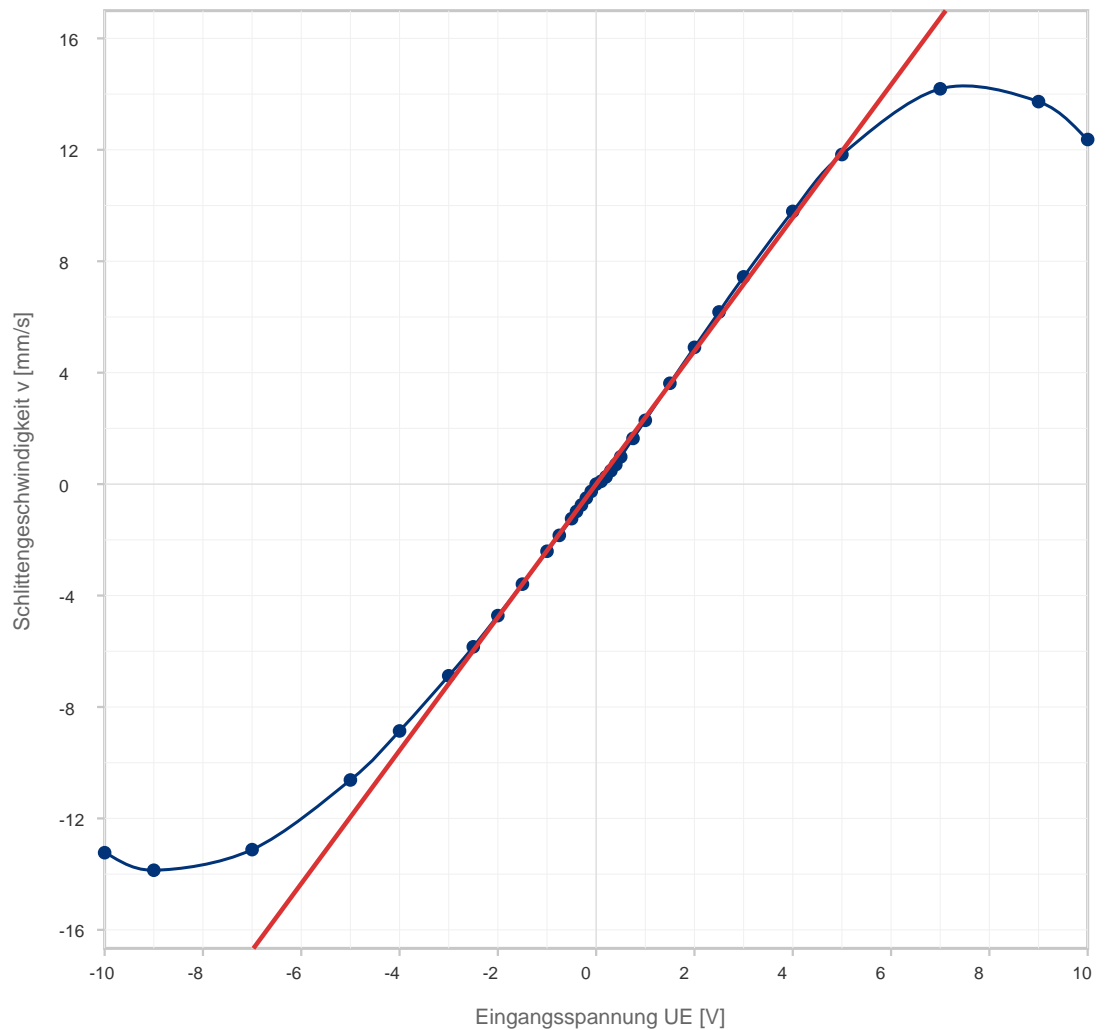
## Prüfbedingungen

Offset Original: **-0.03 V**  
Parker Korrektur: **0 %**  
Offset n. Korrektur: **0 V**  
Druck am Ventil: **140 bar**  
Öltemperatur: **51.5 °C**

## Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	12.37
9.00	13.73
7.00	14.19
5.00	11.83
4.00	9.79
3.00	7.44
2.50	6.18
2.00	4.91
1.50	3.62
1.00	2.29
0.75	1.64
0.50	0.98
0.40	0.70
0.30	0.48
0.20	0.26
0.10	0.10
0.00	0.00
-0.10	-0.26
-0.20	-0.50
-0.30	-0.75
-0.40	-0.98
-0.50	-1.24
-0.75	-1.84
-1.00	-2.41
-1.50	-3.59
-2.00	-4.72
-2.50	-5.84
-3.00	-6.88
-4.00	-8.86
-5.00	-10.62
-7.00	-13.12
-9.00	-13.86
-10.00	-13.23

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



## Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr.ger.	<b>2.39</b>	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	<b>0.717</b>	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	<b>13.23</b>	mm/s