

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: GOV5384X
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 08.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1225853
Art.-Nr. Parker: D1FP E55M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: GOV5384X

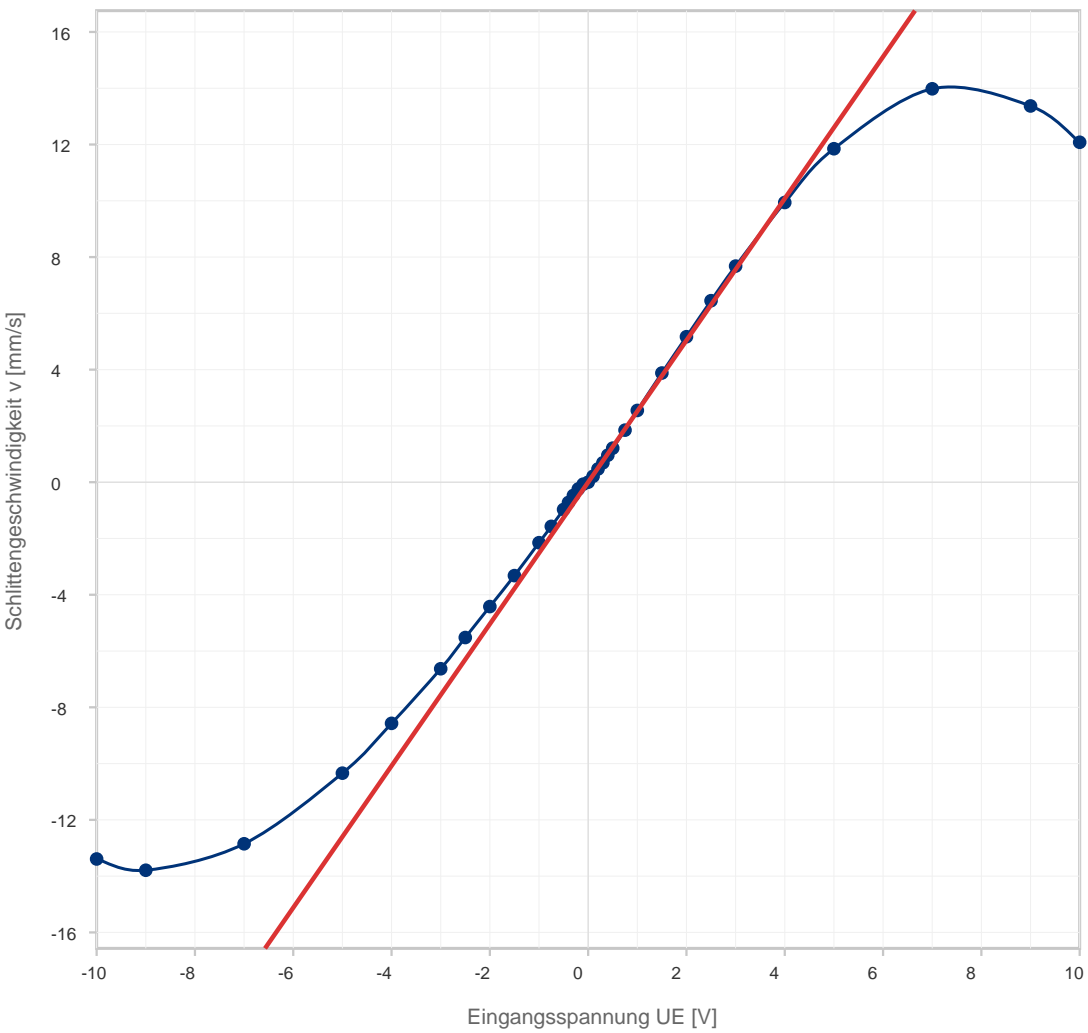
Prüfbedingungen

Offset Original: 0.03 V
Parker Korrektur: 0 %
Offset n. Korrektur: 0 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 50 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	12.08
9.00	13.37
7.00	13.98
5.00	11.85
4.00	9.94
3.00	7.68
2.50	6.45
2.00	5.17
1.50	3.88
1.00	2.55
0.75	1.85
0.50	1.21
0.40	0.96
0.30	0.69
0.20	0.47
0.10	0.21
0.00	0.00
-0.10	-0.07
-0.20	-0.24
-0.30	-0.47
-0.40	-0.72
-0.50	-0.97
-0.75	-1.57
-1.00	-2.15
-1.50	-3.32
-2.00	-4.42
-2.50	-5.52
-3.00	-6.63
-4.00	-8.57
-5.00	-10.34
-7.00	-12.85
-9.00	-13.79
-10.00	-13.39

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr.ger.	2.52	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.756	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.39	mm/s