

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: AIHNCOZX  
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl  
Datum: 06.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1022508  
Art.-Nr. Parker: D1FP E50M H 9 N B 7 0  
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min  
S/N Parker: AIHNCOZX

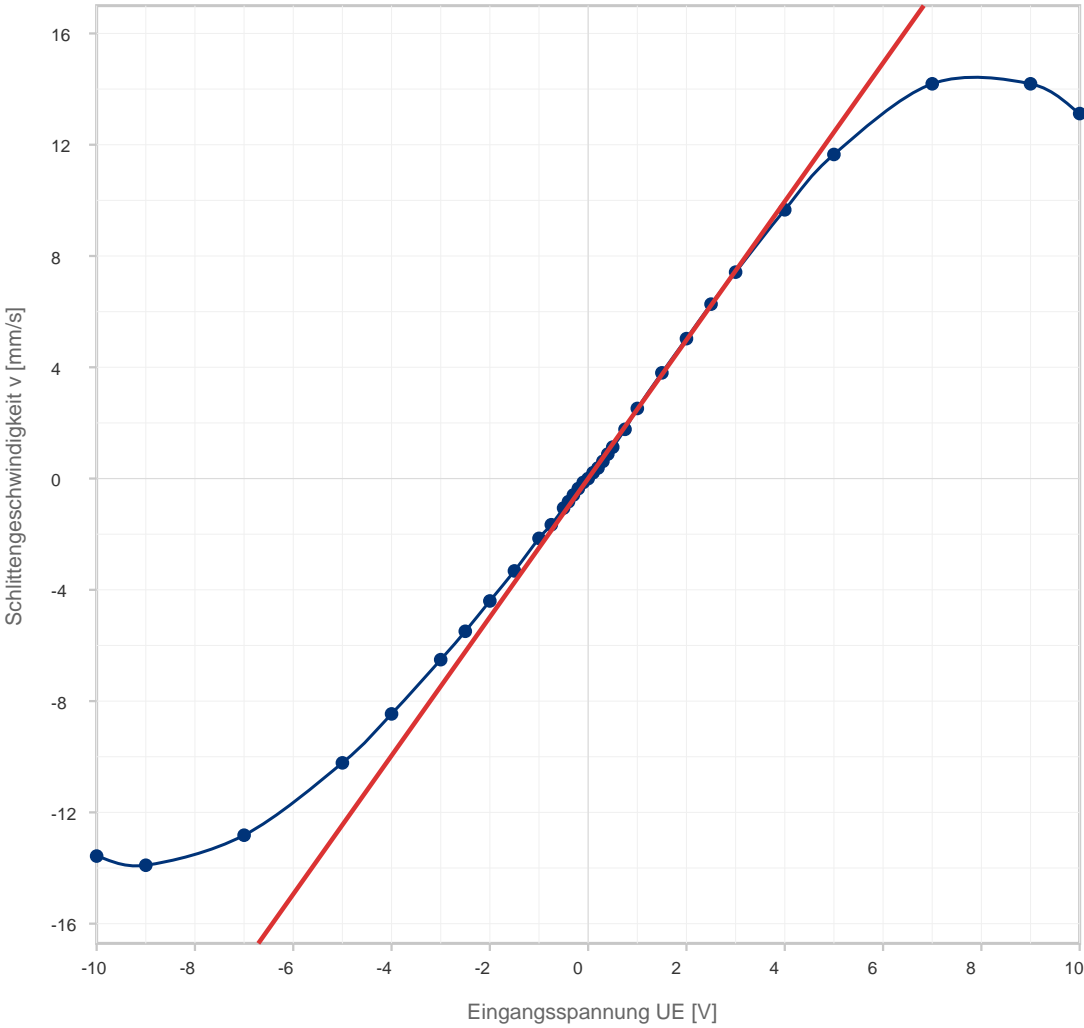
Prüfbedingungen

Offset Original: 0.02 V  
Parker Korrektur: 0 %  
Offset n. Korrektur: 0 V  
Druck am Ventil: 140 bar  
Öltemperatur: 51 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	13.12
9.00	14.19
7.00	14.19
5.00	11.65
4.00	9.66
3.00	7.42
2.50	6.27
2.00	5.03
1.50	3.80
1.00	2.52
0.75	1.77
0.50	1.13
0.40	0.88
0.30	0.62
0.20	0.38
0.10	0.21
0.00	0.00
-0.10	-0.14
-0.20	-0.36
-0.30	-0.59
-0.40	-0.83
-0.50	-1.06
-0.75	-1.66
-1.00	-2.15
-1.50	-3.32
-2.00	-4.40
-2.50	-5.49
-3.00	-6.51
-4.00	-8.46
-5.00	-10.22
-7.00	-12.82
-9.00	-13.90
-10.00	-13.57

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr.ger.	2.49	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.747	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.57	mm/s