

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: GR7PWED1
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 28.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1225853
Art.-Nr. Parker: D1FP E55M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: GR7PWED1

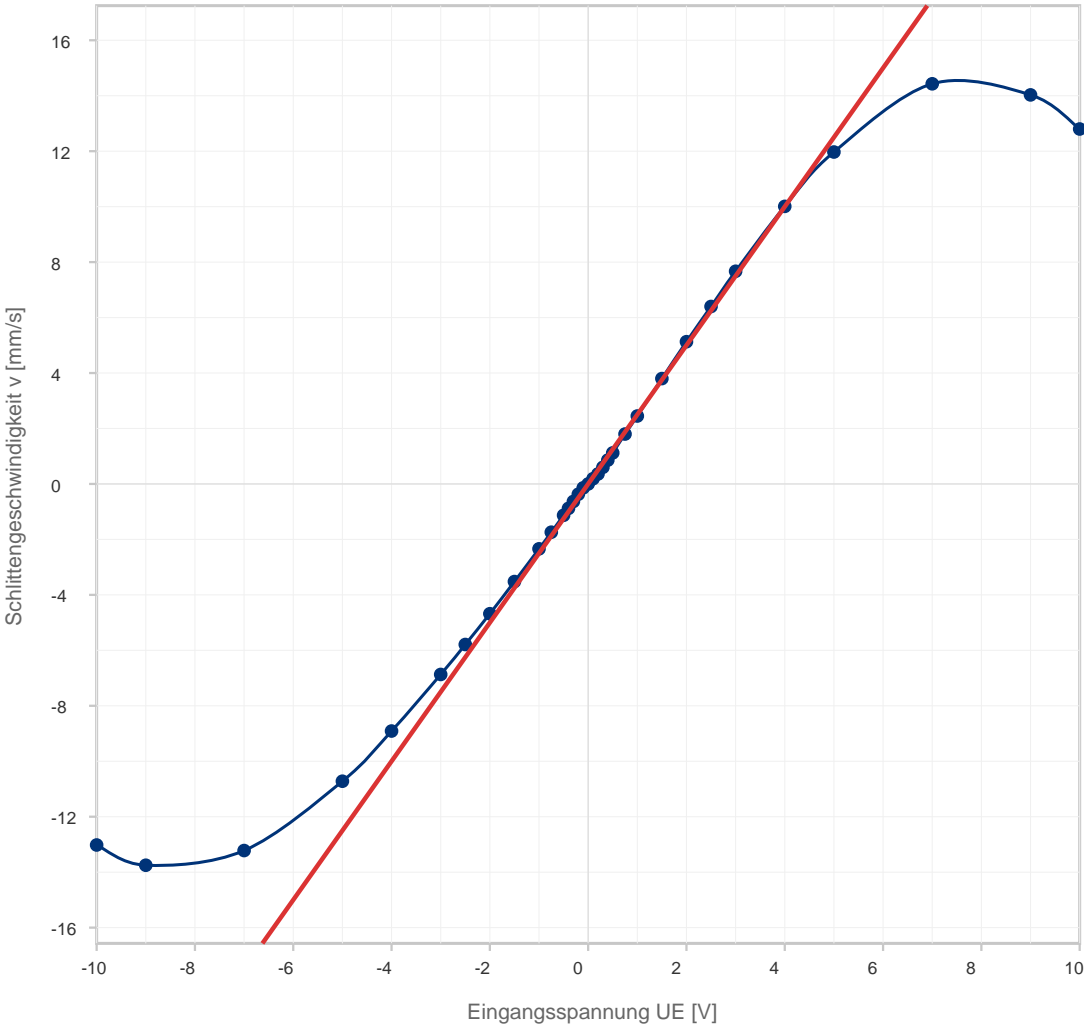
Prüfbedingungen

Offset Original: 0.07 V
Parker Korrektur: -0.85 %
Offset n. Korrektur: 0 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 51 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	12.80
9.00	14.03
7.00	14.43
5.00	11.97
4.00	10.01
3.00	7.67
2.50	6.40
2.00	5.13
1.50	3.80
1.00	2.45
0.75	1.80
0.50	1.12
0.40	0.86
0.30	0.60
0.20	0.36
0.10	0.19
0.00	0.00
-0.10	-0.14
-0.20	-0.37
-0.30	-0.63
-0.40	-0.88
-0.50	-1.13
-0.75	-1.74
-1.00	-2.34
-1.50	-3.52
-2.00	-4.68
-2.50	-5.79
-3.00	-6.87
-4.00	-8.91
-5.00	-10.72
-7.00	-13.22
-9.00	-13.75
-10.00	-13.02

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr.ger.	2.5	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.75	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.02	mm/s