

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: F6GSHVBE  
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl  
Datum: 07.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1022508  
Art.-Nr. Parker: D1FP E50M H 9 N B 7 0  
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min  
S/N Parker: F6GSHVBE

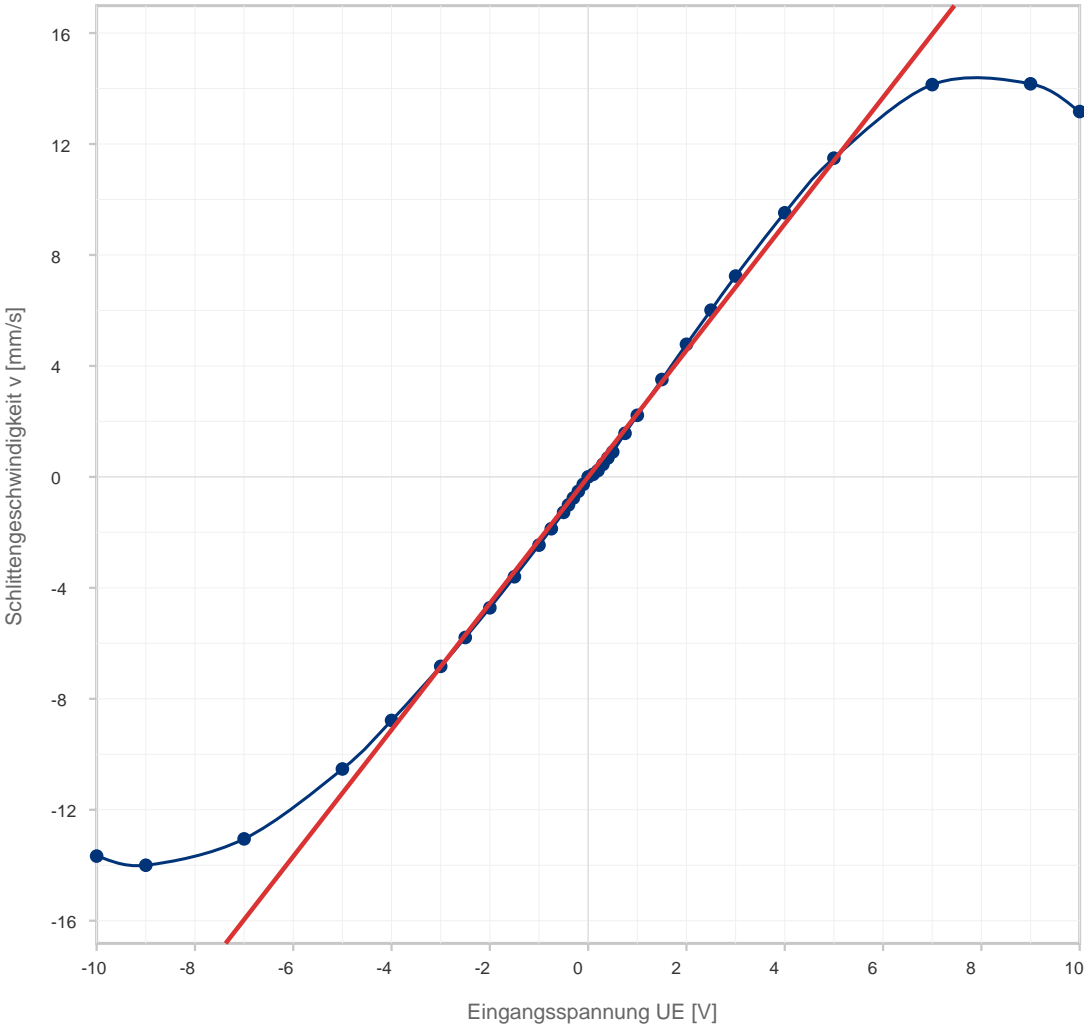
Prüfbedingungen

Offset Original: -0.02 V  
Parker Korrektur: 0 %  
Offset n. Korrektur: 0 V  
Druck am Ventil: 140 bar  
Öltemperatur: 51.5 °C

Messwerte

| Eingangsspannung UE [V] | Schüttengeschw. v [mm/s] |
|-------------------------|--------------------------|
| 10.00                   | 13.17                    |
| 9.00                    | 14.17                    |
| 7.00                    | 14.14                    |
| 5.00                    | 11.49                    |
| 4.00                    | 9.52                     |
| 3.00                    | 7.24                     |
| 2.50                    | 6.01                     |
| 2.00                    | 4.78                     |
| 1.50                    | 3.51                     |
| 1.00                    | 2.22                     |
| 0.75                    | 1.57                     |
| 0.50                    | 0.90                     |
| 0.40                    | 0.68                     |
| 0.30                    | 0.45                     |
| 0.20                    | 0.23                     |
| 0.10                    | 0.09                     |
| 0.00                    | 0.00                     |
| -0.10                   | -0.27                    |
| -0.20                   | -0.52                    |
| -0.30                   | -0.76                    |
| -0.40                   | -1.01                    |
| -0.50                   | -1.28                    |
| -0.75                   | -1.87                    |
| -1.00                   | -2.46                    |
| -1.50                   | -3.60                    |
| -2.00                   | -4.72                    |
| -2.50                   | -5.79                    |
| -3.00                   | -6.83                    |
| -4.00                   | -8.78                    |
| -5.00                   | -10.53                   |
| -7.00                   | -13.05                   |
| -9.00                   | -14.00                   |
| -10.00                  | -13.67                   |

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

|                         |       |        |
|-------------------------|-------|--------|
| Steigung der Regr. ger. | 2.28  | mm/s/V |
| Geschw. bei 0.3 V       | 0.684 | mm/s   |
| Max. Geschw. bei 10 V   | 13.67 | mm/s   |