

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: **NZ5IV42S**
Maschinentyp: **GAAS80**

Prüfung

Prüfer: **sfl**
Datum: **08.08.2025**

Regelventil

Art.-Nr. S-CH:
Art.-Nr. Parker:
Nenndurchfluss:
S/N Parker: **NZ5IV42S**

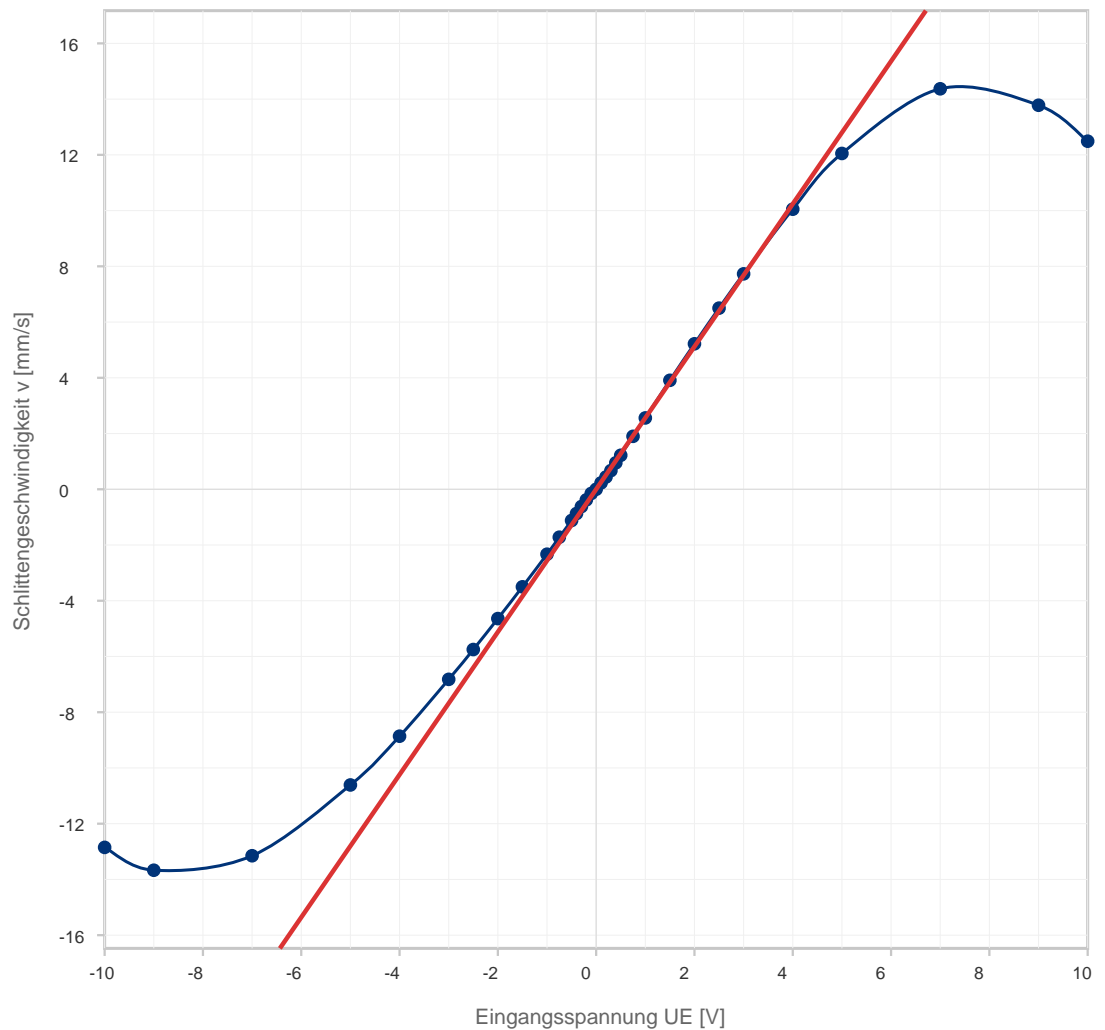
Prüfbedingungen

Offset Original: **0.03 V**
Parker Korrektur: **0 %**
Offset n. Korrektur: **0 V**
Druck am Ventil: **140 bar**
Öltemperatur: **50.5 °C**

Messwerte

| Eingangsspannung UE [V] | Schlittengeschw. v [mm/s] |
|-------------------------|---------------------------|
| 10.00 | 12.49 |
| 9.00 | 13.78 |
| 7.00 | 14.37 |
| 5.00 | 12.05 |
| 4.00 | 10.05 |
| 3.00 | 7.73 |
| 2.50 | 6.50 |
| 2.00 | 5.22 |
| 1.50 | 3.91 |
| 1.00 | 2.56 |
| 0.75 | 1.90 |
| 0.50 | 1.22 |
| 0.40 | 0.95 |
| 0.30 | 0.67 |
| 0.20 | 0.44 |
| 0.10 | 0.23 |
| 0.00 | 0.00 |
| -0.10 | -0.15 |
| -0.20 | -0.38 |
| -0.30 | -0.62 |
| -0.40 | -0.87 |
| -0.50 | -1.12 |
| -0.75 | -1.72 |
| -1.00 | -2.33 |
| -1.50 | -3.50 |
| -2.00 | -4.64 |
| -2.50 | -5.75 |
| -3.00 | -6.82 |
| -4.00 | -8.86 |
| -5.00 | -10.61 |
| -7.00 | -13.15 |
| -9.00 | -13.67 |
| -10.00 | -12.85 |

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

| | | |
|-------------------------|--------------|--------|
| Steigung der Regr. ger. | 2.56 | mm/s/V |
| Geschw. bei 0.3 V | 0.768 | mm/s |
| Max. Geschw. bei 10 V | 12.85 | mm/s |