

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: AC274HLT
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 04.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1022508
Art.-Nr. Parker: D1FP E50M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: AC274HLT

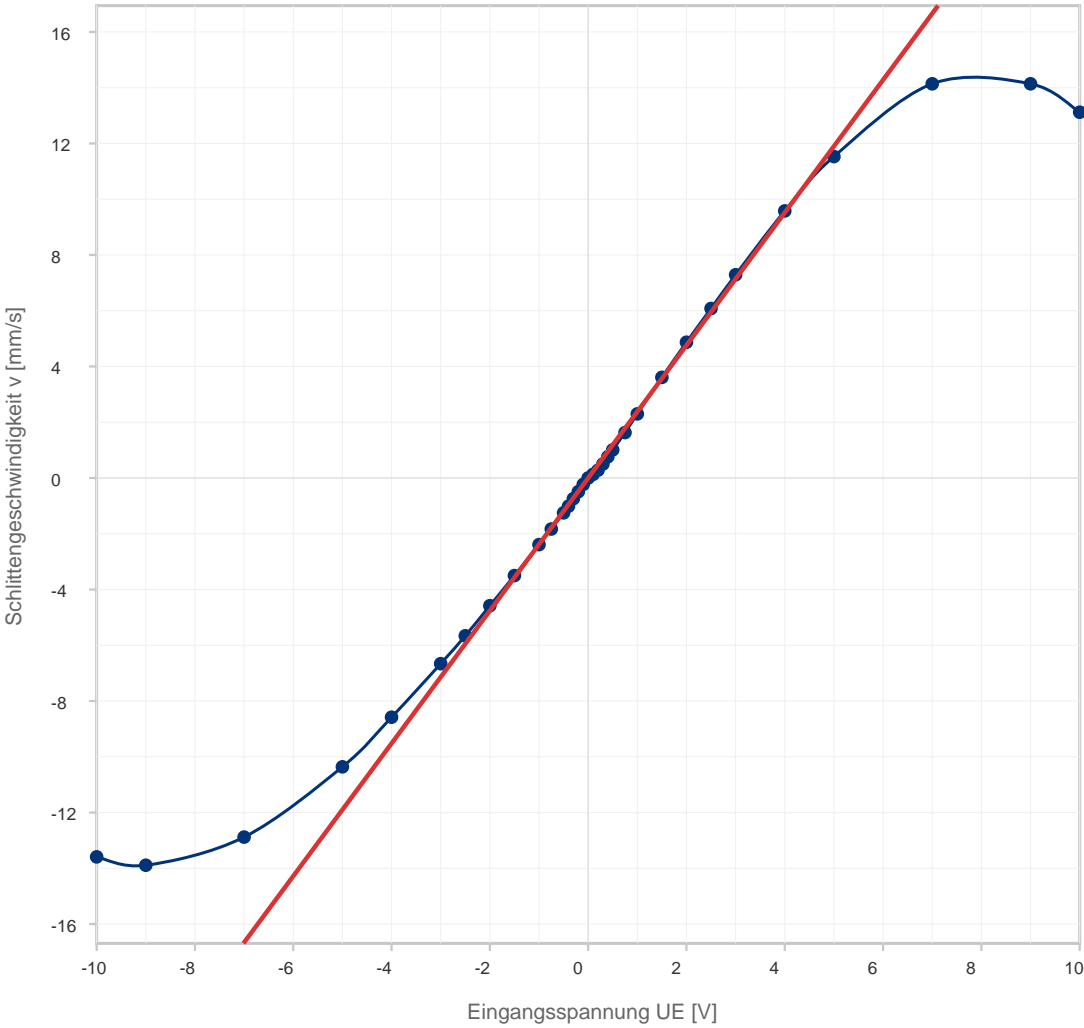
Prüfbedingungen

Offset Original: 0 V
Parker Korrektur: 0 %
Offset n. Korrektur: 0 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 52 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	13.12
9.00	14.14
7.00	14.14
5.00	11.53
4.00	9.58
3.00	7.29
2.50	6.08
2.00	4.87
1.50	3.61
1.00	2.30
0.75	1.63
0.50	1.01
0.40	0.76
0.30	0.50
0.20	0.28
0.10	0.13
0.00	0.00
-0.10	-0.23
-0.20	-0.49
-0.30	-0.74
-0.40	-1.01
-0.50	-1.25
-0.75	-1.83
-1.00	-2.39
-1.50	-3.50
-2.00	-4.58
-2.50	-5.66
-3.00	-6.66
-4.00	-8.58
-5.00	-10.36
-7.00	-12.88
-9.00	-13.89
-10.00	-13.59

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr.ger.	2.38	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.714	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.59	mm/s