

Auftragsdaten

Auftrags-Nr.: GMSW03JV
Maschinentyp: GAAS80

Prüfung

Prüfer: sfl
Datum: 29.08.2025

Regelventil

Art.-Nr. S-CH: 1225853
Art.-Nr. Parker: D1FP E55M H 9 N B 7 0
Nenndurchfluss: Qn = 32 l/min
S/N Parker: GMSW03JV

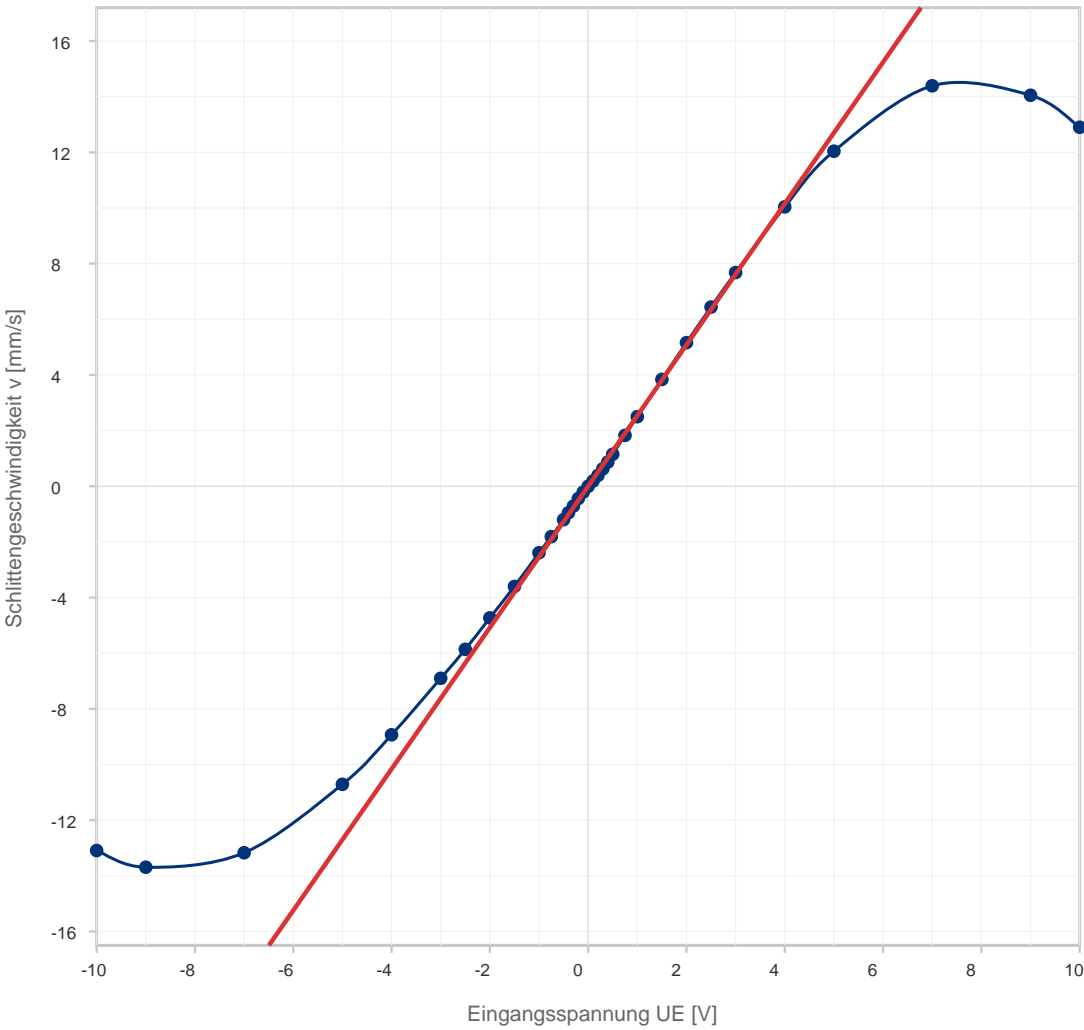
Prüfbedingungen

Offset Original: 0.06 V
Parker Korrektur: -0.55 %
Offset n. Korrektur: 0 V
Druck am Ventil: 140 bar
Öltemperatur: 51 °C

Messwerte

Eingangsspannung UE [V]	Schlittengeschw. v [mm/s]
10.00	12.90
9.00	14.05
7.00	14.39
5.00	12.04
4.00	10.04
3.00	7.68
2.50	6.44
2.00	5.16
1.50	3.84
1.00	2.50
0.75	1.83
0.50	1.15
0.40	0.87
0.30	0.63
0.20	0.39
0.10	0.19
0.00	0.00
-0.10	-0.21
-0.20	-0.44
-0.30	-0.71
-0.40	-0.95
-0.50	-1.20
-0.75	-1.81
-1.00	-2.39
-1.50	-3.60
-2.00	-4.73
-2.50	-5.86
-3.00	-6.90
-4.00	-8.93
-5.00	-10.71
-7.00	-13.17
-9.00	-13.69
-10.00	-13.09

Diagramm der Messwerte und Regressionsgerade



Systemparameter für SWEP-Formular

Steigung der Regr. ger.	2.54	mm/s/V
Geschw. bei 0.3 V	0.762	mm/s
Max. Geschw. bei 10 V	13.09	mm/s