

BERITA ACARA RAPAT KOORDINASI ATAS PEMERIKSAAN SUBSTANSI RKL-RPL RINCI  
KEGIATAN INDUSTRI SUKU CADANG DAN AKSESORIS KENDARAAN BERMOTOR RODA EMPAT ATAU  
LEBIH (29300)  
OLEH PT TOKAI RUBBER INDONESIA  
Nomor : 10.18.026/BARK-RKL RPL RINCI/TRI/X-24

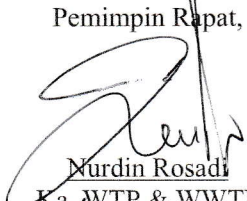
Hari/Tanggal : Jumat, 18 Oktober 2024  
Tempat : Ruang Meeting PT Tokai Rubber Indonesia  
Pemrakarsa Kegiatan : Yushi Hashimoto  
Jabatan : Presiden Direktur  
Penanggung jawab : Anisa Suryanti  
RKL-RPL Rinci  
Jabatan : Assistant Manager HRGA  
Pemimpin Rapat : Nurdin Rosadi

1. Rapat koordinasi pemeriksaan RKL-RPL Rinci dihadiri oleh:
  - a. Sdri. Anisa Suryanti selaku Assistant Manager HRGA PT Tokai Rubber Indonesia
  - b. Sdr. Nauda selaku HRGA PT Tokai Rubber Indonesia
  - c. Sdr. Setyo Budi selaku HRGA-Safety PT Tokai Rubber Indonesia
  - d. Sdr. Moh Endang selaku PE SPV PT Tokai Rubber Indonesia
  - e. Sdr. Akhmad Sayuti selaku Production Senior Manager PT Tokai Rubber Indonesia
  - f. Sdr. Adil Faroid selaku PE-MTC TL PT Tokai Rubber Indonesia
  - g. Sdr. M. Budi S. selaku PE MTC PT Tokai Rubber Indonesia
  - h. Sdr. Nurdin Rosadi selaku Ka. WTP & WWTP KIM
  - i. Sdr. Muhammad Fathur Rahman selaku EHS Officer KIM
  - j. Sdri. Devita Utami Mardiani selaku EHS Officer KIM
  - k. Sdri. Jihan K. selaku Legal KIM
  - l. Sdr. Wendy dan Tim selaku DLH Kabupaten Karawang
  - m. Sdri Siti R. selaku konsultan PT Almahyra
2. Pada rapat koordinasi pemeriksaan substansi RKL-RPL Rinci Kegiatan Industri Suku Cadang dan Aksesoris Kendaraan Bermotor Roda Empat atau Lebih (29300) oleh PT Tokai Rubber Indonesia, didapatkan masukan antara lain:
  - a) Satuan kapasitas produksi riil menjadi pcs
  - b) Pada jenis peralatan produksi cek kembali penamaannya pada manual book
  - c) Pada tabel penggunaan bahan baku dan penolong tambahkan kolom fungsi bahan. Misal: nama bahan thinner, fungsi sebagai pelarut
  - d) Thinner belum masuk ke dalam diagram alir proses, pastikan lagi bahan-bahan penolong sudah masuk ke dalam diagram alir proses
  - e) Diagram alir proses harap di revisi sesuai catatan saat expose pertek emisi, kemudian timbulan emisi pada diagram alir proses belum dimasukkan
  - f) Pada proses QA tambahkan limbah/cemaran untuk NG, pada proses mixing tambahkan timbulan sludge
  - g) Tulisan we blast pada diagram alir menjadi wet blast, pada wet blast tambahkan cemaran air limbah
  - h) Pada bagian adhesion painting tambahkan cemaran air limbah. Cek kembali proses dan limbah cemarannya untuk yang lain
  - i) Lampirkan IMB keseluruhan
  - j) Lengkapi sertifikat standar yang telah terverifikasi dan screenshot kapasitas produksi di SIInas
  - k) Lampirkan SLF jika sudah ada
  - l) Lampirkan akta pendirian dan SK






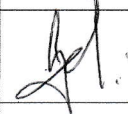




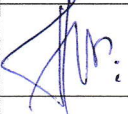




- m) Pada tabel bahan penolong jenis bahannya jangan spesifik, ditulis secara umum saja
  - n) Cerobong oven direvisi menjadi cerobong boiler
  - o) Perlu pengajuan siteplan ke kawasan, dibuat lebih detail
  - p) Jenis LB3 dikoreksi kembali (A107d, A304-3) dihapus, cek lagi yang lain. Disesuaikan dengan dokumen rintek yang sudah diperbaiki
  - q) Pengujian udara ambien disesuaikan dengan semua parameter pada PP 22/2021 Lamp. VII (9 parameter)
3. Hasil masukan dari peserta rapat koordinasi secara rinci merupakan bagian yang tidak terpisahkan dari Berita Acara ini.
  4. Atas hasil masukan rapat koordinasi, pemrakarsa wajib menanggapi semua masukan tersebut.
  5. RKL-RPL Rinci hasil perbaikan agar disampaikan oleh Pemrakarsa kepada Pengelola Kawasan Industri Mitrakarawang.

Demikian Berita Acara ini dibuat dengan sebenar-benarnya.  
Penanggungjawab Kegiatan,

Anisa Suryanti  
Assistant Manager HRGA

Pemimpin Rapat,  
  
Nurdin Rosadi  
Ka. WTP & WWTP

**DAFTAR HADIR RAPAT KOORDINASI ATAS PEMERIKSAAN SUBSTANSI RKL-RPL RINCI  
KEGIATAN INDUSTRI SUKU CADANG DAN AKSESORIS KENDARAAN BERMOTOR RODA EMPAT ATAU  
LEBIH (29300)  
OLEH PT TOKAI RUBBER INDONESIA**

| No | Nama           | Jabatan                     | Instansi      | Nomer / Email | TTD   |
|----|----------------|-----------------------------|---------------|---------------|---|
| 1  | Devita Utami M | EHS Officer                 | KIM           | -             |    |
| 2  | M. Fathur R    | EHS Officer                 | KIM           | -             |    |
| 3  | Jihan K        | Legal                       | Kim           | -             |    |
| 4  | Murdin R       | WTP SWWTP                   | KIM           | -             |    |
| 5  | Nawda          | TRID / HRA                  | TRID          | -             |    |
| 6  | SETYO BUDI     | TRID / HRA-SAFETY           | TRID          | -             |    |
| 7  | ANISA SRYANTI  | TRID / HRA<br>Asst. Manager | TRID          | -             |    |
| 8  | Siti R         | Konsultan                   | PT. Almahyari | -             |   |
| 9  | Mch. Andang    | TRID / PESRU                | TRID          | -             |  |
| 10 | A. Sayuti      | TRID / PRO                  | TRID          | -             |  |
| 11 | Adil Farid     | TRID / PE-MTC TL            | TRID          | -             |  |
| 12 | Mahmud Budi S  | TRID / PE-MTC               | TRID          | -             |  |
| 13 | Wendy          | Kafu                        | DLH           | -             |  |
| 14 | Fareas         | Kata                        | Rus           | -             |  |
| 15 | Funi           | Stat                        | Rus           | -             |  |
|    |                |                             |               |               |   |
|    |                |                             |               |               |   |
|    |                |                             |               |               |   |