

# **PT. NIKAWA TEXTILE INDUSTRY**

Industri Pemintalan Benang dan  
Industri Pertenunan (Bukan Pertenunan Karung Goni dan Karung Lainnya)

## **LAPORAN PELAKSANAAN RENCANA PENGELOLAAN LINGKUNGAN HIDUP DAN RENCANA PEMANTAUAN LINGKUNGAN HIDUP (RKL-RPL) RINCI**



Jalan Mitra Raya I Blok B No. 2,3,4,6,7,8,9  
Kawasan Industri Mitrakarawang (KIM)  
Desa Parungmulya, Kec. Ciampel,  
Kabupaten Karawang, Provinsi Jawa Barat

**Periode Pelaporan Semester 1 th 2025**

# KATA

# PENGANTAR

**Laporan Monitoring  
Semester I Tahun 2025  
PT Nikawa Textile Industry  
Desa Parungmulya, Kecamatan Ciampel  
Kabupaten Karawang**

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur kami panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Kuasa yang telah melimpahkan rahmatNya sehingga Dokumen Laporan Semesteran Pelaksanaan Pengelolaan Lingkungan Hidup dan Pemantauan Lingkungan Hidup PT. Nikawa Textile Industry ini dapat diselesaikan. Dokumen ini merupakan laporan pertanggung jawaban pemrakarsa kegiatan PT. Nikawa Textile Industry dalam hal ini telah dan tetap melaksanakan kewajibannya untuk ikut menjaga dan memelihara kualitas lingkungan. Dokumen ini disusun sesuai dengan Peraturan Menteri Perindustrian Republik Indonesia Nomor 1 Tahun 2020 tentang Penyusunan Rencana Pengelolaan Lingkungan Hidup dan Rencana Pemantauan Lingkungan Hidup Rinci bagi Perusahaan Industri yang Berada atau akan Berlokasi di Kawasan Industri.

Dokumen ini menerangkan kondisi lingkungan pada tahapan kegiatan, Identifikasi limbah dan cemaran serta upaya pengelolaan dan pemantauan lingkungannya. Dengan tersusunnya dokumen ini, pemrakarsa berharap dapat melakukan antisipasi yang menyeluruh terhadap pelaksanaan pengelolaan lingkungan secara berkesinambungan dan selanjutnya melakukan antisipasi serta menindaklanjuti setiap dampak baru yang mungkin terjadi, demi tercapainya tujuan pemeliharaan kualitas lingkungan secara berkesinambungan dan bertanggung jawab.

Karawang Juli 2025  
PT.NIKAWA TEXTILE INDUSTRY

Pemrakarsa

# **DAFTAR ISI**

**Laporan Monitoring Semester I Tahun 2025  
PT Nikawa Textile Industry  
Desa Parungmulya, Kecamatan Ciampel  
Kabupaten Karawang**

## **DAFTAR ISI**

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| KATA PENGANTAR                       | i   |
| DAFTAR ISI                           | ii  |
| DAFTAR TABEL                         | iii |
| DAFTAR GAMBAR                        | iv  |
| DAFTAR LAMPIRAN                      | v   |
| BAB I PENDAHULUAN                    | 2   |
| 1.1 IDENTITAS PERUSAHAAN             | 2   |
| 1.2 LOKASI USAHA DAN /ATAU KEGIATAN  | 2   |
| 1.3 DESKRIPSI KEGIATAN               | 3   |
| BAB II PELAKSANAAN DAN EVALUASI      | 18  |
| 2.1 PELAKSANAAN                      | 18  |
| Rencana Pengelolaan Lingkungan (RKL) | 20  |
| Rencana Pemantauan Lingkungan (RPL)  | 28  |
| 2.2 EVALUASI                         | 36  |
| BAB III KESIMPULAN                   | 55  |

# **DAFTAR**

# **TABEL**

## **DAFTAR TABEL**

|  |    |
|--|----|
| <b>Tabel 1.1</b> Penggunaan Lahan                      | 4  |
| <b>Tabel 1.2</b> Tenaga Kerja                          | 6  |
| <b>Tabel 1.3</b> Jenis Peralatan                       | 7  |
| <b>Tabel 1.4</b> Limbah Produksi                       | 11 |
| <b>Tabel 1.5</b> Penyediaan Air Bersih                 | 12 |
| <b>Tabel 1.6</b> Aktivitas Domestik Karyawan           | 14 |
| <b>Tabel 1.7</b> Penggunaan Energi                     | 14 |
| <b>Tabel 1.8</b> Penggunaan Bahan Bakar dan Pelumas    | 14 |
| <b>Tabel 1.9</b> Jenis Alat Angkut dan Kendaraan       | 15 |
| <b>Tabel 1.10</b> Sarana Pengendalian Bahaya Kebakaran | 16 |
| <b>Tabel 2.1</b> Matrik Pengelolaan dan Pemantauan     | 40 |

# **DAFTAR**

# **GAMBAR**

## **DAFTAR GAMBAR**

|  |    |
|--|----|
| <b>Gambar 1. Site plant</b>                              | 5  |
| <b>Gambar 2. Bagan alur proses Spinning cotton 100%</b>  | 9  |
| <b>Gambar 3. Bagan alur proses Spinning campuran</b>     | 10 |
| <b>Gambar 4. Bagan alur proses Produksi Weaving</b>      | 11 |
| <b>Gambar 5. Tempat parkir kendaraan</b>                 | 15 |
| <b>Gambar 6. Layout Hydrant dan APAR</b>                 | 16 |
| <b>Gambar 7. Mesin dust collector</b>                    | 18 |
| <b>Gambar 8. Debu yang dihasilkan proses produksi</b>    | 19 |
| <b>Gambar 9. Layout penempatan AC dan Dust Collector</b> | 20 |

# **DAFTAR**

# **LAMPIRAN**

## **DAFTAR LAMPIRAN**

|                    |                        |    |
|--------------------|------------------------|----|
| <b>LAMPIRAN I</b>  | HASIL UJI LABORATORIUM | 56 |
| <b>LAMPIRAN II</b> | DOKUMEN LIMBAH B3      | 83 |



# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 IDENTITAS PERUSAHAAN**

- 1) Nama Perusahaan : PT. Nikawa Textile Industry
- 2) Alamat Perusahaan : Jalan Mitra Raya I Blok B 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9 Kawasan Industry Mitrakarawang, Desa Parung Mulya Kec.Ciampel Kabupaten Karawang
- 3) No. Telepon : (0267) 440 650 - 52
- 4) NPWP : 01.070.683.6-057.000
- 5) Status Penanaman Modal : Penanam Modal Asing ( PMA )
- 6) Jenis Industri : Pemintalan Benang dan Pertenunan
- 7) Penanggung jawab usaha : Yasuhito Ohmichi  
dan / atau kegiatan
- 8) Jabatan : Presiden Director
- 9) Alamat : Kawasan Industry Mitrakarawang
- 10) Penanggung Jawab Pengelolaan & Pemantauan Lingkungan
  - Nama : Kris Budianto
  - Jabatan : Assisten Manager
  - Alamat : Jalan Mitra Raya I Blok B2,3,4,6,7,8,9 KIM Karawang
  - No. Telepon : (0267) 440 650
- 11) Instansi Pembina Usaha : Dinas Tenaga Kerja  
dan/atau Kegiatan
- 12) Izin yang terkait RKL-RPL Rinci : Kawasan Industry Mitrakarawang

#### **1.2 LOKASI USAHA DAN /ATAU KEGIATAN**

- 1) Alamat : Jalan Mitra Raya I Blok B 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9
- 2) Desa : Parungmulya
- 3) Kecamatan : Ciampel
- 4) Kabupaten : Karawang
- 5) Provinsi : Jawa Barat
- 6) Kawasan Industri : Kawasan Industri Mitrakarawang (KIM)
- 7) No Tlp : (0267) 440650 – 52
- 8) Koordinat : 6°22'08.8"S dan 107°19'16.1"E

## 1.3 DESKRIPSI KEGIATAN

PT. Nikawatex didirikan pada 21 Januari th 1993 dan mulai berproduksi / beroperasi pada 1 Mei th 1995 . Status Penanam Modal adalah Penanam Modal Asing ( PMA ) Jepang . Jenis usaha adalah Industri Pemintalan Benang ( 13112 ) dan Industri Pertenunan ( Bukan Pertenunan Karung Goni dan Karung lainnya ) ( 13121 ). Produksi yang dihasilkan adalah Yarn ( benang ) dengan Kapasitas Produksi 2.900 bales / bulan dan Kain dengan Kapasitas Produksi 2.400.000 yards/bulan. Luas lahan yang dimiliki adalah 177.000 m<sup>2</sup> . PT. Nikawatex berkomitmen tinggi terhadap kelestarian lingkungan dengan menerapkan ISO 14001 ver 2015 . Yaitu sistim manajemen lingkungan yang tujuan utama dari adalah untuk membantu organisasi mencapai keseimbangan antara pemeliharaan lingkungan, kesejahteraan masyarakat, dan keberlanjutan ekonomi melalui penerapan praktik manajemen yang baik.

|  |   |                        |
|--|---|------------------------|
|   |   | REGISTERED INFORMATION |
| REGISTRANT   | PT NIKAWA TEXTILE INDUSTRY  |                        |
| ADDRESS  | Jl Mitra Raya I<br>Kawasan Industri Mitrakarawang<br>Desa Parungmulya,<br>Kec. Ciampele, Kab. Karawang<br>Jawa Barat 41363<br>Indonesia |                        |
| MANAGEMENT REPRESENTATIVE  | Mr Heri Saputra   |                        |
| TELEPHONE  | 0267440651  |                        |
| E-MAIL   | heri@nikawa.co.id   |                        |
| WEBSITE  |   |                        |
| REGISTERED STANDARD  | ISO 14001:2015  |                        |
| SCOPE OF ACTIVITIES  | 1399 Manufacture of Textiles  |                        |
| CERTIFYING BODY  | Quay Audit UK Limited   |                        |
| CERTIFICATION REFERENCE  | 4156452   |                        |
| ACCREDITOR   | ASCB  |                        |
| IRQAO LISTING ID   | C25271-52994  |                        |
| INITIAL ISSUE DATE   | 26 July 2018  |                        |
| LAST CERTIFICATION DATE  | 26 July 2024  |                        |
| REGISTRATION EXPIRY DATE   | 26 July 2025  |                        |
| CERTIFICATE STATUS   | Full  |                        |
|   |   |                        |
|   |   |                        |
| <small>THE ABOVE LOGOS (WHERE SHOWN) ARE APPLICABLE TO THE REGISTRANT'S CERTIFICATION STATUS.<br/>Information displayed is provided by a third party who is solely responsible for its accuracy. Please refer to our Terms &amp; Conditions for more information. Should you have concerns with the information provided contact us.<br/>International Register of Quality Assessed Organisations (IRQAO Services Limited)<br/>Registered Office: 20-22 Wentworth Road, London, N1 7GU, United Kingdom.<br/>Tel +44 1202 61 21 26 www.irqao.com admin@irqao.com Reg No: 12731463</small> |   |                        |

## 1) Penggunaan Lahan

Luas lahan yang dimiliki adalah 177.000 m<sup>2</sup> dengan perincian penggunaan lahan :

**Tabel 1.1** Penggunaan Lahan

| Penggunaan Lahan             | Luas (m <sup>2</sup> ) | Percentase (%) |
|------------------------------|------------------------|----------------|
| <b>Lahan Terbangun ( I )</b> |                        |                |
| Pabrik                       | 66975.65               | 37.84%         |
| Gudang                       | 8554.50                | 4.83%          |
| Kantor                       | 775.00                 | 0.44%          |
| Mess                         | 803.00                 | 0.45%          |
| Kantin dan Poliklinik        | 476.00                 | 0.27%          |
| Utilitas                     | 955.32                 | 0.54%          |
| TPSLB3                       | 29.08                  | 0.02%          |
| Ruang Istirahat              | 196.95                 | 0.11%          |
| Jalan dan saluran            | 10657.90               | 6.02%          |
| Parkir                       | 1124.72                | 0.64%          |
| Jumlah ( I )                 | 90548.12               | 51.16%         |
| <b>Lahan Terbuka ( II )</b>  |                        |                |
| Taman atau penghijauan       | 86451.88               | 48.84%         |
| Jumlah ( II )                | 86451.88               | 48.84%         |
| Total Luas ( I + II )        | 177000.00              | 100.00%        |



Gib.1 Site Plant

## 2) Tenaga Kerja

Jumlah tenaga kerja adalah seperti tabel dibawah ini :

**Tabel 1.2 Tenaga Kerja**

| Klarifikasi Pekerja | Jenis Kelamin |            |            | Asal     |                | Pendidikan |          |          |            |              |
|---------------------|---------------|------------|------------|----------|----------------|------------|----------|----------|------------|--------------|
|                     |               |            |            | WNI      |                |            |          |          |            |              |
|                     | L             | P          | Jumlah     | Lokal    | Komuter harian | WNA        | SD       | SLTP     | SLTA       | Akademisi/PT |
| Director            | 3             | 0          | 3          | 0        | 3              | 3          | 0        | 0        | 0          | 3            |
| Manager             | 9             | 0          | 9          | 7        | 9              | 2          | 0        | 0        | 0          | 9            |
| Supervisor          | 7             | 0          | 7          | 0        | 5              | 0          | 0        | 0        | 3          | 4            |
| Staff               | 13            | 0          | 13         | 0        | 13             | 0          | 0        | 0        | 2          | 14           |
| Operator            | 428           | 177        | 605        | 0        | 605            | 0          | 34       | 444      | 779        | 0            |
|                     | <b>460</b>    | <b>177</b> | <b>637</b> | <b>7</b> | <b>637</b>     | <b>5</b>   | <b>0</b> | <b>0</b> | <b>784</b> | <b>30</b>    |

## 3) Waktu Operasional

### a. Waktu operasi Pabrik :

Dalam Satu Hari : 24 Jam

Dalam Satu Minggu : 6 hari kerja

### b. Jumlah Shift tenaga kerja : 3 shift + 1 nonshift

Shift I : 06.00 s/d 14.00

Shift II : 14.00 s/d 22.00

Shift III : 22.00 s/d 06.00

Non Shift : 08.00 s/d 16.20

Dalam 1 tahun produksi rata rata hari produksi adalah 355 hari.

#### 4) Jenis Peralatan

Berisikan deskripsi tentang jenis peralatan yang ada di lokasi kegiatan dan rincian jumlahnya yang disajikan dalam tabel.

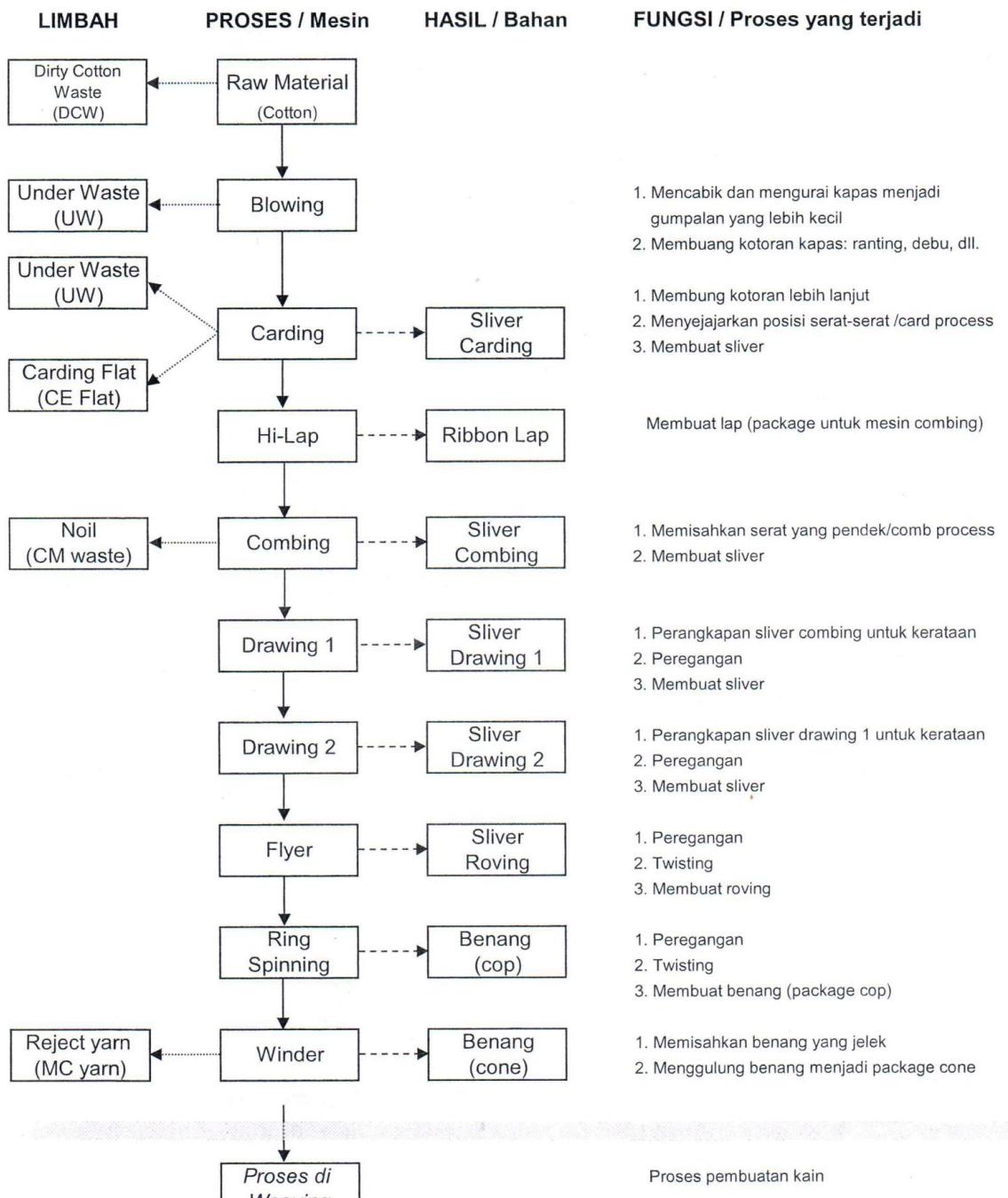
**Tabel 1.3 Jenis Peralatan**

| NO  | JENIS ALAT  | JUMLAH<br>(UNIT) | KONDISI | ENERGI<br>PENGGERAK | JENIS DAMPAK                |
|-----|---|------------------|---------|---------------------|-----------------------------|
| A   | Machinery for Cotton Spun Yarn Production   |                  |         |                     |                             |
| 1.  | Blow Room for Cotton Fibers   | 13 Unit          | 60      | Listrik             | Debu                        |
| 2.  | Metal Detector  | 6 Set            | 60      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 3.  | Fire Inspector  | 14 Set           | 60      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 4.  | Carding Machine   | 71 Set           | 70      | Listrik             | Limbah padat dan kebisingan |
| 5.  | Maintanance Equipment for Carding Section   | 2 Lot            | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 6.  | Card Feeder NCF   | 2 Set            | 60      | Listrik             | Debu                        |
| 7.  | Predraw machine   | 8 Set            | 60      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 8.  | Sliver Lap Machine  | 1 Set            | 60      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 9.  | Hillap Machine  | 9 Set            | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 10. | Combing Machine   | 58 Set           | 70      | Listrik             | Limbah padat dan kebisingan |
| 11. | Drawing Machine   | 64 Set           | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 12. | Roller Conveyor   | 16 Unit          | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 13. | Weighting Scale   | 26 Set           | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 14. | Fly Frame   | 27 Set           | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 15. | Roving Stripper   | 6 Set            | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 16. | Ring Spinning Frame   | 144 Set          | 80      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 17. | Dobler Machine  | 50 Set           | 80      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 18. | Winding Machine   | 76 Set           | 70      | Listrik             | Limbah padat dan kebisingan |
| 19. | Bobin Transport   | 8 Lot            | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 20. | Bobin Tank  | 8 Set            | 70      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 21. | Bobin Loader  | 6 Set            | 90      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 22. | Steam Setter  | 1 Set            | 70      | Listrik             | Blowdown air panas          |
| 23. | Fibre Press Machine   | 11 Set           | 60      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 24. | Waste Fibre Press Machine   | 2 Set            | 60      | Listrik             | Limbah padat dan kebisingan |
| 25. | Forklift Truck  | 2 Unit           | 80      | Diesel              | Emisi                       |
| 26. | Forklift Listrik  | 2 Unit           | 80      | Baterai             | Limbah Baterei              |
| 27. | Gauge and Oil Changer   | 3 Unit           | 60      | Listrik             | Limbah Cair                 |
| 28. | Maintenance Accessoris ( Roll Treatment )   | 1 Lot            | 70      | Listrik             | Limbah Cair, Debu           |
| 29. | Tester and Analyzers  | 6 Lot            | 85      | Listrik             | -                           |
| 30. | Machine Assembly  | 10 Set           | 60      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 31. | AC System (Suply Fan,Return Fan, Rotary Filter, Eliminator& Spray Nozel, Dust Collector ) | 5 Set            | 60      | Listrik             | Kebisingan, Debu            |
| 32. | Robo Pack   | 3 Set            | 75      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 33. | Mesin Auto Doffer Sobone  | 10 Set           | 75      | Listrik             | Kebisingan                  |
| 34. | Handlift Batery   | 4 Set            | 75      | Baterai             | Limbah baterai              |

| NO       | JENIS ALAT  | JUMLAH<br>(UNIT) | KONDISI | ENERGI<br>PENGGERAK | JENIS DAMPAK                   |
|----------|---|------------------|---------|---------------------|--------------------------------|
| 35.      | Mesin Semi Packing Cone   | 1 Set            | 90      | Listrik             | Panas                          |
| 36.      | Rieter Drawing  | 13 Set           | 95      | Listrik             | Kebisingan, Debu               |
| 37.      | Vortex Machine  | 3 Set            | 99.5    | Listrik             | Kebisingan                     |
| 38.      | Traveling Cleaner ( BS )  | 171 Set          | 80      | Listrik             | Debu                           |
|          |   |                  |         |                     |                                |
| <b>B</b> | <b>Machinery for Cotton Spun Fabric Production</b>  |                  |         |                     |                                |
| 39.      | Weaving Loom  | 266 Unit         | 70      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 40.      | Loom Controling System  | 2 Set            | 80      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 41.      | Warping Machine   | 4 Set            | 70      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 42.      | Accessories for Warper Creel  | 3 Lot            | 70      | Listrik             | Limbah padat, debu, kebisingan |
| 43.      | Sizing Machine  | 4 Set            | 70      | Listrik             | Limbah cair, Kebisingan        |
| 44.      | Mixing System for Sizing Machine  | 2 Set            | 80      | Listrik             | Limbah cair, Kebisingan        |
| 45.      | Weaghting Scale   | 6 Set            | 70      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 46.      | Crane for Sizing Machine  | 4 Set            | 70      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 47.      | Beam Carrier  | 5 Unit           | 70      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 48.      | Cloth Folding Machine   | 3 Set            | 50      | Listrik             | Debu                           |
| 49.      | Balling Press for Cloth   | 2 Set            | 50      | Listrik             | Limbah Padat                   |
| 50.      | Preparation Machines and Equipment for Weaving  | 1 Lot            | 70      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 51.      | Mini Sizer  | 2 Set            | 85      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 52.      | Hand lift   | 3 unit           | 70      | Baterai             | Limbah baterai                 |
| 53.      | AC System (Suply Fan,Return Fan, Rotary Filter, Eliminator& Spray Nozel, Dust Collector ) | 2 Set            | 70      | Listrik             | Debu,Kebisingan                |
| 54.      | Inspecting Machine  | 17 Set           | 70      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 55.      | Forklift Listrik  | 3 Unit           | 70      | Listrik             | Limbah baterai                 |
| 56.      | Mesin Tying   | 6 Set            | 75      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 57.      | Mesin Leasing   | 3 Set            | 70      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 58.      | Cargo Lift  | 1 Unit           | 85      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 59.      | Traveling Cleaner ( BS )  | 32 Unit          | 70      | Listrik             | Debu                           |
| 60.      | Sampel Warping  | 1 Unit           | 99.9    | Listrik             | Kebisingan                     |
| 61.      | Minimachoner  | 2 Unit           | 50      | Listrik             | Kebisingan                     |
|          |   |                  |         |                     |                                |
| <b>C</b> | <b>Machine For Production Suport</b>  |                  |         |                     |                                |
| 62.      | Boiler  | 4 Set            | 100     | Gas                 | Limbah Cair, Emisi             |
| 63.      | Turbo Chiller   | 4 Set            | 99.5    | Listrik             | Limbah Cair                    |
| 64.      | Air Compressor  | 12 Set           | 90      | Listrik             | Kebisingan                     |
| 65.      | Air Dryer   | 12 Set           | 90      | Listrik             | Freon                          |
| 66.      | Cooling Tower   | 12 Set           | 90      | Listrik             | Limbah Cair                    |
| 67.      | Diesel Engine for Hydrant   | 1 Set            | 100     | Diesel              | Kebisingan, Emisi              |
| 68.      | Forklift Truck  | 5 unit           | 80      | Diesel              | Emisi                          |

## 5) Proses Produksi

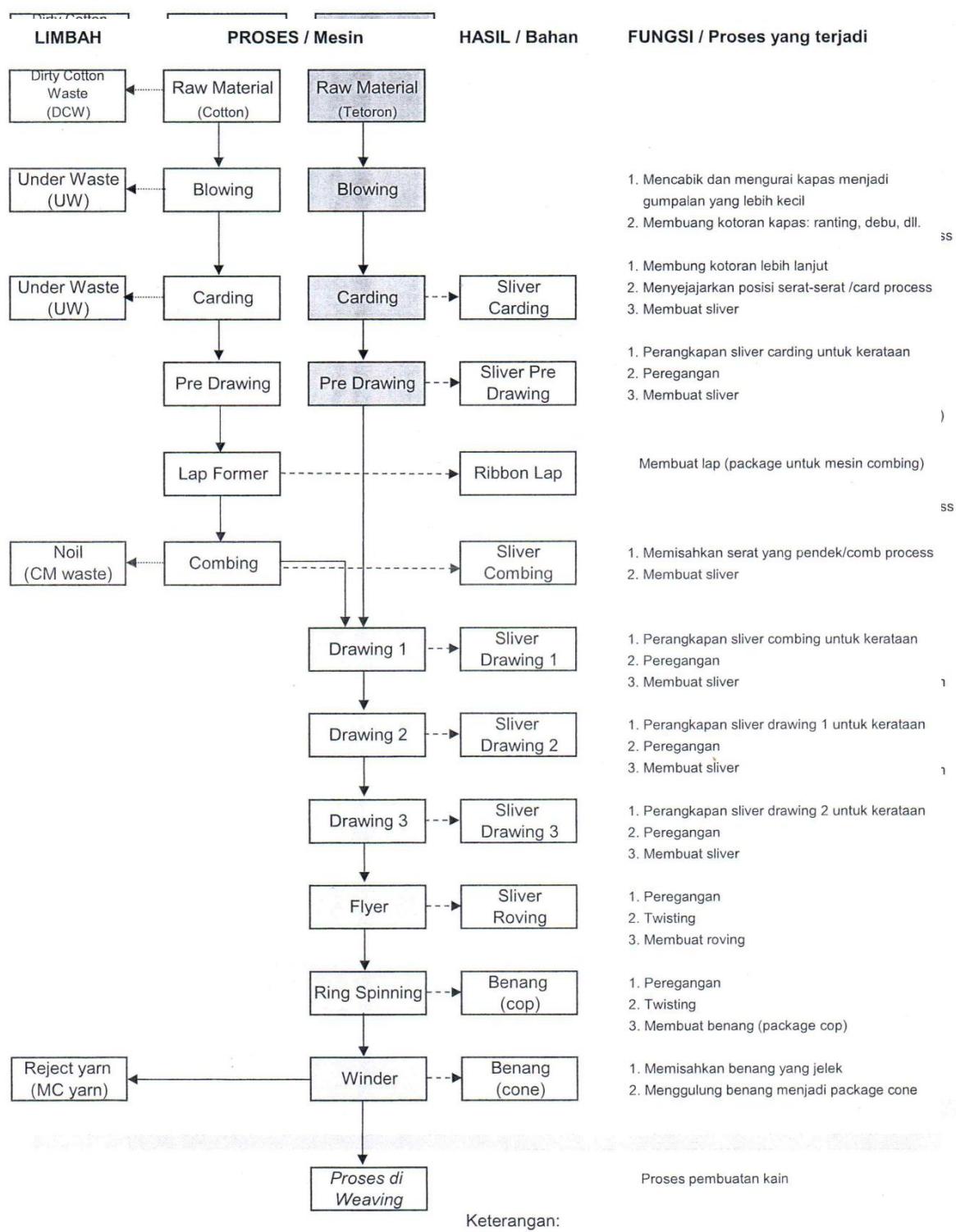
Proses produksi PT. Nikawa Textile Industry terdiri dari 2 (dua) tahap yaitu *spinning* dan *weaving*, dimana pada proses *spinning* dibagi menjadi 2 berdasarkan jenis bahan bakunya yaitu 100% *cotton* dan campuran. Penjelasan dari masing-masing proses tersebut adalah sebagai berikut:



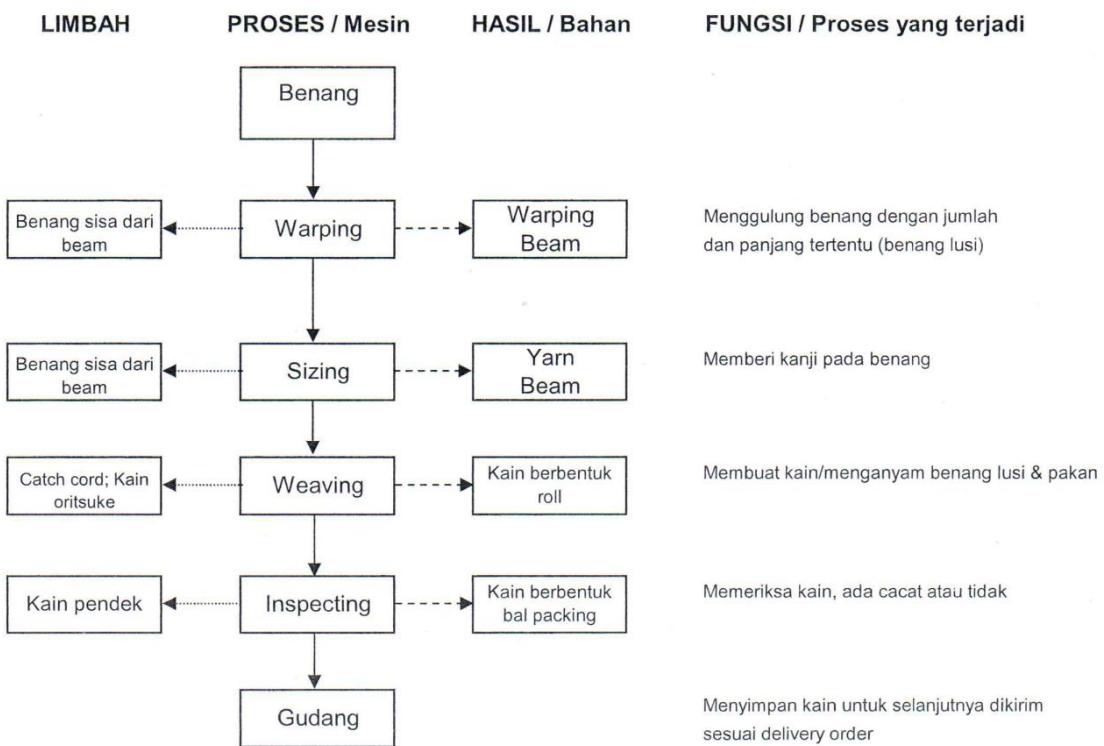
Keterangan:

- Peregangan adalah proses penarikan bahan menjadi lebih kecil
- Twisting adalah proses memberi puitiran pada bahan supaya kuat

**Gb.2 Bagan alur Proses Spinning cotton 100%**



**Gb.3 Bagan alur Proses Produksi Spinning Campuran**



**Gb.4 Bagan alur Proses Produksi Weaving**

Pada proses produksi dan pendukungnya menghasilkan limbah dengan perincian :

**Tabel 1.4 Limbah Produksi**

| No | Jenis Limbah                    | Qty (/bulan) |
|----|---------------------------------|--------------|
| A  | <b>Limbah Non B3</b>            |              |
|    | <b>Spinning 1</b>               |              |
| 1  | Limbah dari Combing (white)     | 9.643 kg     |
| 2  | Limbah dari Combing (red)       | 6.014 kg     |
| 3  | Limbah dari Yoroiwata           | 6.571 kg     |
| 4  | Limbah dari Takerin             | 12.171 kg    |
|    | <b>Spinning 2</b>               |              |
| 5  | Limbah dari CM-White F-2        | 34.557 kg    |
| 6  | Limbah dari UW-C F-2            | 22.271 kg    |
| 7  | Limbah dari DCW F-2             | 2.986 kg     |
| 8  | Limbah dari MCY F-2             | 8.600 kg     |
|    | <b>Weaving</b>                  |              |
| 9  | Limbah dari AJL YARN            | 7.271 kg     |
| 10 | Limbah dari SZ YARN             | 7.093 kg     |
| 11 | Limbah dari AJL YARN F-2        | 3.056 kg     |
| 12 | Limbah dari SZ YARN F-2         | 3.541 kg     |
| 13 | Limbah dari kain pendek bersih  | 796 kg       |
| 14 | Limbah dari Benang Sisa Warping | 8.018 kg     |

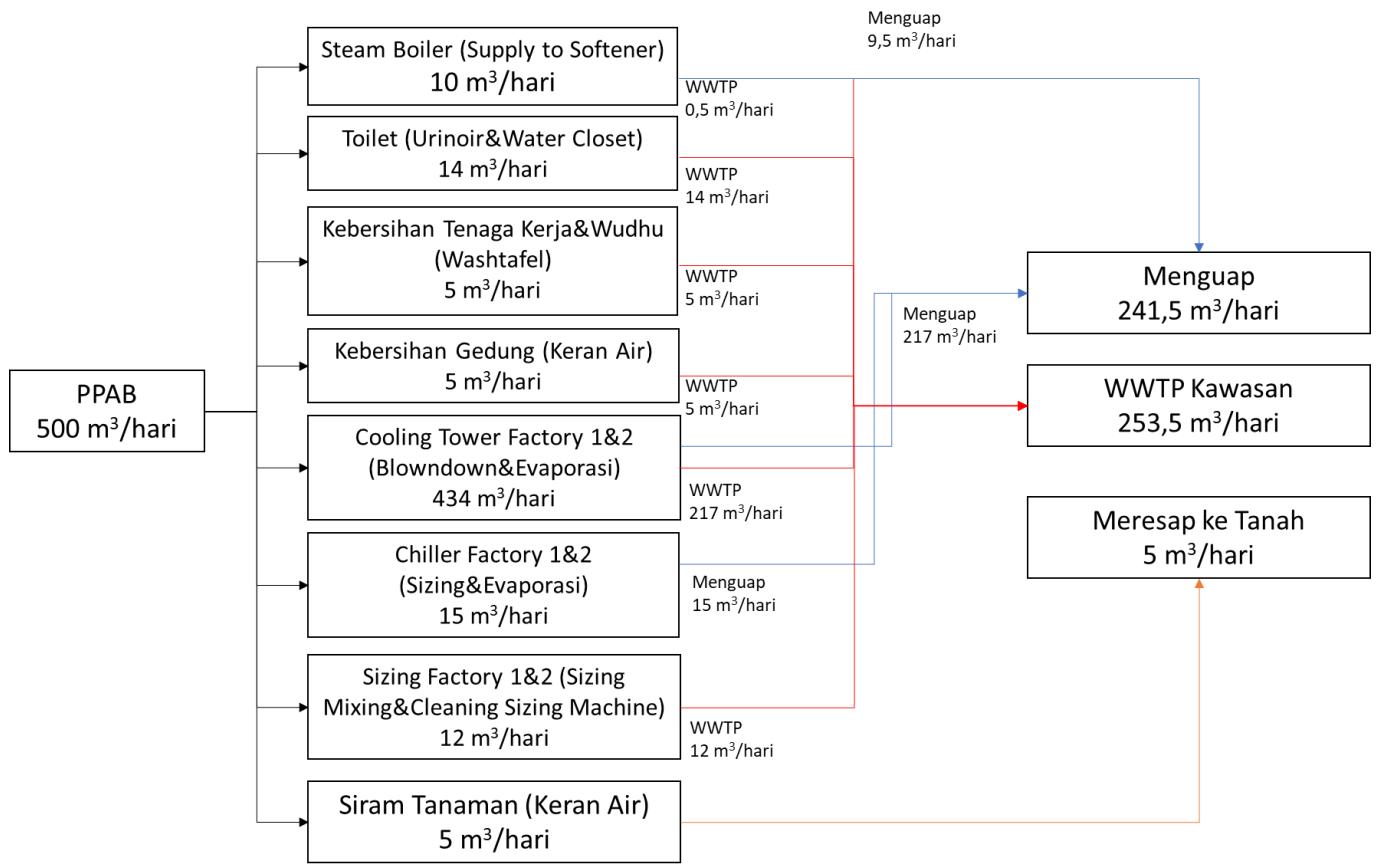
| No | Jenis Limbah   | Qty (/bulan) |
|----|--|--------------|
| B  | Limbah B3  |              |
| 15 | Kemasan Bekas B3 dan terkontaminasi B3                 | 170 kg       |
| 16 | Kain majun bekas, sarung tangan bekas dan yang sejenis | 340 kg       |
| 17 | Oli Bekas  | 257 liter    |
| 18 | Aki Bekas  | 111 kg       |

## 6) Penyediaan Air Bersih

Kebutuhan air bersih harian adalah sebagai berikut :

**Tabel 1.5** Penyediaan Air Bersih

| Jenis Sumber                             | Qty (m <sup>3</sup> /hari) | Keterangan  |
|--|----------------------------|---|
| Steam Boiler                             | 10                         |   |
| Toilet                                   | 14                         |   |
| Kebersihan Tenaga Kerja dan Wudhu        | 5                          |   |
| Kebersihan Gedung                        | 5                          |   |
| <i>Cooling Tower Factory-1</i>           | 198                        |   |
| <i>Cooling Tower (Chiller) Factory-2</i> | 131                        |   |
| <i>Cooling Tower (Comp.) Factory-2</i>   | 105                        |   |
| <i>Chiller Factory-1</i>                 | 10                         |   |
| <i>Chiller Factory-2</i>                 | 5                          |   |
| <i>Sizing Factory-1</i>                  | 8                          |   |
| <i>Sizing Factory-2</i>                  | 4                          |   |
| Siram Tanaman                            | 5                          |   |
| <b>Jumlah Air Total:</b>                 | <b>500</b>                 | Pusat Pengolahan Air Bersih PT. Mitra Karawang Jaya |



Neraca Kebutuhan Air Bersih

## 7) Aktivitas Domestik Karyawan

### Air Limbah Domestik

Air limbah domestik berasal dari aktifitas MCK ( Mandi, Cuci, Kakus ) karyawan dan aktifitas mencuci peralatan makan di kantin. Air limbah domestik dialirkan ke saluran limbah menuju pengolahan WWTP Kawasan Industry Mitrakarawangjaya.

### Limbah Padat Domestik

Limbah padat domestik berasal dari bungkus kemasan makanan dan minuman, aktifitas kantor dan sampah halaman.

**Tabel 1.6** Aktivitas Domestik Karyawan

| No    | Sumber Timbulan    | Total limbah padat domestik |
|-------|--------------------|-----------------------------|
| 1.    | Limbah Kemasan     | 15 kg/hari                  |
| 2.    | Taman, Parkir, dll | 1,8 M3/hari                 |
| 3.    | Sampah Kantor      | 1,2 M3/hari                 |
| Total |                    | 115 kg/hari                 |

## 8) Penggunaan Energi

Energi yang dipakai adalah Listrik bersumber dari PLN.

**Tabel 1.7** Penggunaan Energi

| No | Jenis Energi | Kapasitas  | Sumber | Keterangan |
|----|--------------|------------|--------|------------|
| 1  | Listrik      | 10,380 kVA | PLN    |            |

## 9) Penggunaan Bahan Bakar dan Pelumas

Berisikan deskripsi tentang penggunaan bahan bakar dan pelumas yang ada di lokasi kegiatan dan rincian jumlahnya yang disajikan dalam tabel

**Tabel 1.8** Penggunaan Bahan Bakar dan Pelumas

| Jenis Bahan Bakar & Pelumas | Kebutuhan         | Penanganan Sisa   |
|-----------------------------|-------------------|---|
| Solar                       | 1.600 liter / bln | Habis terpakai  |
| Gas Alam                    | 3.342 MMBTU       | Habis terpakai  |
| Oli pelumas mesin           | 460 liter/bulan   | Ditampung di drum khusus, disimpan di TPS LB3 dan di salurkan ke pihak ke 3 yang berizin    |
| Grease                      | 3 pail/bulan      | Ditampung di jerigen khusus, disimpan di TPS LB3 dan di salurkan ke pihak ke 3 yang berizin |

## 10) Jenis Alat Angkut dan Kendaraan

Jenis kendaraan yang dimiliki perusahaan digunakan untuk mengangkut bahan baku produk, bahan penolong, dan produk jadi yang akan dipasarkan. Demikian juga untuk keperluan mobilisasi karyawan :

**Tabel 1.9 Jenis Alat Angkut dan Kendaraan**

| No | Penggunaan                                     | Jenis Kendaraan   | Jumlah | Frekuensi / Waktu |
|----|--|---|--------|-------------------|
| 1  | Angkut bahan Baku/Finish good                  | Truk Box & Container                                    | 1      | ± 3 rit/hari      |
| 2  | Pemindahan Bahan Baku/Finish good              | Forklift  | 12     | ± 3 rit/hari      |
| 3  | Pemindahan beam benang warping dan sizing      | Crane   | 6      | ± 3 rit/hari      |
| 4  | Angkut karyawan                                | Bus   | 4      | ± 2 rit/hari      |
| 5  | Antar jemput staf-direktur; operasional harian | Mobil pribadi/operasional                               | 16     | ± 2 rit/hari      |
| 6  | Karyawan                                       | Motor   | 300    | ± 2 rit/hari      |
| 7  | Alat angkut sampah domestik                    | Pabrik ke TPS-> Unpansa<br>TPS keluar Pabrik-> Forklift | 1      | ± 1 rit/hari      |
| 8  | Alat angkut LB3                                |   | 1      | ± 1 rit/hari      |

## 11) Sarana dan Prasarana

### a) Sarana Parkir

Luas area parkir di PT. Nikawa Textile Industry adalah 1.124,72 m<sup>2</sup> dengan kapasitas 300 sepeda motor dan 16 mobil. Parkir motor terletak di bagian depan area pabrik dan di beri canopy. Parkir mobil terletak di samping gedung Office.



Gb.5 Tempat Parkir Kendaraan

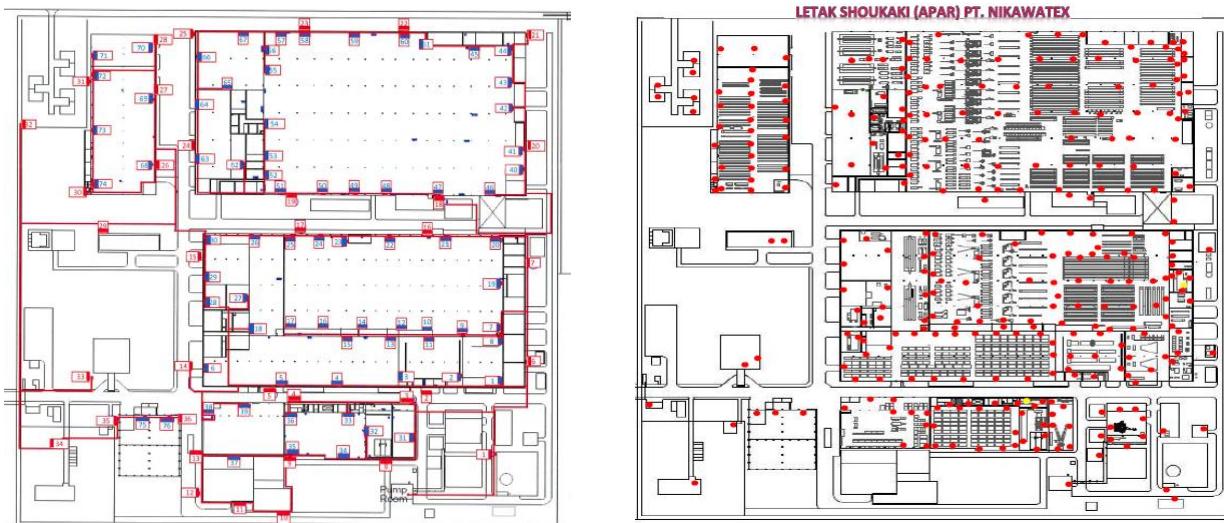
**b) Sarana Pengendalian Bahaya Kebakaran**

Sarana pengendalian bahaya kebakaran yang dimiliki dapat disajikan pada tabel dibawah ini :

**Tabel 1.10 Sarana Pengendalian Bahaya Kebakaran**

| No | NAMA ALAT                                      | JUMLAH | TAHUN PEMAKAIAN (MASA PAKAI) | JENIS PERAWATAN INTERNAL / EXTERNAL | FREKWENSI PERAWATAN |
|----|--|--------|------------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| 1  | Hidrant Kebakaran / Fire Hydrant               | 108    | 1 Tahun / cek pressure       | Internal                            | 1 Bulan             |
| 2  | Alarm System Manual                            | 80     | 1 Tahun/ cek Fungsi          | Internal                            | 1 tahun             |
| 3  | Apar CO2, 11 - 30 Kg / Fire Extinguisher       | 5      | 1 Tahun/ Refill              | Internal & External                 | 1 Bulan             |
| 4  | Apar CO2, Lebih Dari 30 Kg / Fire Extinguisher | 5      | 1 Tahun/ Refill              | Internal & External                 | 1 Bulan             |
| 5  | Apar DC, 1 - 10 Kg / Fire Extinguisher         | 433    | 1 Tahun/ Refill              | Internal & External                 | 1 Bulan             |
| 6  | Breathing Apparatus ( alat bantu pernapasan)   | 3      | 1 Tahun/ Refill              | Internal & External                 | 1 Bulan             |
| 7  | Pompa Kebakaran dengan penggerak motor diesel  | 1      | 1 Tahun / cek pressure       | Internal                            | 1 Bulan             |
| 8  | Pompa kebakaran dengan penggerak listrik       | 1      | 1 Tahun / cek pressure       | Internal                            | 1 Bulan             |

Lokasi HYDRANT PT. NIKAWA Textile Industry



Gb.6 Layout Hydrant & APAR

**c) Sarana Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)**

Berisikan deskripsi yang menjelaskan tentang sarana keselamatan dan kesehatan kerja (K3) di lokasi kegiatan dan dokumentasi.

**d) Sarana Pengelolaan Air Limbah Domestik**

Berisikan deskripsi yang menjelaskan tentang sarana pengelolaan air limbah domestik yang digunakan di lokasi kegiatan serta dokumentasi.

# **BAB II**

# **PELAKSANAAN**

# **DAN EVALUASI**

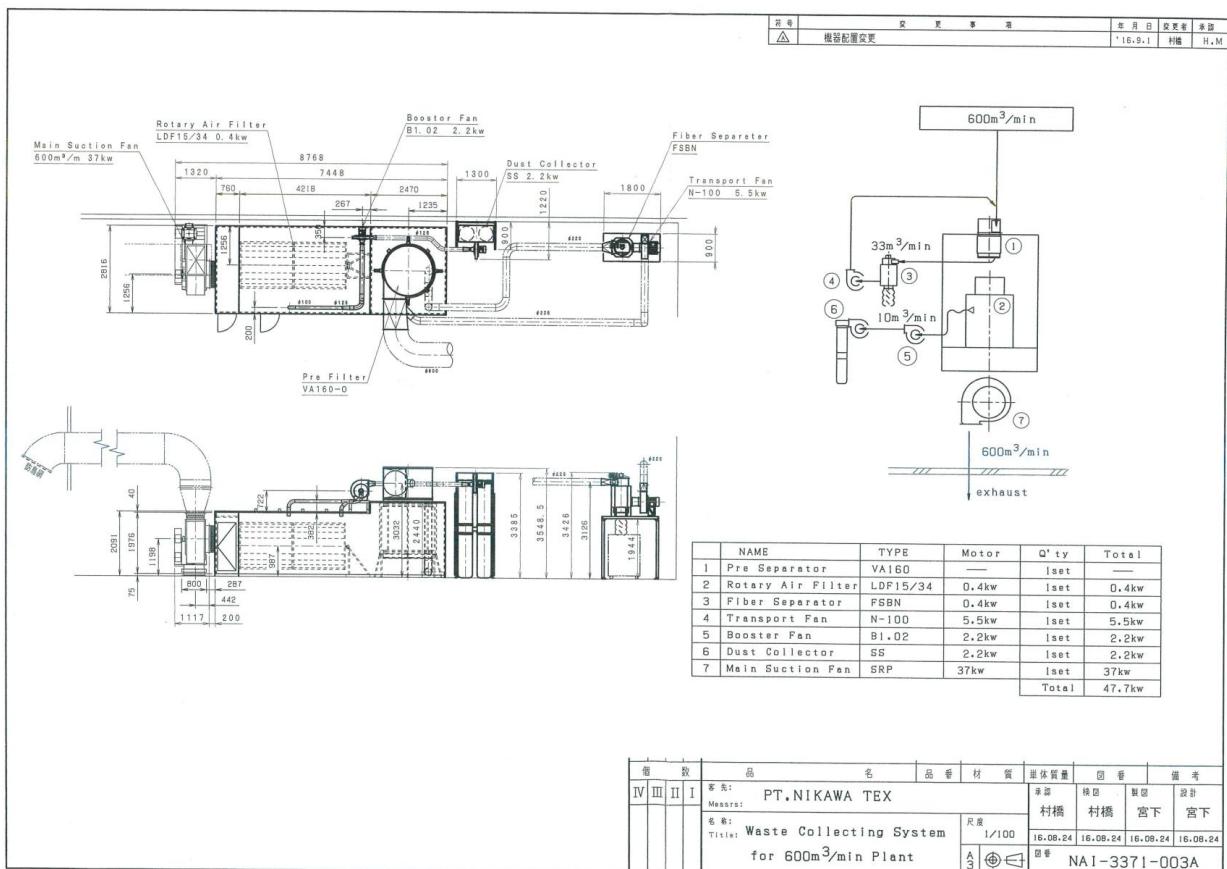
Laporan Monitoring Semester I Tahun 2025  
PT Nikawa Textile Industry  
Desa Parungmulya, Kecamatan Ciampel  
Kabupaten Karawang

## BAB II

### PELAKSANAAN DAN EVALUASI

#### 2.1 PELAKSANAAN

PT.Nikawa Textile Industry menggunakan bahan baku berupa kapas, baik kapas alam maupun kapas sintetis. Kapas sendiri merupakan bahan yang menghasilkan debu. Pengelolaan dan Pemantauan lingkungan hidup di area kerja berkonsentrasi pada teknologi pengkondisian udara dengan sistem HVAC, Vacum, dan Dust Collector. Proses produksi terutama “ Spinning ” yaitu merubah kapas menjadi benang banyak menghasilkan debu yang perlu dikelola. Pengelolaan debu di area mesin produksi spinning ini menggunakan metode vacum. Selang vacum di pasang di setiap mesin produksi kemudian di alirkan melalui sistem ducting ke unit dust collector.

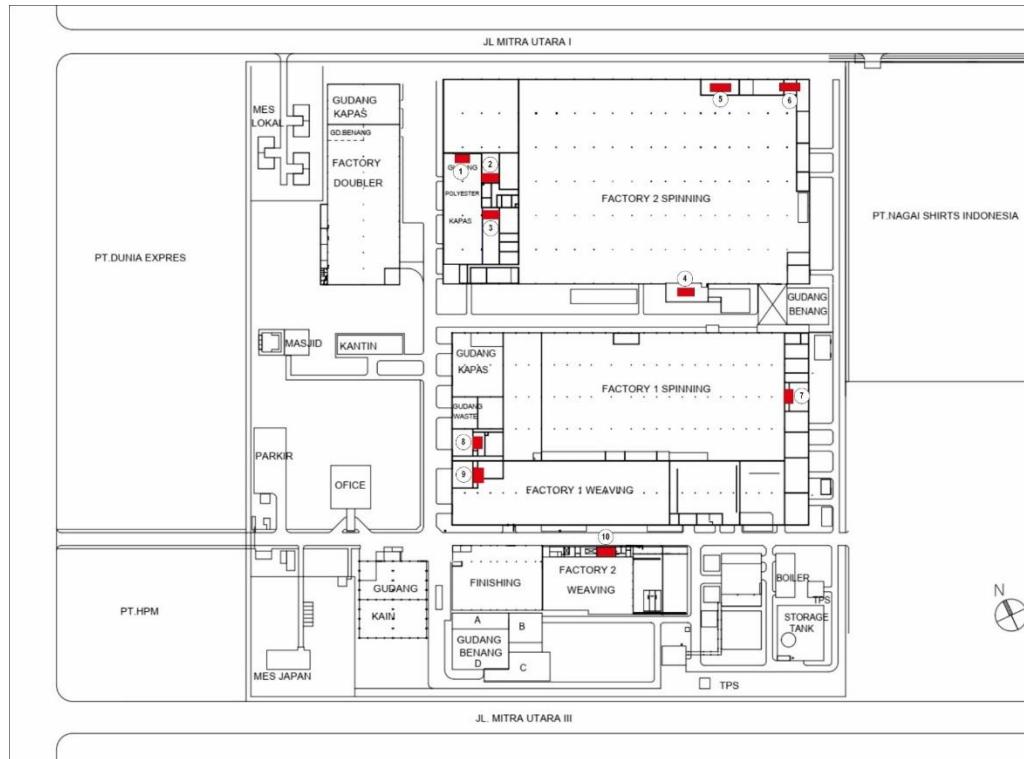


Gb.7 Mesin Dust Collector



Gb.8 Debu yang dihasilkan proses produksi.

Dalam ruang produksi debu halus kapas ( fumen ) dikelola dengan teknologi HVAC. Udara di ruang produksi dihisap Return Fan melewati Rotary Filter untuk menangkap Fumen. Kemudian udara dilewatkan Air Washer air dingin untuk pengkondisian temperatur dan kelembaban. Fumen dengan partikel halus yang masih terlewat di unit Rotary Filter tertangkap juga oleh air dingin di unit Air Washer. Setelah melewati Air Washer udara bersih disuply kembali ke ruang produksi.



Gb.9 Layout Penempatan AC & Dust Collector

## 2.1.1 Rencana Pengelolaan Lingkungan (RKL)

### A.Limbah Padat Non B3

#### a) Jenis dampak

Peningkatan volume sampah padat non B3

#### b) Sumber dampak

Aktivitas Warehouse, Proses Weaving, Proses Spinning, Mess Lokal, serta aktivitas penunjang pabrik yang menghasilkan limbah padat domestik/non B3.

#### c) Besaran dampak

- Limbah kardus 3.480 Kg/bulan, Limbah kertas kemasan part 15 Kg/bulan Sampah halaman.

- 1,8 m<sup>3</sup>, Kapas sisa produksi sebanyak 88.271 kg/bulan, Sisa proses weaving 39.410 Kg/bulan.
- Debu kapas sisa dari dust collector sebesar: 6.014 Kg/bulan.

**d) Bentuk pengelolaan**

- Menyimpan limbah kemasan non B3 di TPS Limbah non B3.
- Menata limbah yang tersimpan di TPS limbah non B3 secara rapi dan sesuai jenisnya.
- Bekerja sama dengan pihak ketiga berizin dalam hal pemanfaatan limbah non B3.
- Memilih pihak ketiga mitra pemanfaat dan pengelola limbah non B3 yang berizin dan diutamakan memiliki izin IUPKL dari Pemerintah Kabupaten Karawang.

**e) Lokasi pengelolaan**

Area pabrik, Kantor, halaman, TPS Limbah non B3.

**f) Periode/waktu pengelolaan**

Setiap hari selama operasional.

**B.Limbah padat B3**

**a) Jenis dampak**

Peningkatan volume limbah padat B3.

**b) Sumber dampak**

Aktivitas produksi dan penunjang produksi.

**c) Besaran dampak**

- Kemasan Bekas B3 dan terkontaminasi B3 170 kg/bulan.
- Kain majun bekas, sarung tangan bekas dan yang sejenis 340 kg/bulan.
- Oli bekas sebanyak 257 liter/bulan.
- Aki bekas sebanyak 111 kg/bulan.

**e) Bentuk pengelolaan**

- Mengemas limbah dalam kemasan jerigen khusus oli bekas
- Menyimpan limbah oli bekas di TPS Limbah B3
- Menyediakan TPS limbah B3 dengan spesifikasi teknis yang sesuai perundungan
- Melengkapi TPS limbah B3 dengan dokumen rincian teknis penyimpanan limbah B3
- Menyimpan dan melengkapi TPS limbah B3 dengan SOP pengelolaan limbah B3 dan kondisi darurat tumpahan limbah B3
- Menata limbah yang tersimpan di TPS limbah B3 secara rapi dan sesuai jenisnya
- Bekerja sama dengan pihak ketiga dalam hal pengelolaan limbah B3
- Memilih pihak ketiga mitra pemanfaat dan pengelola limbah B3 yang berizin dan diutamakan memiliki izin pemanfaatan dan/atau pengolahan limbah B3
- Melakukan pemantauan pihak ketiga pegelola limbah dalam hal perizinan, dan pelaksanaan pengelolaan limbah yang diserahkan melalui manifest dan survey lokasi pengelolaan setidaknya setahun sekali.

- Melakukan pencatatan jenis dan jumlah LB3 dalam logbook dan neraca LB3
  - f) Periode waktu pengelolaan**
- Setiap hari selama operasional

### C. Peningkatan Beban Pengolahan Air Limbah di WWTP Kawasan Industri

#### Mitrakarawang

1. Air Limbah domestic

##### a) Jenis dampak

Timbulan air limbah domestic

##### b) Sumber dampak

MCK dan Aktivitas Domestik

##### c) Besaran dampak

Air limbah domestik 29 m<sup>3</sup>/hari

Kondisi air limbah eksisting

- pH: 6,73
- TDS: 140mg/L
- TSS: 13 mg/L
- BOD5: 49,8 mg/L
- COD: 97,1 mg/L
- Minyak&Lemak: 0,9 mg/L
- Amoniak: 1,2 mg/L

##### d) Bentuk pengelolaan

- Pembangunan Bak controll untuk menampung seluruh air limbah domestik yang dihasilkan kegiatan pabrik
- Memasang pipa tertutup untuk mengalirkan limbah ke bak controll, tidak melalui saluran drainase
- Mengalirkan air limbah ke saluran yang menuju IPAL Kawasan
- Perawatan saluran limbah cair dan bak controll secara berkala

##### e) Lokasi pengelolaan

Lokasi bak kontrol

##### f) Periode waktu pengelolaan

Selama operasional berlangsung

2. Air Limbah Industri

##### a) Jenis dampak

Timbulan air limbah industri

##### b) Sumber dampak

Aktivitas penunjang industri

##### c) Besar dampak

Air limbah industri 12 m<sup>3</sup>/hari

Kondisi air limbah eksisting

**Sizing Factory 1 :**

- pH: 7,00
- TDS: 273 mg/L
- TSS: 96 mg/L
- BOD5: 39,2 mg/L
- COD: 98,6 mg/L
- Minyak&Lemak: 0,9 mg/L
- Amoniak: 3,9 mg/L

**Sizing Factory 2 :**

- pH: 6,70
- TDS: 176 mg/L
- TSS: 42 mg/L
- BOD5: 35,7 mg/L
- COD: 97,9 mg/L
- Minyak&Lemak: 0,7 mg/L
- Amoniak: 4,3 mg/L

**D. Emisi cerobong**

**a)Jenis dampak**

Timbul emisi cerobong boiler.

**b)Sumber dampak**

Aktivitas penunjang pabrik.

**c)Besar dampak**

Kualitas udara emisi cerobong boiler Hasil pengujian di Cerobong Boliler Miura

- NO<sub>x</sub> : 46 mg/Nm<sup>3</sup>
- Opasitas : <20 %
- Partikel : 8 mg/Nm<sup>3</sup>
- SO<sub>2</sub> : <1 mg/Nm<sup>3</sup>
- CO: 8 mg/Nm<sup>3</sup>

**d)Bentuk pengelolaan**

Pemasangan pengendali dampak emisi pada unit, Pemasangan lubang sampling emisi pada cerobong boiller.

**e)Lokasi pengelolaan**

Area boiler.

**f)Periode waktu pengelolaan**

Selama operasional pabrik.

**E.Kualitas udara**

**a)Jenis dampak**

Timbulan debu dari proses produksi yang di kendalikan oleh unit dust collector dan HVAC.

**b)Sumber dampak**

Aktivitas penunjang pabrik

**c)Besar dampak**

Hasil pengujian di dust collector

**1. F2 Weaving**

Total Partikulat: 0,02 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,01 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,009 mg/m<sup>3</sup>

**2. F1 Weaving**

Total Partikulat: 0,01 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,007 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,006 mg/m<sup>3</sup>

**3. Pre-Spinning F1**

Total Partikulat: 0,03 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,01 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,009 mg/m<sup>3</sup>

**4. Spinning F1**

Total Partikulat: 0,01 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,007 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,006 mg/m<sup>3</sup>

**5. AC1 Spinning F2**

Total Partikulat: 0,02 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,007 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,0006 mg/m<sup>3</sup>

**6. AC2 Spinning F2**

Total Partikulat: 0,009 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,006 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,005 mg/m<sup>3</sup>

**7. Blower Spinning F2**

Total Partikulat: 0,05 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,03 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,02 mg/m<sup>3</sup>

**8. Blower Pre-Spinning F2**

Total Partikulat: 0,02 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,01 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,01 mg/m<sup>3</sup>

**9. AC1 Pre-Spinning F2**

Total Partikulat: 0,03 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,02 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,01 mg/m<sup>3</sup>

**10. AC2 Pre-Spinning F2**

Total Partikulat: 0,01 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,007 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,004 mg/m<sup>3</sup>

## **F. Kualitas udara dalam ruangan**

### **a) Jenis dampak**

Penurunan kualitas udara ambien dalam ruangan dan hawa panas

### **b) Sumber dampak**

Aktivitas produksi

### **c) Besar dampak**

Kualitas udara dalam area produksi

- SO<sub>2</sub> : 0,23 mg/m<sup>3</sup>
- NO<sub>2</sub> : <0,0006 mg/m<sup>3</sup>
- CO : 0,11 mg/m<sup>3</sup>
- TSP : 2,8 mg/m<sup>3</sup>

### **d) Bentuk pengelolaan**

Membuka pintu ruang produksi untuk menjaga sirkulasi udara tetap memadai.

Pemeliharaan sistem vacum dustcollector yang berada di setiap unit mesin produksi.

Penggunaan APD masker bagi pekerja di area produksi.

### **e) Lokasi pengelolaan**

5 titik :

- Titik 1 (Gedung Weaving 1)
- Titik 2 (Gedung Weaving 2)
- Titik 3 (Gedung Spinning 1)
- Titik 4 (Gedung Spinning 2)
- Titik 5 ( Gedung Ofice )

### **g) Periode waktu pengelolaan**

Selama operasional pabrik.

## **G. Kualitas udara luar ruangan**

### **a) Jenis dampak**

Penurunan kualitas udara ambient luar ruangan.

### **b) Sumber dampak**

Aktivitas penunjang produksi.

### **c) Besar dampak**

- SO<sub>2</sub> : 69 µg/m<sup>3</sup>
- NO<sub>2</sub> : 1,2 µg/m<sup>3</sup>
- CO : 573 µg/m<sup>3</sup>
- TSP : 99 µg/m<sup>3</sup>

### **d) Bentuk pengelolaan**

Penghijauan di area RTH dengan tanaman yang bertajuk lebat dan yang dapat mengeliminir emisi pencemaran udara seperti akasia, beringin, trembesi.

Pemenuhan ketentuan luasan area terbuka hijau > 10%.

### **e) Lokasi pengelolaan**

Area taman dan Ruang Terbuka Hijau.

### **g) Periode waktu pengelolaan**

Selama operasional pabrik.

## **H. Kebisingan**

1. Kebisingan dalam ruangan

### **a) Jenis dampak**

Timbulnya kebisingan dalam ruangan.

### **b) Sumber dampak**

Kegiatan produksi diseluruh ruang produksi

### **c) Besar dampak**

Kebisingan dalam ruangan produksi :

Area Weaving Produksi 1: 100 dBA

Area Weaving Produksi 2: 103 dBA

Area Compressor Factory 1: 88,9 dBA

Area Spinning Factory 1: 91,4 dBA

Area Pre Spinning Factory 1: 82,5 dBA

Area Spinning Doubler: 91,3 dBA

Area Pre Spinning Factory 2: 92 dBA

Area Spinning Factory 2: 81,4 dBA

Area Compressor Factory 2: 80,2 dBA

### **d) Bentuk pengelolaan**

Penyiapan instruksi dan arahan penggunaan APD di area produksi.

Pemakaian APD ear plug bagi pekerja di area dengan kebisingan tinggi.

Melakukan kajian analisa tingkat resiko kebisingan di seluruh area kerja.

Perawatan mesin-mesin produksi.

### **e) Lokasi pengelolaan**

Seluruh ruangan produksi.

### **f) Periode waktu pengelolaan**

Selama operasional berlangsung

2. Kebisingan luar ruangan

### **a) Jenis dampak**

Timbul kebisingan luar ruangan

### **b) Sumber dampak**

Aktivitas penunjang pabrik

### **c) Besar dampak**

Area halaman antara gedung weaving produksi F1 dan W2-2: 67,6 dBA

### **d) Bentuk pengelolaan**

Penyiapan instruksi dan arahan penggunaan APD di area produksi.

Pemakaian APD ear plug bagi pekerja di area dengan kebisingan tinggi.

Melakukan kajian analisa tingkat resiko kebisingan di seluruh area kerja.

Perawatan mesin-mesin produksi.

### **e) Lokasi pengelolaan**

Halaman depan dan belakang pabrik.

### **f) Periode waktu pengelolaan**

Selama operasional berlangsung.

## **I. Lalulintas**

### **a) Jenis dampak**

Peningkatan kepadatan lalulintas

### **b) Sumber dampak**

Aktivitas Mobilisasi Pabrik, karyawan dan angkutan limbah.

### **c) Besar dampak**

Kendaraan motor sekitar 300 unit/hari.

Mobil angkutan karyawan 16 unit/hari.

Kendaraan angkutan barang 19 unit/hari.

### **d) Bentuk pengelolaan**

Menyiapkan area parkir khusus karyawan, tamu dan angkutan barang yang memadai. Mengatur jadwal pengangkutan barang, limbah dan produk untuk menurunkan beban angkutan jalan dan parkir.

Menyiapkan rambu lalu lintas di area pabrik.

### **e) Lokasi pengelolaan**

Area parkir dan lingkungan perusahaan.

### **f) Periode waktu pengelolaan**

Selama operasional berlangsung.

## **J.Ketenagakerjaan**

### **a) Jenis dampak**

Gangguan kesehatan pekerja dan potensi kecelakaan kerja.

### **b) Sumber dampak**

Aktivitas produksi perusahaan.

### **c) Besar dampak**

Jumlah pekerja 814 orang.

### **d) Bentuk pengelolaan**

Pemakaian APD, sarung tangan, masker, earplug.

SOP safety prosedure pengoperasian mesin.

Pelaksanaan MCU tahunan.

### **e) Lokasi pengelolaan**

Seluruh area produksi & workshop.

### **f) Periode waktu pengelolaan**

Setiap hari selama operasional.

## **K. Air larian**

### **a) Jenis dampak**

Peningkatan air larian.

### **b) Sumber dampak**

Pembangunan dan operasional bangunan pabrik.

### **c) Besar dampak**

Timbul air larian mencapai  $1,86 \text{ m}^3/\text{detik}$ .

### **d) Bentuk pengelolaan**

Menyiapkan saluran drainase yang memadai di lingkungan pabrik.

Menjaga area RTH di lingkungan pabrik lebih dari 10% luasan.

Melakukan perawatan saluran drainase sekitar pabrik.

**e) Lokasi pengelolaan**

Area pabrik, Ruang Terbuka Hijau dan saluran drainase.

**f) Periode waktu pengelolaan**

Setiap hari hujan selama operasional pabrik berlangsung.

**L.Kondisi darurat**

**a) Jenis dampak**

Potensi kebakaran di area pabrik.

**b) Sumber dampak**

Aktivitas produksi.

**c) Besar dampak**

Penggunaan bahan mudah terbakar (cat dan solvent) dan bahan baku kapas menjadi potensi munculnya resiko kebakaran.

**d) Bentuk pengelolaan**

Menyiapkan sistem proteksi kebakaran berupa APAR yang representatif di berbagai area produksi dan kantor.

Menyiapkan hydrant di area pabrik dan kantor.

Menyiapkan SOP instruksi produksi.

Menyiapkan himbauan sistem proteksi kebakaran di area pabrik, jalur tanggap darurat dan titik kumpul di area pabrik.

**e) Lokasi pengelolaan**

Area produksi dan workshop.

**f) Periode waktu pengelolaan**

Setiap hari selama operasional pabrik berlangsung.

## 2.1.2 Rencana Pemantauan Lingkungan ( RPL )

### A. Limbah Padat Non B3

**a) Jenis dampak**

Peningkatan volume sampah padat non B3

**b) Sumber dampak**

Aktivitas Warehouse, Proses Weaving, Proses Spinning, Mess Lokal, serta aktivitas penunjang pabrik yang menghasilkan limbah padat domestik/non B3.

**c) Bentuk pemantauan**

Melakukan pemantauan limbah padat domestik secara visual bahwa pengelolaan limbah telah sesuai dengan ketentuan peraturan yang berlaku.

Pencatatan limbah yang dihasilkan dan diangkut pada neraca limbah non B3.

**d) Lokasi pemantauan**

TPS dan lokasi tempat sampah di area pabrik.

**e) Waktu pemantauan**

Setiap hari selama operasional berlangsung.

**f) Hasil pemantauan**

Semester 1 th 2025 :

Limbah kardus 1.417 Kg/bulan

Limbah domestic 9.440 Ton/bulan  
Kapas sisa produksi sebanyak 67.780 kg/bulan  
Sisa proses weaving 18.503 Kg/bulan.  
Debu kapas sisa dari dust collector sebesar: 4.425 Kg/bulan

**B. Limbah padat B3**

**a) Jenis dampak**

Peningkatan volume limbah padat B3.

**b) Sumber dampak**

Aktivitas produksi dan aktivitas penunjang.

**c) Bentuk pemantauan**

Melakukan pemantauan limbah secara visual dan dengan neraca limbah B3, Logbook dan manifest limbah B3 sesuai dengan PP 22 tahun 2021 dan Permen LHK No 6 Tahun 2021.

**d) Lokasi pemantauan**

Area pabrik, TPS Limbah B3

**e) Waktu pemantauan**

Visual check & update logbook setiap hari.

Rekap neraca limbah dan manifest setiap 3 bulan.

**f) Hasil pemantauan**

Semester I tahun 2025 :

Kemasan Bekas B3 dan terkontaminasi B3 94 kg/bulan

Kain majun bekas, sarung tangan bekas dan yang sejenis 610 kg/bulan

Oli bekas sebanyak 233 liter/bulan

Aki bekas sebanyak 18 kg/bulan

**C. Peningkatan Beban Pengolahan Air Limbah di WWTP Kawasan Industri**

**Mitrakarawang**

1. Air Limbah domestic

**a) Jenis dampak**

Timbulan air limbah domestic

**b) Sumber dampak**

MCK dan Aktivitas Domestik

**c) Bentuk pemantauan**

Pengambilan sample effluent air limbah kemudian dianalisa di laboratorium yang terakreditasi KAN.

Hasil dibandingkan dengan baku mutu Estate Regulation KIM.

**d) Lokasi pemantauan**

Autlet saluran kantin.

**e) Waktu pemantauan**

Pemantauan kondisi saluran dilakukan setiap hari selama operasional berlangsung.

Pengukuran sampel air limbah dilakukan setiap bulan (6 bulan sekali).

**f) Hasil pemantauan**

Semester I tahun 2025:

Air limbah domestik 29 m<sup>3</sup>/hari

Kondisi air limbah eksisting

pH: 7,47

TSS: 1 mg/L

BOD<sub>5</sub>: 1,47 mg/L

COD: 20,9 mg/L

Minyak&Lemak: ,0,86 mg/L

Amoniak: 0,01 mg/L

2. Air limbah Industri

**a) Jenis dampak**

Timbulan air limbah industri

**b) Sumber dampak**

Aktivitas penunjang industri

**c) Bentuk pemantauan**

Pengambilan sample effluent air limbah kemudian dianalisa di labolatorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan baku mutu Estate Regulation KIM.

**d) Lokasi pemantauan**

Titik outlet pemantauan KIM menuju sungai.

**e) Waktu pemantauan**

Pemantauan kondisi saluran dilakukan setiap hari selama operasional berlangsung.

Pengukuran sampel air limbah dilakukan setiap bulan.

**f) Hasil pemantauan**

Hasil semester 1 th 2025 :

pH: 6,8

TDS: 273 mg/L

TSS: 22 mg/L

BOD<sub>5</sub>: 10 mg/L

COD: 18 mg/L

Minyak&Lemak: 1 mg/L

Amoniak: 2 mg/L

**D. Emisi cerobong**

**a) Jenis dampak**

Timbul emisi cerobong boiler.

**b) Sumber dampak**

Aktivitas penunjang pabrik.

**c) Bentuk pemantauan**

Pengambilan sampling kualitas emisi cerobong dan dianalisa di laboratorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan baku mutu sesuai regulasi.

**d) Lokasi pemantauan**

Cerobong emisi boiler.

**e) Waktu pemantauan**

Setiap 6 bulan sekali.

**f) Hasil pemantauan**

Hasil semester 1 th 2025 :

$\text{NO}_x$  : 17,1 mg/Nm<sup>3</sup>

Opasitas : <0.83 %

Partikel : 6,09 mg/Nm<sup>3</sup>

$\text{SO}_2$  : 2,54 mg/Nm<sup>3</sup>

## E. Kualitas udara

### a) Jenis dampak

Timbulan debu dari proses produksi yang di kendalikan oleh unit dust collector.

### b) Sumber dampak

Aktivitas penunjang pabrik.

### c) Bentuk pemantauan

Pengambilan sampling di ruang / area setelah dust collector dengan alat HVS (High Volume Sampler) atau MVS (Medium Volume Sampler) dengan metoda analisis Gravimetrik.

### d) Lokasi pemantauan

Semua lokasi dust collector, 10 tempat.

### e) Waktu pemantauan

Setiap 6 bulan sekali.

### f) Hasil pemantauan

Hasil semester 1 th 2025 :

Hasil pengujian di dust collector

#### 1. F2 Weaving

Total Partikulat: 1,03 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{10}$ : 0,42 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{2,5}$ : 0,19 mg/m<sup>3</sup>

#### 2. F1 Weaving

Total Partikulat: 0,24 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{10}$ : 0,15 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{2,5}$ : 0,09 mg/m<sup>3</sup>

#### 3. Pre-Spinning F1

Total Partikulat: 1,05 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{10}$ : 0,48 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{2,5}$ : 0,23 mg/m<sup>3</sup>

#### 4. Spinning F1

Total Partikulat: 1,12 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{10}$ : 0,56 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{2,5}$ : 0,3 mg/m<sup>3</sup>

#### 5. AC1 Spinning F2

Total Partikulat: 1,2 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{10}$ : 0,58 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{2,5}$ : 0,35 mg/m<sup>3</sup>

#### 6. AC2 Spinning F2

Total Partikulat: 1,14 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{10}$ : 0,57 mg/m<sup>3</sup>

$\text{PM}_{2,5}$ : 0,32 mg/m<sup>3</sup>

## **7. Blower Spinning F2**

Total Partikulat: 1,42 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,64 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,3 mg/m<sup>3</sup>

## **8. Blower Pre-Spinning F2**

Total Partikulat: 1,17 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,5 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,22 mg/m<sup>3</sup>

## **9. AC1 Pre-Spinning F2**

Total Partikulat: 1,04 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,48 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,21 mg/m<sup>3</sup>

## **10. AC2 Pre-Spinning F2**

Total Partikulat: 0,85 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>10</sub>: 0,39 mg/m<sup>3</sup>

PM<sub>2,5</sub>: 0,16 mg/m<sup>3</sup>

## **F.Kualitas udara dalam ruangan**

### **a) Jenis dampak**

Penurunan kualitas udara ambien dalam ruangan dan hawa panas.

### **b) Sumber dampak**

Aktivitas produksi.

### **c) Bentuk pemantauan**

Pengambilan sampling kualitas udara dan dianalisa di laboratorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan baku mutu.

### **d) Lokasi pemantauan**

Lokasi pemantauan 5 titik, weaving 1, weaving2, spinning1, spinning2, ofice.

### **e) Waktu pemantauan**

Setiap 6 bulan sekali.

### **f) Hasil pemantauan**

Semester 1 th 2025 :

Weaving 1

SO<sub>2</sub> : 0,05 µg/m<sup>3</sup>

NO<sub>2</sub> : 0,04 µg/m<sup>3</sup>

CO : 2,5 µg/m<sup>3</sup>

TSP : 0,18 µg/m<sup>3</sup>

Weaving 2

SO<sub>2</sub> : 0,05 µg/m<sup>3</sup>

NO<sub>2</sub> : 0,03 mg/m<sup>3</sup>

CO : 2,5 µg/m<sup>3</sup>

TSP : 0,15 µg/m<sup>3</sup>

Spinning 1

SO<sub>2</sub> : 0,04 µg/m<sup>3</sup>

NO<sub>2</sub> : 0,03 µg/m<sup>3</sup>

CO : 2,42 µg/m<sup>3</sup>

TSP : 0,13  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Spinning 2

SO<sub>2</sub> : 0,04  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

NO<sub>2</sub> : 0,02  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

CO : 2,33  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

TSP : 0,10  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Office

SO<sub>2</sub> : 0,02  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

NO<sub>2</sub> : 0,01  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

CO : 1,83  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

TSP : 0,03  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

## G. Kualitas udara luar ruangan

### a) Jenis dampak

Penurunan kualitas udara ambien luar ruangan

### b) Sumber dampak

Aktivitas penunjang produksi.

### c) Bentuk pemantauan

Pengambilan sampling kualitas udara dan dianalisa di laboratorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan baku mutu PP RI No 22 tahun 2021 (lampiran VII)

### d) Lokasi pemantauan

Lokasi pemantauan 3 titik, halaman depan, tengah dan halaman belakang.

### e) Waktu pemantauan

Setiap 6 bulan sekali.

### f) Hasil pemantauan

Halaman depan :

SO<sub>2</sub> : 37,8  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

NO<sub>2</sub> : 35,3  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

CO : 3485  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

TSP : 61,7  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Halaman tengah:

SO<sub>2</sub> : 36,2  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

NO<sub>2</sub> : 34,8  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

CO : 3284  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

TSP : 52,1

Halaman belakang :

SO<sub>2</sub> : 37,5  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

NO<sub>2</sub> : 34,9  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

CO : 34364  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

TSP : 63,6  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

## H.Kebisingan

### a) Jenis dampak

Timbul kebisingan dalam ruangan dan luar ruangan.

### b) Sumber dampak

Kegiatan produksi dan aktivitas penunjang

### c) Bentuk pemantauan

Pengukuran tingkat kebisingan dengan alat sound level meter. Hasil dibandingkan dengan baku mutu.

**d) Lokasi pemantauan**

Pemantauan di 10 titik dalam ruang produksi dan 1 titik di luar ruangan

**e) Waktu pemantauan**

Setiap 6 bulan sekali.

**f) Hasil pemantauan**

Weaving 1

98,7 dBA

Weaving 2

105 dBA

Pre Spinning 1

79 dBA

Spinning 1

92,3 dBA

Pre Spinning2

82,1 dBA

Spinning 2

93,9 dBA

TFO

97 dBA

Chiller F2

79,7 dBA

Compressor

90,3 dBA

Mes lokal

48,3 dBA

Halaman Tengah antara F1 dan F2 Weaving

76,6 dBA

**I.Lalu lintas**

**a) Jenis dampak**

Peningkatan kepadatan lalulintas.

**b) Sumber dampak**

Aktivitas Mobilisasi Pabrik, karyawan dan angkutan barang.

**c) Bentuk pemantauan**

Pemantauan dilakukan secara visual dan observasi terhadap ocupasi area parkir kendaraan dan catatan di pos security gerbang pabrik.

**d) Lokasi pemantauan**

Area parkir dan lingkungan pabrik.

**e) Waktu pemantauan**

Selama operasional pabrik.

**f) Hasil pemantauan**

Kendaraan motor rata rata :

Mobil angkutan karyawan rata rata :

Mobil angkutan barang rata rata :

## **J. Ketenagakerjaan**

### **a) Jenis dampak**

Gangguan kesehatan pekerja & potensi kecelakaan kerja.

### **b) Sumber dampak**

Aktivitas produksi perusahaan.

### **c) Bentuk pemantauan**

Pemantauan stock APD, pemantauan ketataan pemakaian APD, pemantauan hasil MCU.

### **d) Lokasi pemantauan**

Seluruh area kerja

### **e) Waktu pemantauan**

Setiap hari selama operasional, MCU 1 tahun sekali.

### **f) Hasil pemantauan**

Periode Januari – Juni 2025 jumlah pekerja rata rata 718, kecelakaan kerja 0. MCU bulan Pebruari 2025 derajat kesehatan 93.7%

## **K. Air larian**

### **a) Jenis dampak**

Peningkatan air larian

### **b) Sumber dampak**

Pembangunan dan operasional bangunan pabrik.

### **c) Bentuk pemantauan**

Pemantauan dilakukan visual selama hari hujan.

### **d) Lokasi pemantauan**

Area pabrik, Ruang Terbuka Hijau dan saluran drainase.

### **e) Waktu pemantauan**

Setiap hari hujan selama operasional pabrik.

### **f) Hasil pemantauan**

Luas lahan terbangun (A) : 90548.12 m<sup>2</sup>

Koefisien gedung (C) : 0,8

Intensitas hujan maksimum area pabrik (I) : 323 mm/jam ( th 2024 )

Debit maksimum( Q ) = AxCxI = 90.548 m<sup>2</sup> x 0,8 x 0,0000897 m/detik = 6,4 m<sup>2</sup>/detik

## **L. Kondisi darurat**

### **a) Jenis dampak**

Potensi kebakaran area pabrik.

### **b) Sumber dampak**

Aktivitas produksi.

### **c) Bentuk pemantauan**

Pemantauan visual terhadap APAR

### **d) Lokasi pemantauan**

Area produksi dan workshop.

### **e) Waktu pemantauan**

Setiap hari selama operasional pabrik berlangsung.

### **f) Hasil pemantauan**

Jumlah APAR 433 pcs, spare refil powder APAR 36 pcs/bulan

## 2.2 EVALUASI

| No | Pengujian                                     | Semester-2 th 2024   | Semester-1 th 2025   | Analisa  |
|----|---|--|--|--|
| 1  | Air Limbah Domestic<br>( 1 titik )            | pH: 7.39<br><br>TSS: 24.5 mg/L<br>BOD5: 4mg/L<br>COD: 18.3 mg/L<br>Minyak&Lemak: 0,86 mg/L<br>Amoniak: <0.0031 mg/L  | pH:7,47<br><br>TSS: 1 mg/L<br>BOD5: 1,47 mg/L<br>COD: 20,9 mg/L<br>Minyak&Lemak: <0,86 mg/L<br>Amoniak: < 0,01 mg/L  | Cenderung sama   |
| 2  | Air Limbah Industri<br>( titik penataan KIM ) | pH: 6.3<br><br>TSS: 23 mg/L<br>BOD5: 17 mg/L<br>COD: 43 mg/L<br>Minyak&Lemak: <1 mg/L<br>Amoniak: 2 mg/L   | pH: 6,8<br><br>TSS: 22 mg/L<br>BOD5:10 mg/L<br>COD: 18 mg/L<br>Minyak&Lemak: 1 mg/L<br>Amoniak: 2 mg/L   | cenderung sama   |
| 3  | Emisi Cerobong<br>( 1 titik )                 | · NO <sub>x</sub> : 10.7 mg/Nm <sup>3</sup><br><br>· Opasitas : <0.83 %<br><br>· Partikel : 6.08 mg/Nm <sup>3</sup><br><br>· SO <sub>2</sub> : 7.64 mg/Nm <sup>3</sup>   | · NO <sub>x</sub> : 17,1 mg/Nm <sup>3</sup><br><br>· Opasitas : <0,83 %<br><br>· Partikel : 6,09 mg/Nm <sup>3</sup><br><br>· SO <sub>2</sub> : 2,54 mg/Nm <sup>3</sup>   | · NO <sub>x</sub> ada sedikit kenaikan<br><br>SO2 ada sedikit turun                                      |
| 4  | Kualitas Udara Dust Colector<br>( 10 titik )  | <b>1. F2 Weaving</b><br><br>Total Partikulat: 0.04 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,03 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,01 mg/m <sup>3</sup><br><b>2. F1 Weaving</b><br><br>Total Partikulat: 0,03mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,02mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,010 mg/m <sup>3</sup><br><b>3. Pre-Spinning F1</b><br><br>Total Partikulat: 0,04 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,03 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,02 mg/m <sup>3</sup><br><b>4. Spinning F1</b><br><br>Total Partikulat: 0,03 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,01mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,007 mg/m <sup>3</sup><br><b>5. AC-A Spinning F2</b><br><br>Total Partikulat: 0,04 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,02 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,01mg/m <sup>3</sup><br><b>6. AC-B Spinning F2</b><br><br>Total Partikulat: 0,05 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,03 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,02 mg/m <sup>3</sup> | <b>1. F2 Weaving</b><br><br>Total Partikulat: 1,03 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,42 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,19 mg/m <sup>3</sup><br><b>2. F1 Weaving</b><br><br>Total Partikulat: 0,24 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,15 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,09 mg/m <sup>3</sup><br><b>3. Pre-Spinning F1</b><br><br>Total Partikulat: 1,05 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,48 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,23 mg/m <sup>3</sup><br><b>4. Spinning F1</b><br><br>Total Partikulat: 1,12 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,56 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,3 mg/m <sup>3</sup><br><b>5. AC-A Spinning F2</b><br><br>Total Partikulat: 1,2 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,58 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,35 mg/m <sup>3</sup><br><b>6. AC-B Spinning F2</b><br><br>Total Partikulat: 1,14 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,57 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,32 mg/m <sup>3</sup> | metode pengambilan sam<br><br>pel berubah dari sesaat menjadi 8 jam<br>hasil yang didapat cenderung naik |

| No | Pengujian                                    | Semester-2 th 2024   | Semester-1 th 2025   | Analisa        |
|----|--|--|--|----------------|
|    | Kualitas Udara Dust Colector<br>( 10 titik ) | <p><b>7. Blower Spinning F2</b><br/>           Total Partikulat: 0,03mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>10</sub>: 0,02mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>2,5</sub>: 0,01 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>8. Blower Pre-Spinning F2</b><br/>           Total Partikulat: 0,04mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>10</sub>: 0,03 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>2,5</sub>: 0,02 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>9. AC1 Pre-Spinning F2</b><br/>           Total Partikulat: 0,05 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>10</sub>: 0,04mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>2,5</sub>: 0,03 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>10. AC2 Pre-Spinning F2</b><br/>           Total Partikulat: 0,05 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>10</sub>: 0,03mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>2,5</sub>: 0,01 mg/m<sup>3</sup></p>  | <p><b>7. Blower Spinning F2</b><br/>           Total Partikulat: 1,42 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>10</sub>: 0,64 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>2,5</sub>: 0,3 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>8. Blower Pre-Spinning F2</b><br/>           Total Partikulat: 1,17 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>10</sub>: 0,5 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>2,5</sub>: 0,22 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>9. AC1 Pre-Spinning F2</b><br/>           Total Partikulat: 1,04 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>10</sub>: 0,48 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>2,5</sub>: 0,21 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>10. AC2 Pre-Spinning F2</b><br/>           Total Partikulat: 0,85 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>10</sub>: 0,39 mg/m<sup>3</sup><br/>           PM<sub>2,5</sub>: 0,16 mg/m<sup>3</sup></p>   |                |
| 5  | Kualitas Udara Dalam Ruangan<br>( 5 titik )  | 1. Area weaving 1<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,02mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 2,83 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,01mg/m<sup>3</sup></li> </ul> 2. Area weaving 2<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,04mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,02 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 2,83 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,02 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> 3. Area Pre Spinning 1<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,01 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 3 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> 4. Area Pre Spinning 2<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,04mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 3 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,02 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> 5. Area Ofice<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,02mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,01mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 2,5 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,008 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> | 1. Area weaving 1<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,05 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,04 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 2,5 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,18 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> 2. Area weaving 2<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,05 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 2,5 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 2 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> 3. Area Pre Spinning 1<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,04 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 2,42 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,13 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> 4. Area Pre Spinning 2<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,04 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,02 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 2,33 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,1 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> 5. Area Ofice<br><ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 0,02 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 0,01 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 1,83 mg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> | cenderung sama |

| No | Pengujian                                  | Semester-2 th 2024  | Semester-1 th 2025  | Analisa                |
|----|--|---|---|------------------------|
| 6  | Kualitas Udara Luar Ruangan<br>( 3 titik ) | <p><b><u>Halaman Depan (mes Jepang )</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 35,2 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 30,4 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 3245 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p>TSP : 55,7 µg/m<sup>3</sup></p> <p><b><u>Halaman</u></b></p> <p><b><u>Tengah(weaving1/2)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 38,3 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 31,3 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 3436 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 68,6 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p><b><u>Halaman</u></b></p> <p><b><u>Belakang/utilityF2)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 40,8 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 32,3 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 3436 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p>TSP : 57,5 µg/m<sup>3</sup></p> | <p><b><u>Halaman Depan (mes Jepang )</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 37,8 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 35,3 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 3485 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p>TSP : 61,7 µg/m<sup>3</sup></p> <p><b><u>Halaman</u></b></p> <p><b><u>Tengah(weaving1/2)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 36,2 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 34,8 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 3284 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· TSP : 52,1 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p><b><u>Halaman</u></b></p> <p><b><u>Belakang/utilityF2)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· SO<sub>2</sub> : 37,5 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· NO<sub>2</sub> : 34,9 µg/m<sup>3</sup></li> <li>· CO : 3436 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p>TSP : 63,6 µg/m<sup>3</sup></p> | cenderung sama         |
| 7  | Kebisingan Dalam Ruangan<br>( 10 titik )   | <p>1. Weaving Produksi 1: 92,6 dBA</p> <p>2. Weaving Produksi 2: 100,0 dBA</p> <p>3.a Compressor Factory 1: 87,1 dBA</p> <p>4. Spinning Factory 1: 87,7 dBA</p> <p>5. Pre Spinning Factory 1: 74,9 dBA</p> <p>6. Spinning Doubler: 95,1 dBA</p> <p>7. Pre Spinning Factory 2: 79,8 dBA</p> <p>8. Spinning Factory 2: 91,9 dBA</p> <p>9.a Chiller Factory 2: 77,9 dBA</p> <p>10. Mes Lokal : 48,2 dBA</p>  | <p>1. Weaving Produksi 1: 98,7 dBA</p> <p>2. Weaving Produksi 2: 105 dBA</p> <p>3. Compressor Factory 1: 90,3dBA</p> <p>4. Spinning Factory 1: 92,3 dBA</p> <p>5. Pre Spinning Factory 1: 79 dBA</p> <p>6. Spinning Doubler: 97 dBA</p> <p>7. Pre Spinning Factory 2:82,3dBA</p> <p>8. Spinning Factory 2:93,9 dBA</p> <p>9. Chiller Factory 2:79,7 dBA</p> <p>10.A Mes Lokal : 48,3 dBA</p>  | Cenderung sedikit naik |
| 8  | Kebisingan Luar Ruangan<br>( 1 titik )     | <p>Halaman antara gedung weaving produksi</p> <p>F1 dan W2-2</p> <p>max: 76,9 dBA</p>   | <p>Halaman antara gedung weaving produksi</p> <p>F1 dan W2-2</p> <p>max: 76,6 dBA</p>   | cenderung sama         |

### 2.2.1 Evaluasi Kecenderungan

Dengan membandingkan data semester 1 tahun 2025 dengan data semester 2 tahun 2024 memiliki kecenderungan yang stabil, tidak terlihat kenaikan ataupun penurunan yang signifikan. Kualitas udara Dust Collector terlihat naik itu karena perubahan cara pengambilan sampel, sebelumnya sesaat dirubah ke pengukuran 8 jam.

### 2.2.2 Evaluasi Tingkat Kritis

Kondisi kebisingan dalam ruangan masih berada pada Tingkat Kritis rata rata diatas ambang batas. Penggunaan APD, perbaikan rutin mesin, patroli tingkat kepatuhan penggunaan APD dilakukan secara konsisten sebagai bentuk pengendalian dari kondisi ini. Pada hasil Medical Chek Up tahunan tidak dilaporkan adanya penyakit akibat kerja dilingkungan yang tingkat kebisingannya diatas ambang. Hal ini menunjukan keefektifan pengendalian yang diterapkan selama ini.

### 2.2.3 Evaluasi Penataan

Pada kegiatan pembinaan dan pengawasan terhadap Penataan Lingkungan oleh pihak pengelola kawasan Industry untuk periode tahun 2025 ini ditemukan beberapa hal :

| MONITORING PROGRESS PERBAIKAN PT NIKAWA TEXTILE INDUSTRY |  |                       |               |        |       |          |
|--|--|-----------------------|---------------|--------|-------|----------|
| PT Nikawa Textile Industry                               |  |                       |               |        |       |          |
| No   | Temuan   | Tgl Rencana Perbaikan | Tgl Realisasi | Status | Bukti | Validasi |
| 1  | PT. Nikawa Textile Industry wajib menambahkan nama dan kode cerobong pada cerobong emisi;  | 24 Juni 2025          | 24 Juni 2025  |        |       |          |
| 2  | PT. Nikawa Textile Industry wajib memiliki tenaga kerja yang mempunyai sertifikat kompetensi di bidang POPPU dan OPLB3;  | 24 Desember 2025      |               |        |       |          |
| 3  | PT. Nikawa Textile Industry wajib memiliki sistem tanggap darurat Pencemaran Udara;  | 24 Juli 2025          | 20 Juni 2025  |        |       |          |
| 4  | PT. Nikawa Textile Industry wajib melengkapi titik pembuangan air limbah (outfall) dengan nama dan titik koordinat;  | 24 Juni 2025          | 20 Juni 2025  |        |       |          |
| 5  | PT. Nikawa Textile Industry wajib melakukan pemantauan air limbah sesuai dengan Estate Regulation KIM;   | 17 September 2025     |               |        |       |          |
| 6  | PT. Nikawa Textile Industry wajib memenuhi ketentuan pengemasan Limbah B3 yang termuat dalam standar/rincian teknis penyimpanan Limbah B3, perlu menambahkan simbol dan label LB3 pada setiap kemasan LB3;                               | 17 Juli 2025          | 09 Juli 2025  |        |       |          |
| 7  | PT. Nikawa Textile Industry wajib melakukan pengemasan terhadap minyak pelumas bekas sesuai dengan ketentuan (menggunakan drum yang tertutup rapat) dan menjaga housekeeping serta memperbaiki tata letak untuk limbah kain majun bekas; | 17 Juli 2025          | 09 Juli 2025  |        |       |          |
| 8  | PT. Nikawa Textile Industry wajib menjaga housekeeping TPS LB3 serta memperbaiki tata letak untuk limbah B3  | 17 Juli 2025          | 09 Juli 2025  |        |       |          |

Temuan yang ada akan dilakukan tindakan perbaikan sesuai dengan jadwal yang telah ditetapkan.

Tabel 2.1 Matrik Pengelolaan dan Pemantauan

| No | Dampak Lingkungan Hidup   |  |                    |  | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |   |                                | Pemantauan Lingkungan Hidup   |   |  | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup  |
|----|---|--|--------------------|--|--|---|--------------------------------|---|---|--|--|
|    | Sumber Dampak   | Jenis Dampak                           | Besaran Dampak     | Tolok Ukur Dampak  | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan                                 | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan  | Lokasi Pemantauan Lingkungan                | Periode Pemantauan Lingkungan              |  |
| A  | Limbah Padat non B3   |  |                    |  |  |   |                                |   |   |  |  |
| 1  | Aktivitas Warehouse, Proses Weaving, Proses Spinning, Mess Lokal, serta Aktivitas penunjang pabrik yang menghasilkan limbah padat domestik/non B3 | Peningkatan volume limbah padat non B3 | Semester 1 th 2025 | - Limbah padat non B3 terkelola dengan baik sesuai dengan UU no 18 tahun 2008, PP no. 81 tahun 2012, Perda Kab. Karawang No. 9 tahun 2017, dan Perbup Kab. Karawang No. 34 tahun 2018<br>- Kapas sisa produksi sebanyak 67.780 kg/bulan<br>- Sisa proses weaving 18.503 Kg/bulan.<br>- Debu kapas sisa dari dust collector sebesar: 4.425 Kg/bulan | - Menyimpan limbah kemasan non B3 di TPS Limbah non B3<br>- Menata limbah yang tersimpan di TPS limbah non B3 secara rapi dan sesuai jenisnya<br>- Bekerja sama dengan pihak ketiga berizin dalam hal pemanfaatan limbah non B3<br>- Memilih pihak ketiga mitra pemanfaat dan pengelola limbah non B3 yang berizin dan diutamakan memiliki izin IUPKL dari Pemerintah Kabupaten Karawang | - Area pabrik<br>- Kantor<br>- halaman<br>- TPS Limbah non B3 | Setiap hari selama operasional | - Melakukan pemantauan limbah padat domestik secara visual bahwa pengelolaan limbah telah sesuai dengan ketentuan peraturan yang berlaku.<br>- Pencatatan limbah yang dihasilkan dan diangkut pada neraca limbah non B3 | TPS dan lokasi tempat sampah di area pabrik | Setiap hari selama operasional berlangsung | Pelaksana :<br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><br>Pengawas :<br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK<br><br>Laporan :<br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK |

| No | Dampak Lingkungan Hidup                           |                              |                           |   | Pengelolaan Lingkungan Hidup  |   |  | Pemantauan Lingkungan Hidup   |   |  | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup   |
|----|---|------------------------------|---------------------------|---|---|---|--|---|---|--|---|
|    | Sumber Dampak                                     | Jenis Dampak                 | Besaran Dampak            | Tolok Ukur Dampak   | Bentuk Pengelolaan Lingkungan   | Lokasi Pengelolaan lingkungan                                     | Periode Pengelolaan Lingkungan   | Bentuk Pemantauan Lingkungan  | Lokasi Pemantauan Lingkungan  | Periode Pemantauan Lingkungan  |   |
| B  | Limbah B3   |                              |                           |   |   |   |  |   |   |  |   |
| 2  | Aktivitas Produksi dan Aktivitas Penunjang pabrik | Peningkatan volume limbah B3 | <b>Semester 1 th 2025</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Limbah padat B3 terkelola dengan baik sesuai peraturan sesuai dengan Permen LH 6 Tahun 2021 dan PP 22 Tahun 2021</li> <li>- Kain majun bekas, sarung tangan bekas dan yang sejenis 0,610 kg/bulan</li> <li>- Oli bekas sebanyak 0,233 liter/bulan</li> <li>- Aki bekas sebanyak 0,018kg/bulan</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mengemas limbah dalam kemasan jerigen khusus oli bekas</li> <li>- Menyimpan limbah oli bekas di TPS Limbah B3</li> <li>- Menyediakan TPS limbah B3 dengan spesifikasi teknis yang sesuai perundangan</li> <li>- Estetika lingkungan terjaga</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- TPS Limbah B3</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Setiap hari selama operasional</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan pemantauan limbah secara visual dan dengan neraca limbah B3, Logbook dan manifest limbah B3 sesuai dengan PP 22 tahun 2021 dan Permen LHK No 6 Tahun 2021</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Area pabrik TPS Limbah B3</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Visual check &amp; update logbook setiap hari</li> <li>- Rekap neraca limbah dan manifest setiap 3 bulan</li> </ul> | <p><b>Pelaksana :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-PT. Nikawa Textile Industry</li> </ul> <p><b>Pengawas :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Kawasan KIM</li> <li>-DLH Kab. Karawang</li> <li>-DLH Prov Jabar</li> <li>-KLHK</li> </ul> <p><b>Laporan :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Kawasan KIM</li> <li>-DLH Kab. Karawang</li> <li>-DLH Prov Jabar</li> <li>-KLHK</li> </ul> |

| No | Dampak Lingkungan Hidup   |                              |   |  | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |                               |                                | Pemantauan Lingkungan Hidup   |                              |   | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup  |                          |
|----|---|------------------------------|---|--|--|-------------------------------|--------------------------------|---|------------------------------|---|--|--------------------------|
|    | Sumber Dampak   | Jenis Dampak                 | Besaran Dampak  | Tolok Ukur Dampak  | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan  | Lokasi Pemantauan Lingkungan | Periode Pemantauan Lingkungan   |  |                          |
|    |   |                              |   |  | diutamakan memiliki izin pemanfaatan dan/atau pengolahan limbah B3<br>- Melakukan pemantauan pihak ketiga pegelola limbah dalam hal perizinan, dan pelaksanaan pengelolaan limbah yang diserahkan melalui manifest dan survey lokasi pengelolaan setidaknya setahun sekali<br>- Melakukan pencatatan jenis dan jumlah LB3 dalam logbook dan neraca LB3 |                               |                                |   |                              |   |  |                          |
| C  | <b>Peningkatan Beban Pengolahan Air Limbah di WWTP Kawasan Industri Mitrakarawang</b> |                              |   |  |  |                               |                                |   |                              |   |  |                          |
| 3  | MCK dan Aktivitas Domestik  | Timbulan air limbah domestik | <b>Semester 1 th 2025</b><br>Air limbah domestik 29 m3/hari<br>Kondisi air limbah<br>- pH: 7,47<br>- TDS: mg/L<br>- TSS: 1 mg/L<br>- BOD: 1,47 mg/L<br>- COD: 20,9 mg/L<br>- Minyak&Lemak: < 0,86 mg/L<br>- COD: 600 mg/L | Parameter kualitas air limbah sesuai dengan parameter yang ditetapkan<br>- pH: 6-9<br>- TDS: 1000 mg/L<br>- TSS: 400 mg/L<br>- BOD5: 400 mg/L<br>- COD: 600 mg/L | - Pembangunan Bak controll untuk menampung seluruh air limbah domestik yang dihasilkan kegiatan pabrik<br>- Memasang pipa tertutup untuk mengalirkan limbah ke bak controll, tidak melalui saluran drainase  | Lokasi bak kontrol            | Selama operasional berlangsung | Pengambilan sample effluent air limbah kemudian dianalisa di labolatorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan baku mutu Estate Regulation KIM | Outlet kantin                | Pemantauan kondisi saluran dilakukan setiap hari selama operasional berlangsung | <b>Pelaksana :</b><br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><br><b>Pengawas :</b><br>-Kawasan KIM -DLH Kab. Karawang -DLH Prov<br><br>Pengukuran sampel air limbah | <br><br><b>Laporan :</b> |

| No | Dampak Lingkungan Hidup    |                                 |   |  | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |                               |                                | Pemantauan Lingkungan Hidup  |   |   | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup   |
|----|----------------------------|---------------------------------|---|--|--|-------------------------------|--------------------------------|--|---|---|---|
|    | Sumber Dampak              | Jenis Dampak                    | Besaran Dampak  | Tolok Ukur Dampak  | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan   | Lokasi Pemantauan Lingkungan                | Periode Pemantauan Lingkungan   |   |
|    |                            |                                 | - Coliform: 1400 MPN/100ml<br><br>(11 April 2025)   | - Minyak&Lemak: 20 mg/L<br><br>- Coliform: 300000 MPN/100ml  | - Mengalirkan air limbah ke saluran yang menuju IPAL Kawasan awatan saluran limbah cair dan bak controll secara berkala  |                               |                                |  |   | dilakukan setiap bulan (6 bulan sekali)   | -Kawasan KIM -DLH Kab. Karawang -DLH Prov Jabar -KLHK   |
| 4  | Aktivitas Penunjang Pabrik | Timbulan Air Limbah Industri    | <b>Semester 1 th 2025</b><br><br>Air limbah industri 296 m3/hari (70%xair bersih)<br><br>Kondisi air limbah outlet WWTP, buang ke badan sungai :<br>- pH: 7.39<br>- TSS: 24,5 mg/L<br>- BOD: 4 mg/L<br>- COD: 18,3 mg/L<br>- Minyak&Lemak: <0,86 mg/L<br>- Amoniak: 0,03 mg/L<br><br>November 2024) | Parameter kualitas air limbah sesuai dengan parameter yang ditetapkan<br><br>Permen LH No 3 th 2010 :<br>- pH: 6-9<br>- TSS: 30** mg/L<br>- BOD: 30** mg/L<br>- COD: 100** g/L<br>- Minyak&Lemak: 5** mg/L<br>- Amoniak: 10** mg/L | - Pembangunan pre-treatment berupa bak tampungan untuk menampung seluruh air limbah industri yang dihasilkan kegiatan pabrik<br><br>- Memasang pipa tertutup untuk mengalirkan limbah ke bak pre-treatment, tidak melalui saluran drainase<br><br>- Mengalirkan air limbah ke saluran yang menuju IPAL Kawasan<br><br>- Perawatan saluran limbah cair dan bak pre-treatment secara berkala | Lokasi bak pre-treatment      | Selama operasional berlangsung | Pengambilan sample effluent air limbah kemudian dianalisa di labolatorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan Permen LH No 3 th 2010 | Monitoring pit air limbah                   | Pemantauan kondisi saluran dilakukan setiap hari selama operasional berlangsung<br><br>Pengukuran sampel air limbah dilakukan setiap bulan (6 bulan sekali) | Pelaksana : -PT. Nikawa Textile Industry<br><br><b>Pengawas :</b> -Kawasan KIM -DLH Kab. Karawang -DLH Prov Jabar -KLHK<br><br><b>Laporan :</b> -Kawasan KIM -DLH Kab. Karawang -DLH Prov Jabar -KLHK |
| D  | <b>Emisi Cerobong</b>      |                                 |   |  |  |                               |                                |  |   |   |   |
| 5  | Aktivitas penunjang pabrik | Timbulan Emisi cerobong Boiller | <b>Semester 1 th 2025</b><br><br>Kualitas udara emisi cerobong boiler Hasil pengujian di  | -Kualitas parameter emisi sesuai dengan  | -Pemasangan pengendali dampak emisi pada unit  | Area Boiller                  | Selama operasional pabrik      | Pengambilan sampling kualitas emisi cerobong dan dianalisa di  | - Cerobong emisi boiller (107°19'17.3 4"E ; | Setiap 6 bulan sekali   | Pelaksana : -PT. Nikawa Textile Industry  |

| No | Dampak Lingkungan Hidup    |  |  |   | Pengelolaan Lingkungan Hidup  |   |                                | Pemantauan Lingkungan Hidup   |   |                               | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup   |
|----|----------------------------|--|--|---|---|---|--------------------------------|---|---|-------------------------------|---|
|    | Sumber Dampak              | Jenis Dampak   | Besaran Dampak   | Tolok Ukur Dampak   | Bentuk Pengelolaan Lingkungan   | Lokasi Pengelolaan lingkungan   | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan  | Lokasi Pemantauan Lingkungan  | Periode Pemantauan Lingkungan |   |
|    |                            |  | Cerobong Boilier Miura<br>• NO <sub>x</sub> : 17.1 mg/Nm <sup>3</sup><br>• Opasitas : <0.83 %<br>• Partikulat : 6.09 mg/Nm <sup>3</sup><br>• SO <sub>2</sub> : 2.54 mg/Nm <sup>3</sup><br><br>(08 April 2025)  | baku mutu yang ditetapkan<br>-Emisi terkelola dengan baik sesuai dengan baku mutu<br>-Kualitas parameter Emisi memenuhi baku mutu Permen LH No. 7 Tahun 2007 Lampiran VI<br>• NO <sub>2</sub> : 650** mg/m <sup>3</sup><br>• SO <sub>2</sub> : 150** mg/m <sup>3</sup><br>• | - Pemasangan lubang sampling emisi pada cerobong boiller  |   |                                | laboratorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan baku mutu sesuai regulasi  | 6°22'13.95"S )  |                               | Pengawas :<br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK<br><br>Laporan :<br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK |
| E  | Kualitas Udara             |  |  | -   | -   |   |                                | -   |   |                               |   |
| 6  | Aktivitas penunjang pabrik | Timbulan debu dari proses produksi yang di kendalikan oleh unit dust collector | <b>Semester 1 th 2025</b><br>Hasil pengujian di dust collector<br><b>1. F2 Weaving</b><br>Total Partikulat: 1,03 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,42 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,19 mg/m <sup>3</sup><br><b>2. F1 Weaving</b><br>Total Partikulat: 0,24 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,15 mg/m <sup>3</sup> | -Kualitas parameter debu sesuai dengan baku mutu yang ditetapkan<br>-Debu terkelola dengan baik sesuai dengan baku mutu<br>Permenaker 5 tahun 2018 yaitu  | -Pemeliharaan unit dustcollector yang ada.<br>-Pergantian filter pada setiap unit dust collector secara rutin.<br>-Pemeliharaan sistem ducting penghisap / pembuang debu. | Setiap unit dust collector :<br>1. Gudang kapas_F2 Spinning<br>2. Blowing_F2 Spinning<br>3. Carding_F2 Spinning<br>4. Area Spinning | Selama operasional pabrik      | pengambilan sampling di ruang / area setelah dust collector dengan alat HVS (High Volume Sampler) atau MVS (Medium Volume Sampler) dengan metoda analisis gravimetrik | Setiap unit dust collector :<br>- Gudang kapas_F2 Spinning<br>- Blowing_F2 Spinning<br>- Carding_F2 Spinning<br>- Area Spinning | Setiap 6 bulan sekali         | Pelaksana :<br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><br>Pengawas :<br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK                                 |

| No | Dampak Lingkungan Hidup |   |                                  |                   | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |                               |   | Pemantauan Lingkungan Hidup  |  |                               | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup |
|----|-------------------------|---|----------------------------------|-------------------|--|-------------------------------|---|------------------------------|--|-------------------------------|---|
|    | Sumber Dampak           | Jenis Dampak  | Besaran Dampak                   | Tolok Ukur Dampak | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan | Periode Pengelolaan Lingkungan  | Bentuk Pemantauan Lingkungan | Lokasi Pemantauan Lingkungan   | Periode Pemantauan Lingkungan |   |
|    |                         | <p>PM<sub>2,5</sub>: 0,09 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>3. Pre-Spinning F1</b></p> <p>Total Partikulat: 1,05 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>10</sub>: 0,48 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>2,5</sub>: 0,23 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>4. Spinning F1</b></p> <p>Total Partikulat: 0,12 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>10</sub>: 0,56 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>2,5</sub>: 0,02 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>5. AC-A Spinning F2</b></p> <p>Total Partikulat: 1,2 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>10</sub>: 0,58 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>2,5</sub>: 0,35 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>6. AC-B Spinning F2</b></p> <p>Total Partikulat: 1,14 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>10</sub>: 0,57 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>2,5</sub>: 0,32 mg/m<sup>3</sup></p> <p><b>7. Blower Spinning F2</b></p> <p>Total Partikulat: 1,42mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>10</sub>: 0,64 mg/m<sup>3</sup></p> <p>PM<sub>2,5</sub>: 0,3 mg/m<sup>3</sup></p> | debu kapas 0,2 mg/m <sup>3</sup> |                   | <p>1_F2</p> <p>Spinning</p> <p>5. Area Spinning</p> <p>2_F2</p> <p>Spinning</p> <p>6. Area Spinning</p> <p>3_F2</p> <p>Spinning</p> <p>7. Area Spinning</p> <p>1_F1</p> <p>Spinning</p> <p>8. Gudang Kapas_F1</p> <p>Spinning</p> <p>9. F1 Weaving</p> <p>10. F2 Weaving</p> |                               | <p>1_F2</p> <p>Spinning</p> <p>- Area Spinning</p> <p>2_F2</p> <p>Spinning</p> <p>- Area Spinning</p> <p>3_F2</p> <p>Spinning</p> <p>- Area Spinning</p> <p>1_F1</p> <p>Spinning</p> <p>- Gudang Kapas_F1</p> <p>Spinning</p> <p>- F1 Weaving</p> <p>- F2 Weaving</p> |                              | <p>Laporan :</p> <p>-Kawasan KIM</p> <p>-DLH Kab.</p> <p>Karawang</p> <p>-DLH Prov</p> <p>Jabar</p> <p>-KLHK</p> |                               |   |

| No | Dampak Lingkungan Hidup             |  |   |  | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |  |   | Pemantauan Lingkungan Hidup   |  |   | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup  |
|----|-------------------------------------|--|---|--|--|--|---|---|--|---|--|
|    | Sumber Dampak                       | Jenis Dampak   | Besaran Dampak  | Tolok Ukur Dampak  | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan  | Periode Pengelolaan Lingkungan  | Bentuk Pemantauan Lingkungan  | Lokasi Pemantauan Lingkungan   | Periode Pemantauan Lingkungan   |  |
|    |                                     |  | <b>8. Blower Pre-Spinning F2</b><br>Total Partikulat: 0,17 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,5 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,22 mg/m <sup>3</sup><br><b>9. AC1 Pre-Spinning F2</b><br>Total Partikulat: 1,05 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,48 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,21 mg/m <sup>3</sup><br><b>10. AC2 Pre-Spinning F2</b><br>Total Partikulat: 0,85 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>10</sub> : 0,39 mg/m <sup>3</sup><br>PM <sub>2,5</sub> : 0,16 mg/m <sup>3</sup><br><i>(15 April 2025)</i> |  |  |  |   |   |  |   |  |
| F  | <b>Kualitas Udara Dalam Ruangan</b> |  |   |  |  |  |   |   |  |   |  |
| 6  | Aktivitas produksi                  | Penurunan kualitas udara ambien dalam ruangan dan hawa panas | <b>Semester 1 th 2025</b><br>Kualitas udara dalam area produksi<br><b>1. Area weaving 1</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SO<sub>2</sub> : 0,05 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> : 0,04 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• CO : 2,5 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• TP : 0,18 mg/m<sup>3</sup></li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>-Kualitas parameter udara memenuhi baku mutu yang ditetapkan.</li> <li>-Kesehatan pekerja</li> <li>-PerMenaker No 5 tahun 2018</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>-Membuka pintu ruang produksi untuk menjaga sirkulasi udara tetap memadai</li> <li>-Pemeliharaan sistem vacum dustcollector yang berada di setiap unit mesin produksi.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>4 titik</li> <li>- Titik 1 (Gedung Weaving 1)</li> <li>- Titik 2 (Gedung Weaving 2)</li> <li>- Titik 3 (Gedung Spinning 1)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Selama operasional pabrik</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pengambilan sampling kualitas udara dan dianalisa di laboratorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan baku mutu</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>4 titik</li> <li>- Titik 1 (Gedung Weaving 1)</li> <li>- Titik 2 (Gedung Weaving 2)</li> <li>- Titik 3 (Gedung Spinning 1)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Setiap 6 bulan sekali</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Pelaksana :</b><br/>-PT. Nikawa Textile Industry</li> <li><b>Pengawas :</b><br/>-Kawasan KIM<br/>-DLH Kab. Karawang<br/>-DLH Prov Jabar</li> </ul> |

| No | Dampak Lingkungan Hidup |              |   | Pengelolaan Lingkungan Hidup                           |                                |                               | Pemantauan Lingkungan Hidup    |                                  |                              | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup |  |
|----|-------------------------|--------------|---|--|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|------------------------------|---|--|
|    | Sumber Dampak           | Jenis Dampak | Besaran Dampak  | Tolok Ukur Dampak                                      | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan     | Lokasi Pemantauan Lingkungan |   |  |
|    |                         |              | <p><b>2. Area weaving 2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SO<sub>2</sub> : 0,05 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• CO : 2,5 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• TP : 0,15 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p><b>3. Area Pre Spinning 1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SO<sub>2</sub> : 0,04 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• CO : 2,42 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• TP : 0,13 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p><b>4. Area Pre Spinning 2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SO<sub>2</sub> : 0,04 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> : 0,02 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• CO : 2,33 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• TP : 0,01 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p><b>5. Area Ofice</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SO<sub>2</sub> : 0,02mg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> : 0,01 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• CO : 1,83 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• TP : 0,03 mg/m<sup>3</sup></li> </ul> <p>( 8 April 2025 )</p> | - Penggunaan APD masker bagi pekerja di area produksi. | Titik 4<br>(Gedung Spinning 2) |                               |                                | - Titik 4<br>(Gedung Spinning 2) |                              |   | -KLHK<br><br>Laporan :<br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab.<br>Karawang<br>-DLH Prov<br>Jabar<br>-KLHK |

| No | Dampak Lingkungan Hidup            |  |  |   | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |                               |                                | Pemantauan Lingkungan Hidup   |   |   | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup   |
|----|------------------------------------|--|--|---|--|-------------------------------|--------------------------------|---|---|---|---|
|    | Sumber Dampak                      | Jenis Dampak                                 | Besaran Dampak   | Tolok Ukur Dampak   | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan  | Lokasi Pemantauan Lingkungan  | Periode Pemantauan Lingkungan   |   |
|    |                                    |  |  |   |  |                               |                                |   |   |   |   |
| G  | <b>Kualitas Udara Luar Ruangan</b> |  |  |   |  |                               |                                |   |   |   |   |
| 7  | Aktivitas Penunjang Produksi       | Penurunan kualitas udara ambien luar ruangan | <b>Semester 2 th 2024</b><br>Kualitas udara luar ruangan ( 24 jam )<br><u>1. Halaman Depan (mes Jepang )</u><br><ul style="list-style-type: none"> <li>• SO<sub>2</sub> : 37,8 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• CO : 3.485 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> : 35,3 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• TP : 61,7 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <u>1. Halaman Tengah(weaving1/2)</u><br><ul style="list-style-type: none"> <li>• SO<sub>2</sub> : 36,2 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• CO : 3284 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> : 34,8 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• TP : 52,1 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <u>2. Halaman Belakang/utilityF2)</u><br><ul style="list-style-type: none"> <li>• SO<sub>2</sub> : 37,5 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• CO : 3436 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• NO<sub>2</sub> : 34,9 µg/m<sup>3</sup></li> <li>• TP : 63,6 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> <i>(09 April 2025 )</i> | <ul style="list-style-type: none"> <li>-Kualitas parameter udara memenuhi baku mutu yang ditetapkan.</li> <li>-Kesehatan pekerja</li> <li>-Bakumutu berdasarkan PP RI No 22 tahun 2021 (lampiran VII)</li> <li><b>Baku Mutu</b><br/>SO<sub>2</sub> : 150 µg/m<sup>3</sup><br/>NO<sub>2</sub>: 200 µg/m<sup>3</sup><br/>CO : 10.000 µg/m<sup>3</sup><br/>O<sub>3</sub> : 150 µg/m<sup>3</sup><br/>NMHC: 160 µg/m<sup>3</sup><br/>TSP : 230 µg/m<sup>3</sup><br/>Pb : 2 µg/m<sup>3</sup></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>-Penghijauan di area RTH dengan tanaman yang bertajuk lebat dan yang dapat mengeliminir emisi pencemaran udara seperti akasia, beringin, petai, seri, bintaro dll</li> <li>-Pemenuhan ketentuan luasan area terbuka hijau &gt; 10%</li> </ul> | Area taman dan RTH            | Selama operasional pabrik      | Pengambilan sampling kualitas udara dan dianalisa di laboratorium yang terakreditasi KAN. Hasil dibandingkan dengan baku mutu PP RI No 22 tahun 2021 (lampiran VII) | <ul style="list-style-type: none"> <li>3 titik</li> <li>- Halaman depan (Selatan)</li> <li>- Halaman Belakang (Utara)</li> <li>- Tengah Lokasi</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Setiap 6 bulan sekali</li> </ul> | <b>Pelaksana :</b><br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><b>Pengawas :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK<br><b>Laporan :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK |

| No | Dampak Lingkungan Hidup                    |                                   |   |  | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |                               |                                | Pemantauan Lingkungan Hidup  |  |                               | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup   |
|----|--|-----------------------------------|---|--|--|-------------------------------|--------------------------------|--|--|-------------------------------|---|
|    | Sumber Dampak                              | Jenis Dampak                      | Besaran Dampak  | Tolok Ukur Dampak  | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan   | Lokasi Pemantauan Lingkungan   | Periode Pemantauan Lingkungan |   |
| H  | Kebisingan                                 |                                   |   |  |  |                               |                                |  |  |                               | -   |
| 8  | Kegiatan Produksi di seluruh area Produksi | Timbulan kebisingan dalam ruangan | <b>Semester 1 th 2025</b><br><br>Kebisingan dalam ruangan produksi<br><b>1. Area Weaving</b><br>Produksi 1: 98,7 dBA<br><b>2. Area Weaving</b><br>Produksi 2: 105 dBA<br><b>3. Area Compressor</b><br>Factory 1: 90,3 dBA<br><b>4. Area Spinning</b><br>Factory 1: 92,3 dBA<br><b>5. Area Pre Spinning Factory 1</b><br>: 79 dBA<br><b>6. Area TFO</b> : 97,1 dBA<br><b>7. Area Pre Spinning Factory 2</b><br>: 82,1 dBA<br><b>8. Area Spinning</b><br>Factory 2: 93,9 dBA<br><b>9. Area Chiller</b><br>Factory 2: 79,7 dBA<br><b>10. Area Mes Lokal</b><br>: 48,3 dBA<br><br><i>(8 April 2025)</i> | -Kualitas parameter kebisingan memenuhi baku mutu yang ditetapkan<br><br>-Kesehatan pekerja<br><br>-Baku mutu berdasarkan Permenaker No. 5 tahun 2018 : 85 dBA | -Penyiapan instruksi dan arahan penggunaan APD di area produksi<br><br>-Pemakaian APD ear plug bagi pekerja di area dengan kebisingan tinggi<br><br>-Melakukan kajian analisa tingkat resiko kebisingan di seluruh area kerja<br><br>-Perawatan mesin-mesin produksi | Seluruh Ruang produksi        | Selama operasional berlangsung | Pengukuran tingkat kebisingan dengan alat sound level meter. Hasil dibandingkan dengan baku mutu | 10 titik<br><br>- Area Weaving Produksi 1<br><br>- Area Weaving Produksi 2<br><br>- Area Compressor Factory 1<br><br>- Area Spinning Factory 1<br><br>- Area Pre Spinning Factory<br><br>- Area Spinning Doubler<br><br>- Area Pre Spinning Factory 2<br><br>- Area Spinning Factory 2<br><br>- Area Compressor Factory 2<br>Area Mess Lokal | Setiap 6 bulan sekali         | <b>Pelaksana :</b><br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><br><b>Pengawas :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK<br><br><b>Laporan :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK |

| No | Dampak Lingkungan Hidup                                   |                                   |   |   | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |                                   |                                | Pemantauan Lingkungan Hidup  |   |                               | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup   |
|----|---|-----------------------------------|---|---|--|-----------------------------------|--------------------------------|--|---|-------------------------------|---|
|    | Sumber Dampak   | Jenis Dampak                      | Besaran Dampak  | Tolok Ukur Dampak   | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan     | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan   | Lokasi Pemantauan Lingkungan              | Periode Pemantauan Lingkungan |   |
| 9  | Aktivitas Penunjang Operasional Pabrik                    | Timbulan kebisingan Luar ruangan  | <b>Semester 1 th 2025</b><br>Kebisingan di area pabrik<br><br><b>1. Area halaman antara gedung weaving produksi F1 dan W2-2</b><br>max: 76,6 dBA<br><br><b>(8 April 2025)</b> | -Kualitas parameter kebisingan memenuhi baku mutu yang ditetapkan<br>-Baku mutu berdasarkan KepmenLH no 48 tahun 1996<br><br>70 dBA | -Penyiapan instruksi dan arahan penggunaan APD di area produksi<br>-Pemakaian APD ear plug bagi pekerja di area dengan kebisingan tinggi<br>-Melakukan kajian analisa tingkat resiko kebisingan di seluruh area kerja<br>-Perawatan mesin-mesin produksi | Halaman depan dan belakang pabrik | Selama operasional berlangsung | Pengukuran tingkat kebisingan dengan alat sound level meter. Hasil dibandingkan dengan baku mutu                             | Halaman depan, tengah dan belakang pabrik | Setiap 3 bulan sekali         | <b>Pelaksana :</b><br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><br><b>Pengawas :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK<br><br><b>Laporan :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK |
| I  | Lalu Lintas   |                                   |   |   |  |                                   |                                |  |   |                               |   |
| 10 | Aktivitas Mobilisasi Pabrik, karyawan dan angkutan limbah | Peningkatan kepadatan lalu lintas | <b>Semester 1 th 2025</b><br>- Kendaraan motor sekitar 300 unit/hari<br>- Mobil angkutan karyawan 8 unit/hari   | -Tidak terjadi laka lantas di area pabrik.  | -Menyiapkan area parkir khusus karyawan, tamu dan angkutan barang yang memadai<br>-Mengatur jadwal pengangkutan barang, limbah dan produk untuk  | Area parkir dan lingkungan pabrik | Selama operasional pabrik      | Pemantauan dilakukan secara visual dan observasi terhadap occupasi area parkir kendaraan dan catatan di pos security gerbang | Area parkir dan lingkungan pabrik         | Selama operasional pabrik     | <b>Pelaksana :</b><br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><br><b>Pengawas :</b><br>-Kawasan KIM   |

| No | Dampak Lingkungan Hidup       |   |   |                   | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |  |                                | Pemantauan Lingkungan Hidup  |  |                                | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup  |
|----|-------------------------------|---|---|-------------------|--|--|--------------------------------|--|--|--------------------------------|--|
|    | Sumber Dampak                 | Jenis Dampak  | Besaran Dampak  | Tolok Ukur Dampak | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan              | Periode Pengelolaan Lingkungan | Bentuk Pemantauan Lingkungan   | Lokasi Pemantauan Lingkungan               | Periode Pemantauan Lingkungan  |  |
|    |                               | - Kendaraan angkutan barang 19 unit/hari              |   |                   | menurunkan beban angkutan jalan dan parkir<br>- Menyiapkan rambu lalu lintas di area pabrik  |  |                                | pabrik   |  |                                | - Dinas Perhubungan Kab. Karawang<br><br>Laporan :<br>- Kawasan KIM<br>- Dinas Perhubungan Kabupaten Karawang                            |
| J  | <b>Ketenagakerjaan</b>        |   |   |                   |  |  |                                |  |  |                                |  |
| 11 | Aktivitas Produksi Perusahaan | Gangguan kesehatan pekerja & potensi kecelakaan kerja | <b>Semester 1 th 2025</b><br>- Jumlah pekerja rata rata 714 orang | -Pekerja sehat    | - Pemakaian APD, sarung tangan dan masker<br>- SOP safety prosedure pengoperasian mesin press hydraulic<br>- Pelaksanaan MCU tahunan | Seluruh area kerja (produksi dan workshop) | Setiap hari selama operasional | - Pemantauan visual stock APD<br>- Pemantauan ketataan pemakaian APD pekerja | Seluruh area kerja (produksi dan workshop) | Setiap hari selama operasional | <b>Pelaksana :</b><br>- PT. Nikawa Textile Industry<br><br><b>Pengawas :</b><br>- Kawasan KIM<br>- DLH Kab. Karawang<br>- DLH Prov Jabar |

| No | Dampak Lingkungan Hidup                     |                        |  |   | Pengelolaan Lingkungan Hidup  |                                       |   | Pemantauan Lingkungan Hidup                          |                                       |   | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup  |
|----|---|------------------------|--|---|---|---------------------------------------|---|--|---------------------------------------|---|--|
|    | Sumber Dampak                               | Jenis Dampak           | Besaran Dampak   | Tolok Ukur Dampak   | Bentuk Pengelolaan Lingkungan   | Lokasi Pengelolaan lingkungan         | Periode Pengelolaan Lingkungan                          | Bentuk Pemantauan Lingkungan                         | Lokasi Pemantauan Lingkungan          | Periode Pemantauan Lingkungan                           |  |
|    |   |                        | Hasil MCU bulan Pebruari 2025 derajat Kesehatan 93,7%  |   |   |                                       |   |  |                                       |   | -KLHK<br><br>Laporan :<br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab.<br>Karawang<br>-DLH Prov<br>Jabar<br>-KLHK   |
| K  | <b>Air Larian</b>                           |                        |  |   |   |                                       |   |  |                                       |   |  |
| 12 | Pembangunan dan operasional bangunan Pabrik | Peningkatan air larian | <b>Semester 1 th 2025</b><br>Timbulan air larian adalah mencapai 1,86 m <sup>3</sup> / detik | - Tidak terjadi banjir dan genangan dilokasi kegiatan dan sekitar pabrik yang diakibatkan kegiatan pabrik | - Menyiapkan saluran drainase yang memadai di lingkungan pabrik<br>- Menjaga area RTH di lingkungan pabrik lebih dari 10% luasan<br>- Melakukan perawatan saluran drainase sekitar pabrik | Area pabrik, RTH dan saluran drainase | Setiap hari hujan selama operasional pabrik berlangsung | Pemantauan dilakukan secara visual selama hari hujan | Area pabrik, RTH dan saluran drainase | Setiap hari hujan selama operasional pabrik berlangsung | <b>Pelksana :</b><br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><br><b>Pengawas :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab.<br>Karawang<br>-DLH Prov<br>Jabar<br>-KLHK<br><br><b>Laporan :</b><br>-Kawasan KIM |

| No | Dampak Lingkungan Hidup |                               |   |                                       | Pengelolaan Lingkungan Hidup   |                               |   | Pemantauan Lingkungan Hidup                              |                              |   | Institusi Pengelola dan Pemantau Lingkungan Hidup  |
|----|-------------------------|-------------------------------|---|---------------------------------------|--|-------------------------------|---|--|------------------------------|---|--|
|    | Sumber Dampak           | Jenis Dampak                  | Besaran Dampak  | Tolok Ukur Dampak                     | Bentuk Pengelolaan Lingkungan  | Lokasi Pengelolaan lingkungan | Periode Pengelolaan Lingkungan                    | Bentuk Pemantauan Lingkungan                             | Lokasi Pemantauan Lingkungan | Periode Pemantauan Lingkungan                     |  |
|    |                         |                               |   |                                       |  |                               |   |  |                              |   | -DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK   |
| L  | Kondisi Darurat         |                               |   |                                       |  |                               |   |  |                              |   |  |
| 13 | Aktivitas Produksi      | Potensi Kebakaran Area Pabrik | Semester 1 th 2025<br><br>Pengunaan bahan mudah terbakar (cat dan solvent), dan adanya unit sintering memicu potensi munculnya resiko kebakaran | -Terkendalinya jika terjadi kebakaran | - Menyiapkan sistem proteksi kebakaran berupa APAR yang representatif di berbagai area produksi dan kantor<br>- Menyiapkan rencana pengembangan hydrant di area pabrik dan kantor<br>- Menyiapkan SOP instruksi produksi<br>- Menyiapkan himbauan sistem proteksi keakaran di area pabrik, jalur tanggap darurat dan titik kumpul di area pabrik | Area produksi dan workshop    | Setiap hari selama operasional pabrik berlangsung | Pemantauan dilakukan secara visual terhadap kondisi APAR | Area produksi dan workshop   | Setiap hari selama operasional pabrik berlangsung | <b>Pelaksana :</b><br>-PT. Nikawa Textile Industry<br><br><b>Pengawas :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLH<br><br><b>Laporan :</b><br>-Kawasan KIM<br>-DLH Kab. Karawang<br>-DLH Prov Jabar<br>-KLHK |

# **BAB III**

# **KESIMPULAN**

Laporan Monitoring Semester I Tahun 2025  
PT Nikawatex, Desa Parungmulya  
Kecamatan Ciampel  
Kabupaten Karawang

## **BAB III**

### **KESIMPULAN**

Dalam kurun waktu semester 1 th 2025 ini, pelaksanaan pengelolaan dan pemantauan lingkungan hidup di lingkungan PT.Nikawa Textile Industry dapat dikatakan berjalan dengan baik. Parameter hasil Laboratorium Pengujian Lingkungan memiliki kecenderungan sama dengan semester sebelumnya. Nilai yang ditunjukan masih dibawah nilai ambang batas yang diijinkan. Namun begitu masih ada beberapa temuan dari pihak Pengawas dalam hal ini Pengelola Kawasan Industri Mitrakarawang . Hal ini menunjukan perlunya peningkatan kepatuhan terhadap aturan aturan yang ada terkait Pengelolaan dan Pemantauan Lingkungan.

Pemrakarsa menyadari bahwa Kelestarian Lingkungan adalah hal yang sangat penting, harus diusahakan secara serius konsisten dan terbuka terhadap evaluasi untuk dapat memperbaiki dan meningkatkan pencapaian yang telah ada. Sejauh ini sistim evaluasi dengan melibatkan Auditor Eksternal ISO 14001 : 2015 masih dinilai cukup baik dalam membantu perbaikan menuju Evaluasi dari Pihak Pengawas, sehingga dalam tahun mendatang hal ini akan tetap dipertahankan.

Pada ahirnya ucapan terimakasih kepada semua pihak terutama Pengawas dari Pengelola Kawasan Industry Mitrakarawang yang telah melakukan pengawasan, saran, masukan untuk perbaikan terhadap Pengelolaan dan Pemantauan Lingkungan di PT.Nikawatextile Industry.

Pemrakarsa.

PT.Nikawa Textile Industry.

## Lampiran I. Hasil Uji Laboratorium

| NO | PARAMETER  | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN                    | SPESIFIKASI METODE            | No. LHP #      | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL  |
|----|--|--------|-----------|-------------|---------------------------|-------------------------------|----------------|----------------|---------------|
|    |  |        |           |             |                           |                               | AITR012502/001 | AITR012502/001 | Udara Ambient |
| 1  | Sulfur Dioksida ( $\text{SO}_2$ )                                  | 1 Jam  | 37,8      | 150         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-7:2017               |                |                |               |
| 2  | Karbon Monoksida (CO)  | 1 Jam  | 3485      | 10000       | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | IKM/ISL/7.4.34 (Elektrokimia) |                |                |               |
| 3  | Nitrogen Dioksida ( $\text{NO}_2$ )                                | 1 Jam  | 35,3      | 200         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-2:2017               |                |                |               |
| 4  | Total Partikulat   | 24 Jam | 61,7      | 230         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-3:2017               |                |                |               |
| 5  | Timah Hitam (Pb)   | 24 Jam | <0,0128   | 2           | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-4:2017               |                |                |               |
| 6  | PM <sub>2,5</sub>  | 24 Jam | 29,1      | 55          | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119.14:2016              |                |                |               |
| 7  | PM <sub>10</sub>   | 24 Jam | 38,5      | 75          | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119.15:2016              |                |                |               |
| 8  | Oksidan Fotokimia ( $\text{O}_3$ ) sebagai Ozone (O <sub>3</sub> ) | 1 Jam  | 31,9      | 150         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-8:2017               |                |                |               |
| 9  | Hidrokarbon Non Metana (NMHC) <sup>x</sup>                         | 3 Jam  | 27,8      | 160         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | IKM/ISL/7.2.158 (HC Analyzer) |                |                |               |

**LAPORAN HASIL PENGUJIAN**

**KAN**  
Komite Akreditasi Nasional  
LABORATORIUM PENGUJIAN LP-101-001

**Informasi Pelanggan**  
Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi Sampling : Mitra Karawang Industrial Estate [Kawasan KIM], Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

**Informasi Sampling**  
Tanggal Sampling : 08 April 2025 - 09 April 2025  
Periode Analisa : 08 April 2025 - 15 April 2025  
Keterangan : Area Mess Jepang  
Titik Koordinat : S : 6°22'22.8468" E : 107°1'91.3048"

**Kondisi Lingkungan**  
Cuaca : Cerah Kecepatan Angin : 0,72 Km/Jam  
Suhu Lingkungan : 31,5 °C Arah Angin : Dominan Arah Utara  
Kelembapan : 56 %

\*\* Peraturan Pemerintah Republik Indonesia No. 22 Tahun 2021 Lamp. VII Tentang Baku Mutu Udara Ambien.  
x Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control

Barcode:

### I.1 Udara ambient halaman depan



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER  | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN                    | SPESIFIKASI METODE            |
|----|--|--------|-----------|-------------|---------------------------|-------------------------------|
| 1  | Sulfur Dioksida ( $\text{SO}_2$ )                                | 1 Jam  | 36,2      | 150         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-7:2017               |
| 2  | Karbon Monoksida (CO)  | 1 Jam  | 3284      | 10000       | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | IKM/ISL/7.4.34 (Elektrokinia) |
| 3  | Nitrogen Dioksida ( $\text{NO}_2$ )                              | 1 Jam  | 34,8      | 200         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-2:2017               |
| 4  | Total Partikulat   | 24 Jam | 52,1      | 230         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-3:2017               |
| 5  | Timah Hitam (Pb)   | 24 Jam | <0,0128   | 2           | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-4:2017               |
| 6  | PM <sub>2,5</sub>  | 24 Jam | 24,2      | 55          | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119.14:2016              |
| 7  | PM <sub>10</sub>   | 24 Jam | 32,7      | 75          | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119.15:2016              |
| 8  | Oksidan Fiksikena ( $\text{O}_3$ ) sebagai Ozon ( $\text{O}_3$ ) | 1 Jam  | 31,9      | 150         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | SNI 7119-8:2017               |
| 9  | Hidrokarbon Non Metana (NMHC)                                    | 3 Jam  | 26,3      | 160         | $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | IKM/ISL/7.2.158 (HC Analyzer) |

| No. LHP #      | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL  |
|----------------|----------------|---------------|
| AITRO12502/002 | AITRO12502/002 | Udara Ambient |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi Sampling : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 08 April 2025 - 09 April 2025

Periode Analisa : 08 April 2025 - 15 April 2025

Keterangan : Antara Weaving F1 & Weaving F2

Titik Koordinat S : 6°22'9.6978" E : 107°19'12.1202"

### Kondisi Lingkungan

Cuaca : Cerah Kecepatan Angin : 0,72 Km/Jam

Suhu Lingkungan : 33 °C Arah Angin : Dominan Arah Utara

Kelembapan : 51 %

\*\* Peraturan Pemerintah Republik Indonesia No. 22 Tahun 2021 Lamp. VII Tentang Baku Mutu Udara Ambien.

✗ Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



## I.2 Udara ambient halaman tengah



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER  | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN             | SPESIFIKASI METODE            |
|----|--|--------|-----------|-------------|--------------------|-------------------------------|
| 1  | Sulfur Dioksida (SO <sub>2</sub> )                                 | 1 Jam  | 37,5      | 150         | µg/Nm <sup>3</sup> | SNI 7119-7:2017               |
| 2  | Karbon Monoksida (CO)  | 1 Jam  | 3436      | 10000       | µg/Nm <sup>3</sup> | IKM/ISI/7.4.34 (Elektrokimia) |
| 3  | Nitrogen Dioksida (NO <sub>2</sub> )                               | 1 Jam  | 34,9      | 200         | µg/Nm <sup>3</sup> | SNI 7119-2:2017               |
| 4  | Total Partikulat   | 24 Jam | 63,5      | 230         | µg/Nm <sup>3</sup> | SNI 7119-3:2017               |
| 5  | Timah Hitam (Pb)   | 24 Jam | <0,0128   | 2           | µg/Nm <sup>3</sup> | SNI 7119-4:2017               |
| 6  | PM <sub>2,5</sub>  | 24 Jam | 27,2      | 55          | µg/Nm <sup>3</sup> | SNI 7119.14:2016              |
| 7  | PM <sub>10</sub>   | 24 Jam | 36,4      | 75          | µg/Nm <sup>3</sup> | SNI 7119.15:2016              |
| 8  | Oksidan Fotokimia (O <sub>3</sub> ) sebagai Ozen (O <sub>3</sub> ) | 1 Jam  | 33,5      | 150         | µg/Nm <sup>3</sup> | SNI 7119-8:2017               |
| 9  | Hidrokarbon Non Metana (NMHC)                                      | 3 Jam  | 27,4      | 160         | µg/Nm <sup>3</sup> | IKM/ISI/7.2.158 (HC Analyzer) |

| No. LHP #      | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL  |
|----------------|----------------|---------------|
| AITR012502/003 | AITR012502/003 | Udara Ambient |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 09 April 2025 - 10 April 2025

Periode Analisa : 09 April 2025 - 16 April 2025

Keterangan : Area Chiller F2

Titik Koordinat : S : 6°22'7.1872" E : 107°19'21.8874"

### Kondisi Lingkungan

Cuaca : Cerah Kecepatan Angin : 0,72 Km/Jam  
Suhu Lingkungan : 32 °C Arah Angin : Dominan Arah Utara  
Kelembaban : 55 %

\*\* Peraturan Pemerintah Republik Indonesia No. 22 Tahun 2021 Lamp. VII Tentang Baku Mutu Udara Ambien.

✗ Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



## I.3 Udara ambient halaman belakang



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER                            | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN            | SPESIFIKASI METODE                        |
|----|--------------------------------------|--------|-----------|-------------|-------------------|---|
| 1  | Sulfur Dioksida (SO <sub>2</sub> )   | 8 Jam  | 0,05      | 0,25        | ppm               | IKM/ISL/7.2.43(Spektrofotometri)          |
| 2  | X Karbon Monoksida (CO)              | 8 Jam  | 2,5       | 25          | ppm               | IKM/ISL/7.2.152 (Electrochemical Sensory) |
| 3  | Nitrogen Dioksida (NO <sub>2</sub> ) | 8 Jam  | 0,03      | 0,2         | ppm               | IKM/ISL/7.2.40 (Spektrofotometri)         |
| 4  | Total Partikulat                     | 8 Jam  | 0,15      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | SNI 16-7058-2004                          |

| No. LHP *      | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/004 | AITR012502/004 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM),  
Sampling Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 08 April 2025  
Periode Analisa : 08 April 2025 - 15 April 2025  
Keterangan : Weaving F2

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 30,1 °C  
Kelembapan : 66 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

X Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

( Abidah Walfathiyah )  
Supervisor Technical Control



Merk ini ini bukti bahwa hasil analisis ini telah dilihat oleh arsitektur dan disetujui sebelumnya oleh teknisi laboratorium.

## I.4 Udara lingkungan kerja area Weaving F2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER                            | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN            | SPESIFIKASI METODE                        |
|----|--------------------------------------|--------|-----------|-------------|-------------------|---|
| 1  | Sulfur Dioksida (SO <sub>2</sub> )   | 8 Jam  | 0,05      | 0,25        | ppm               | IKM/ISL/7.2.43(Spektrofotometri)          |
| 2  | X Karbon Monoksida (CO)              | 8 Jam  | 2,5       | 25          | ppm               | IKM/ISL/7.2.152 (Electrochemical Sensory) |
| 3  | Nitrogen Dioksida (NO <sub>2</sub> ) | 8 Jam  | 0,04      | 0,2         | ppm               | IKM/ISL/7.2.40 (Spektrofotometri)         |
| 4  | Total Partikulat                     | 8 Jam  | 0,18      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | SNI 16-7058-2004                          |

| No. LHP #      | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/005 | AITR012502/005 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi Sampling : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 08 April 2025  
Periode Analisa : 08 April 2025 - 15 April 2025  
Keterangan : Weaving F1

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 31,5 °C  
Kelembapan : 54 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

x Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



06790-40001 - Fax: 021-999-9999999999999999

Hasil uji ini hanya berlaku untuk sampel yang diukur. Lembar ini tidak boleh diubah atau pun disandarkan tanpa izin tertulis dari pihak laboratorium.

## I.5 Udara lingkungan kerja Weaving F1



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER                           | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN            | SPESIFIKASI METODE                        |
|----|-------------------------------------|--------|-----------|-------------|-------------------|---|
| 1  | Sulfur Dioksida ( $\text{SO}_2$ )   | 8 Jam  | 0,04      | 0,25        | ppm               | IKM/ISL/7.2.43(Spektrofotometri)          |
| 2  | Karbon Monoksida ( $\text{CO}$ )    | 8 Jam  | 2,42      | 25          | ppm               | IKM/ISL/7.2.152 (Electrochemical Sensory) |
| 3  | Nitrogen Dioksida ( $\text{NO}_2$ ) | 8 Jam  | 0,03      | 0,2         | ppm               | IKM/ISL/7.2.40 (Spektrofotometri)         |
| 4  | Total Partikulat                    | 8 Jam  | 0,13      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | SNI 16-7058-2004                          |

| NO. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/006 | AITR012502/006 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi Sampling : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 09 April 2025

Periode Analisa : 09 April 2025 - 16 April 2025

Keterangan : Pre-Spinning F1.

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 30 °C

Kelembapan : 64 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

x Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



Hasil ini tidak boleh diambil secara langsung tanpa izin teknis dari institut laboratorium.

## I.6 Udara lingkungan kerja Prespinning F1



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER                            | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN            | SPESIFIKASI METODE                        |
|----|--------------------------------------|--------|-----------|-------------|-------------------|---|
| 1  | Sulfur Dioksida (SO <sub>2</sub> )   | 8 Jam  | 0,04      | 0,25        | ppm               | IKM/ISL/7.2.43(Spektrofotometri)          |
| 2  | X Karbon Monoksida (CO)              | 8 Jam  | 2,33      | 25          | ppm               | IKM/ISL/7.2.152 (Electrochemical Sensory) |
| 3  | Nitrogen Dioksida (NO <sub>2</sub> ) | 8 Jam  | 0,02      | 0,2         | ppm               | IKM/ISL/7.2.40 (Spektrofotometri)         |
| 4  | Total Partikulat                     | 8 Jam  | 0,1       | 10          | mg/m <sup>3</sup> | SNI 16-7058-2004                          |

| NO. LHP #      | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/007 | AITR012502/007 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM),  
Sampling Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 09 April 2025

Periode Analisa : 09 April 2025 - 16 April 2025

Keterangan : Pre-Spinning F2

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 31,3 °C

Kelembapan : 53 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

X Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control





## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER                            | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN            | SPESIFIKASI METODE                        |
|----|--------------------------------------|--------|-----------|-------------|-------------------|---|
| 1  | Sulfur Dioksida (SO <sub>2</sub> )   | 8 Jam  | 0,02      | 0,25        | ppm               | IKM/ISL/7.2.43(Spektrofotometri)          |
| 2  | Karbon Monoksida (CO)                | 8 Jam  | 1,83      | 25          | ppm               | IKM/ISL/7.2.152 (Electrochemical Sensory) |
| 3  | Nitrogen Dioksida (NO <sub>2</sub> ) | 8 Jam  | 0,01      | 0,2         | ppm               | IKM/ISL/7.2.40 (Spektrofotometri)         |
| 4  | Total Partikulat                     | 8 Jam  | 0,03      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | SNI 16-7058-2004                          |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/008 | AITR012502/008 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT  
 Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
 Sampling

Informasi Sampling  
 Tanggal Sampling : 11 April 2025  
 Periode Analisa : 11 April 2025 - 18 April 2025  
 Keterangan : Office

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 27,7 °C  
 Kelembaban : 50 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

✗ Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
 Supervisor Technical Control



IS/IT 8.1/R2 - Rev 3: 08 November 2022  
 Hasil uji ini hanya berlaku untuk sampel yang diajukan. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun dipindahkan tanpa izin tertulis dari pihak laboratorium.

## I.8 Udara lingkungan kerja Office



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER         | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN            | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|-------------------|--------|-----------|-------------|-------------------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat  | 8 Jam  | 0,24      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,15      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,09      | 3           | mg/m <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/009 | AITR012502/009 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Clampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

Informasi Sampling  
Tanggal Sampling : 11 April 2025  
Periode Analisa : 11 April 2025 - 18 April 2025  
Keterangan : Dust Collector AC Weaving 1

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 30,5 °C  
Kelembapan : 54 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

✗ Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control





## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER           | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|---------------------|--------|-----------|-------------|--------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat    | 8 Jam  | 1,05      | 10          | mg/m³  | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | X PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,48      | 10          | mg/m³  | IKM/ISL/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | X PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,23      | 3           | mg/m³  | IKM/ISL/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/010 | AITR012502/010 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM),  
Sampling Desa Parung Mulya, Kec. Clampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 14 April 2025

Periode Analisa : 14 April 2025 - 21 April 2025

Keterangan : Dust Collector Area AC Prespinning F1

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 33,2 °C

Kelembapan : 42 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

X Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control





## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER                   | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN            | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|-----------------------------|--------|-----------|-------------|-------------------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat            | 8 Jam  | 1,12      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | $\bar{x}$ PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,56      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | $\bar{x}$ PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,3       | 3           | mg/m <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/011 | AITR012502/011 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 14 April 2025

Periode Analisa : 14 April 2025 - 21 April 2025

Keterangan : Dust Collector Area AC Spinning F1

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 33,2 °C

Kelembapan : 40 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

ix Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



## I.11 Udara lingkungan kerja Dust Collector Spinning F1



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER         | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN            | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|-------------------|--------|-----------|-------------|-------------------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat  | 8 Jam  | 0,85      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,39      | 10          | mg/m <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,16      | 3           | mg/m <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/012 | AITR012502/012 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 15 April 2025  
Periode Analisa : 15 April 2025 - 24 April 2025  
Keterangan : AC 2 PRE Spinning 2

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 30,3 °C

Kelembapan : 55 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

\* Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



## I.12 udara lingkungan kerja Dust Collector Prespinning F2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER         | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|-------------------|--------|-----------|-------------|--------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat  | 8 Jam  | 1,04      | 10          | mg/m³  | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,48      | 10          | mg/m³  | IKM/ISL/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,21      | 3           | mg/m³  | IKM/ISL/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/013 | AITR012502/013 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 15 April 2025  
Periode Analisa : 15 April 2025 - 24 April 2025  
Keterangan : AC 1 PRE Spinning 2

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 30,3 °C  
Kelembaban : 53 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.  
x Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



I.13 Udara lingkungan kerja AC 1 Prespinning 2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER         | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|-------------------|--------|-----------|-------------|--------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat  | 8 Jam  | 1,17      | 10          | mg/m³  | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,5       | 10          | mg/m³  | IKM/ISI/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,22      | 3           | mg/m³  | IKM/ISI/7.2.162 (Particle Counter) |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Perung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

Informasi Sampling  
Tanggal Sampling : 16 April 2025  
Periode Analisa : 16 April 2025 - 24 April 2025  
Keterangan : Dust Collector (Blower Pre Spinning F2)

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 32,5 °C  
Kelembaban : 56 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

x Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyyah)  
Supervisor Technical Control





## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER           | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|---------------------|--------|-----------|-------------|--------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat    | 8 Jam  | 1,42      | 10          | mg/m³  | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | X PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,64      | 10          | mg/m³  | IKM/ISL/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | X PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,3       | 3           | mg/m³  | IKM/ISL/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/015 | AITR012502/015 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM),  
Sampling Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 16 April 2025  
Periode Analisa : 16 April 2025 - 24 April 2025  
Keterangan : Dust Collector (Blower Spinning F2)

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 33,1 °C  
Kelembaban : 51 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.  
X Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control





## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER         | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|-------------------|--------|-----------|-------------|--------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat  | 8 Jam  | 1,2       | 10          | mg/m³  | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,58      | 10          | mg/m³  | IKM/ISI/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,35      | 3           | mg/m³  | IKM/ISI/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/016 | AITR012502/016 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

Informasi Sampling  
Tanggal Sampling : 17 April 2025  
Periode Analisa : 17 April 2025 - 25 April 2025  
Keterangan : Dust Collector (AC A Spinning F2)

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 32,5 °C  
Kelembaban : 54 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

\* Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



Halaman ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun disimpan tanpa izin tertulis dari pihak laboratorium.

## I.16 Udara lingkungan kerja Dust Collector AC A Spinning F2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER         | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|-------------------|--------|-----------|-------------|--------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat  | 8 Jam  | 1,14      | 10          | mg/m³  | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,57      | 10          | mg/m³  | IKM/ISI/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,32      | 8           | mg/m³  | IKM/ISI/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | No. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITR012502/017 | AITR012502/017 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling :

Informasi Sampling  
Tanggal Sampling : 17 April 2025  
Periode Analisa : 17 April 2025 - 25 April 2025  
Keterangan : Dust Collector (AC B Spinning F2)

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 26,5 °C  
Kelembaban : 70 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.  
x Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



This page is for sample identification only. This page is not suitable for sample analysis. This page cannot be used for sample analysis without permission from the laboratory.

## I.17 Udara lingkungan kerja Dust Collector AC B Spinning F2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN

| NO | PARAMETER         | DURASI | HASIL UJI | BAKU MUTU** | SATUAN | SPESIFIKASI METODE                 |
|----|-------------------|--------|-----------|-------------|--------|------------------------------------|
| 1  | Total Partikulat  | 8 Jam  | 1,03      | 10          | mg/m³  | SNI 16-7058-2004                   |
| 2  | PM <sub>10</sub>  | 8 Jam  | 0,42      | 10          | mg/m³  | IKM/ISI/7.2.161 (Particle Counter) |
| 3  | PM <sub>2,5</sub> | 8 Jam  | 0,19      | 3           | mg/m³  | IKM/ISI/7.2.162 (Particle Counter) |

| No. LHP        | NO. SAMPEL     | JENIS SAMPEL     |
|----------------|----------------|------------------|
| AITRO12502/018 | AITRO12502/018 | Lingkungan Kerja |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 17 April 2025

Periode Analisa : 17 April 2025 - 25 April 2025

Keterangan : Dust Collector (AC Weaving F2)

### Kondisi Lingkungan

Suhu Lingkungan : 22,5 °C

Kelembaban : 76 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan Kerja.

\* Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



Kode QR ini berfungsi sebagai sertifikat resmi dari laboratorium. Jawaban ini tidak boleh diubah atau diretas dan tidak boleh diambil tanpa izin tertulis dari mitra laboratorium.

## I.18 Udara lingkungan kerja Dust Collector AC Weaving 2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | LOKASI / KETERANGAN SAMPEL     | Kebisingan 24 Jam (dBA) |            |                    | TITIK KOORDINAT                        |
|----|--------------------------------|-------------------------|------------|--------------------|--|
|    |                                | Ls (Siang)              | Lm (Malam) | Ls-m (Siang-Malam) |  |
| 1  | Antara Weaving F1 & Weaving F2 | 72                      | 75,2       | 76,6               | S : 6°22'9.6978" - E : 107°19'12.1202" |

| NO. LHP #      | JENIS SAMPEL |
|----------------|--------------|
| AITR012502/019 | Kebisingan   |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

### Informasi Sampling

Metode Sampling : Tingkat Kebisingan Lingkungan (SNI 8427:2017)

Tanggal Sampling : 08 April 2025 - 09 April 2025

Periode Analisa : 08 April 2025 - 15 April 2025

### Kondisi Lingkungan

Suhu : 29,2 °C

Kelembaban : 71,6 %

\*\* Keputusan Menteri Negara Lingkungan Hidup No. 48 Tahun 1996 Lamp. I Tentang Baku Tingkat Kebisingan.

| A | Peruntukan Kawasan                     | Tingkat Kebisingan (dBA) ** |
|---|--|-----------------------------|
| 1 | Perumahan dan Fomukiman                | 55                          |
| 2 | Perdagangan dan Jasa                   | 70                          |
| 3 | Perkantoran dan Perdagangan            | 65                          |
| 4 | Ruang Terbuka Hijau                    | 50                          |
| 5 | Industri                               | 70                          |
| 6 | Pemerintahan dan Fasilitas Umum        | 60                          |
| 7 | Rekreasi                               | 70                          |
| 8 | Khusus :<br>- Pelabuhan Laut           | 70                          |
|   | - Cagar Budaya                         | 60                          |
|   | - Bandar Udara / Stasiun Kereta Api *) |                             |
| B | Lingkungan Kerja                       |                             |
| 1 | Rumah Sakit atau sejenisnya            | 55                          |
| 2 | Sekolah atau sejenisnya                | 55                          |
| 3 | Tempat Ibadah atau sejenisnya          | 55                          |

Keterangan : \*) Disesuaikan dengan ketentuan Menteri Perhubungan

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)

Supervisor Technical Control



www.intisurya.com | SNI 8427:2017 | Edisi 2019

Hasil uji ini hanya berlaku untuk sampel yang diujii. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun digandakan tanpa izin dari pihak laboratorium.

## I.19 Intensitas kebisingan luar ruangan



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | LOKASI / KETERANGAN SAMPEL | Kebisingan (dBA) |      |           | TITIK KOORDINAT |
|----|----------------------------|------------------|------|-----------|-----------------|
|    |                            | MIN              | MAX  | HASIL UJI |                 |
| 1  | Weaving F2                 | 104              | 106  | 105       |                 |
| 2  | Weaving F1                 | 94,6             | 99,9 | 98,7      |                 |

| NO. LHP *          | JENIS SAMPEL |
|--------------------|--------------|
| AITR012502/020/1-5 | Kebisingan   |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Metode Sampling : Intensitas Kebisingan (SNI 7231.2009) - 8 Jam

Tanggal Sampling : 08 April 2025

Periode Analisa : 08 April 2025 - 15 April 2025

### Kondisi Lingkungan

Suhu : 30,2 – 30,9 °C

Kelembaban : 58,4 – 65,6 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Lamp. I.B Tentang Nilai Ambang Batas Kebisingan.

| Waktu Pemaparan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) | Waktu Pemaparan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) |
|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 8 Jam                    | 85                                | 28,12 Detik              | 115                               |
| 4                        | 88                                | 14,06                    | 118                               |
| 2                        | 91                                | 7,03                     | 121                               |
| 1                        | 94                                | 3,52                     | 124                               |
| 30 Menit                 | 97                                | 1,76                     | 127                               |
| 15                       | 100                               | 0,88                     | 130                               |
| 7,5                      | 103                               | 0,44                     | 133                               |
| 3,75                     | 106                               | 0,22                     | 136                               |
| 1,88                     | 109                               | 0,11                     | 139                               |
| 0,94                     | 112                               |                          |                                   |

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control

Hasil uji ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun digandakan tanpa izin tertulis dari pihak laboratorium.



## I.20 Intensitas kebisingan dalam ruangan Weaving F1 dan Weaving F2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | LOKASI / KETERANGAN SAMPEL | Kebisingan (dBA) |      |           | TITIK KOORDINAT |
|----|----------------------------|------------------|------|-----------|-----------------|
|    |                            | MIN              | MAX  | HASIL UJI |                 |
| 1  | Pre-Spinning F1            | 78               | 79,9 | 79        |                 |
| 2  | Pre-Spinning F2            | 81,1             | 82,9 | 82,1      |                 |

| NO. LHP #          | JENIS SAMPEL |
|--------------------|--------------|
| AITR012502/020/2-5 | Kebisingan   |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

### Informasi Sampling

Metode Sampling : Intensitas Kebisingan (SNI 7231.2009) - 8 Jam

Tanggal Sampling : 09 April 2025

Periode Analisa : 09 April 2025 - 16 April 2025

### Kondisi Lingkungan

Suhu : 29,8 – 31 °C

Kelembapan : 53,4 – 64,1 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Lamp. I.B Tentang Nilai Ambang Batas Kebisingan.

| Waktu Pemaparan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) | Waktu Pemaparan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) |
|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 8 Jam                    | 85                                | 28,12 Detik              | 115                               |
| 4                        | 88                                | 14,06                    | 118                               |
| 2                        | 91                                | 7,03                     | 121                               |
| 1                        | 94                                | 3,52                     | 124                               |
| 30 Menit                 | 97                                | 1,76                     | 127                               |
| 15                       | 100                               | 0,48                     | 130                               |
| 7,5                      | 103                               | 0,44                     | 133                               |
| 3,75                     | 106                               | 0,22                     | 136                               |
| 1,88                     | 109                               | 0,11                     | 139                               |
| 0,94                     | 112                               |                          |                                   |

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



NO. LHP : 1.000 - Bas 9.00 November 2023

Hasil uji ini hanya berlaku untuk sampel yang diujii. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun digandakan tanpa ijin tertulis dari pihak laboratorium.

## I.21 Intensitas kebisingan dalam ruangan Prespinning F1 dan Prespinning F2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | LOKASI / KETERANGAN SAMPEL | Kebisingan (dBA) |      |           | TITIK KOORDINAT |
|----|----------------------------|------------------|------|-----------|-----------------|
|    |                            | MIN              | MAX  | HASIL UJI |                 |
| 1  | TFO                        | 95,8             | 98,6 | 97        |                 |
| 2  | Spinning 1                 | 91,6             | 92,8 | 92,3      |                 |

| NO. LHP #          | JENIS SAMPEL |
|--------------------|--------------|
| AITRD12502/020/3-5 | Kebisingan   |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Metode Sampling : Intensitas Kebisingan (SNI 7231.2009) - 8 Jam

Tanggal Sampling : 11 April 2025

Periode Analisa : 11 April 2025 - 18 April 2025

### Kondisi Lingkungan

Suhu : 30,3 – 31 °C

Kelembaban : 52,8 – 53,8 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Lamp. I.B Tentang Nilai Ambang Batas Kebisingan.

| Waktu Pemparapan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) | Waktu Pemparapan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) |
|---------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| 8 Jam                     | 85                                | 28,12 Detik               | 115                               |
| 4                         | 88                                | 14,05                     | 118                               |
| 2                         | 91                                | 7,03                      | 121                               |
| 1                         | 94                                | 3,52                      | 124                               |
| 30 Menit                  | 97                                | 1,76                      | 127                               |
| 15                        | 100                               | 0,88                      | 130                               |
| 7,5                       | 103                               | 0,44                      | 133                               |
| 3,75                      | 106                               | 0,22                      | 136                               |
| 1,88                      | 109                               | 0,11                      | 139                               |
| 0,94                      | 112                               |                           |                                   |

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



SP07 # 1,750 - Rev. 3 | 01 November 2022

Hasil uji ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun digandakan tanpa izin tertulis dari pihak laboratorium.

## I.22 Intensitas kebisingan dalam ruangan TFO dan Spinning F2



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | LOKASI / KETERANGAN SAMPEL | Kebisingan (dBA) |      |           | TITIK KOORDINAT |
|----|----------------------------|------------------|------|-----------|-----------------|
|    |                            | MIN              | MAX  | HASIL UJI |                 |
| 1  | Compressor                 | 89,5             | 90,7 | 90,3      |                 |
| 2  | Chiller F2                 | 78,5             | 80,9 | 79,7      |                 |

| NO. LHP #          | JENIS SAMPEL |
|--------------------|--------------|
| AITR012502/020/4-5 | Kebisingan   |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

Metode Sampling : Intensitas Kebisingan (SNI 7231.2009) - 8 Jam

Tanggal Sampling : 14 April 2025

Periode Analisa : 14 April 2025 - 21 April 2025

### Kondisi Lingkungan

Suhu : 32,2 – 32,9 °C

Kelembapan : 52,6 – 56,4 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Lamp. I.B Tentang Nilai Ambang Batas Kebisingan.

| Waktu Pemaparan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) | Waktu Pemaparan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) |
|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 8 Jam                    | 85                                | 28,12 Detik              | 115                               |
| 4                        | 88                                | 14,06                    | 118                               |
| 2                        | 91                                | 7,03                     | 121                               |
| 1                        | 94                                | 3,52                     | 124                               |
| 30 Menit                 | 97                                | 1,76                     | 127                               |
| 15                       | 100                               | 0,88                     | 130                               |
| 7,5                      | 103                               | 0,44                     | 133                               |
| 3,75                     | 106                               | 0,22                     | 136                               |
| 1,88                     | 109                               | 0,11                     | 139                               |
| 0,94                     | 112                               |                          |                                   |

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
Supervisor Technical Control



NO.7981400 - Rev. 0 - Edisi November 2022

Hadis uji ini hanya berlaku untuk sampel yang diujii. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun digandakan tanpa izin tertulis dari pihak laboratorium.

## I.23 Intensitas kebisingan dalam ruangan Compressor dan Chiller



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | LOKASI / KETERANGAN SAMPEL | Kebisingan (dBA) |      |           | TITIK KOORDINAT |
|----|----------------------------|------------------|------|-----------|-----------------|
|    |                            | MIN              | MAX  | HASIL UJI |                 |
| 1  | Spinning F2                | 93,1             | 94,6 | 93,9      |                 |
| 2  | Mes Lokal A                | 46,1             | 50,5 | 48,3      |                 |

| NO. LHP #          | JENIS SAMPEL |
|--------------------|--------------|
| AITRO12502/020/5-5 | Kebisingan   |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung Mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363  
Sampling

Metode Sampling : Intensitas Kebisingan (SNI 7231.2009) - 8 Jam

Tanggal Sampling : 15 April 2025

Periode Analisa : 15 April 2025 - 24 April 2025

### Kondisi Lingkungan

Suhu : 29,9 – 30 °C

Kelembaban : 50,5 – 53,8 %

\*\* Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No. 5 Tahun 2018 Lamp. I.B Tentang Nilai Ambang Batas Kebisingan.

| Waktu Pemparapan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) | Waktu Pemparapan per Hari | Intensitas Kebisingan (dalam dBA) |
|---------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| 8 Jam                     | 85                                | 28,12 Detik               | 115                               |
| 4                         | 88                                | 14,06                     | 118                               |
| 2                         | 91                                | 7,03                      | 121                               |
| 1                         | 94                                | 3,52                      | 124                               |
| 30 Menit                  | 97                                | 1,76                      | 127                               |
| 15                        | 100                               | 0,88                      | 130                               |
| 7,5                       | 103                               | 0,44                      | 133                               |
| 3,75                      | 106                               | 0,22                      | 136                               |
| 1,88                      | 109                               | 0,11                      | 139                               |
| 0,94                      | 112                               |                           |                                   |

Tangerang, 05 Mei 2025

[Abidah Walfathiyah]  
Supervisor Technical Control



## I.24 Intensitas kebisingan dalam ruangan Spinning F2 dan Mes lokal



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER                          | HASIL UJI | BAKU MUTU | SATUAN             | SPESIFIKASI METODE            | No. LHP #      | No. SAMPEL     | JENIS SAMPEL                |
|----|------------------------------------|-----------|-----------|--------------------|-------------------------------|----------------|----------------|-----------------------------|
| 1  | Nitrogen Oksida (NO <sub>2</sub> ) | 17,1      | 650**     | mg/Nm <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.48 (Elektrokimia) | AITR012502/021 | AITR012502/030 | Emisi Sumber Tidak Bergerak |
| 2  | Opasitas                           | <0,83     | -         | %                  | SNI 19-7117.11-2005           |                |                |                             |
| 3  | X Partikulat                       | 6,09      | -         | mg/Nm <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.145 (Gravimetri)  |                |                |                             |
| 4  | Sulfur Dioksida (SO <sub>2</sub> ) | 2,54      | 150**     | mg/Nm <sup>3</sup> | IKM/ISL/7.2.49 (Elektrokimia) |                |                |                             |

**Informasi Pelanggan**  
 Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT  
 Alamat / Lokasi : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM), Desa Parung mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

**Informasi Sampling**  
 Tanggal Sampling : 08 April 2025  
 Periode Analisa : 08 April 2025 - 15 April 2025  
 Keterangan : Boiler Gas  
 Titik Koordinat : S : 6°22'15.2281" E : 107°19'13.4566"  
 Laju Alir (Velocity) : 7,9 m/s

\*\* Peraturan Menteri Lingkungan Hidup No. 7 Tahun 2007 Lamp. VI Tentang Baku Mutu Emisi Sumber Tidak Bergerak Bagi Ketel Uap yang Menggunakan Bahan Bakar Gas.  
 - Volume Gas diukur dalam keadaan standar (25°C dan tekanan 1 atmosfer).  
 X Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

(Abidah Walfathiyah)  
 Supervisor Technical Control

UINULBaskill

DPI7.3.1/SL Rev 2: 08 November 2022

Hasil uji ini hanya berlaku untuk sampel yang dirujuk. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun digandakan tanpa izin tertulis dari pihak laboratorium.

## I.25 Emisi Cerobong Boiler



## LAPORAN HASIL PENGUJIAN



| NO | PARAMETER                        | HASIL UJI | BAKU MUTU | SATUAN    | SPESIFIKASI METODE                            |
|----|----------------------------------|-----------|-----------|-----------|---|
| 1  | Suhu / Temperatur                | 29        | -         | °C        | SNI 06-6989.23-2005                           |
| 2  | Total Residu Tersuspensi (TSS)   | 1         | 30**      | mg/L      | SM APHA 24 <sup>th</sup> Ed., 2540 D. 2023    |
| 3  | pH                               | 7,47      | 6-9**     | -         | SM APHA 24 <sup>th</sup> Ed., 4500-H B. 2023  |
| 4  | Amoniak (NH <sub>3</sub> -N)     | 0,01      | 10**      | mg/L      | SNI 06-6989.30-2005                           |
| 5  | Kebutuhan Oksigen Biologis (BOD) | 1,47      | 30**      | mg/L      | SM APHA 24 <sup>th</sup> Ed., 5210 B. 2023    |
| 6  | Kebutuhan Oksigen Kimia (COD)    | 20,9      | 100**     | mg/L      | SM APHA 24 <sup>th</sup> Ed., 5220 D. 2023    |
| 7  | Minyak Lemak (OG)                | <0,86     | 5**       | mg/L      | SNI 6989.10-2011                              |
| 8  | Total Koliiform (Coliform Total) | 1400      | 3000**    | MPN/100ml | SM APHA 24 <sup>th</sup> Ed., 9221 B, C. 2023 |

| No. LHP #      | No. SAMPEL     | JENIS SAMPEL |
|----------------|----------------|--------------|
| AITR012502/022 | AITR012502/031 | Air Limbah   |

### Informasi Pelanggan

Nama Pelanggan : NIKAWA TEXTILE INDUSTRY, PT

Alamat / Lokasi Sampling : Mitra Karawang Industrial Estate (Kawasan KIM) , Ds. Parung mulya, Kec. Ciampel, Kab. Karawang 41363

### Informasi Sampling

Tanggal Sampling : 11 April 2025

Metode Sampling : SNI 8990:2021 \*

Keterangan : Area Kantin

Titik Koordinat : S : 6°22'4.4166" E : 107°19'14.1254"

Periode Analisa : 11 April 2025 ~ 22 April 2025

\*\* Peraturan Menteri Lingkungan Hidup dan Kehutanan No. 68 Tahun 2016 Lamp. I Tentang Baku Mutu Air Limbah Domestik Tersendiri.

\* Parameter belum terakreditasi.

Tangerang, 05 Mei 2025

[Abidah Walfathiyah]

Supervisor Technical Control



Hasil ini hanya berlaku untuk sampel yang diujic. Lembar ini tidak boleh diubah ataupun digandakan tanpa izin tertulis dari pihak laboratorium.

## I.26 Air limbah domestik





**PERUM JASA TIRTA II**  
**UNIT LAYANAN LABORATORIUM**

Jl Raya Kosambi, Kelurahan Curug, Kecamatan  
Klaten Karawang (41371), Telp 087740947170  
Email : laboratorium.pjt2@gmail.com /  
lab.alr@jastirta2.co.id



F.Pros Lab/15-01

Revisi-4

**LAPORAN HASIL PENGUJIAN**  
NO. 213 / LAB - UHP / V / 2025

- |                        |   |  |
|------------------------|---|--|
| 1. Nama Pelanggan      | : | PT MITRA KARAWANG JAYA                     |
| 2. Alamat              | : | Ds. Parungmulya Kec Ciampel, Karawang      |
| 3. Kode Sampel         | : | I.F /213/08/05/25                          |
| 4. Jenis Sampel        | : | Air Limbah Industri                        |
| 5. Pengambil Sampel    | : | Petugas Laboratorium Perum Jasa Tirta II   |
| 6. Tanggal Pengambilan | : | 08 Mei 2025                                |
| 7. Tanggal Diterima    | : | 08 Mei 2025                                |
| 8. Tanggal Pengujian   | : | 08 Mei 2025 - 19 Mei 2025                  |
| 9. Lokasi Pengambilan  | : | Outlet IPAL LS 06°21'52.1",BT 107°18'44.9" |
| 10. Metode Sampling    | : | SNI 8990 : 2021                            |
| 11. Hasil Pengujian    | : | -  |

| No | PARAMETER                          | SATUAN | Per Meneg LH No. 03 thn 2010 | HASIL PENGUJIAN | METODE UJI   |
|----|------------------------------------|--------|------------------------------|-----------------|--|
| 1  | pH                                 | -      | 6.0 - 9.0                    | 6.8             | SNI 6989.11 : 2019 (Potensiometri)                                       |
| 2  | Padatan Tersuspensi Total (TSS)    | mg/L   | 150                          | 22              | SM 24 <sup>th</sup> Ed. 25-40 D, 2023 (Gravimetri)                       |
| 3  | Seng (Zn) total                    | mg/L   | 10                           | 0.2             | SNI 6989.84 : 2019 (AAS)   |
| 4  | Tembaga (Cu) total                 | mg/L   | 2                            | < 0.03          | SNI 6989.84 : 2019 (AAS)   |
| 5  | Krom Heksavalen (Cr-VI)            | mg/L   | 0.5                          | < 0.03          | SNI 6989.71: 2009 (Spektrofotometri)                                     |
| 6  | Krom (Cr) total                    | mg/L   | 1                            | < 0.05          | SNI 6989.84 : 2019 (AAS)   |
| 7  | Nikel (Ni) total                   | mg/L   | 0.5                          | < 0.03          | SNI 6989.84 : 2019 (AAS)   |
| 8  | Kadmium (Cd) total                 | mg/L   | 0.1                          | < 0.02          | SNI 6989.84 : 2019 (AAS)   |
| 9  | Timbal (Pb) total                  | mg/L   | 1                            | < 0.098         | SNI 6989.84 : 2019 (AAS)   |
| 10 | Amonia Total (NH <sub>3</sub> -N)  | mg/L   | 20                           | 2               | KIM/LAB/15 (Titrasi)   |
| 11 | Fenol*                             | mg/L   | 1                            | 0.01            | KIM/LAB/14 (SKALAR)  |
| 12 | Minyak & Lemak*                    | mg/L   | 15                           | 1               | KIM/LAB/35 (FTIR)  |
| 13 | Sulfida sebagai (H <sub>2</sub> S) | mg/L   | 1                            | 0.05            | SM 24 <sup>th</sup> Ed. 4500-S <sup>2</sup> - H, 2023 (Spektrofotometri) |
| 14 | Kebutuhan Oksigen Biokimia (BOD)   | mg/L   | 50                           | 10              | KIM/LAB/37 (Polesometri)   |
| 15 | Kebutuhan Oksigen Kimawi (COD)     | mg/L   | 100                          | 18              | SM 24 <sup>th</sup> Ed. 5220 C, 2023 (Titrimetri)                        |
| 16 | MBAS*                              | mg/L   | 10                           | 0.1             | SM 24 <sup>th</sup> Ed. 5540 C, 2023                                     |

Catatan:

- Hasil yang ditampilkan hanya berhubungan dengan sampel yang diuji
- Laporan hasil pengujian ini tidak boleh digandakan kecuali seluruhnya tanpa persetujuan tertulis dari laboratorium
- Parameter bertanda bintang (\*) merupakan parameter diluar lingkup akreditasi
- Pengukuran parameter pH dilakukan di lapangan

Kondisi lingkungan selama pengambilan sampel:

Pengambilan Jam: 15:05 WIB

Cuaca: Cerah 35°C

Curug, 20 Mei 2025  
Asisten Manajer Teknik

**DE PERTINI, ST, M.Eng**  
 NIK. 046250989

I.Air limbah industri penataan outlet KIM

## Lampiran II. Dokumen LB3

| TANDA TERIMA ELEKTRONIK<br>SISTEM PELAPORAN ELEKTRONIK DIGITAL<br>DIREKTORAT PENGELOLAAN LIMBAH B3 DAN NON B3<br>KEMENTERIAN LINGKUNGAN HIDUP / BADAN PENGENDALIAN LINGKUNGAN HIDUP  |  |   |
|--|--|---|
| <br>KEMENTERIAN LINGKUNGAN<br>HIDUP / BADAN PENGENDALIAN<br>LINGKUNGAN HIDUP  | <br>DINAS LINGKUNGAN HIDUP<br>PROVINSI JAWA BARAT   | <br>DINAS LINGKUNGAN HIDUP<br>KABUPATEN KARAWANG |
| ID TTE : SPEED-LB3-0000031620.2025.1.1751245518<br>PERIODE : 2025-01-01 s/d 2025-06-30<br>WAKTU CETAK : 2025-06-30 08:05:18<br>ID PERUSAHAAN : 31620<br>NAMA PERUSAHAAN : PT Nikawa Textile Industry<br>ALAMAT : KAWASAN INDUSTRI MITRAKARAWANG<br>Kabupaten Karawang, Provinsi Jawa Barat | LAPORAN LB3  |   |
| SUDAH LAPOR  |  |   |
|   | DOKUMEN INI SAH, DITERBITKAN SECARA ELEKTRONIK MELALUI SPEED KEMENTERIAN LINGKUNGAN HIDUP /<br>BADAN PENGENDALIAN LINGKUNGAN HIDUP SEHINGGA TIDAK MEMERLUKAN CAP DAN TANDA TANGAN BASAH.<br>TERIMA KASIH TELAH MENYAMPAIKAN LAPORAN PENGELOLAAN DAN PEMANTAUAN LINGKUNGAN<br>DIREKTORAT PENGELOLAAN LIMBAH B3 DAN NON B3<br>KEMENTERIAN LINGKUNGAN HIDUP / BADAN PENGENDALIAN LINGKUNGAN HIDUP |   |

### II.1 Tanda terima elektronik laporan LB3 periode Januari 2025 – Juni 2025

Manifest LB3 sudah dilaporkan pada Aplikasi SPEED LB3 ini

LEMBAR PENGELOLAAN LIMBAH BAHAN BERBAHAYA DAN BERACUN (BB)

NAMA USAHA / KEGIATAN : INDUSTRI PEMINTALAN BENANG INDUSTRI PERTENUNAN

LEMBAR RENGKUHAN UMBAH SAHAN BERBAHAYA DAN BERACUN (ba)

NAMA USAHA / KEGIATAN : INDUSTRI PEMINTALAN BENANG INDUSTRI PERTENJAN

LEMBAB PENGELOLAAN LIMBAH BAHAN BERBAHAYA DAN BERACUN (BB)

NAMA USAHA / KEGIATAN : INDUSTRI PEMINTALAN BENANG INDUSTRI PERTENJAN

LEMBAR PENGELOLAAN UMBAH BAHAN BERBAHAYA DAN BERACUN (BB)

NAMA USAHA / KEGIATAN : INDUSTRI PEMINTALAN BENANG, INDUSTRI PERTENUNAN

LEMBAR PENGELOLAHAN UMBAH BAHAN BERBAHAYA DAN BERACUN (LB)

NAMA USAHA / KEGIATAN : INDUSTRI PEMINTALAN BENANG INDUSTRI PERTENUNAN

LEMBAR BENGEL QUAAN LIMBAH BAHAN BERBAHAYA DAN BERACI IN (BB)

NAMA USAHABAHAGIATAN : INDUSTRI PEMINTALAN BENANG INDUSTRI PER TENUN

II.2 Loog book Limbah B3 Periode Januari 2025 – juni 2025