

1 基础信息

实验名称	XA-1330		
实验编号	N8344	日期	2022-09-19
室温		湿度	
参与人员	沃雪亮		
记录人员	王刚朝		
实验目的			
备注	N5		

2 投料表

提醒：混炼胶研发员注意，把理论投料量按照份数使用。份数写实际理论投料量。实际投料量使用方法不变。

投料编号:HC220129001

序号	原料与试剂	理论投料量	实际投料量	投料量单位	份数	批号
1	V005		100	g	1300	2205154084
2	813 白炭黑		30	g	390	2022050405
3	FA502		1.3	g	16.9	2022030101
4	FA416		0.2	g	2.6	0
5	FS116		0.32	g	4.16	2201121858

3 工艺

工艺：主机频率设为40Hz,开机前检查放空阀开启状态。

1、混料：按180-130-80分3次投粉，每次投粉间隔20min，具体以成团为准。

2、密炼：吃粉结束后，温度设为140℃，到达温度后恒温60min后关加热，抽真空，真空度-0.06Mpa，50min后关真空，出料。

操作编...	时间	操作内容	真空度	温度	转速	备注
1	2022-09-19 09:00:08	一投生胶助剂白炭黑				
2	2022-09-19 09:30:18	二投白炭黑				
3	2022-09-19 10:00:25	三投白炭黑				
4	2022-09-19 10:30:31	升温140		53		
5	2022-09-19 11:50:06	关加热抽真空	-0.06	133		
6	2022-09-19 12:40:13	关真空出料				

4 检测要求

C-6B全检

