

模板名称： 混炼胶小试计划单

1 基础信息

实验名称	XA-2E10		
实验编号	N8110	日期	2022-07-15
室温		湿度	
参与人员	刘洋洋		
记录人员	汪文龙		
实验目的			
备注	N6		

2 投料表

投料编号:HC220129001

序号	原料与试剂	理论投料量	实际投料量	投料量单位	份数	批号
1	M003	1485	99	g	1485	2112205134014a
2	M020	15	1	g	15	2203153048
3	镇江200白炭黑	198	13.2	kg	198	
4	FA502	37.5	2.5	g	37.5	2022030101
5	FS116	4.8	0.32	g	4.8	2201121858

3 工艺

工艺：主机频率设为40Hz,确认放空阀开启。

- 1、混料：108-90g两投，具体以成团为准。
- 2、密炼：吃粉结束后，温度设为150℃，100min后关加热开始抽真空，真空度-0.06Mpa,50min关真空，出料。

操作...	时间	操作内容	真空度	温度	转速	备注
1	2022-07-15 09:10:23	生胶助剂镇江200、108				
2	2022-07-15 09:20:30	2投、、90				
3	2022-07-15 09:40:38	升温150、放空已开		43		
4	2022-07-15 11:20:45	关加热，抽真空	0.06	131		
5	2022-07-15 11:50:50	出胶				

4 检测要求

c-6A 1%全检

状态	样品编号	检测项目名称	检测要求	检测结果	样品名称	批号	单位	附件
完成	2022070403	邵氏硬度计法（邵尔硬...		8/7	XA-2E10	N8110	HA	附件数量:0
完成	2022070403	可塑度		83	XA-2E10	N8110	%	附件数量:0
完成	2022070403	密度的测定		1.017	XA-2E10	N8110	g/mL	附件数量:0
完成	2022070403	拉伸强度		1.0/1.0	XA-2E10	N8110	MPa	附件数量:0
完成	2022070403	伸长率		1080/980	XA-2E10	N8110	%	附件数量:0
完成	2022070403	扯断永久变形		17.2/16.4	XA-2E10	N8110	%	附件数量:0
完成	2022070403	撕裂强度的测定		5.0/4.7	XA-2E10	N8110	N/mm ²	附件数量:0
完成	2022070403	硫化曲线		1.36/0.23/58.70/74.9...	XA-2E10	N8110	秒	附件数量:0
完成	2022070403	线收		4.0/5.0	XA-2E10	N8110	%	附件数量:0
完成	2022070403	回弹率		35/29	XA-2E10	N8110	%	附件数量:0