模板名称: 混炼胶小试计划单

1基础信息

实验名称	XA-1330		
实验编号	N8344	日期	2022-09-19
室温		湿度	
参与人员	沃雪亮		
记录人员	王刚朝		
实验目的			
备注	N5		

2 投料表

提醒:混炼胶研发员注意,把理论投料量按照份数使用。份数写实际理论投料量。实际投料量使用方法不变。

投料编号:HC220129001

序号	原料与试剂	理论投料量	实际投料量	投料量单位	份数	批号
1	V005		100	g	1300	2205154084
2	813 白炭黑		30	g	390	2022050405
3	FA502		1.3	g	16.9	2022030101
4	FA416		0.2	g	2.6	0
5	FS116		0.32	g	4.16	2201121858

3 工艺

工艺: 主机频率设为40Hz,开机前检查放空阀开启状态。

- 1、混料:按180-130-80分3次投粉,每次投粉间隔20min,具体以成团为准。
- 2、密炼: 吃粉结束后,温度设为140℃,到达温度后恒温60min后关加热,抽真空,真空度-0.06Mpa,50min后关真空,出料。

操作编	时间	操作内容	真空度	温度	转速	备注
1	2022-09-19 09:00:08	一投生胶助剂白炭黑				
2	2022-09-19 09:30:18	二投白炭黑				
3	2022-09-19 10:00:25	三投白炭黑				
4	2022-09-19 10:30:31	升温140		53		
5	2022-09-19 11:50:06	关加热抽真空	-0.06	133		
6	2022-09-19 12:40:13	关真空出料				

4 检测要求

C-6B全检

	检测项目名称	检测要求	检测结果	样品名称	批号	单位	附件
2022090357	邵氏硬度计法(邵尔硬		32/34	XA-1330	N8344	НА	
2022030331	即以使及日/公(即小使…		32/34	AA-1330	140344	11/4	門丁丁茲里.○
2022090357	可塑度		139	XA-1330	N8344	%	附件数量:0
2022090357	密度的测定		1.092	XA-1330	N8344	g/mL	附件数量:0
2022090357	拉伸强度		6.3/6.5	XA-1330	N8344	MPa	附件数量:0
2022090357	伸长率		680/600	XA-1330	N8344	%	附件数量:0
2022090357	扯断永久变形		8.6/8.8	XA-1330	N8344	%	附件数量:0
2022090357	撕裂强度的测定		14.7/20.2	XA-1330	N8344	N/mm ²	附件数量:0
2022090357	硫化曲线		5.74/0.37/48.31/60.56	XA-1330	N8344	秒	附件数量:0
2022090357	线收		3.5/4.0	XA-1330	N8344	%	附件数量:0
2022090357	回弹率		67/68	XA-1330	N8344	%	附件数量:0
2 2 2 2 2 2 2	2022090357 2022090357 2022090357 2022090357 2022090357 2022090357 2022090357	2022090357 可塑度 2022090357 密度的测定 2022090357 拉伸强度 2022090357	2022090357 可塑度 2022090357 密度的测定 2022090357 拉伸强度 2022090357 伸长率 2022090357 扯断永久变形 2022090357 撕裂强度的测定 2022090357 硫化曲线 2022090357 线收	2022090357 可塑度 139 2022090357 密度的测定 1.092 2022090357 拉伸强度 6.3/6.5 2022090357 伸长率 680/600 2022090357 扯断永久变形 8.6/8.8 2022090357 撕裂强度的测定 14.7/20.2 2022090357 硫化曲线 5.74/0.37/48.31/60.56 2022090357 线收 3.5/4.0	2022090357 可塑度 139 XA-1330 2022090357 密度的测定 1.092 XA-1330 2022090357 拉伸强度 6.3/6.5 XA-1330 2022090357 伸长率 680/600 XA-1330 2022090357 扯断永久变形 8.6/8.8 XA-1330 2022090357 撕裂强度的测定 14.7/20.2 XA-1330 2022090357 硫化曲线 5.74/0.37/48.31/60.56 XA-1330 2022090357 线收 3.5/4.0 XA-1330	2022090357 可塑度 139 XA-1330 N8344 2022090357 密度的测定 1.092 XA-1330 N8344 2022090357 拉伸强度 6.3/6.5 XA-1330 N8344 2022090357 伸长率 680/600 XA-1330 N8344 2022090357 扯断永久变形 8.6/8.8 XA-1330 N8344 2022090357 撕裂强度的测定 14.7/20.2 XA-1330 N8344 2022090357 硫化曲线 5.74/0.37/48.31/60.56 XA-1330 N8344 2022090357 线收 3.5/4.0 XA-1330 N8344	2022090357 可塑度 139 XA-1330 N8344 % 2022090357 密度的测定 1.092 XA-1330 N8344 g/mL 2022090357 拉伸强度 6.3/6.5 XA-1330 N8344 MPa 2022090357 伸长率 680/600 XA-1330 N8344 % 2022090357 扯断永久变形 8.6/8.8 XA-1330 N8344 % 2022090357 撕裂强度的测定 14.7/20.2 XA-1330 N8344 N/mm² 2022090357 硫化曲线 5.74/0.37/48.31/60.56 XA-1330 N8344 秒 2022090357 线收 3.5/4.0 XA-1330 N8344 %