# **E26** 热敏打印机开发手册 北京炜煌科技发展有限公司 2011/12/02

# 版本控制信息

版本	日期	拟稿和修改	说明
	2011. 11. 12		创建
	2012.01.31	修改	光栅位图指令说明
	2012. 02. 08	修改	选择位图指令说明,增加灰度打印指令。
	2012. 02. 09	修改	打印条码指令和 HRI 字符指令说明,光栅位图指令实例图片。
	2012. 08. 03	修改	增加打印条码指令说明。
	2012. 08. 20	修改	1、修改字符字体选择指令说明; 2、增加 按键设置说明部分; 3、增加上下标指令和 西文字符集 1、2 选择指令; 4、附录添加 西文字符集 1、2。

# 目录

版本	☑控制信息I
目录	tII
第 1	章 概述4
1.1	性能指示4
1.2	打印机操作说明5
第 2	2 章 电源和通讯6
2.1	接口说明6
2.2	接口定义6
第 3	3章 打印指令7
3.1	【打印并换行】7
3.2	【打印并回车】7
3.3	【打印机初始化】7
3.4	【打印并进纸】7
3.5	【打印并走纸 n 行】7
3.6	【设置打印模式】8
3.7	【选择字符字体】8
3.8	【设置汉字模式】9
3.9	【取消汉字模式】9
3.10	【选择对齐方式】9
3.11	【设置默认行间距】9
3.12	【设置行间距】10
3.13	【设置字符右间距】10

3.14	【设置左边距】10
3.15	【设置打印区域宽度】10
3.16	【设置字符大小】11
3.17	【设置打印灰度】11
3.18	【取消/设置反白打印】11
3.19	【设置/取消颠倒打印】12
3.20	【添加/消除下划线】12
3.21	【传送状态】13
3.22	【设置条形码宽度】13
3.23	【设置条形码高度】13
3.24	【设置 HRI 字符打印位置】13
3.25	【打印条形码】13
3.26	【选择位图模式】14
3.27	【下载 NV 位图】15
3.28	【打印 NV 位图】16
3.29	【打印光栅位图】17
3.30	【选择字符集 1】17
3.31	【选择字符集 2】18
3.32	【选择上下标】18
第 4	章 附录:19
4.1 C	DDEA19
4.2 C	ODEB20
4.3 C	ODEC21
<b>4.4</b> ∄	g文字符集 1、222
4.5 H	¥系我们

# 第1章 概述

#### 1.1 性能指示

表格-1

		表格-1			
项目					
	打印方法	热敏打印			
	打印速度	25%的字符率的情况下约为60mm/秒			
	打印纸宽	58±0.5mm			
	打印密度	384点每行			
	分辨率	203 DPI			
	供纸模式	易于装纸			
打印	字符集	中文、英文			
	条形码	一维条码			
	传感器	纸张传感器			
	切纸器类型	无			
	纸张类型	热敏纸			
纸张	宽度	58mm			
	直径				
	厚度	0. 06~0. 08mm			
可靠性	热敏打印头	50公里			
电源	直流	5. 0~8. 5V, 2A			
通讯	接口	串口,6线针型插座			
使用条件	温度	打印机: -10~50℃ (14~122°F)			
以用承目	湿度	打印机: 10~90% RH ( 无冷凝)			

## 1.2 打印机操作说明

- 1.2.1.按键: 进纸键(LF)在打印机前面板处,在打印机主板上预留一个设置键(SEL)接口,在主板上标号为SET的位置。
  - 1.2.2 **指示灯**: 指示灯显示为绿色。
    - a、指示灯长亮: 打印机上电开机一切正常可以打印;
    - b、指示灯闪烁:缺纸。

## 1.2.3 按键功能说明

- ① **走纸**:正常上电后,按下 LF 键走纸,松开停止;
- ② **自检**:打印机断电状态下按住 LF 键给打印机上电,打印出自检条;
- ③ **设置**: a、打印机断电状态下按住 SEL 键给打印机上电,打印机打印出设置条,并进入打印机设置状态。
  - b、在打印机设置状态下,按 SEL 键进入打印机设置项目选择状态。 此状态下按 SEL 键切换打印机设置项目。
  - c、打印机设置项目选择状态下,按 LF 键选择设置当前项目并进入 设置项目值选择状态。此状态下按 LF 键切换设置值;按 SET 键选择当前项目值并退出项目值选择状态,进入项目选择 状态。
  - d、选择好设置项目及项目值后重启打印机退出打印机设置状态, 设置生效。

打印机设置项及每一项包含的项目值如下所示如下表所示:

编	西口力物	项目值					
号	项目名称		默认值				
1	设置波特率	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
1	(set bps)	4800	9600	19200	38400	57600	115200
	设置打印方向	2.1	2.2				
2	(set direction)	noiserib	direction				
3	设置字符字体	3.1	3.2				
3	(set Font)	8*16 点阵	12*24 点阵				
4	设置打印灰度	4.1	4.2	4.3	4.4		4.12
4	(set gray)	1	2	3	4		12
	设置打印速度	5.1	5.2	5.3			
5	(set speed)	Speed	Speed	Speed			
	(set speed)	Low	Medium	High			

注:使用设置键设置默认字符字体为 16 点阵时, 默认放大两倍, 可通过指令调整大小。

④ 恢复出厂设置: 断电的状态下同时按住 SEL 键和 LF 键给打印机上电,待指示灯熄灭后,松开按键,给打印机重新上电,打印机设置项目值恢复到默认值 。

## 第2章 电源和通讯

## 2.1 接口说明

E26 打印机使用 5.0~8.5V, 2A 直流电源供电; 串行通信 232 电平和 TTL 电平可选, 视所选择型号确定。选择 232 电平时与标准 RS232 接口兼容, 出场波特率默认为 9600bps, 1 个起始位, 8 个数据位, 1 个停止位。默认波特率可通过手动设置,设置方法见打印机操作说明的按键功能部分。通讯和电源接口为同一接口,接口示意图如下图所示:

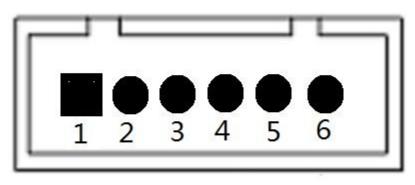


图:接口示意图

## 2.2 接口定义:

引脚号	信号名称	信号源	说明
1	VDC	=	打印机工作电源 (5.0~8.5V)
2	TXD0	打印机	打印机向主机发送数据
3	RXD0	主机	打印机从主计算机接收数据
4	BUSY	打印机	该信号为 MARK 状态时表示打印机正忙不能接受数
			据,而当该信号为 SPACE 状态时表示打印机准备好
			可以接收数据
5	GND	_	信号地
6	开关机信号	打印机	高电平关断; 低电平打开。

## 第3章 打印指令

#### 指令说明:

- 1、命令的名字;
- 2、[格式]代码序列;
- 3、[描述]说明命令的功能;
- 4、[说明] 详细叙述命令的作用,提供设置和使用打印机命令时的一些重要信息。

#### 3.1 【打印并换行】

【格式】 ASCII 码: LF

10 进制: 10 16 进制: 0A

【描述】 把打印缓存区中得数据打印出来,并且按照当前行间距,把打印纸向前推进一行。

【说明】 该命令把打印位置设置为行的开始位置。

#### 3.2 【打印并回车】

【格式】 ASCII 码: CR

10 进制: 13

16 进制: 0D

【描述】 这条命令与 LF 命令功能相同。

【说明】 设置打印起始位置为行的起始点。

#### 3.3 【打印机初始化】

【格式】 ASCII 码: ESC @

10 进制: 27 64

16 进制: 1B 40

【描述】 清空打印机缓存区数据,复位打印机设置到开机时默认状态。

【说明】 接收缓存区的数据不被清除。

#### 3.4 【打印并进纸】

【格式】 ASCII 码: ESC J n

10 进制: 27 74 n 16 进制: 1B 4A n

【描述】 打印出缓存区的数据并进纸: n\*0.125 毫米。

【说明】 1、0≤n≤255;

2、打印结束后,该命令将打印的起始位置设置为行起点;

3、该命令的进纸量并不影响 ESC 2 或 ESC 3 命令设置的值。

#### 3.5【打印并走纸 n 行】

【格式】 ASCII 码: ESC d n

10 进制: 27 100 n 16 进制: 1B 64 n

【描述】 打印输出打印缓冲区的数据,并进纸 n 行。

【说明】 1、0≤n≤255;

- 2、该命令设置打印起始位置为行起点;
- 3、该命令不影响由 ESC 2 或 ESC 3 命令所设置的行间距。

#### 3.6【设置打印模式】

【格式】 ASCII 码: ESC ! n

10 进制: 27 33 n 16 进制: 1B 21 n

【描述】 通过设定 n 值选择打印机的不同工作模式。

	·CI ·C/C >t/C · E/C1/11   / / th1 / / / -		
位	功能	十进制码制	十六进制码制
0	字符字体 A(12*24)	0	00
0	字符字体 B (8*16)	1	01
1	未定义	=	_
2	未定义	=	_
3	未定义	-	-
4	解除倍高模式	0	00
4	设定倍高模式	16	10
5	解除倍宽模式	0	00
Э	设定倍宽模式	32	20
6	未定义	_	_
7	解除下划线模式	00	00
1	设定下划线模式	128	80

#### 【说明】 1、 $0 \le n \le 255$ ,默认为 0;

- 2、当同时选择倍宽和倍高模式时打印出四倍大小的字符;
- 3、不能给反白打印的字符添加下划线;
- 4、改变字符大小下划线的粗度也随之改变;
- 5、使用设置打印机模式指令 ESC n 也可以添加/消除下划线,以最终指令为准:

#### 3.7【选择字符字体】

【格式】 ASCII 码: ESC M n

10 进制: 27 77 n 16 进制: 1B 4D n

#### 【描述】 根据 n 的值选择字符字体

n	功能
0	选择字符字体 A (12*24)
1	选择字符字体 B (8*16)

【说明】 1、n=0、1;

2、ESC !命令也可选择字符字体类型。以最后收到的命令所做的设置有效;

#### 3.8 【设置汉字模式】

【格式】 ASCII 码: FS &

10 进纸码: 28 38

16 进制码: 1C 26

【描述】 选择汉字字符模式。

## 3.9 【取消汉字模式】

【格式】 ASCII 码: FS .

10 进纸码: 28 46

16 进制码: 1C 2E

【描述】 取消汉字字符模式。

#### 3.10 【选择对齐方式】

【格式】 ASCII 码: ESC a n

10 进制: 27 97 n 16 进制: 1B 61 n

【描述】 将一行数据按照指定的位置对齐。

n	对齐方式
0	左对齐
1	居中
2	右对齐

【说明】 1、0≤n≤2, 默认 n=0;

2、仅在一行开始的时该命令才有效。

#### 【实例】

ABC ABCD ABCDE ABC ABCD ABCDE ABCD ABCDE

#### 3.11 【设置默认行间距】

【格式】 ASCII 码: ESC 2

10 进制: 275016 进制: 1B32

【描述】 选择行间距为 0.375 毫米 (3\*0.125 毫米)。

【说明】 参照设置行间距命令 ESC 3。

#### 3.12 【设置行间距】

【格式】 ASCII 码: ESC 3 n

10 进制: 27 51 n

16 进制: 1B 33 n

【描述】 设置行间距为 (n\*0.125毫米)。

【说明】 0≤n≤255, 默认 n=3。

#### 3.13 【设置字符右间距】

【格式】 ASCII 码: ESC SP r.

10 进制: 27 32 n

16 进制: 1B 20 n

【描述】 设置字符右间距(n\*0.125毫米)。

【说明】 0≤n≤255, 默认 n=0。

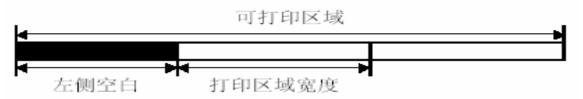
#### 3.14 【设置左边距】

【格式】 ASCII 码: GS L nL nH

10 进制: 29 76 nL nH

16 进制: 1D 4C nL nH

【描述】 用 nL 和 nH 设定左边空白量为 (nL+ Nh\*256) \*0.125 毫米。



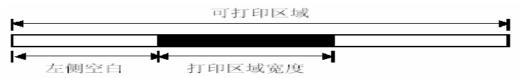
- 【说明】 1、0≤nL≤255, 0≤nH≤255. 默认 nL=0, nH=0;
  - 2、该命令仅在一行的起始位置处理时有效;
  - 3、设置不能超出了可打印范围。

#### 3.15 【设置打印区域宽度】

【格式】 ASCII 码: GS W nL nH

10 进制: 29 87 nL nH 16 进制: 1D 57 nL nH

【描述】 nL 和 nH 设置打印区域宽度为(nL+nH\*256)\*0.125毫米。



【说明】 1、0≤nL≤255, 0≤nH≤255, 默认 nL=128, nH=1:

- 2、该命令仅在一行的开始时有效;
- 3、GS L设置优先级比 GS W 优先级高。如果 左侧空白+打印区域宽度 超出了可打印区域,打印机使用 可打印区域宽度-左侧空白。

#### 3.16 【设置字符大小】

【格式】 ASCII 码: GS ! n

10 进制: 29 33 n 16 进制: 1D 21 n

【描述】 用0到2位设置字符高度,4到6位设置字符宽度。如下图所示:

位	开/关		16 进制	10 进制	功能
0	字符高度设定:	表 2			
1					
2					
3					
4	字符宽度设定:	表 1			
5					
6					
7					

#### 表 1: 字符宽度设定 表 2: 字符高度设定

16 进制	10 进制	宽度	16 进制	10 进制	宽度
00	0	1(普通)	00	0	1(普通)
10	16	2(倍宽)	01	1	2(倍高)
20	32	3	02	2	3
30	48	4	03	3	4
40	64	5	04	4	5
50	80	6	05	5	6
60	96	7	06	6	7
70	112	8	07	7	8

【说明】  $1, 0 \le n \le 255, 1 \le 垂直倍数 \le 8, 1 \le 水平倍数 \le 8;$ 

- 2、如果 n 在定义范围之外, 该命令被忽略;
- 3、垂直方向指进纸方向;
- 4、当字符以不同尺寸在一行中放大时,一行中所有的字符沿基线对齐;
- 5、 ESC ! 命令也可以打开或关闭倍高和倍宽模式。最后接收到的命令的设定有

#### 3.17 【设置打印灰度】

效。

[格式] ASCII 码: ESC m n

10 进制: 27 109 n 16 进制: 1B 6D n

[描述] 通过不同 n 值设置不同打印浓度。

[说明] 1、 $0 \le n \le 12$ , 默认 n=7;

2、n=1 打印颜色最浅, n=12 打印颜色最深。

#### 3.18【取消/设置反白打印】

【格式】 ASCII 码: GS B n

10 进制: 29 66 n 16 进制: 1D 42 n

【描述】 设置、取消反白打印模式。

【说明】 1、0≤n≤255, 默认 n=0;

- 2、仅 n 最低位有效: 当 n 最低位(LSB)为 0 时,取消反白模式; 当 n 的最低位(LSB)为 1 时,设置反白模式;
  - 3、当反白模式打开时,它对ESC SP设定的空白也有效;
  - 4、该命令不影响位图、用户自定义位图、ESC \$和 ESC \;
  - 5、该命令不影响行间距;
- 6、反白模式优先于下划线模式。当设定反白模式时,下划线模式打开不能打印下 划线效果但是下划线指令也不被取消。

#### 3.19 【设置/取消颠倒打印】

【格式】 ASCII 码: ESC { n 10 进制: 27 123 n 16 进制: 1B 7B n

【描述】 设置或取消颠倒打印模式。

【说明】 1、0≤n≤255, 默认 n=0;

2、n的最低位为 有效位: 当n的最低位(LSB)为0时,消除颠倒打印模式; 当n的最低位(LSB)为1时,设置颠倒打印模式;

- 3、该命令仅在一行开始时输入才有效;
- 4、在颠倒打印模式打印机先将要打印的行旋转180度,然后再打印。

#### 【实例】



#### 3.20 【添加/消除下划线】

【格式】 ASCII 码: ESC - n 10 进制: 27 45 n 16 进制: 1B 2D n

【描述】 添加、消除下划线依据 n 值来判断:

n=0 取消下划线模式;

n=1添加1点宽下划线;

n=2添加2点宽下划线。

- 【说明】 1、默认 n=0;
  - 2、不能给反白打印的字符添加下划线;
  - 3、改变字符大小改变下划线的粗度;
  - 4、使用设置打印机模式指令 ESC ! 也可以添加/消除下划线,以最终指令为准。

#### 3.21 【传送状态】

【格式】 ASCII 码: FS n n

10 进制: 28 118 n 16 进制: 1C 76 n

【描述】 当 n=0 时,打印机反馈缺纸信号。反馈值为 04 表示有纸,55 表示缺纸。

#### 3.22 【设置条形码宽度】

【格式】 ASCII 码: GS w r

10 进制: 29 119 n 16 进制: 1D 77 n

【描述】 设置条形码水平尺寸。n 设定条形码宽度如下:

n	条形码宽度 (单位:毫米)
2	0. 250
3 (默认)	0. 375
4	0.5

【说明】 当设置条码宽度使条码宽度超出打印范围时,条码不能被识别。

#### 3.23 【设置条形码高度】

【格式】 ASCII 码: GS h r.

10 进制: 29 104 n 16 进制: 1D 68 n

【描述】 设置条形码高度。n 设定条形码垂直方向的点数。

【说明】 0≤n≤255, 默认 n=162。

#### 3.24 【设置 HRI 字符打印位置】

【格式】 ASCII 码: GS H r

10 进制: 29 72 n 16 进制: 1D 48 n

【描述】 打印条形码时,设置 HRI 字符打印位置。N 选择打印位置。

n	打印位置
0	不打印
2	条形码下方

【说明】 1、HRI (Human Readable Interpretation)表示可阅读的条形码对应字符;

2、默认 n=0;

3、打印机打印 HRI 字符的位置默认居中放置,不受的 ESC A(设置对齐方式)指令的影响。

#### 3.25 【打印条形码】

【格式】 ASCII 码: GS k m n d1...dn

10 进纸码: 29 107 m n d1...dn 16 进制码: 1D 6B m n d1...dn

n	条码系统	n	D (条码数据)
67	EAN13	12≤n≤13	48≤d≤57
68	EAN8	7≤n≤8	48≤d≤57
69	CODE39	1≤n≤255	48≤d≤57, 65≤d≤90, 32, 36, 37, 45, 46, 47
74	CODE128	1≤n≤255	0≤d≤127

【描述】 打印条形码。m 值选择条码系统; n、d 值由选择的条码系统决定。

【说明】 1、要注意各个条形码所规定的 字符数。EAN8、EAN13、CODE39 和 CODE128 可自动产生校验字符,用户不用输入校验字符;

- 2、条码数据字符应该包含在条码类型规定的字符集中,如果条码数据字符超出了字符集,该命令无效,各类型条码规定的字符集请参考各条码的标准;
  - 3、CODE39 码不包含扩展码(EXTERN CODE39);
- 4、CODE128条码数据串的头部必须是编码集选择字符(CODE A、CODE B、CODE C),在一个条码内部也可切换编码集。用字符"{"和一个字符组合用以定义特殊功能,通过连续传送两次"{"定义 ASCII 字符"{"。如下表所示:

ASCII	HEX	功能
{A	7B, 41	选择编码集 A
{B	7B, 42	选择编码集 B
{C	7B, 43	选择编码集 C
{S	7B, 53	SHIFT
{1	7B, 31	FNC1
{2	7B, 32	FNC2
{3	7B, 33	FNC3
{4	7B, 34	FNC4

- 5、编码集选择字符(CODE A、CODE B、CODE C) 见附录:
- 6、打印出条码默认居中;
- 7、如果条码宽度超出了打印区域,则打印机只是进纸。

#### 3.26 【选择位图模式】

[格式] ASCII 码: ESC \* m nL nH d1...dk

10 进制: 27 42 m nL nH d1...dk 16 进制: 1B 2A m nL nH d1...dk

[描述] m选择位图的模式, nL和 nH 指定位图的点数。

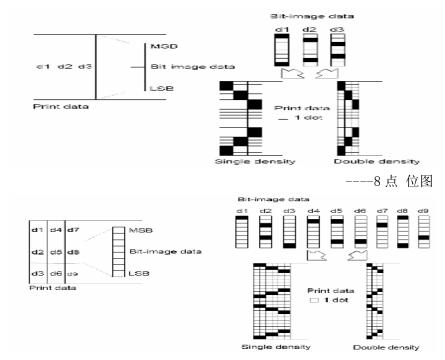
dpi:每25.4毫米{1英寸}打印点数

	模式		垂直方向		水平方向
m	<b>快</b> 八	点数	点密度	点密度	数据个数(K)
0	8-点 单密度	8	67.7dpi	101.6dpi	nL+_nH*256
1	8-点 双密度	8	67.7dpi	203. 2dpi	nL+_nH*256
32	24-点 单密度	24	203.2dpi	101.6dpi	(nL+_nH*256)*3
33	24-点 双密度	24	203.2dpi	203. 2dpi	(nL+_nH*256)*3

图: 位图模式

[说明] 1、m=0, 1,32,33; 0≤nL≤255; 0≤nH≤255; 0≤d≤255;

- 2、如果 m 的值超出了指定的范围, 那么 nL 和之后的数据被当作常规数据处理;
- 3、如果位图数据输入超出了一行上能被打印的点数,那么超出的数据被忽略:
- 4、d表示位图数据(打印为1;不打印为0);
- 5、打印一个位图以后,打印机返回常规数据处理模式;
- 6、此命令被(颠倒、选择对齐方式)打印命令影响,不被其他打印命令影响;
- 7、图像数据与打印点的关系图



----24 点 位图

#### 3.27 【下载 NV 位图】

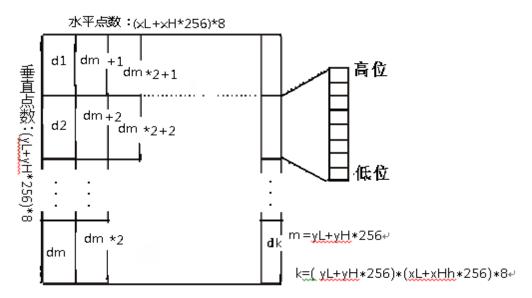
【格式】 ASCII 码: FS q n [xL xH yL yH d1...dk]1...[xL xH yL yH d1...dk]n 10 进制码: 28 113 n [xL xH yL yH d1...dk]1...[xL xH yL yH d1...dk]n 16 进制码: 1C 71 n [xL xH yL yH d1...dk]1...[xL xH yL yH d1...dk]n

【描述】 用特定的 n 值定义 NV 位图的数量。

【说明】 1、n 指定定义的位图的数量, n=1:

- 2、xL, xH 为定义中的 NV 位图指定水平方向的点数为(xL+ xH\*256)\*8≤384; 0≤xL≤255, 0≤xH≤1:
- 3、yL,yH 为定义中的 NV 位图指定垂直方向的点数为(yL+yH \*256)\*8 $\leq$ 24,0 $\leq$ yL $\leq$ 24,yH=0;
  - 4、0≤d≤255, K=(xL+xH\*256)\* (yL+yH \*256)\*8, 定义的数据区=1.66k 字节;
- 5、该命令取消所有已用该命令定义好的 NV 位图。已定义好的一系列数据中,打印机不能重新定义任何一个数据。如果重新定义某个数据,则所有数据都必须再发一次;
  - 6、从这条命令开始处理到完成硬件复位期间,不能执行机械操作(进纸按键等);
- 7、在这条命令处理期间,当向用户 NV 存储器写数据时打印机为忙并停止接受数据。因此在执行这条命令期间禁止传送数据,包括实时命令;

- 8、NV 位图时定义在非易失性存储器中的位图。用 FS q 定义、FS q 印;
- 9、该命令的 7 个字节 (FS~vH) 正常处理后命令才有效:
- 10、当数量超过了 xL, xH, yL, yH 所定义范围的左侧容量打印机将在所定义范围之外处理 xL, xH, yL, yH 所定义的范围;
- 11、d表示定义的数据。在数据(d)中一个1位指定一个要打印的点而一个0位指定一个不打印的点;
- 12、一个 NV 位图的定义数据由[xL xH yL yH d1...dk]组成。因此,当仅有一个 NV 位图时 n=1,打印机只处理数据组[xL xH yL yH d1...dk]一次。打印机使用 NV 存储器的{[data:(xL+xH\*256)\*(vL+vH\*256)\*8]+[header:4]}个字节:
  - 13、一旦定义一个位图,它就不能被执行 ESC @命令,复位,断电所删除;
- 14、该命令只执行 NV 位图的定义,不执行打印。NV 位图的打印通过 FS p 命令。
- 【注意】 频繁的执行写命令可能会损坏存储器,建议对与 NV 位图存储器的写操作一天不超过十次。



#### 3.28 【打印 NV 位图】

【格式】 ASCII 码: FS p n m

10 进纸码: 28 112 n m 16 讲制码: 1C 70 n m

【描述】 用 m 指定的模式打印 NV 位图。

dip 每 25.4 毫米 (1 英寸) 打印的点数

m	模式	垂直点密度	水平点密度
0	普通	203.2 dpi	203.2 dpi
3	4 倍大小	101.6 dpi	101.6 dpi

- 【说明】 1、0≤n≤255, n 是 NV 位图的编号 (参考 FS q 命令);
  - 2、m 指定位图模式;
  - 3、NV 位图是一种定义在非易失存储器中的位图。用 FS q 定义 FS p 打印;
  - 4、当打印区域无数据时该命令才有效;
  - 5、当指定的 NV 位图不存在时该命令无效;
  - 6、该指令受颠倒打印指令和选择对齐方式指令的影响,不受其他打印指令影

响;

- 7、在普通模式下,该命令进纸 k 点, k 为 NV 位图的高度,在四倍大小的模式下,该命令进纸 2k 点, k 为 NV 位图高度,于 ESC 2 或 ESC 3 设定的行间距无关;
- 8、打印位图之后,该命令将打印位置设定在一行的开始,并对后续数据按普通数据处理。

#### 3.29【打印光栅位图】

ASCII 码: GS v 0 【格式】 d1...dk x1хH уL yН 10 进制码: 29 d1...dk 118 48 x1хH уL yН m 16 进制码: 1D d1...dk 76 30 x1хН vL yН

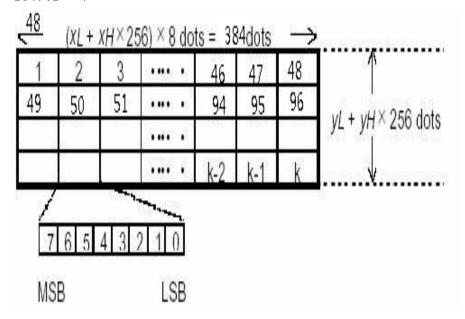
【描述】 打印光栅位图。

【说明】1、m=0,该指令打印光栅位图垂直密度点:203.2dpi;水平点密度:203.2dpi(dpi:每25.4毫米{1英寸}打印点数);

2x1, xH设置水平方向数据字节数(xL+Xh\*256),  $0 \le xL \le 48$ , xH=0; yL, yH设定位图垂直方向数据字节数(yL+yH\*256),  $0 \le yL \le 255$ ,  $0 \le yH \le 8$  在此  $1 \le (yL+yH*256) \le 2303$ :

- 3,  $0 \le d \le 255$ ,  $k = (xL + xH * 256) * (yL + yH * 256) (k \ne 0)$ ;
- 4、d 指明位图数据。将要打印的点设置为 1,不打印的点设定为 0;
- 5、光栅位图由左侧开始打印(超出最大打印区域宽度),位置不受打印指令的 影响。

【实例】 当 xL+xH\*256=64



#### 3.30 【选择字符集1】

【格式】 ASCII 码: ESC 6

 10 进制:
 27
 54

 16 进制:
 1B
 36

【描述】 通过该命令选择字符集1的字符进行打印。

【说明】 1、字符集 1 有字符 224 个,包括 ASCII 字符,及各种图形符号等;

2、代码范围 20H-FFH (32-255)。

#### 3.31 【选择字符集2】

【格式】 ASCII 码: ESC 7

10 进制:275516 进制:1B37

【描述】 通过该命令选择字符集2的字符进行打印。

【说明】 1、字符集 2 有字符 224 个,包括德文、法文、俄文、日语片假名等;

2、代码范围 20H-FFH (32-255)。

#### 3.32 【选择上下标】

【格式】 ASCII码: FS r n

10 进制: 28 114 n 16 进制: 1C 72 n

【描述】 通过该命令选择上下标位置。

【说明】 1、默认 n=0,选择上标;

2、n=1,选择下标;

3、该指令只有在使用字符集1或者字符集2时有效。

# 第4章 附录:

## **4.** 1 CODEA

	传送	 数据		传送	数据		传送	数据	
字符	十六	十进	字符	十六	十进	字符	十六	十进	
	进制	制		进制	制		进制	制	
NUL	00	0	(	28	40	Р	50	80	
SOH	01	1	)	29	41	Q	51	81	
STX	02	2	*	2A	42	R	52	83	
ETX	03	3	+	2B	43	S	53	84	
EOT	04	4	,	2C	44	T	54	85	
ENQ	05	5	_	2D	45	U	55	86	
ACK	06	6		2E	46	V	56	86	
BEL	07	7	/	2F	47	W	57	87	
BS	08	8	0	30	48	X	58	88	
T	09	9	1	31	49	Y	59	89	
LF	OA	10	2	32	50	Z	5A	90	
VT	0B	11	3	33	51	[	5B	91	
FF	0C	12	4	34	52	\	5C	92	
CR	OD	13	5	35	53	]	5D	93	
S0	0E	14	6	36	54	^	5E	94	
SI	0F	15	7	37	55	_	5F	95	
DLE	10	16	8	38	56	FNC1	7B, 31	123, 49	
DC1	11	17	9	39	57	FNC2	7B, 32	123, 50	
DC2	12	18	:	3A	58	FNC3	7B, 33	123, 51	
DC3	13	19	;	3B	59	FNC4	7B, 34	123, 52	
DC4	14	20	<	3C	60	SHIFT	7B, 53	123, 83	
NAK	15	21	=	3D	61	CODEB	7B, 42	123, 66	
SYN	16	22	>	3E	62	CODEC	7B, 43	123, 67	
ETB	17	23	?	3F	63				
CAN	18	24	@	40	64				
EM	19	25	A	41	65				
SUB	1A	26	В	42	66				
ESC	1B	27	С	43	67				
FS	1C	28	D	44	68				
GS	1D	29	Е	45	69				
RS	1E	30	F	46	70				
US	1F	31	G	47	71				
SP	20	32	Н	48	72				
!	21	33	I	49	73				

"	22	34	J	4A	74		
#	23	35	K	4B	75		
\$	24	36	L	4C	76		
%	25	37	M	4D	77		
&	26	38	N	4E	78		
'	27	38	0	4F	79		

## 4. 2 CODEB

	传送	数据		传送	数据		传送	数据	
字符	十六	十进	字符	十六	十进	字符	十六	十进	
	进制	制		进制	制		进制	制	
SP	20	32	Н	48	72	р	70	112	
!	21	33	I	49	73	q	71	113	
"	22	34	J	4A	74	r	72	114	
#	23	35	K	4B	75	S	73	115	
\$	24	36	L	4C	76	t	74	116	
%	25	37	M	4D	77	u	75	117	
&	26	38	N	4E	78	v	76	118	
1	27	39	0	4F	79	w	77	119	
(	28	40	P	50	80	Х	78	120	
)	29	41	Q	51	81	у	79	121	
*	2A	42	R	52	82	Z	7A	122	
+	2B	43	S	53	83	{	7B, 7B	123, 123	
,	2C	44	T	54	84		7C	124	
_	2D	45	U	55	85	}	7D	125	
•	2E	46	V	56	86	_	7E	126	
/	2F	47	W	57	87	DEL	7F	127	
0	30	48	X	58	88	FNC1	7B, 31	123, 49	
1	31	49	Y	59	89	FNC2	7B, 32	123, 50	
2	32	50	Z	5A	90	FNC3	7B, 33	123, 51	
3	33	51	[	5B	91	FNC4	7B, 34	123, 52	
4	34	52	\	5C	92	SHIFT	7B, 53	123, 83	
5	35	53	]	5D	93	CODEA	7B, 41	123, 65	
6	36	54	۸	5E	94	CODEC	7B, 43	123, 67	
7	37	55	_	5F	95				
8	38	56	`	60	96				
9	39	57	а	61	97				
:	3A	58	b	62	98				
;	3B	59	С	63	99				
<	3C	60	d	64	100				
=	3D	61	е	65	101				
>	3E	62	f	66	102				

?	3F	63	g	67	103		
@	40	64	h	68	104		
A	41	65	i	69	105		
В	42	66	j	6A	106		
С	43	67	k	6B	107		
D	44	68	I	6C	108		
Е	45	69	m	6D	109		
F	46	70	n	6E	110		
G	47	71	0	6F	111		

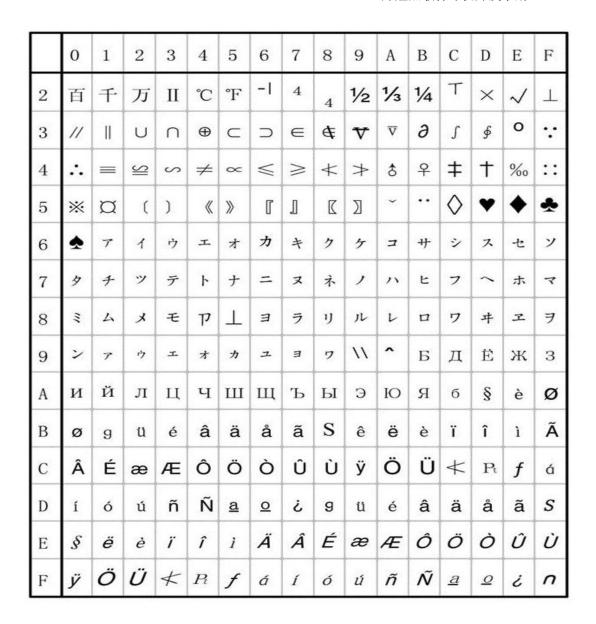
## 4. 3 CODEC

	传送	数据		传送	数据		传送	数据
字符	十六	十进	字符	十六	十进	字符	十六	十进
	进制	制		进制	制		进制	制
00	00	0	40	28	40	80	50	80
01	01 1		41	29	41	81	51	81
02	02	2	42	2A	42	82	52	82
03	03	3	43	2B	43	83	53	83
04	04	4	44	2C	44	84	54	84
05	05	5	45	2D	45	85	55	85
06	06	6	46	2E	46	86	56	86
07	07	7	47	2F	47	87	57	87
08	08	8	48	30	48	88	58	88
09	09	9	49	31	49	89	59	89
10	0A 10		50	32	50	90	5A	90
11	0B	11	51	33	51	91	5B	91
12	0C	12	52	34	52	92	5C	92
13	OD	13	53	35	53	93	5D	93
14	0E	14	54	36	54	94	5E	94
15	0F	15	55	37	55	95	5F	95
16	10	16	56	38	56	96	60	96
17	11	17	57	39	57	97	61	97
18	12	18	58	3A	58	98	62	98
19	13	19	59	3B	59	99	63	99
20	14	20	60	3C	60	FCN1	7B, 31	123, 49
21	15	21	61	3D	61	CODEA	7B, 41	123, 65
22	16	22	62	3E	62	CODEB	7B, 42	123, 66
23	17	23	63	3F	63			
24	18	24	64	40	64			
25	19	25	65	41	65			
26	1A	26	66	42	66			
27	1B	27	67	43	67			

28	1C	28	68	44	68		
29	1D	29	69	45	69		
30	1E	30	70	46	70		
31	1F	31	71	47	71		
32	20	32	72	48	72		
33	21	33	73	49	73		
34	22	34	74	4A	74		
35	23	35	75	4B	75		
36	24	36	76	4C	76		
37	25	37	77	4D	77		
38	26	38	78	4E	78		
39	27	39	79	4F	79		

## 4.4 西文字符集 1、2

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	В	С	D	Е	F
2		!	"	#	\$	%	&	,	(	)	*	+	,	-		1
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
4	@	A	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	K	L	M	N	О
5	Р	Q	R	S	Т	U	v	w	X	Y	Z	Ε	1	]	1	-
6	•	a	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k	1	m	n	o
7	р	q	r	s	t	u	v	w	x	у	z	{	1	}	~	
8	О	-	=	三	ру	五.	六	七	八	九	+	元	年	月	日	¥
9	£	§	1	-	^	±	÷	~	<u>~</u>		0	0	2	3	2	3
Α	α	β	γ	δ	ε	ζ	η	θ	λ	μ	υ	Ω	ξ	π	ρ	σ
В	τ	Φ	ψ	ω	Г	4	П	Σ	Ψ	Ω	Ξ	Θ	Λ	ф	Υ	1
С	⊏	=			_	_	1	1	/	\	г	L	٦	7	×	×
D	Г	=		_	-	_	1	1	/	\	г	L	_	7	_	ı
Е	٦	7	г	L		-	F	4	-	4	١	1	1	1	<	>
F	-	_		-	-	_				•.	-	L	_	-		+



#### 4.5 联系我们

公 司:北京炜煌科技发展有限公司

地 址:北京海淀区上地十街1号院 辉煌国际 5号楼 20层

邮 编:100085

电 话:010 51655555 传 真:010 62101720

网 站: <a href="http://www.whkj.com.cn/">http://www.whkj.com.cn/</a>