# Textes Script quittancement

**2**

>voice1

**Bonjour , et Bienvenue dans ce tutoriel quittancement des commandes , sur le poste atelier. Pour une meilleure visibilité, nous vous conseillons de mettre cette vidéo en plein écran à l’aide de l'icône en bas , a droite , de votre écran.**

**l’objectif   de ce tutoriel est de vous expliquer pas à pas, le processus de quittancement de commande , de façon à être autonome pour réaliser cette transaction.  
Il est nécéssaire , au préalable, de maitriser l’utilisation du poste atelier , et les notions de partenaires**

Tout d’abord , examinons la notion de quittancement  
quittancer une commande, c’est affecter des quantités réelles de denrées alimentaires, issues de l’expression de besoins au profit d’une association , ou d’un partenaire .   
l’édition du borderau de livraison qui en découle , met à jour les stocks physiques de la B A , et sert de transfert de responsabilité entre la B A , et le partenaire

**4  
La saisie des réceptions va se dérouler en 4 étapes ,**

**la sélection du menu, le renseignement des informations des critères d'entête,  , la saisie des lignes articles, puis , la clôture de la réception.**

**5**

**>voice1**

**Rappelons que le poste pouti, utilise une interface caractères, sans l’usage de la souris.**

**les actions réalisées sont donc effectuées par des touches du clavier, qu’il est important de connaître. Elles vous sont rappelées en bas de chaque écran.**

**Nous partons d’une fiche de préparation, qui a été complétée ensuite par un préparateur.**

**La préparation physique des produits étant faite, nous allons décrire les différentes actions à mener pour quittancer la commande, c'est-à-dire transformer cette commande en bon de livraison.**

**Rappelons que vos stocks de produits en préparation doivent être en zone 03.**

**>voice5  
Nous nous connectons au poste atelier, et choisissons le menu, préparation**

**Puis le sous menu , préparation multiple**

**Pour accéder à vos préparations, vous avez 3 options possibles  
Soit, vous saisissez le référence , numero de préparation , qui est inscrite sur le bon**

**Et votre préparation s’affiche alors, sur votre écran**

**Soit vous faites entrée sur le bon de préparation, et vous effacez les 2 dates , avec les touches, contrôle et Z.**

**Vous avez alors, toutes, les préparations en attente, qui s’affichent.**

**Enfin, troisième possibilité, vous choisissez la date d’expédition prévue pour les préparations a compléter.**

**Les commandes pour la date choisie s’affichent, faire entrée sur la préparation à compléter**

**Nous allons maintenant procéder à la saisie des quantités, article par article.  
Si vous utilisez des étiquettes code barre, flacher ce code renseignera automatiquement, le code article , et le numéro de lot .**

**Sinon , faire entrée dans la zone flachage**

**Vous arriver alors dans la zone numero de lot, ou vous devez faire F 5, pour choisir un lot**

**Saisir alors la quantité**

**>voice5**

**La quantité saisie étant égale, ou supérieure, a la quantité à préparer, vif considère que cette ligne est terminée , et vous demande confirmation.**

**si vous répondez, non, vous pouvez saisir une autre quantité, avec un autre lot , pour compléter.**

**Si vous répondez, oui , la ligne est considérée close, et vous ne pouvez plus la modifier, sauf à la déquittancer, procédure que nous verrons, ultérieurement**

**Nous avons répondu, oui, un petit C , en face de la ligne , a droite, indique que la ligne est close.**

**Nous passons à l’article suivant, en faisant entrée dans la zone de flache**

**Nous utilisons F 5 , pour voir les lots disponibles.**

**Et nous choisissons l’un de ces lots , avec entrée**

**Et nous saisissons la quantité**

**La quantité saisie étant inférieure, à la quantité à préparer, vif considère que nous n’avons pas termoné la saisie pour cette ligne, et attend une deuxième saisie**

**Nous allons donc imputer un deuxième lot , pour cette ligne**

**Nous saisissons la quantité , pour ce deuxième lot**

**Et cette fois, la quantité totale ,étant égale à la quantité à préparer, vif nous propose , de cloturer la ligne.**

**La deuxième ligne apparait cloturée , nous passons à la troisième ligne**

**Le code article se termine par zéro, il s’agit d’un article , non loti.  
Il n’y a donc pas de numéro de lot , et nous pouvons saisir directement, la quantité.**

**La quantité saisie , est inférieure a la quantité prévue, le préparateur n’ayant livré que 4 kilos au lieu des 5. Vif attend donc une saisie complémentaire éventuelle, mais nous voulons confirmer que cette saisie est bien terminée, et que c’est bien 4 kilos qui seront livrés. Pour cela, nous devons procéder à un quittancement de la ligne ,pour forcer vif à la considerer comme close.**

**Pour effectuer ce quittancement de la ligne , nous faisons crontrole, a , qui la lettre Q de quittancement**

**Puis l’option, U , quittancement de la ligne**

**Les 3 lignes de la commandes étant quittancées, vif précède alors automatiquement à l’édition du bon de livraison, puis revient dans le l’écran de sélection des commandes, pour traiter une autre commande**

**La commande n’est plus disponible sur le poste atelier, mais elle apparait sur le poste administratif, dans le menu distribution, bons de livraisons**

**>voice1  
revenons en saisie, nous allons maintenant traiter des distributions issues de la ramasse, avec des produits frais**

**L’écran de sélection fonctionne de la même façon   
il faut éventuellement choisir un lieu de préparation , si vous avez , pour votre B A , des lieux de préparation distincts, entre frais , et sec**

**La liste des commandes à préparer par association, s’affiche  
Nous choisissons la première**

**A la différence des bons de préparation des produits secs, ces bons de préparation ne comportent pas de quantité, celles-ci dépendant de la ramasse journalière.**

**Le premiere article est indisponible, nous passons au second.  
Si vous disposez d’un lecteur code barre, flachez l’etiquette code barre éditée à la réception , ce qui retournera directement , le lot, et quantité. Sinon faire entrée sur la zone**

**Puis, F 5 , pour afficher les lots disponibles**

**Selectionnons , un lot**

**Puis nous saisissons la quantité**

**La quantité saisie étant égale au total , du lot choisi, vif demande si la saisie est terminée pour cet article. Une réponse oui cloture l’article, je repond , non, pour pouvoir imputer un deuxième lot.**

**Et nous refaisons, F 5 , pour pouvoir imputer un deuxième lot**

**Ce deuxième lot est également soldé, mais nous répondons, non, pour pouvoir imputer un troisième lot**

**Nous sélectionnons le troisième lot**

**Ayant attribué au partenaire, la quantité déterminée, en fonction de son nombre de bénéficiaires, je cloture cet article.**

**L’article est cloturé, passons au suivant**

**Nous sélectionnons un lot**

**Et nous répondons non, pour pouvoir sélectionner un second lot**

**La réception de la ramasse n’est pas terminée, mais je peux mettre cette commande en attente par , F 4 , pour pouvoir la compléter danns un deuxième temps**

**Ce deuxième temps est venu, je reprend ma commande pour la compléter.**

**>voice5  
Nous allons voir, avec la fonction contrôle, plus A , les fonctionnalités supplémenatires afin de modifier la commande en cours , et ainsi, corriger des erreurs, ou, corriger la répartition entre partenaire.**

**Dans la liste de fonctionnalités, choisissons l’option , D , pour revoir le détail saisi pour un article**

**Voici le détail des 3 imputations pour le premier article.**

**Nous faisons F4 pour revenir dans l’écran de saisie.**

**nous faisons entrée sur le premier article pour ajouter des quantités**

**Vif nous l’interdit, car cette ligne est cloturée**

**Il nous faut la dé quittancer, de façcon à la rendre modifiable**

**Pour cela, utilisons contrôle, A , puis l’option , Q**

**Puis ensuite , l’option, E , dé quittancement de la ligne**

**La lettre, C , témoin de la cloture de la ligne , a bien disparu**

**Nous pouvons maintenant modifier cette ligne. Refaisons crontrole , et , A**

**Puis, l’option, D**

**Les 3 imputations s’affichent. Si nous désirons supprimer la troisième ligne, se déplacer sur cette ligne**

**Et utiliser la touche , F 7, qui supprime la ligne sélectionnée**

**Et confirmer la suppression**

**La ligne disparait, nous revenons en saisie par , F 4**

**Nous voulons maintenant , modifier la quantité saisie pour cette ligne**

**Nous utilisons l’option contrôle, A**

**Puis l’option, R , pour remettre à zéro, la quantité de cette ligne**

**Nous confirmons**

**La ligne a bien été remise à zéro, nous pouvons la resaisir.**

**Notre commande est maintenant terminée, nous allons donc la quittancer, de façon à générer le bon de livraison définitif**

**Nous utilisons contrôle, A , puis l’option, Q , quittancement**

**Puis, a nouveau l’option, Q , quittancement définitif de la commande, globale**

**Le bon de livraison a été généré, et imprimé , nous revenons au menu avec , F 4**

**>voice1**

**Dernier point : apres l’édition du bon, comment modifier la livraison.  
par exemple, dans le cas ou un partenaire n’a pas souhaité prendre l’un des articles proposé, ou n’a pas pu venir.  
allons dans le poste administratif.**

**Puis utiliser le menu , consultation des bons de livraison**

**Nous recherchons les derniers bons emis , pour ce partenaire**

**Faire un double clic sur la ligne concernée**

**Et nous pouvons relever les références du bon de livraison**

**Cliquer ensuite sur le menu, retour en préparation**

**Puis saisir les références du bon de livraison**

**Le bon s’affiche**

**Cliquer sur l’onglet de droite, sélectionner tout**

**Puis cliquer sur, exécuter**

**Le bon est alors remis a disposition dans le poste atelier, pour etre modifié, comme nous venons de l’expliquer dans ce tutoriel.**

**Il est important de respecter cette procédure , et ne pas modifier le bon directement dans le poste administratif.**

**Consulter le tutoriel , retour en préparation , qui développe cette partie de façon plus détaillée.**

===================== F I N ============================================

**>voice1**

Voilà, **Nous sommes au terme de cette session**

Si cette vidéo vous a plus, n'hésitez pas à la partager et souvenez-vous que l'équipe de formation est à votre disposition

Si vous ne vous sentez pas confortable pour réaliser les opérations directement en production, rappelez-vous, que vous pouvez toujours vous entraîner dans l'environnement de test, qui est à votre disposition

A très vite, pour un autre module de formation