**Sonorisation Import l’entête**

**=============== Modeles =======================**

**Bonjour ,et bienvenue dans le module traitement de la collecte a partir du poste Atelier.**

**>VOICE 2**

**Pour votre confort, nous vous recommandons de mettre en plein écran avec l’icône<EMPH> en bas , a droite.**

**>HIDE**

**>VOICE 3**

**Le but de cette session est d’expliquer comment traiter les collectes gardées, et non gardées**

**>SHOW**

**>DELAY 500**

**>VOICE 4**

**Il est nécessaire de maitriser<EMPH> préalablement , la réception, et le quittancement.**

**>VOICE 5**

**toujours souligné !**

**13 voice1 = hortense , voice5=Paul**

**=============================================================**

**13**

**>voice1**

**Bonjour à tous, et bienvenue dans le module réception GMS de produits secs, ou de produits frais.**

**Mais avant de démarrer cette vidéo , et pour plus de confort, nous allons nous mettre en mode grand écran en cliquant sur l'icone , en bas à droite de votre écran.**

**Nous allons donner quelques définitions et principes.**

**Les produits GMS à trier , sont fournis pas des grandes et moyennes surfaces (GMS) , ce sont des denrées alimentaires et non alimentaires, généralement issus d’invendus, ou de fins de stock**

**Les produits secs ou ambiant sont des produits non périssables, par exemple des pâtes, huile, conserves, produits d’hygiène.**

**La procédure pour réceptionner ces produits , et les entrer en stock se passe en 2 phases :**

**Premièrement : on fait une réception globale de la marchandise, sous le code 511000.**

**Deusièment : apres tri par article, on fait un transfert interne qui va solder l’article 511000 , et alimenter les stocks réels, par dépôt et emplacement**

Les produits frais ou réfrigérés ,sont des produits avec une durée de conservation courte , comme les produits laitiers  
La procédure de réceptionen 2 phases est identique, mais on utilisera le code article global 5120000 au lieu du 511 pour les produits secs.

L’objectif de ce tutoriel est de vous montrer le déroulement d’une réception GMS sur des produits secs , puis sur des produits frais.

certains Pré-requis sont nécessaires :

il faut maitriser :

- L’utilisation du poste poutti

- savoir utiliser le module réception sans commande

- et connaitre le traitement de la collecte

>voice1

Ce tutoriel est divisé en quatre parties

La réception des produits secs, puis le transfert interne

Le réception des produits frais, et le transfert en stock

>voice5   
Pour commencer cette premiére partie, nous nous connectons au poste poutti.

Et nous choisissons le menu, réception sans commande

La date du jour est proposée, il suffit de la valider

Le lieu de réception est toujours 01, sauf en cas d’antenne extérieur.  
la fonction F5 vous donne la liste des dépots valides.

Saisir le code fournisseur, ou faire F5 pour sélectionner un fournisseur dans la liste proposée.

Vous pouvez aussi saisir le début du nom recherché , puis faire F5 , pour avoir  
une liste plus réduite

La zone référence article , est facultative et documentaire.

L’origine est obligatoire , c’est le code RA de la ramasse.

La zone transport est facultative. Faire F2 pour terminer la saisie de l’entete.

Saisir le code article 511000 , ce code identifie les articles secs à trier

La zone est toujours 05 , qui est la zone de tri.

Saisir le quantité globale réceptionnée , puis l’unité de poids

Laisser le nombre d’étiquette à zèro, elles seront éditées au moment du transfert.

La réception globale est terminée , nous utilisons la touche F 4 , pour sortir

Et nous confirmons la cloture de cette réception.

Refaire alors F 4 pour revenir au menu général.

Passons a la seconde partie : apres tri de l’arrivage global par article, par transfert interne, nous allons ventiler le global, dans le stock par article

Nous utilisons le menu stock , mouvement divers

Dans la zone nature, faire F 5 pour choisir le transfert GMS, sec à trier

Informer la date du jour

Dans la zone lecture, faire entrée

Le code article 511000 a été automatiquement utilisé

La zone est toujours 05 , qui est la zone de tri.

Saisir la quantité sortie de l’aricle global , que l’on va imputer en entrée , dans la partie basse , au code produit issu du tri effectué

Introduire le code article , ou choisir dans la liste proposée par F 5

Indiquer la zone de stockage. Rappelons que la zone 02 est la zone stockage de masse , associée a des emplacements , et la zone 03 est la zone de picking.

Faire entrée sur la zone lot, afin que vif génère un numero de lot automatique.

Saisir le date de péremption , DLC ou DL UO selon le cas.

Les autres critéres sont facultatifs.vous pouvez informer La zone libellé article pour préciser la nature de la marcahndise.  
Puis faire F2 pour quitter l’écran des critéres.

Etant dans la zone 02, vous devez choisir un emplacement : faire F 5

Puis indiquer le nombre d’étiquettes a imprimer

Nous recommencons l’opération pour saisir un deuxième article

Voila nous avons ventilé la quantité totale de 500 kilos sur 2 articles de chacun 250 kilos.  
Mais nous constatons que le second code article est incorrect. Il nous faut annuler cette ligne pour la resaisir

Pour ce faire , se positionner sur la ligne concernée, puis utiliser F 7

Et confirmer la suppression

Nous devons maintenant resaisir la ligne, avec le bon code article.

Le transfert interne est terminé, nous faisons F 4 pour finaliser ce mouvement.

Et nous répondons ,oui , pour editer un récapitulatif du transfert effectué

Puis faire F 4, pour revenir au menu

Voici le bon de transfert qui a été imprimé

>voice1

Passons au traitement des produits GMS frais

Revenons au menu réception , sans commande

La saisie de l’entete est identique, avec le lieu 01 , et le fournisseur

Et le code origine R A

Par contre, le code article dans le cas des produits frais, est le 512 mille

Toujours utiliser la zone 05 , zone de tri

Saisir la quantité totale

La réception globale est terminée, utilisons F 4 pour la valider

Répondre oui pour confirmer

Et revenir au menu en faisant F 4

Passons a la derniere partie : apres tri de l’arrivage global par article, nous allons ventiler le total dans le stock par article

Nous choisissons le menu stock, mouvement divers

Utilisons F 5 , pour choisir la nature de mouvement

Nous choisissons cette fois le transfert G M S , frais

Le code article est automatiquement le 512 mille  
La zone de stock doit etre la zone de tri , 05

Saisir la quantité a ventiler, puis l’unité de poids

Nous sélectionnons le code article dans la liste proposée par F 5

Faire entrée sur la zone lot, afin que vif attribue automatiquement un numéro

L’emplacement est necéssaire pour la zone de stockage 02

Enfin, ne pas oublier d’editer l’étiquette de stock , à coller sur le produit

Nous renouvellons les mêmes mnipulations pour ventiler un deuxième produit

La ventilation de notre quantité globale de 800 kilos est terminée, nous faisons F 4 , pour terminer notre opération.

Et nous demandons l’édition du mouvement

Faire ensuite F 4 , pour revenir au menu

Voici l’édition du bon de transfert obtenu

>voice5

Voilà, ce tutoriel est terminé.

Si cette vidéo vous a plus, n'hésitez pas à la partager et souvenez-vous que l'équipe de formation est à votre disposition

Si vous ne vous sentez pas confortable pour réaliser les opérations directement en production, rappelez-vous, que vous pouvez toujours vous entraîner dans l'environnement de test, prévu à cet effet.

A très vite, pour un autre module de formation