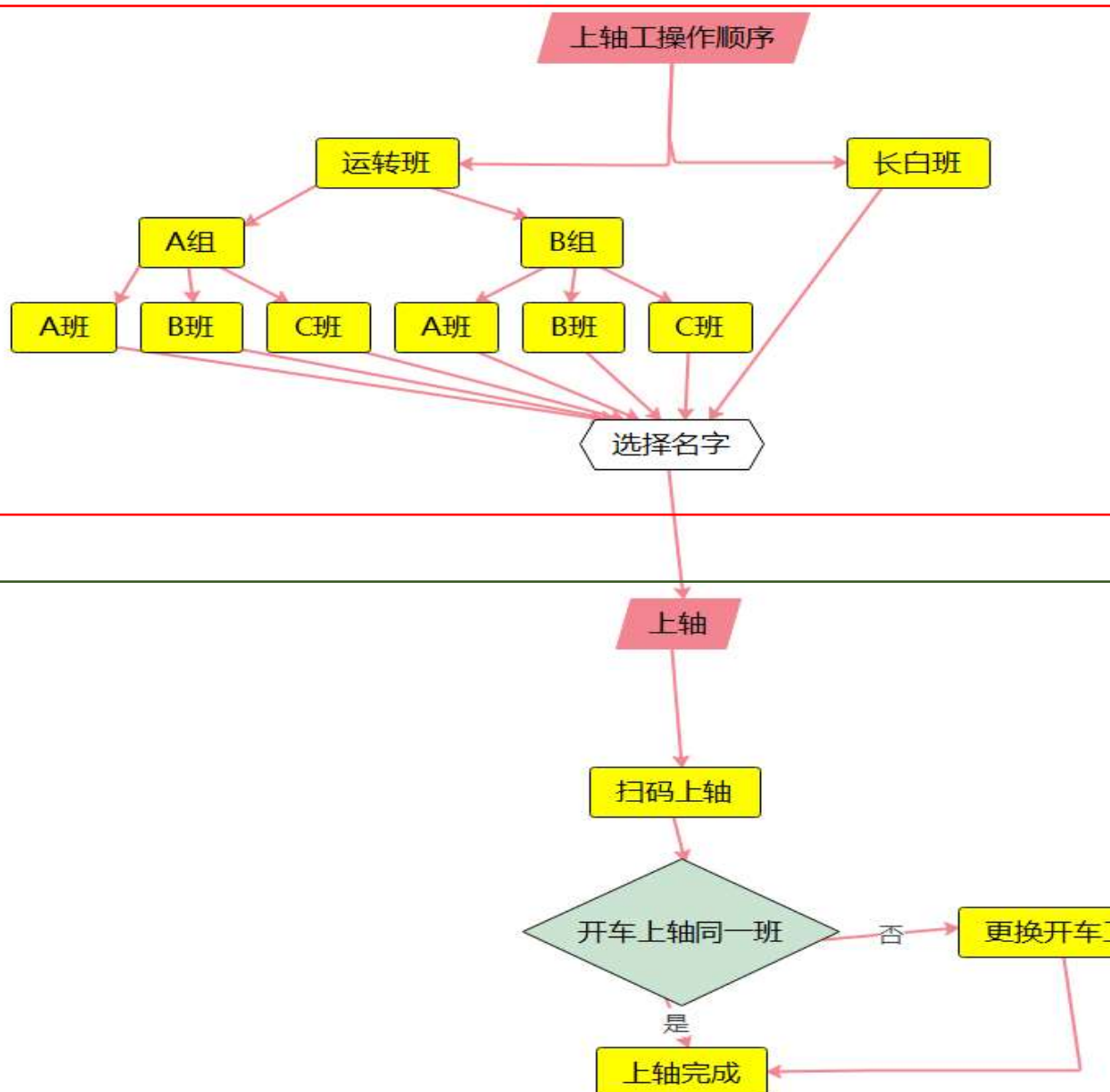


# 上轴报工操作

## 操作逻辑顺序



字段说明

按钮

判断

流程

输入内容

[说明]

1 选择运转班或者是什么时候?

答复: 在交接班后, 上轴前

2 是否每次上轴都需要选择运转班或者是长白班?

答复: 否

3 上轴时候是每一次都要点击上轴?

答复: 是

## 详细操作截图

①根据自己的实际情况点击“运转班”或者“长白班”。



②根据实际分组选择自己的分组

天衡织机工位操作系统

运转班B组 开出工:



上轴

插片

开出

挡车

下轴

机修

选择上轴组

根据实际情况选择自己的分组

当前班次: 运转班A组

上轴工组A

上轴工01:

上轴工02:

上轴工03:

上轴工组B

上轴工01:

上轴工02:

上轴工03:

确认

取消

[点击确定选择名字]

③ 选择自己的名称

天衡织机工位操作系统

运转班B组 开出工:

上轴

插片

开出

挡车

下轴

机修

换班

1选择自己对应的班次

班次: A班

2先点击方框, 后点击名字

王舜礪

杨顺杰

徐志耘

王都平

赵义

尚纪国

刘旭

宋建红

倪建华

史云达

闵文东

徐东

上轴工01:

上轴工02:

上轴工03:

开始修改

保存

<

1

2

>

×

[点击开始修改后选择名字]

[修改完成后点击保存]

[保存后点击“×”回到主页面]

- ④ 点击上轴
- ⑤ 选择自己设置好的组别

天衡织机工位操作系统

运转班B组 开出工:

上轴

插片

开出

挡车

下轴

机修

选择上轴组

当前班次: 运转班B组

上轴工组A

上轴工01:

上轴工02:

上轴工03:

上轴工组B

上轴工01:

上轴工02:

上轴工03:

上轴工组C

上轴工01:

上轴工02:

上轴工03:

确认

取消

⑥ 点击扫码上轴

天衡织机工位操作系统

上轴

插片

开出

挡车

请输入箍号

更换开车工

开车工

机台

请扫码

上轴组

B组

色号: 品名:

品号:

扫描后显示...

扫码上轴

上轴完成

[说明]

更换开车工按钮作用

答复: 开车工默认等于上轴工 01。当开车工不等于 01 的情况下需要开车的人手动点击更换开车工后选择自己的名字。

6.1 点击扫码上轴

6.2 点击上轴完成

备注: 点击完成后发现填写错误或者是忘记填写后, 可以上报工长, 由统计人员在后台修改