

Projeto e Análise de Algoritmos

Prof. Me. Jonas Lopes de Vilas Boas

Divisão e conquista

Divisão e conquista

- É criada uma solução para uma pequena instância de um problema.
- A instância do problema é dividida em duas ou mais instâncias menores.
- Cada instância menor é resolvida usando o algoritmo definido.
- As soluções das instâncias menores são combinadas para produzir uma solução da instância original.
- Implementada por uma chamada recursiva.
- O método da divisão e conquista produz um algoritmo eficiente se a fase de divisão e a fase da combinação forem suficientemente rápidos.

Quick sort

```
DIVIDE (A, p, r)  ▷  $p \leq r$   
1   $x := A[r]$   ▷ pivô  
2   $i := p-1$   
3  para  $j := p$  até  $r-1$   
4      se  $A[j] \leq x$   
5           $i := i+1$   
6          troque  $A[i]$  com  $A[j]$   
7  troque  $A[i+1]$  com  $A[r]$   
8  devolva  $i + 1$ 
```

```
QUICKSORT (A, p, r)  ▷  $p \leq r+1$   
1  se  $p \leq r$   
2       $q := \text{DIVIDE}(A, p, r)$   
3      QUICKSORT (A, p,  $q-1$ )  
4      QUICKSORT (A,  $q+1$ , r)
```

Programação Dinâmica

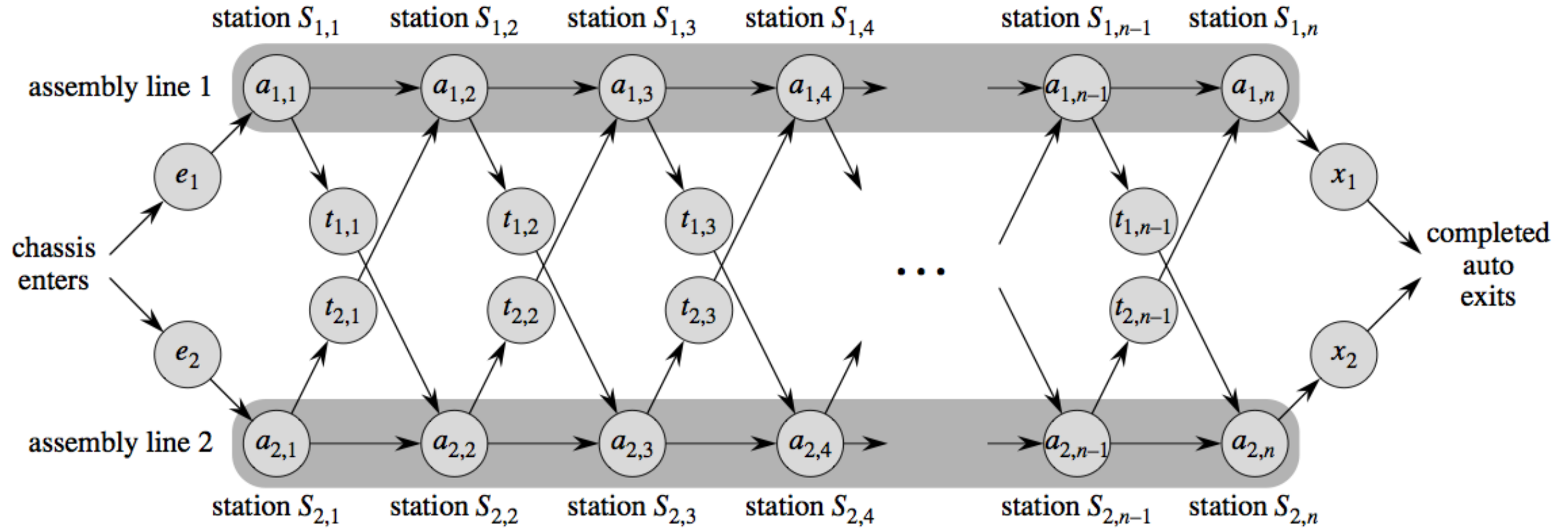
Programação Dinâmica

- Considera sistematicamente todas as decisões possíveis e **sempre** seleciona aquela que prova ser a melhor.
- Armazenando as consequências de todas as possíveis decisões até o momento e usando esta informação de forma sistemática, **a quantidade total de trabalho é minimizada**.
- Usada para problemas combinatórios (de otimização).

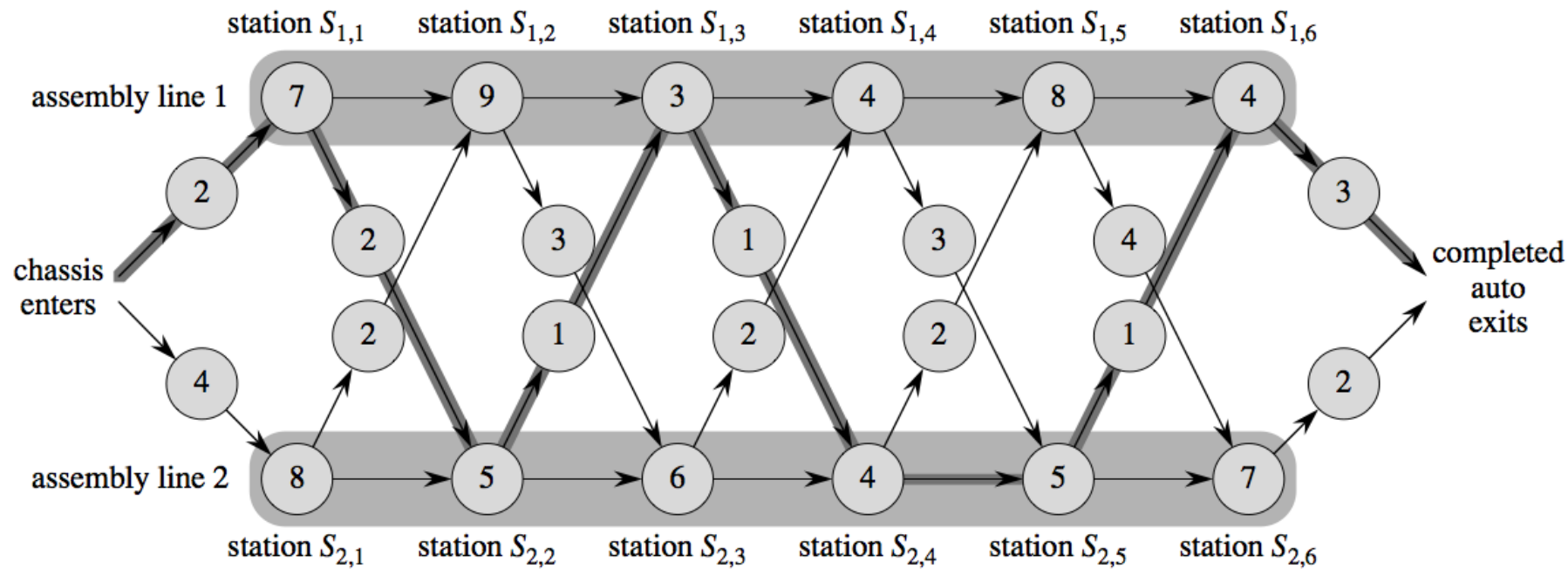
Passos

1. Garantir a propriedade de **subestrutura ótima**;
2. Obter uma **recursão**;
3. Fazer um algoritmo bottom-up para calcular o **valor ótimo**;
4. Obter a **solução ótima**.

Problema da linha de montagem



Problema da linha de montagem



Problema da linha de montagem

$a_{i,j}$: tempo de processamento da máquina j da linha i

$t_{i,j}$: tempo pra ir da máquina j da linha i para a outra linha

e_i : tempo para entrar na linha i

x_i : tempo para sair da linha i

Vamos definir também:

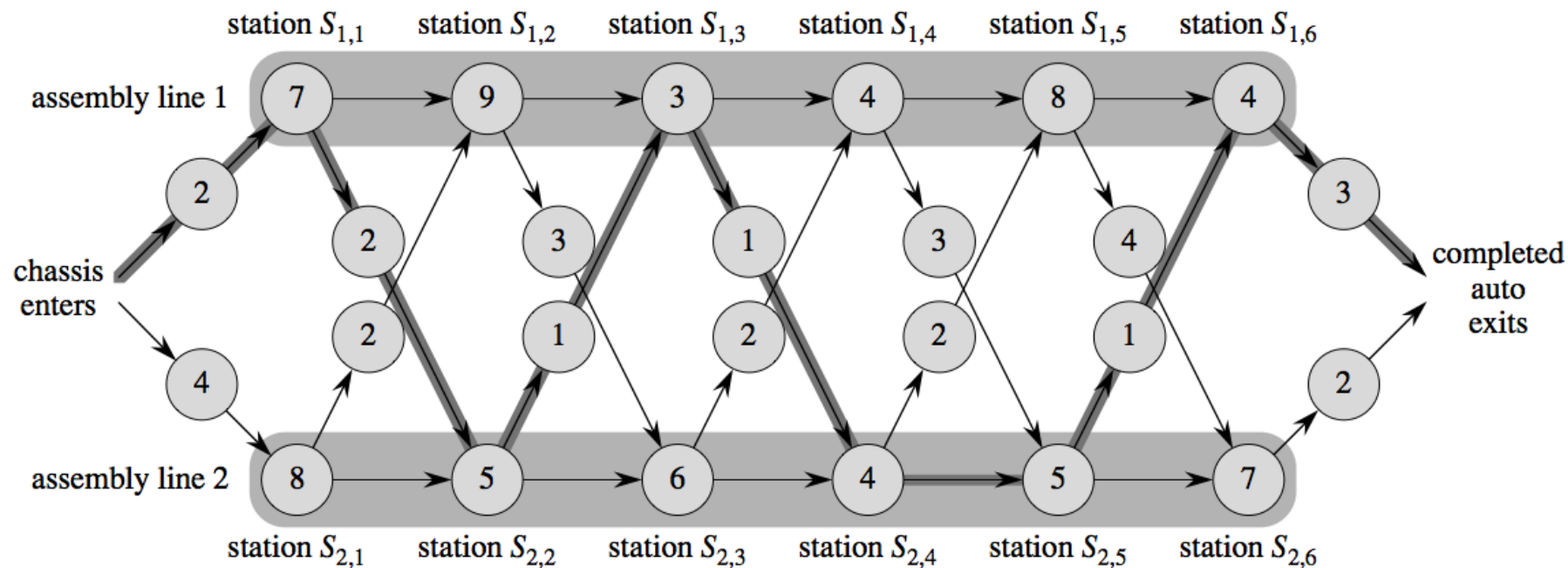
$f_i(j)$: menor tempo para levar um chassi desde a entrada até a estação $S_{i,j}$

f^* : menor tempo total

$l_i(j)$: linha cuja estação $j-1$ é usada como o caminho mais rápido através da estação $S_{i,j}$

l^* : linha cuja estação n é usada como o caminho mais rápido através de toda a fábrica

Problema da linha de montagem



j	1	2	3	4	5	6
$f_1[j]$	9	18	20	24	32	35
$f_2[j]$	12	16	22	25	30	37

$$f^* = 38$$

j	2	3	4	5	6
$l_1[j]$	1	2	1	1	2
$l_2[j]$	1	2	1	2	2

$$l^* = 1$$

line 1, station 6
line 2, station 5
line 2, station 4
line 1, station 3
line 2, station 2
line 1, station 1

Algoritmo

FASTEST-WAY(a, t, e, x, n)

1	$f_1[1] \leftarrow e_1 + a_{1,1}$	Primeira estação
2	$f_2[1] \leftarrow e_2 + a_{2,1}$	
3	for $j \leftarrow 2$ to n	Demais estações
4	do if $f_1[j-1] + a_{1,j} \leq f_2[j-1] + t_{2,j-1} + a_{1,j}$	
5	then $f_1[j] \leftarrow f_1[j-1] + a_{1,j}$	
6	$l_1[j] \leftarrow 1$	
7	else $f_1[j] \leftarrow f_2[j-1] + t_{2,j-1} + a_{1,j}$	
8	$l_1[j] \leftarrow 2$	
9	if $f_2[j-1] + a_{2,j} \leq f_1[j-1] + t_{1,j-1} + a_{2,j}$	
10	then $f_2[j] \leftarrow f_2[j-1] + a_{2,j}$	
11	$l_2[j] \leftarrow 2$	
12	else $f_2[j] \leftarrow f_1[j-1] + t_{1,j-1} + a_{2,j}$	
13	$l_2[j] \leftarrow 1$	
14	if $f_1[n] + x_1 \leq f_2[n] + x_2$	Saída da linha
15	then $f^* = f_1[n] + x_1$	
16	$l^* = 1$	
17	else $f^* = f_2[n] + x_2$	
18	$l^* = 2$	

Recuperando o caminho ótimo

PRINT-STATIONS(l, n)

```
1   $i \leftarrow l^*$   
2  print “line ”  $i$  “, station ”  $n$   
3  for  $j \leftarrow n$  downto 2  
4      do  $i \leftarrow l_i[j]$   
5      print “line ”  $i$  “, station ”  $j - 1$ 
```