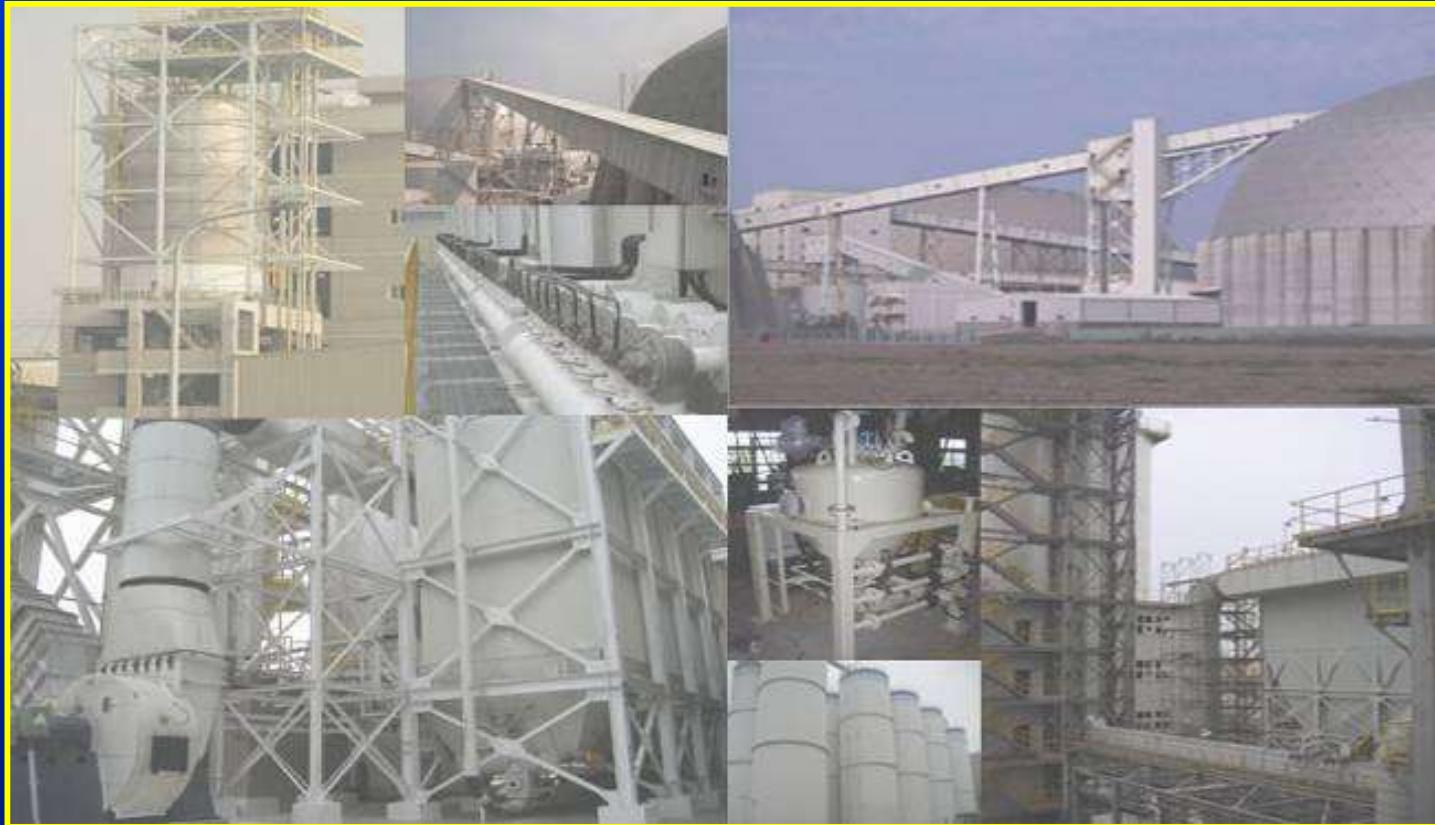




錨興機械股份有限公司  
昆山碧興機械有限公司  
PANSKO MECHANICAL ENGINEERING CO.LTD.



總公司地址：臺灣 宜蘭縣五結鄉成興村利工一路二段 116 巷 15 號

TEL : 886-3-9908036      FAX : 886-3-9905853

分公司地址：江蘇省昆山市春旭路18號聯彩商務中心504室215300

TEL : 86-512-8617-6628    FAX : 86-512-8617-6629

Http : [www.pansko.com](http://www.pansko.com)

# 公司的文化

*Passion*

熱情

*Action*

行動

*Ne plus ultra*

登峰造極

*Success*

成功

*Kindness*

親切

*Opinion*

專業見解

# 壹、公司簡介

銳興機械股份有限公司設立於台灣桃園縣(2018年4月遷至宜蘭利澤工業區)，並於2008年在江蘇昆山市成立了昆山碧興機械有限公司，集系統規劃、設計、外協制造、外協安裝及調試為一體的綜合性企業。

本公司始終致力於提高企業自身研發能力和對國內外先進技術的吸收、消化、創新能力，不斷引進和培養專業技術人員，現有員工約30人，其中設計技術人員為20人。另本公司有多名技術經驗豐富的專家級管理人員，他們在系統工程中有著近30年的實戰經驗，這也是公司發展的源泉及動力。

製造&安裝團隊(揚州新喬機械工程有限公司)創建於2007年，工廠占地面積為 $15000M^2$ ，廠房屋面積有 $9500M^2$ ，現有員工約120人，其中管理人員約12人，工廠製造人員約50人，現場安裝人員約58人。

製造&安裝團隊工廠目前設備擁有自動拋丸機、數控火焰切割機、卷板機、剪板機、折彎機、搖臂鑽床、沖床、交直流兩用多頭焊機、埋弧自動焊機、自動鋸床、H型鋼矯直機、叉車等。

儀電團隊(歲鎮有限公司)創建於2008年，現有工程人員約8人，其他人員約2人，主要從事高低壓控制盤、自動化控制、純廢水電控、特殊氣體監控系統、氣瓶櫃電控系統、化學品供應電控系統、計量系統電控、皮帶輸送系統電控、空氣輸送系統電控、現場配管配線等部分工程。

本集團公司有著豐富的設計、監造及調試經驗，曾服務於台塑企業、富士康集團、長春化工、蘇州遠紡、緯創集團等台資企業以及浙江古纖道、梅洋塑膠、嘉亨日化等國內的企業，包括三菱麗陽、王子造紙、張家港賽姆考、捷興商貿、上海西曄等日資企業，有著長期與日本企業合作的經驗，並在施工品質及售後服務上得到了業主的肯定。

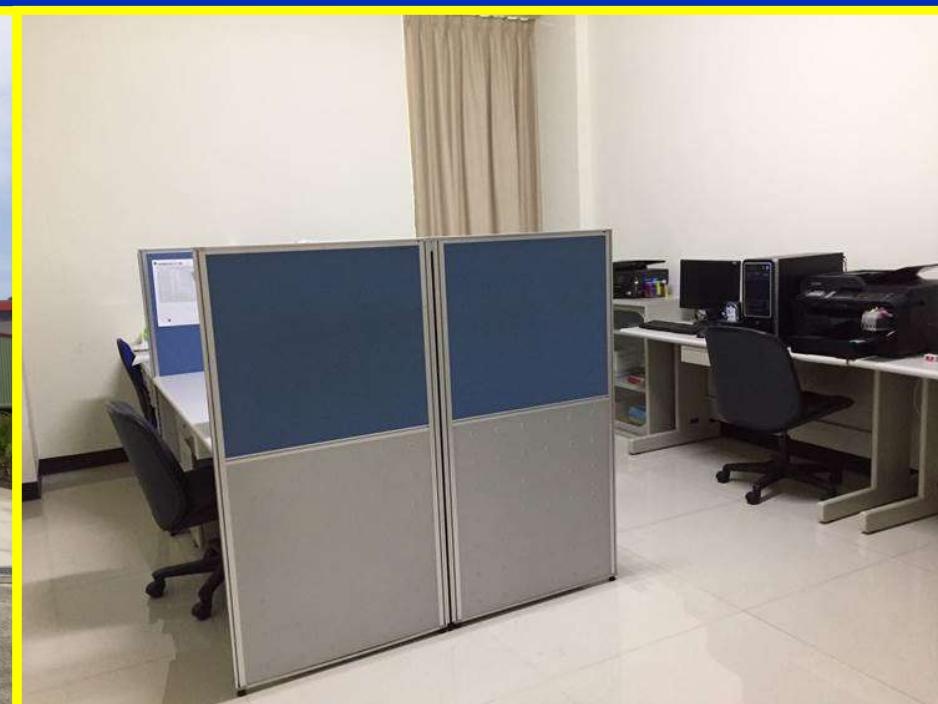
## 貳、公司特點

公司相關人員從事此行業已三十年，累績有相當經驗，因此有最佳工程規劃設計能力，再加不斷研發設備及改善系統。

於原物料機械輸送系統，空氣輸送系統、除粉系統、計量系統、回收系統、包裝系統、乾燥系統各式設備規劃設計，及現場安裝試車；皆能配合客戶需求，提供最佳化服務。

早期大部分工廠使用較多人工於搬運，秤重及包裝，一方面較無效率且品質不易控管，一方面工廠環境較不良；故本公司規劃設計之系統及設備即可用來改善客戶之生產節能省工；並改善工作環境。

# 銳興機械股份有限公司



# 銳興機械股份有限公司



# 昆山碧興機械有限公司



# 昆山碧興機械有限公司



# 參. 營業項目 ITEMS OF BUSINESS

下述系統工程之規劃、設計、製造、安裝及試車

- 一. 機械式輸送系統
- 二. 氣力輸送系統
- 三. 自動計量配料混合系統
- 四. 集塵設備工程
- 五. 賯槽、配管工程

# 一. 機械式輸送系統 之 皮帶輸送機

---

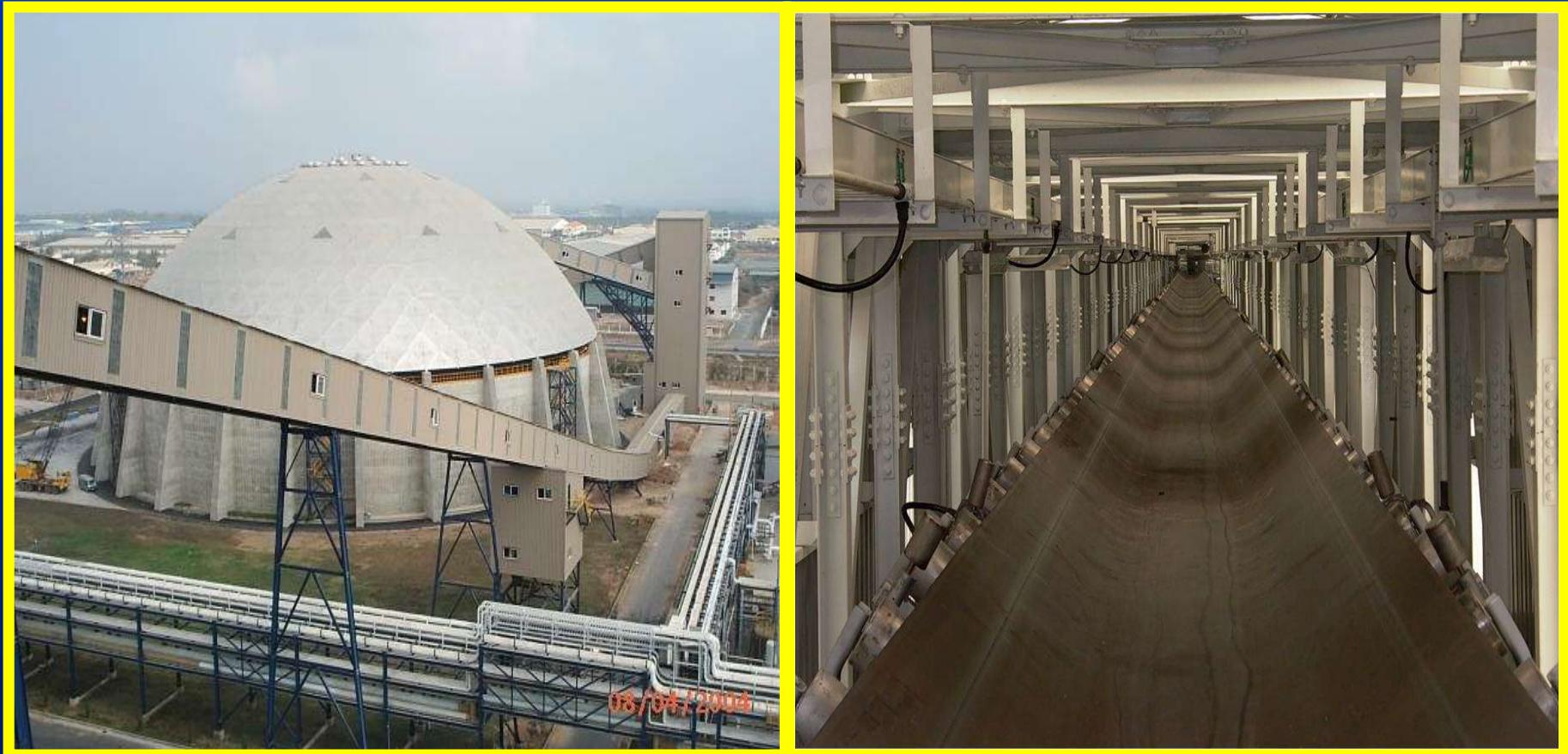
## 1. 皮帶輸送機之一



# 一. 機械式輸送系統 之 皮帶輸送機

---

## 1. 皮帶輸送機之二



# 一. 機械式輸送系統 之 管鏈輸送機

---

## 2. 管鏈輸送機之一



# 一. 機械式輸送系統 之 管鏈輸送機

## 2. 管鏈輸送機之二



# 一．機械式輸送系統 之 刮板輸送機

---

## 3. 刮板輸送機之一



# 一．機械式輸送系統 之 刮板輸送機

---

## 3. 刮板輸送機之二



# 一. 機械式輸送系統 之 籃式輸送機

---

## 4. 籃式輸送機之一



# 一. 機械式輸送系統 之 籃式輸送機

## 4. 籃式輸送機之二



# 一．機械式輸送系統 之 箕式斗昇機

---

## 5. 箕式斗昇機之一



# 一. 機械式輸送系統 之 螺旋輸送機

---

## 6. 螺旋輸送機之一



## 二. 氣力輸送系統

### 1. 氣力輸送系統之種類

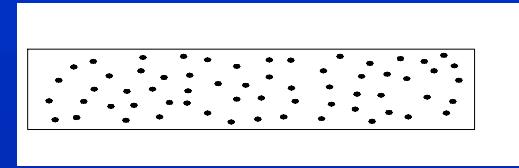
種類		供料機	一般的最大性能			主要用途
輸送量 (t/h)	輸送距離 (m)		空氣源壓力			
吸引式	低真空	管端吸引	—	50	-1000 mmAq	集塵、清掃小容量，近距離
	高真空	雙板閥含吹氣管 (Double Flap & Inject) 迴轉閥含吹氣管 (Rotary & Inject)	50~200	100~50	-5000 mmAq	工廠內、產業用灰處理，吸引載重
壓送式	低濃度	迴轉閥含吹氣管 (Rotary & Inject) 雙板閥含吹氣管 (Double Flap & Inject)	~80	~ 500	+10000 mmAq	工廠內小中容量連續輸送
		流動箱 (Blowing Tank)	40	60	+5000 mmAq	粉末近距離，批量輸送。
	高濃度	奇尼永泵 (Screw Pump)	100	150	2 Kg/cm <sup>2</sup>	粉末近距離高溫高磨耗連續輸送
		迴轉閥含吹氣管 (Rotary & Inject)	100	1000	4~7 Kg/cm <sup>2</sup>	中，長距離，連續輸送。
		吹風箱 (Blowing Tank)	600	1000	4~7 Kg/cm <sup>2</sup>	1~2mm以下的粒子中，大容量長距離批量輸送

## 二 . 氣力輸送系統

### 2. 氣力輸送系統之狀態

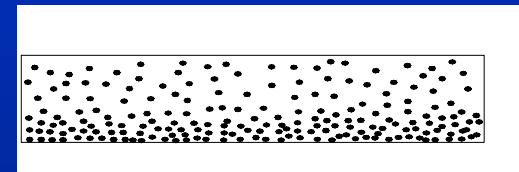
#### 2.1 浮游流：

輸送空氣速度大時，粒子以大致均勻分佈的狀態浮游於氣流而輸送。



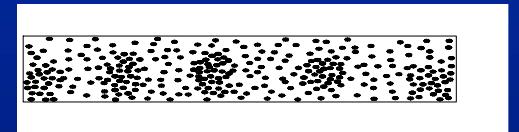
#### 2.2 底密流：

粒子愈接近管底愈緻密分佈，但不停滯，伴有不規則的旋轉、衝撞而輸送。



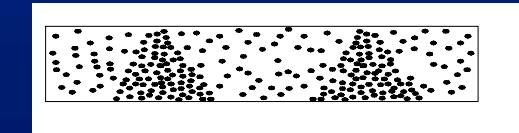
#### 2.3 粗密流：

在粒子浮游而輸送的界限狀態，成為有粗密的不均勻流體，一部份粒子在管底滑動但不停滯，而進行輸送。



#### 2.4 停滯流：

大部份的粒子失去浮游力，停滯管底，管的斷面積局部減小，所以該處的空氣速度增大而吹流停滯的粒子群，粒子交互停滯集積與吹流，為不安定的輸送狀態。



## 二 . 氣力輸送系統

### 3. PTA氣力輸送系統



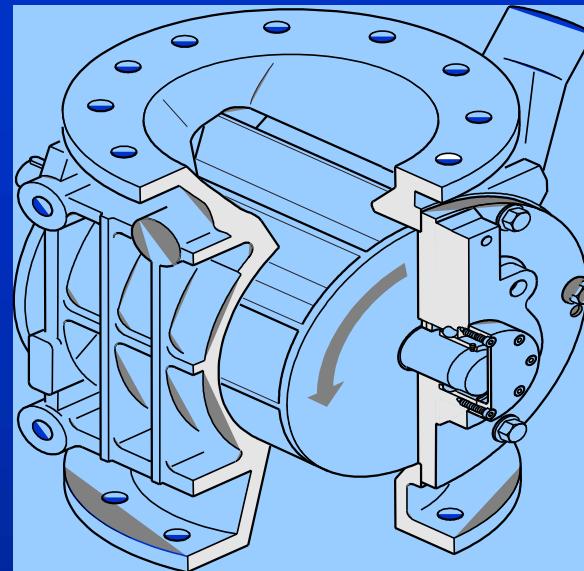
## 二 . 氣力輸送系統

### 4. PET氣力輸送系統

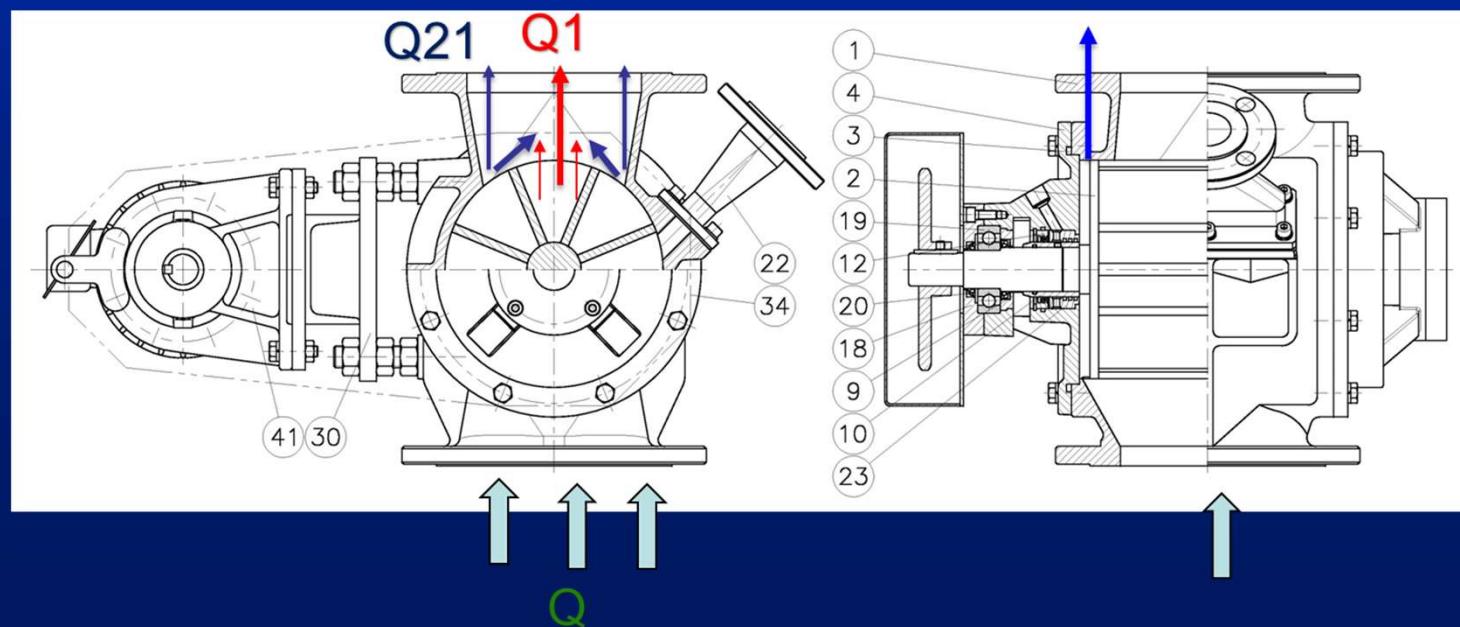


## 二．氣力輸送系統

### 5. 高壓迴轉閥 之一



Q22



## 二 . 氣力輸送系統

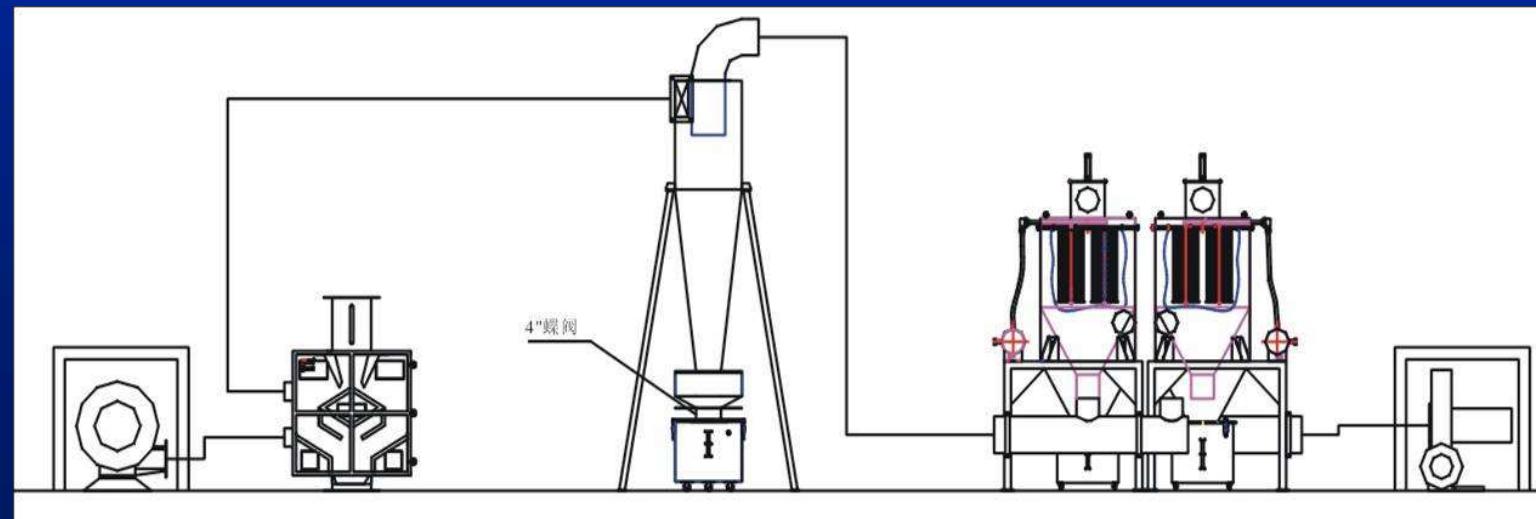
逃氣桶

### 5. 高壓迴轉閥 之 二



## 二. 氣力輸送系統

### 6. 除粉系統



## 二 . 氣力輸送系統

### 7. 飛灰處理系統 之一



## 二．氣力輸送系統

### 7. 飛灰處理系統 之 二



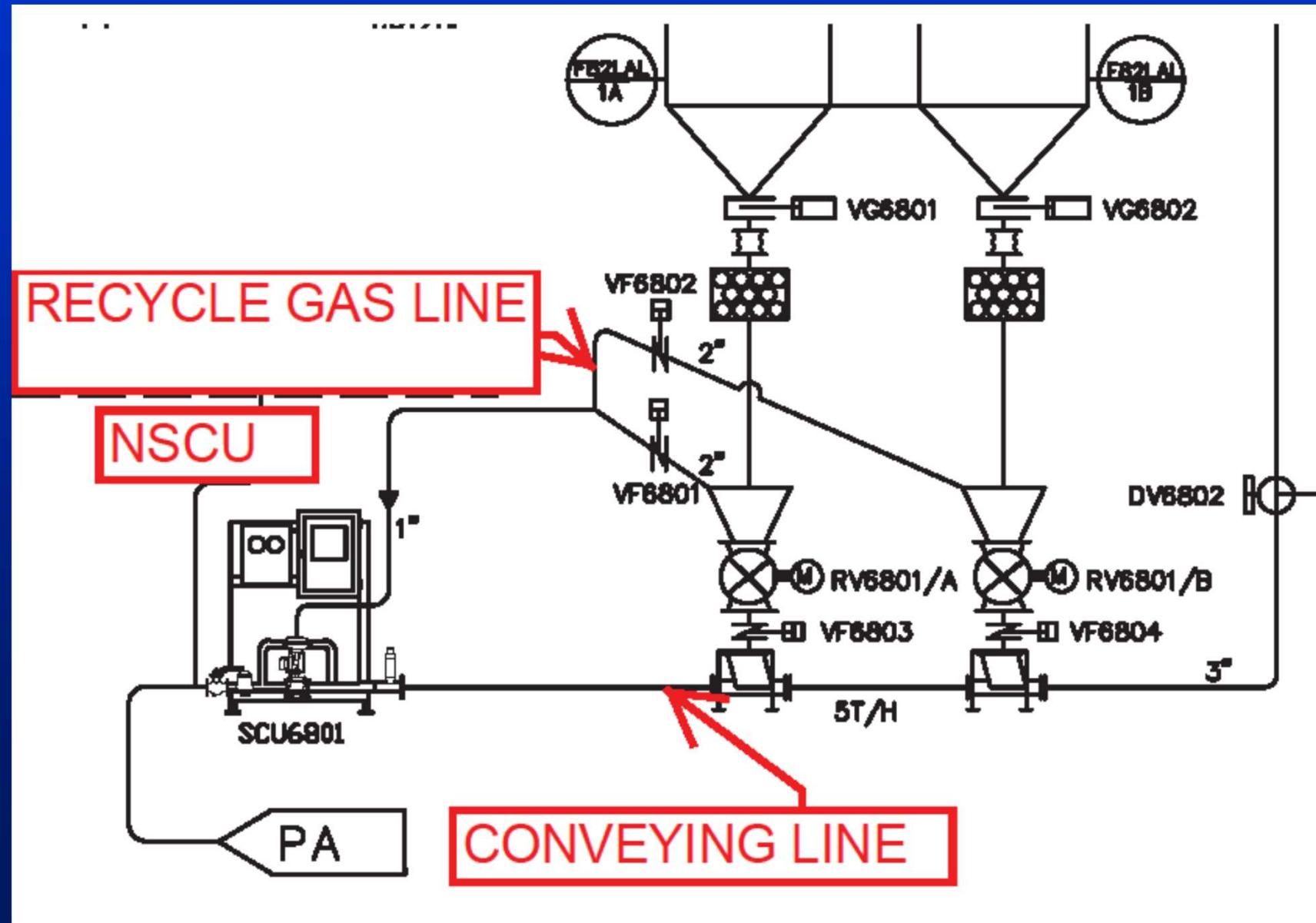
## 二．氣力輸送系統

### 8. 高壓輸送系統 BLOWING TANK



## 二. 氣力輸送系統

### 9. 高壓輸送系統 空氣控制機NSCU



### 三 . 自動計量配料混合系統

#### 1. 自動計量混合系統

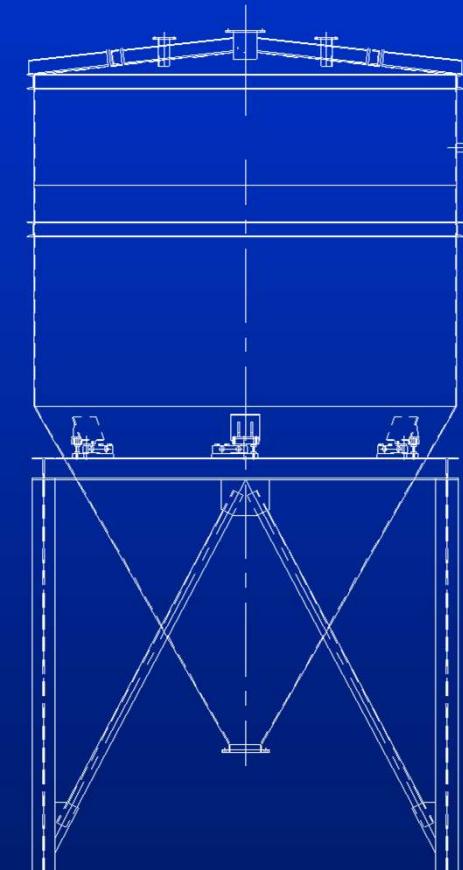


### 三 . 自動計量配料混合系統

---

#### 3 計量系統之功能：

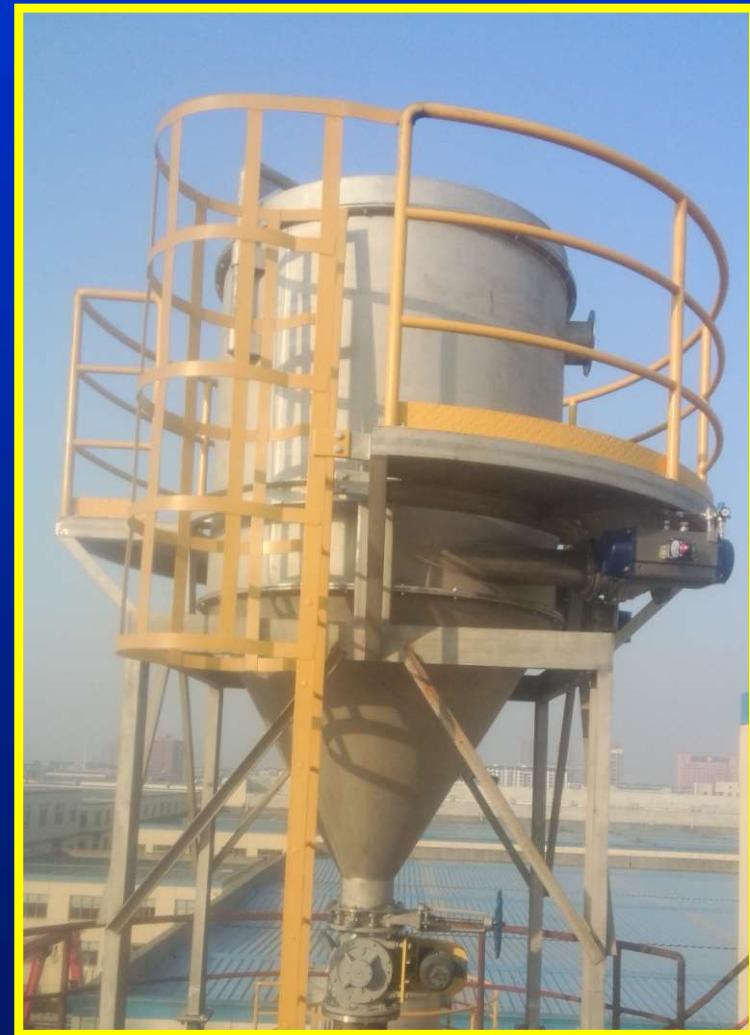
通過計量系統可以準確控制儲槽內的物料重量；還可以對不同物料按不同比例混合達到工況要求。



## 四. 集塵設備工程

---

### 1. 集塵系統 之 一



## 四. 集塵設備工程

---

### 2. 集塵系統 之 二



## 五. 貯槽及配管工程

---

### 1. 貯槽、配管工程



## 五. 貯槽及配管工程

### 2. 貯槽、配管工程



## 五. 貯槽及配管工程

### 3. 貯槽、配管工程



## 參. 實績實錄

### 實績一：

工程名稱: 廢氣集塵系統  
處理物料: 玻纖熔爐廢氣  
總過濾面積:**2821M<sup>2</sup>**  
本體材質:SUS316L  
製造時間: 2008年



南亞必成集塵機



南亞必成集塵機

## 實績二：

工程名稱: Tubular 輸送工程

輸送物料: PTA 粉

假 比 重: 850kg/M<sup>3</sup>

輸 送 量: 30M<sup>3</sup> /Hr

下部水平距離: 約 9.2m

中部垂直距離: 約 45m

上部水平距離: 約 5.5m

製造時間: 2008年



### 實績三：

工程名稱: 石灰石空輸系統

輸送物料: CaCO<sub>3</sub>粉

假 比 重: 600kg/M<sup>3</sup>

輸 送 量: 15~20Ton /Hr

輸送距離: H: 20M V: 17M

製造時間: 2009年



## 實績四：

工程名稱: 鋰鐵電池碳黑材料吸  
料機

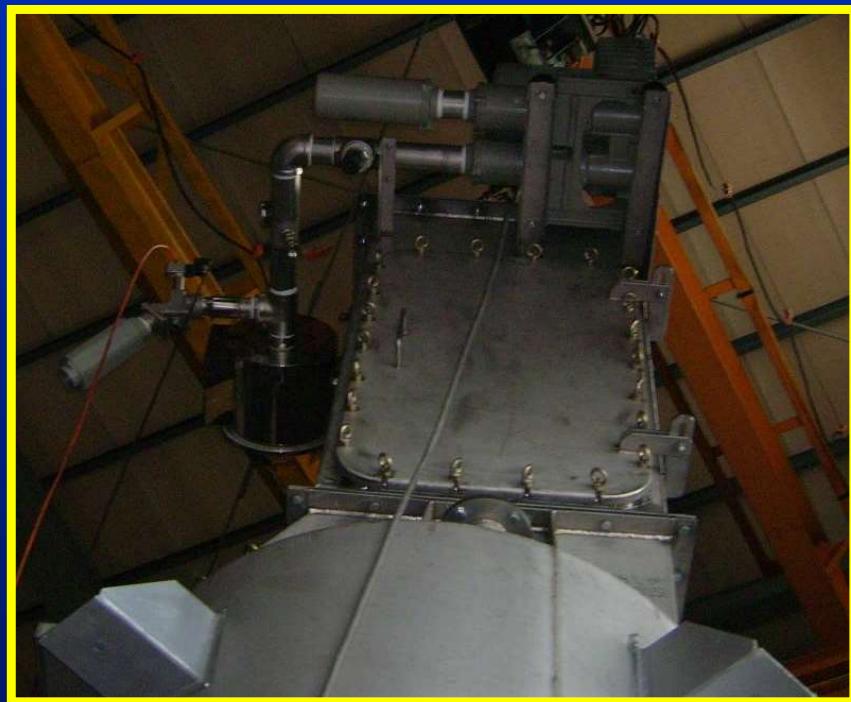
輸送物料: 碳黑粉末

假 比 重:  $75\text{kg/M}^3$

輸 送 量:  $500\text{kg /Hr}$

輸送距離: H: 15M V: 8M

製造時間: 2009年



## 實績五：

工程名稱: 輸送工程

輸送物料: PMMA粒

假 比 重: 600~700kg/M<sup>3</sup>

輸 送 量: 13Ton/Hr

輸送距離: H: 49M V: 13M

製造時間: 2010年



## 實績六：

工程名稱: 粒輸送系統工程

輸送物料: PP粒

假 比 重: 550kg/M<sup>3</sup>

輸 送 量: 10Ton/Hr (太空包下料方式)

15Ton/Hr (槽車下料方式)

輸送距離: H: 30M V: 20M

製造時間: 2010年



## 實績七：

工程名稱: 冶金級矽,銅輸送設備/矽砂輸送設備

輸送物料: MGS/CU/SAND

假 比 重: 1630/6300/1600kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 160KG/Batch-2Hr  
300KG/Batch-24Hr

製造時間: 2010年



## 實績八：

工程名稱: 輸送設備

輸送物料: PBT/PTA

假 比 重: 800/860kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 21Ton/Hr (PBT)

34Ton/Hr (PTA)

輸送距離: H: 150M V: 32M (PBT)

H: 50M V: 30M (PTA)

製造時間: 2011年



## 實績九：

工程名稱: 粒輸送系統  
(SCU+HRV)

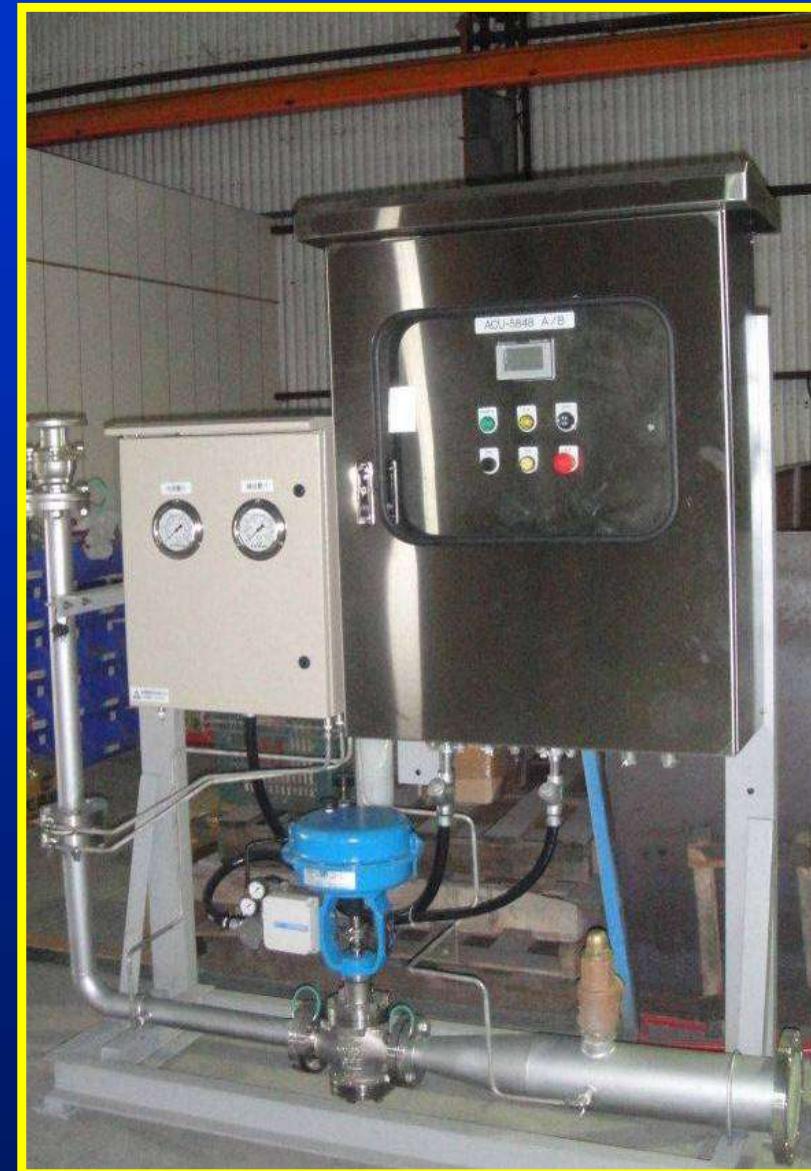
輸送物料: PET Chip

假 比 重: 850kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 6.5Ton/Hr

輸送距離: H: 850M V: 30M

製造時間: 2011年



## 實績十：

工程名稱: 鹽皮帶輸送機

輸送物料: NaCl

假 比 重: 450kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 3000KG/Hr

輸送距離: 4765mm

製造時間: 2011年



## 實績十一：

工程名稱: 廠鹽皮帶輸送機

輸送物料: NaCl

假 比 重: 450kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 3000KG/Hr

輸送距離: 4765mm

製造時間: 2012年



## 實績十二：

工程名稱: 廢氣集塵系統

處理物料: 玻纖熔爐廢氣

總過濾面積:**2821M<sup>2</sup>**

本體材質:**SUS316L**

製造時間: 2012年



## 實績十三(1):

工程名稱: 輸送&除粉&計量&混合系統

處理物料: HIPS & ABS & PC/ABS

假 比 重: 550kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 1000KG/Hr ~4000KG/Hr

本體材質:SUS304

製造時間: 2012年



物料&計量&混合系統



物料除粉&集塵系統

## 實績十三(2):

工程名稱: 輸送&除粉&計量&混合系統

處理物料: HIPS & ABS & PC/ABS

假 比 重: 550kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 1000KG/Hr ~4000KG/Hr

本體材質:SUS304

製造時間: 2012年



物料輸送&攪拌系統



物料輸送&計量系統

## 實績十四:

工程名稱: 集塵處理系統

處理物料: EVA 粉

總過濾面積: 240M<sup>2</sup> / 185M<sup>2</sup>

本體材質:SUS304

製造時間: 2012年



集塵機



集塵機

## 實績十五(1):

工程名稱: 粉體輸送&混合&計量配方系統

處理物料: PVC粉

假 比 重: 550kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 1000KG/Hr ~10000KG/Hr

本體材質:SUS304

製造時間: 2014年



原料上料輸送系統



原料儲料桶

## 實績十五(2):

工程名稱: 粉體輸送&混合&計量配方系統

處理物料: PVC粉

假 比 重: 550kg/M<sup>3</sup>

處 理 量: 1000KG/Hr ~10000KG/Hr

本體材質:SUS304

製造時間: 2014年



配方料計量混合輸送系統



配方料自重式混合儲料桶

## 實績十六：

工程名稱: 皮帶輸煤系統

處理物料: 煤炭

假 比 重:  $800\text{kg/M}^3$

處 理 量:  $60\text{M}^3/\text{Hr}$

本體材質:SS400

製造時間: 2014年



皮帶輸送機



皮帶輸送機

## 實績十七：

工程名稱: 加濕機

處理物料: 飛灰

假 比 重:  $950\text{kg/M}^3$

處 理 量:  $2\text{M}^3/\text{Hr}$

本體材質: SS400

製造時間: 2014年



加濕機



加濕機

## 實績十八：

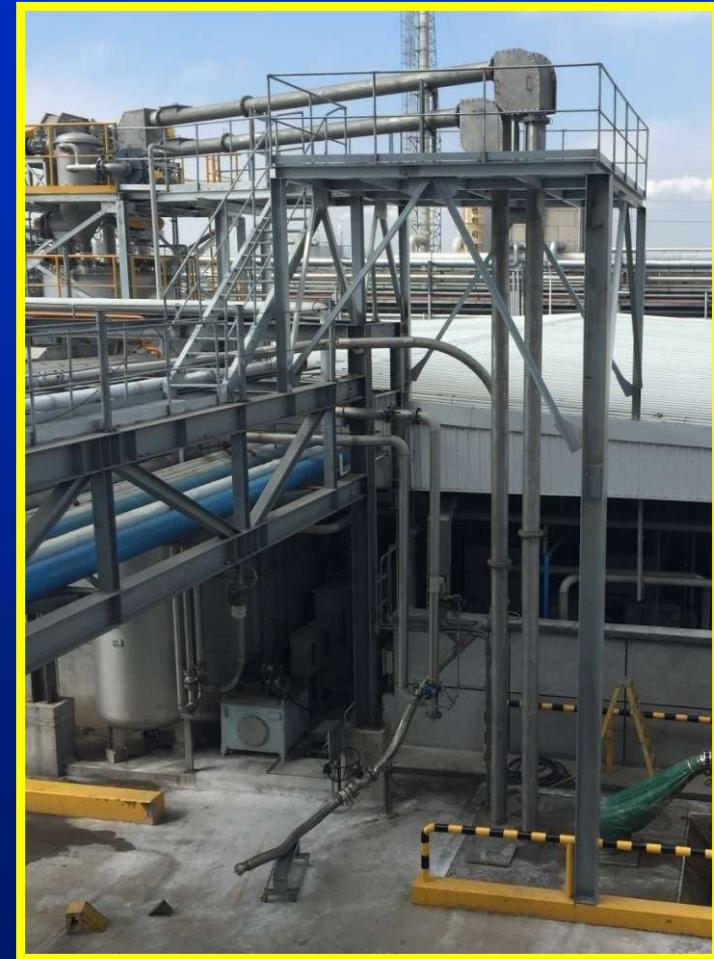
工程名稱: Tubular PTA輸送工程

輸送物料: PTA 粉

假 比 重: 850kg/M<sup>3</sup>

輸 送 量: 40Ton /Hr

製造時間: 2015年



太空包&集裝箱投料式管鏈輸送系統

肆. 實績表八

---

PANSKO實績表（2025版-碧興+鋐興）.xls

## 伍. 研發

---

NSCU & SNU C.pptx

感謝您的選擇，  
**PANSKO GROUP**將竭誠的為您  
服務。