



智慧輸送，系統整合

銀興機械：從進料到製程的完整粉體物料處理方案

您的挑戰，我們的專業承諾

您是否面臨以下挑戰？



效率瓶頸：物料輸送不順、換料時間過長、系統頻繁停機？



環境與安全：粉塵外洩汙染產線，影響人員健康與工安？



成本壓力：能源消耗過高、維護成本不斷攀升、物料浪費？

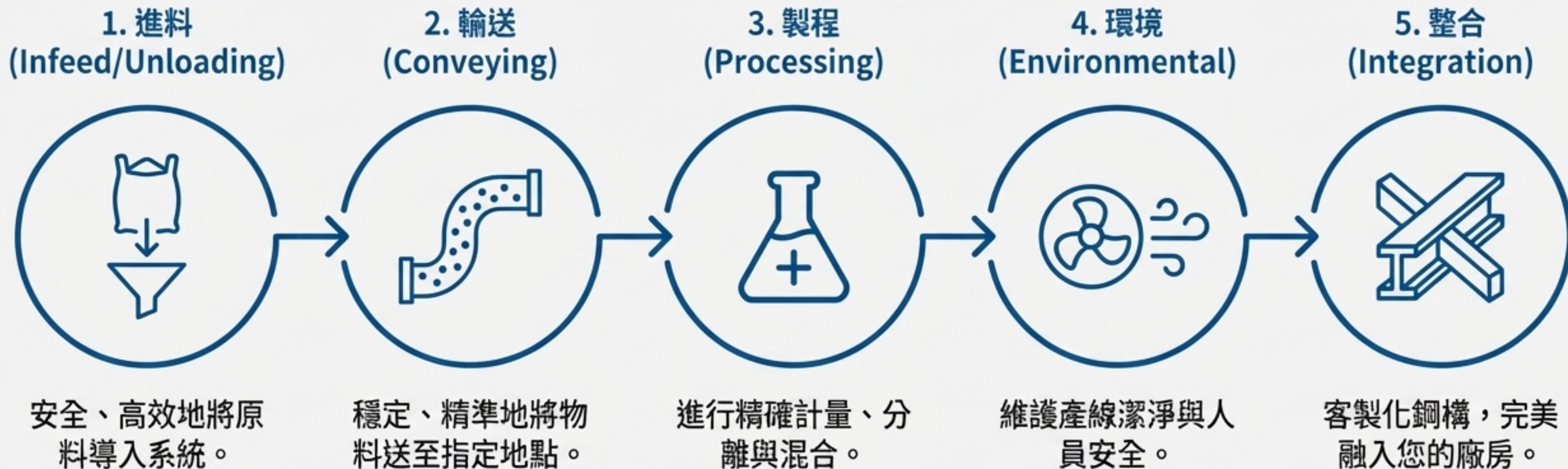


整合困難：各家設備規格不一，難以整合成高效自動化產線？

我們的理念：以系統思維打造客製化整合方案

鋐興機械不僅提供單一設備，我們更專注於深入了解您的製程需求。我們以系統整合的角度，提供從前端設計、設備客製化到現場施工的完整解決方案，確保每一環節無縫銜接，為您打造穩定、高效且安全的智慧化產線。

我們的系統化解決方案：一覽無遺的製程之旅



接下來，我們將依循此流程，逐一介紹鋐興機械如何為您的每一個製程節點，提供最強大的設備支援。



太空包投料站 (Bulk Bag Unloading Station)

產線自動化的起點，兼顧效率與環境安全

核心優勢

- 提升效率：原料可快速、批量投入，縮短換料時間。
- 節省人力：單人即可操作，降低人工搬運與高處作業風險。
- 環境潔淨：結合集塵器與密封結構，有效防止粉塵外洩，符合環保與職安規範。
- 高度客製：可依物料特性選配拆袋刀、振動器、除鐵器等功能。
- 智慧整合：可無縫連結後段自動計量、配料及輸送系統。

應用情境

- 食品工業：糖粉、麵粉、奶粉
- 化學產業：粉體、顆粒樹脂、染料
- 製藥行業：藥品原料、助劑
- 塑膠工業：塑膠粒、母料
- 建材產業：水泥、石灰粉



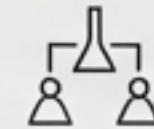
1. 流程
(Processing)



2. 輸送
(Conveying)



3. 輸出
(Connserting)



4. 掛罇
(Containing)



5. 結練整理
(Renewal)

DNU/SNU 輸送裝置 (DNU/SNU Conveying Devices)

簡化結構，革新輸送效能

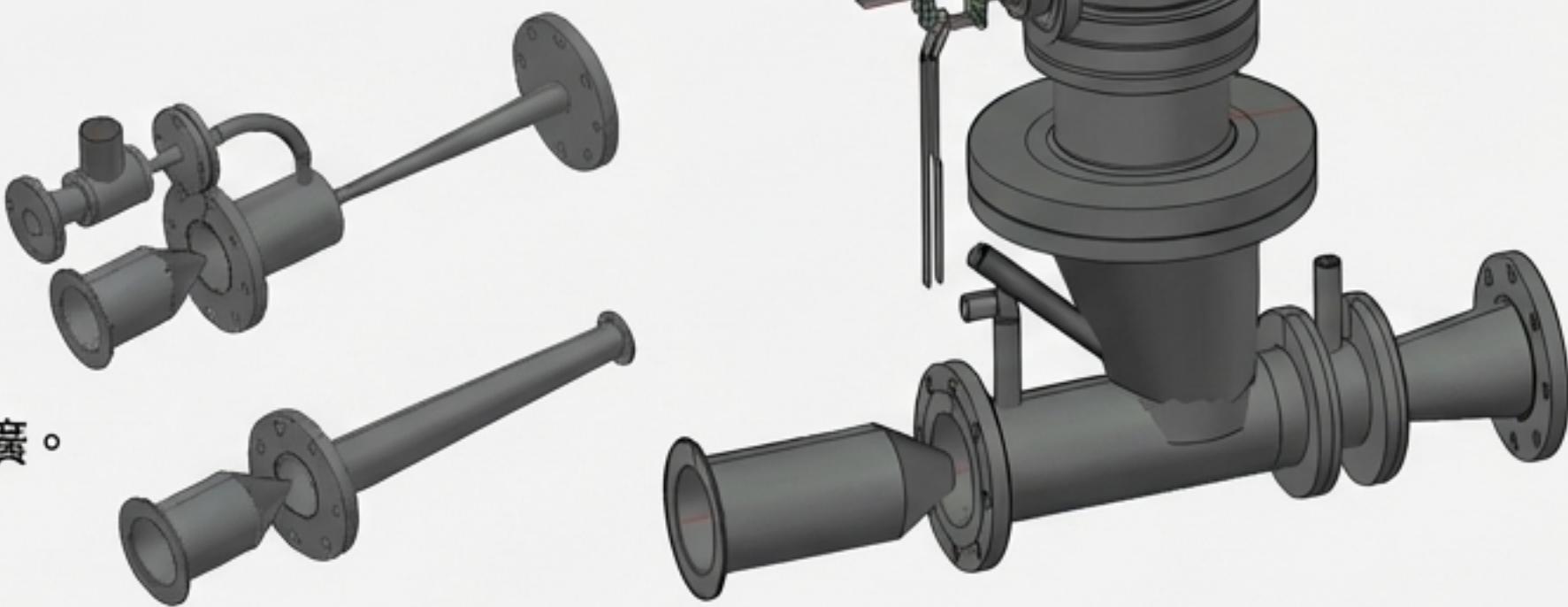
核心優勢

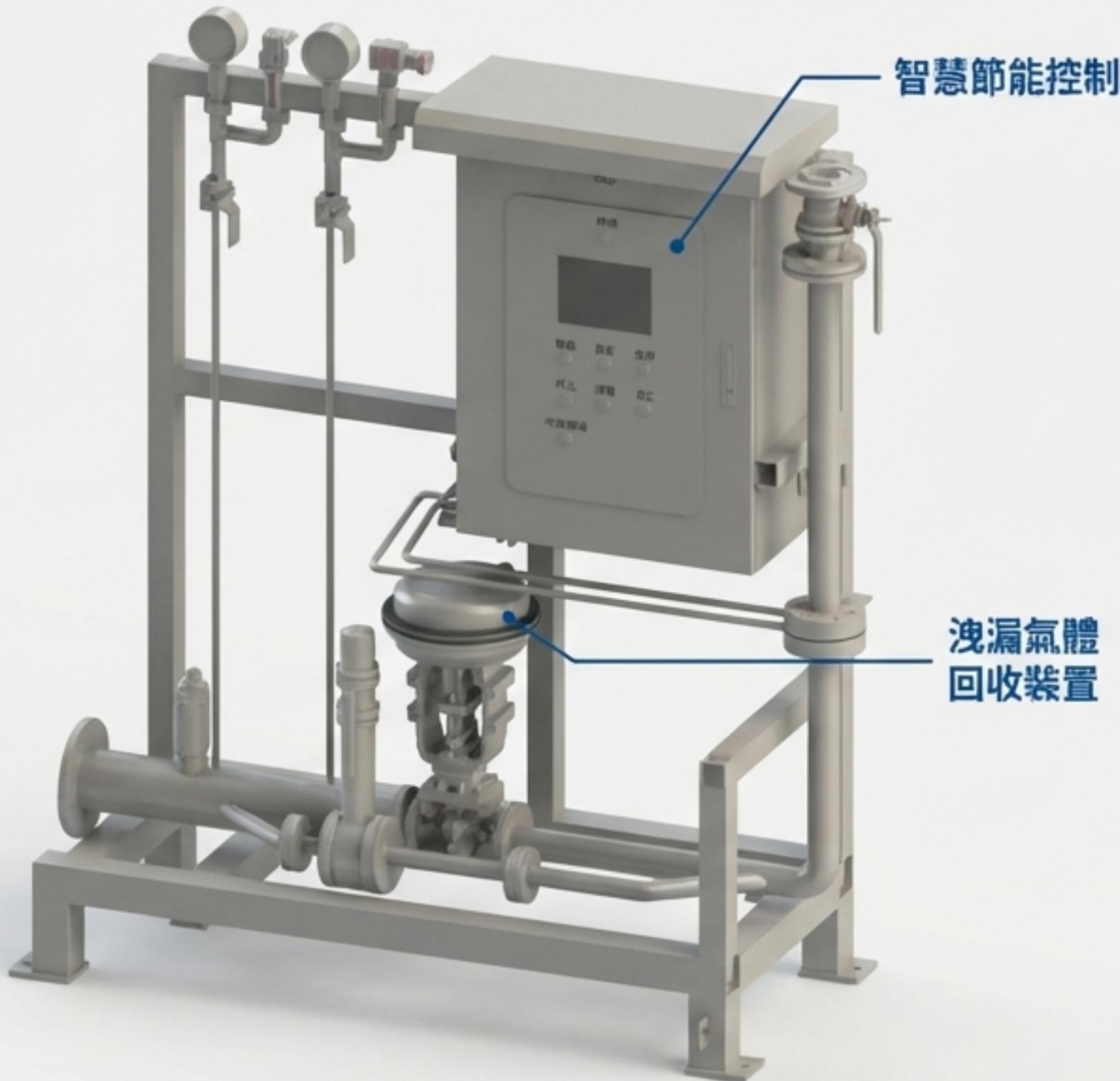
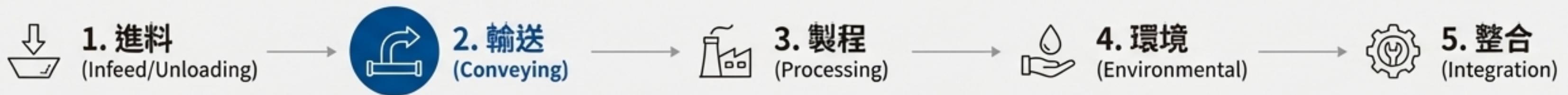
- 無背壓下料：獨特設計可產生微負壓，確保粉粒順利下料，不受輸送背壓影響。
- 革新設計：可取代傳統的AirLock迴轉閥，大幅提升輸送效能與系統可靠性。
- 極簡可靠：純機械結構簡單，有效節省設備費用，並顯著降低維護成本與故障率。
- 密封防塵：減少氣體及粉塵外洩，維持產線潔淨。
- 彈性客製：所有銜接尺寸均能依照現場配置進行客製化。

關鍵規格與能力

- 系統類型：正壓系統 - 適用於桶槽下方。
- DNU (一段式)：可下料至輸送壓力 0.7 Bar 的輸送管。
- DNU (兩段式)：可下料至輸送壓力 2.5 Bar 的輸送管，應用範圍更廣。
- SNU (高效型)：輸送量可達 4T~6T/HR，提升DILUTE模式效能。

取代AirLock迴轉閥，提升效能





智慧型RCU氣體節能控制輸送裝置

精準控制，智慧節能，優化您的輸送成本

核心優勢

- 顯著節能：增配洩漏氣體回收裝置，可節省氣體消耗達 5~30%。
- 精準控制：可精確控制輸送壓力及流量，確保輸送穩定性。
- 模式可選：DILUTE (稀相) 及 DENSE (濃相) 輸送攜式可選，適應不同物料與製程需求。
- 系統簡化：不須裝設額外排氣管及集塵機，簡化客戶配管與節省費用。
- 應用廣泛：同時適用於正壓及負壓系統。

關鍵規格

型號 (Model)	SCU入氣管徑 (Inlet)	SCU出氣管徑 (Outlet)
RCU2550	1"	2"
RCU4080	1-1/2"	3"
RCU50100	2"	4"
RCU65125	2-1/2"	5"
RCU80150	3"	6"
RCU100200	4"	8"



1. 流程
(Processing)



2. 輸送
(Conveying)



3. 輸出
(Connserting)



4. 掛罌
(Containing)



5. 結棟整理
(Reneucament)

螺旋輸送機含攪拌機 (Screw Conveyor with Mixer)

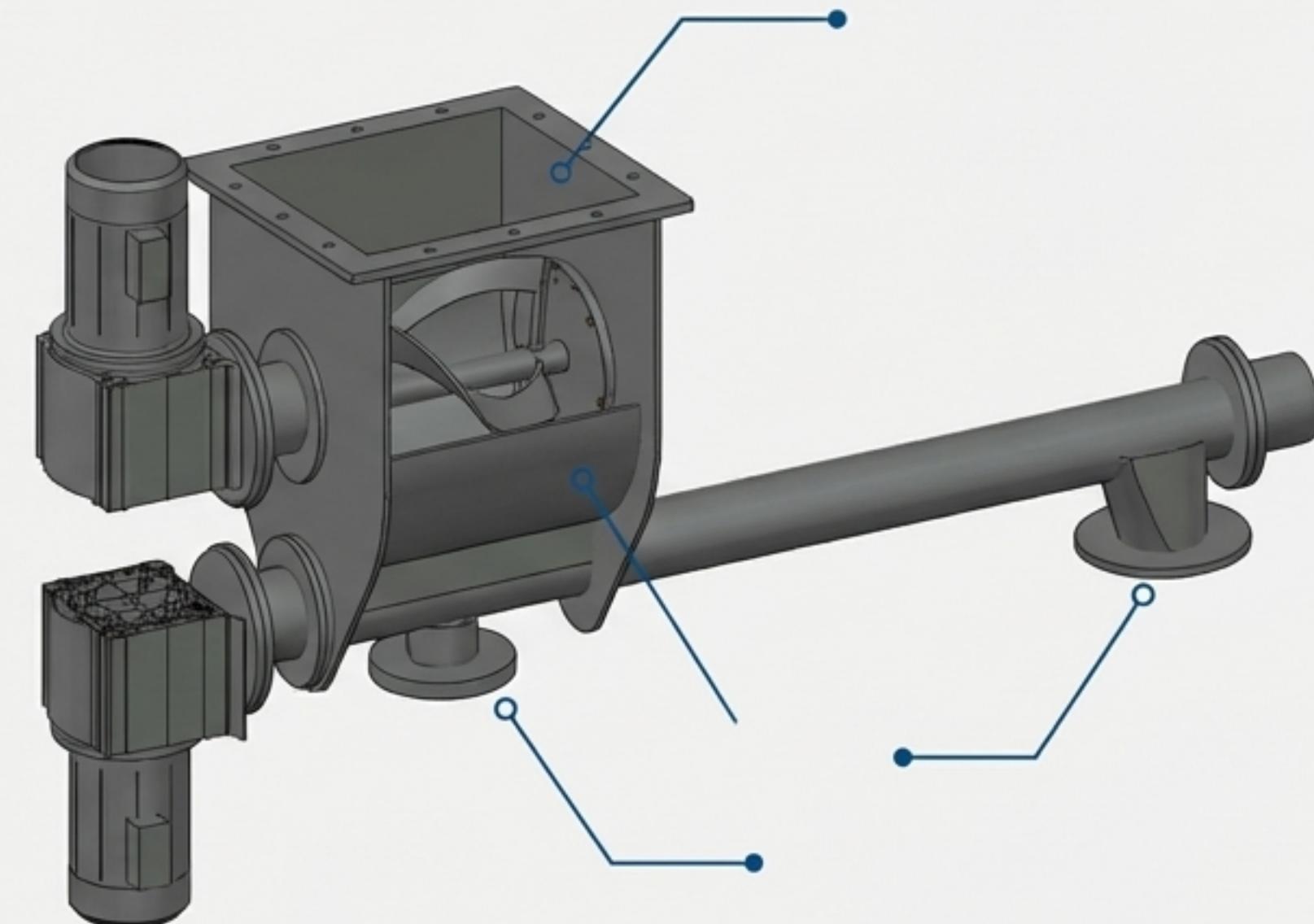
輸送與攪拌同步完成，實現高效整合

核心優勢

- 功能整合：集物料輸送與攪拌於一體，有效防止物料架橋，適用於粉體與顆粒。
- 高效緊湊：體積小，效率高，節省廠房空間。
- 完全客製：可依據客戶需求客製化長度與容量。
- 串聯自動化：可連結自動計量、配料系統，實現智慧製造。

應用情境

- 食品製造：粉體計量輸送
- 化學工廠：顆粒與液體混合輸送
- 塑膠產業：塑膠粒輸送
- 營建材料：砂石、水泥混合





計量桶 (Metering Tank)

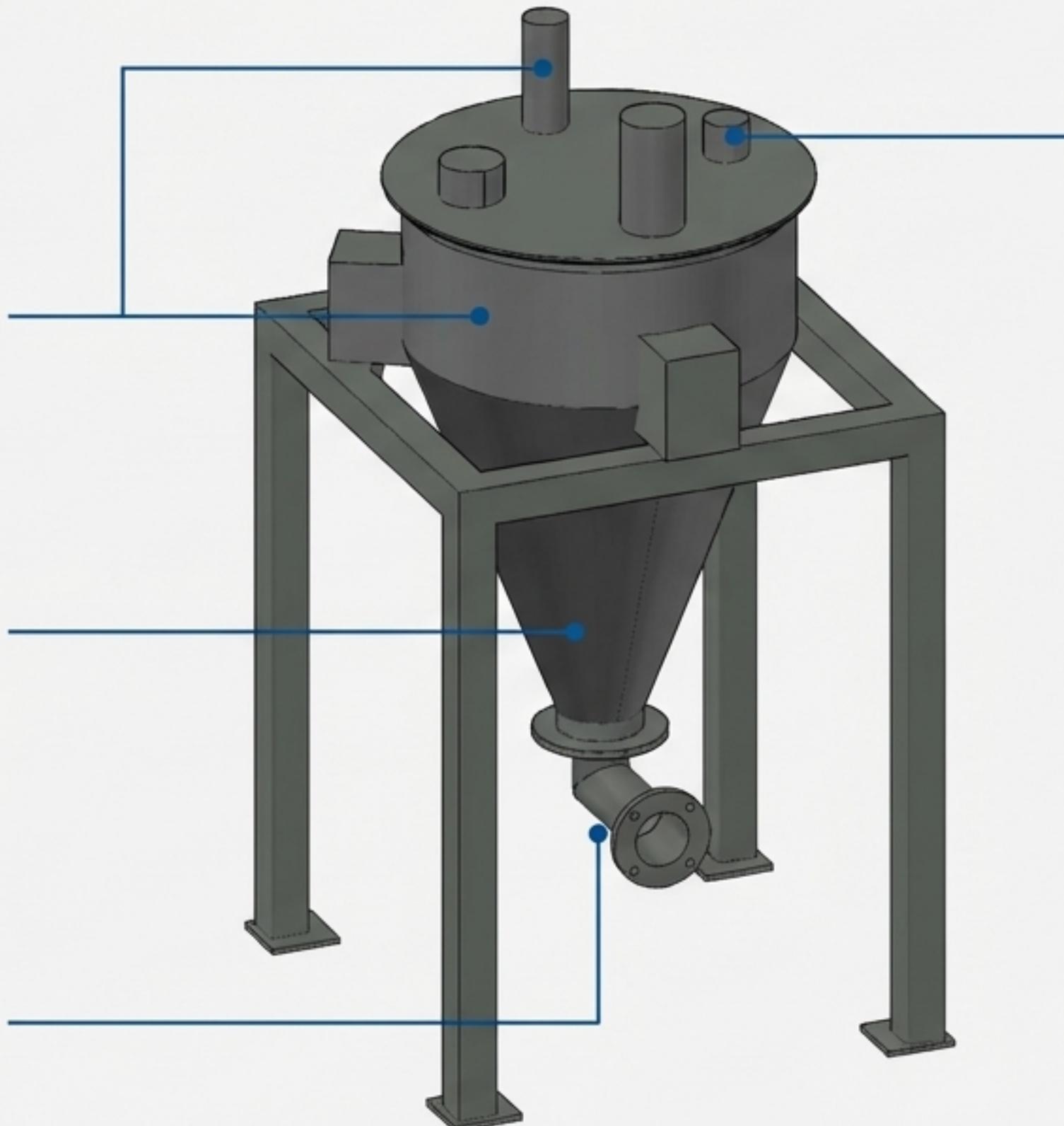
千分之一的精準，是您產品質量的基石

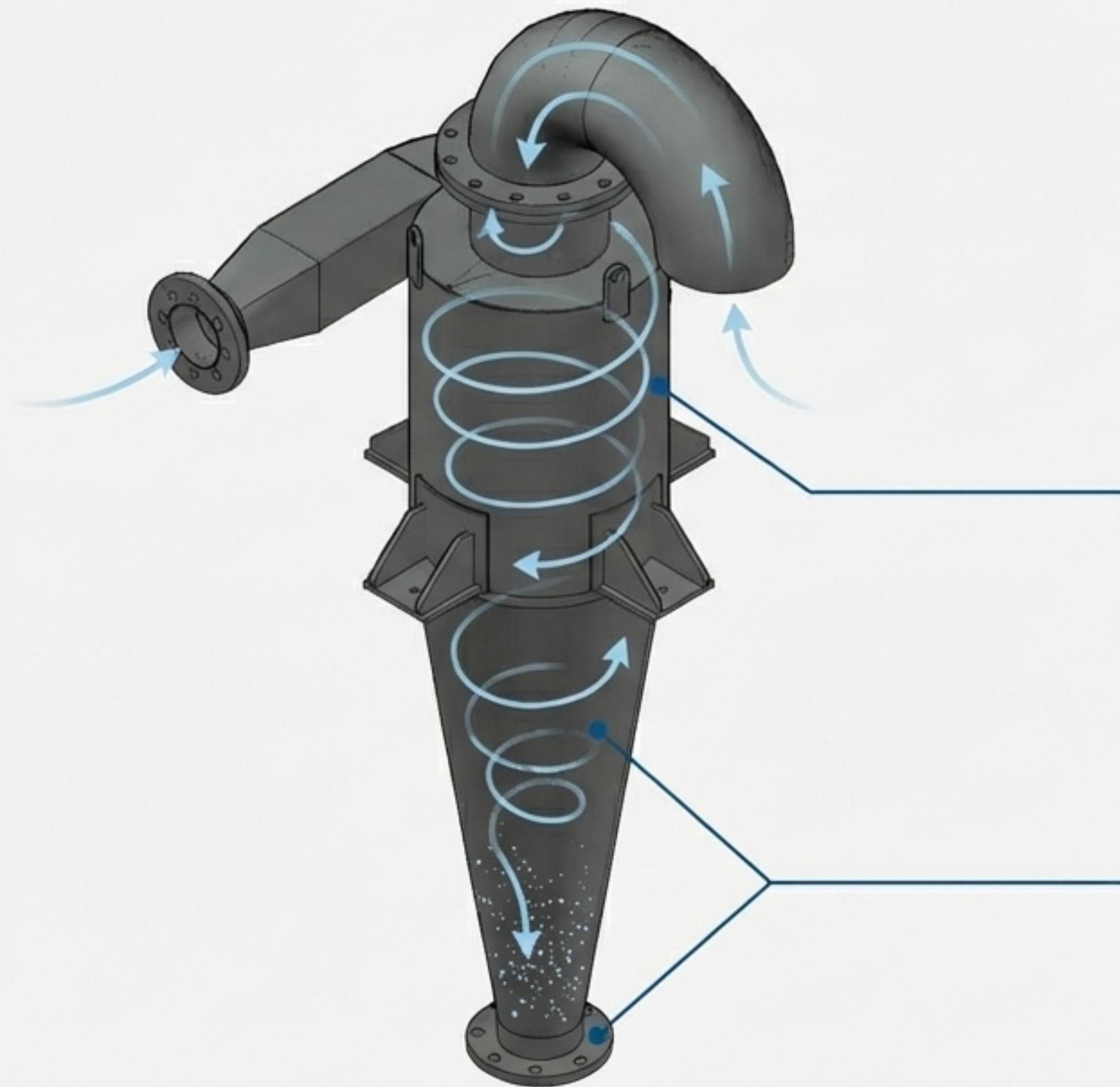
核心優勢

- **超高精度**：桶槽計量精度可達 1/1000 (例如：1000KG 物料，誤差控制在 1KG 以內)。
- **規格齊全**：提供 50L 至 1000L 多種標準規格，滿足不同產量需求。
- **整合設計**：可完美搭配螺旋輸送機、攪拌器、液位開關，實現全自動化加料控制。
- **客製彈性**：可根據現場需求，客製化進出料口、液位開關等開孔位置。

應用情境

適用於各式產業，特別是需要精準配料的領域：水處理、電子化工、食品製藥、表面處理等。





旋風分離器 (Cyclone Separator)

高效氣固分離，實現物料回收與初步過濾

核心優勢

- 高效分離：適用於去除 5~10 微米以上的粉塵與顆粒物，作為輸送末端氣粉分離過濾。
- 結構簡單：無活動部件，安裝維護極為方便，使用壽命長。
- 耐用可靠：可耐高溫高壓，適合處理高溫煙氣與腐蝕性氣體。
- 節能降耗：壓損低，運行成本低，是極具經濟效益的選擇。

應用情境

- 物料回收：化工、製藥等行業的粉體回收。
- 氣動輸送：木材、糧食等氣動輸送系統的物料分離。
- 預除塵：水泥、鋼鐵、冶金行業除塵，或作為鍋爐煙氣預除塵。



1. 進料

(Infeed/Unloading)



2. 輸送

(Conveying)



3. 製程

(Processing)



4. 環境

(Environmental)



5. 整合

(Integration)

集塵機 (Dust Collector)

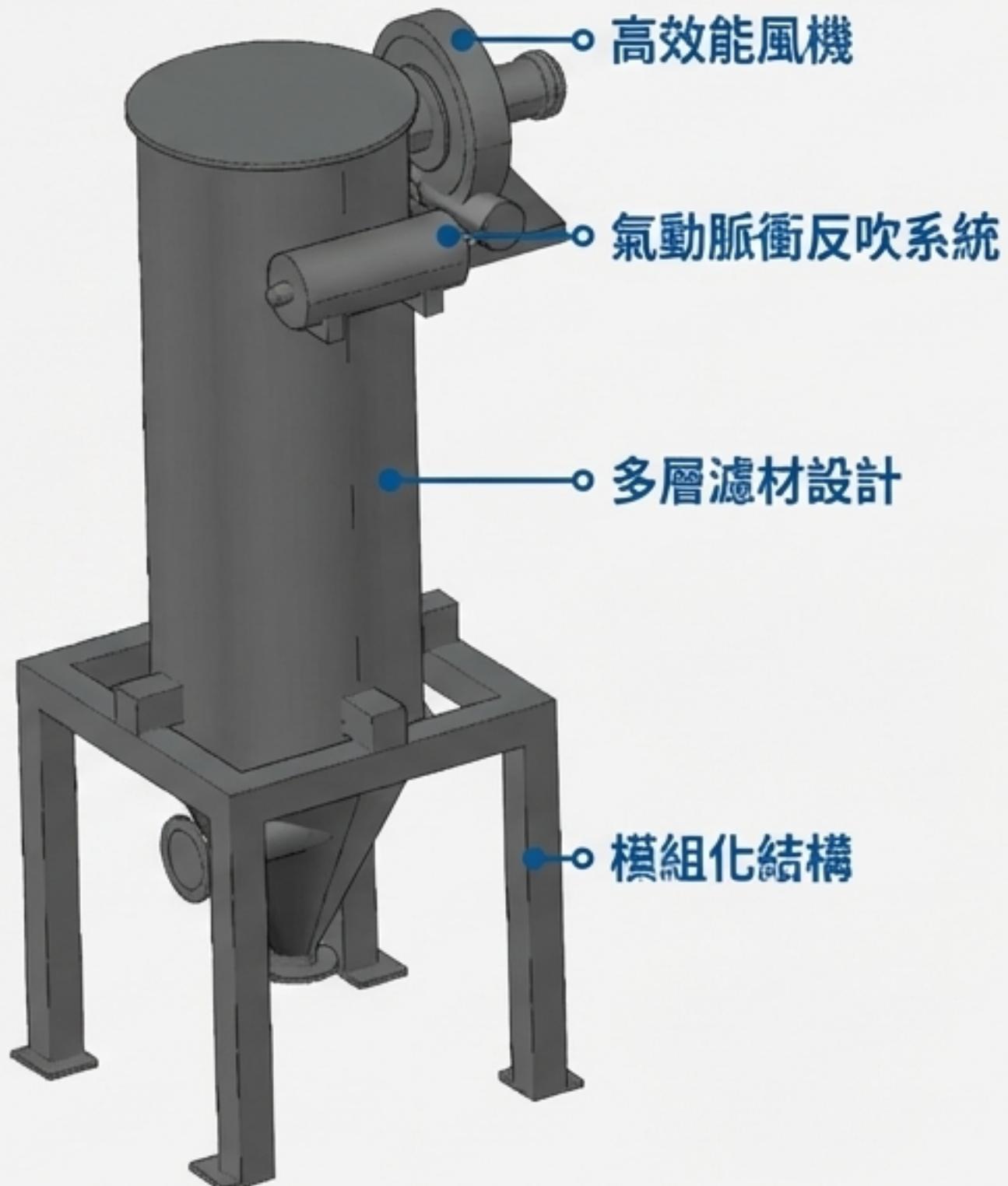
維護產線潔淨與人員安全的核心保障

核心優勢

- 高效過濾：採用多層濾材設計，有效攔截微粒粉塵，過濾效率高達 99% 以上。
- 自動清灰：具備氣動脈衝反吹系統，自動保持濾材潔淨，延長使用壽命並維持穩定效能。
- 穩穩定吸力：搭載高效能風機與渦輪葉片，吸力穩定不衰退，適用長時間連續運轉。
- 維護簡便：採模組化設計，濾材更換快速，控制箱與馬達各自獨立，降低維護時間成本。

應用情境

適用於各式產生粉塵的產業，如金屬加工、木工、食品、電子、塑膠等製造業。



客製化設備鋼構架台

穩固的系統基石，量身打造的整合工藝

核心優勢

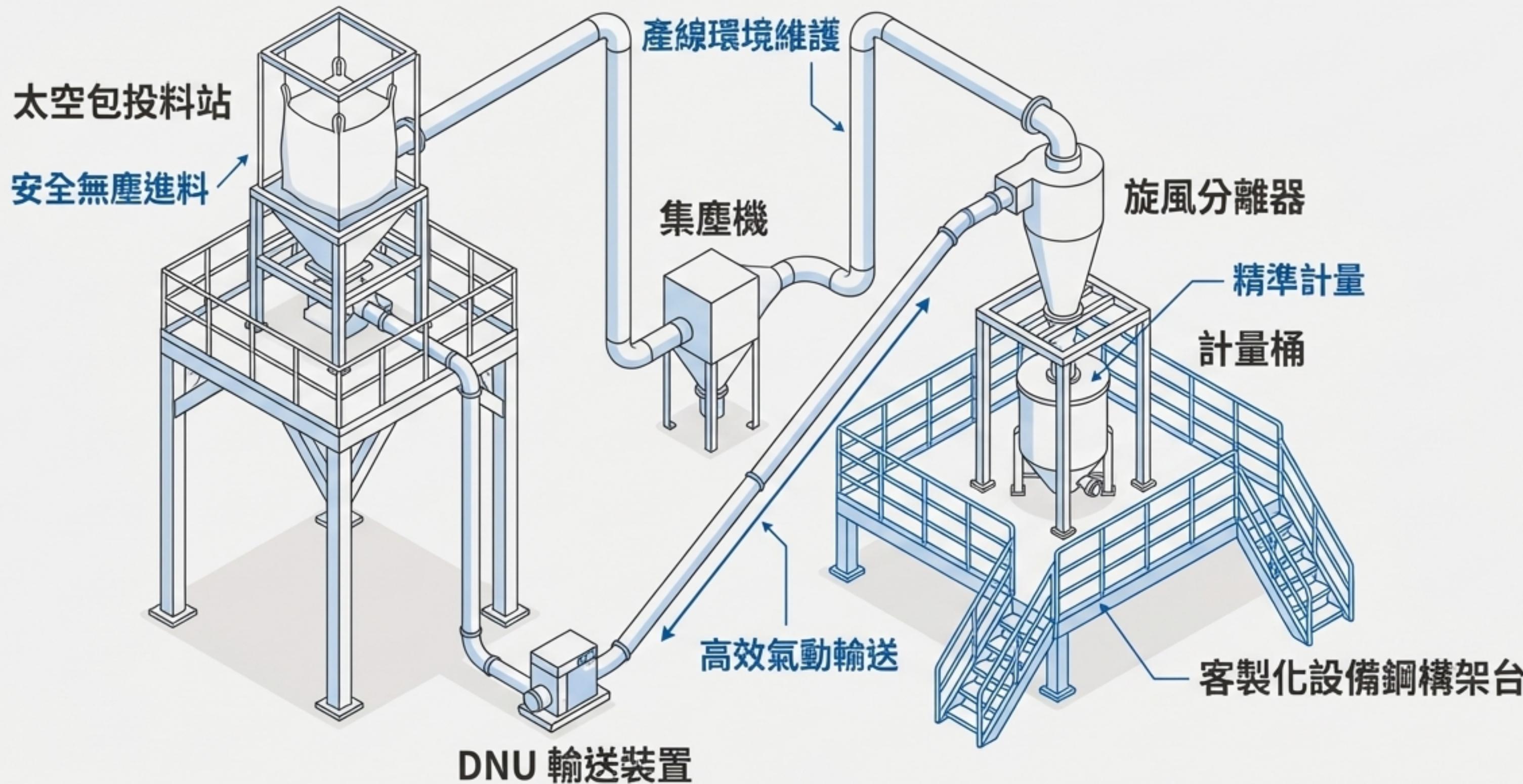
- 高度客製**：可完全根據客戶的設備需求、廠房空間與承重規格進行設計與製作。
- 堅固耐用**：採用高強度鋼材製造，確保結構穩定與長期使用的安全性。
- 安裝快速**：採模組化設計，可在廠內預製，縮短現場安裝時間，減少對產線的影響。
- 完美整合**：確保所有設備安裝位置精準，管線配置合理，發揮系統最大效益。

應用情境

- 自動化設備廠
- 工業機械支架
- 任何需要將多個設備整合於一體的操作平台



系統整合實例：從太空包進料到精準計量的完整解決方案



為何選擇鋐興機械作為您的合作夥伴？



系統級專業 (System-Level Expertise)

我們不只銷售設備，我們提供對您整體製程的深刻理解與優化建議。



經過驗證的可靠性 (Proven Reliability)

我們的設備結構堅固、設計簡潔，旨在降低故障率並最大化您的正常運行時間。



深度客製化能力 (Deep Customization Capability)

從單一設備尺寸到整線佈局，我們能量身打造最符合您需求的解決方案。



專注解決複雜挑戰 (Focus on Solving Complex Challenges)

我們樂於應對高難度的物料處理挑戰，並將其轉化為您產線上的競爭優勢。



端到端的服務 (End-to-End Service)

從初步諮詢、設計、製造到安裝，我們提供全方位的支持，確保您的專案成功。