

Los diferentes **tipos de inventarios** permiten a las empresas recoger y clasificar bienes y productos con diferentes criterios. Luego, gracias al control de inventario, se pueden detectar errores o problemas logísticos:

- desajustes en el número de referencias,
- fallos en las etiquetas,
- equivocaciones en el picking, entre otros.

Ahora bien, ¿qué tipos de inventarios existen? ¿Cuáles se adaptan mejor a cada necesidad? En este artículo podrás despejar esos y otros interrogantes acerca del mejor inventario en función de las categorías de tu negocio.



## Compartir.











#TECNOLOGÍA

## Notas relacionadas

MAYO 16 - 2024

Aplicaciones concretas de AI para logística

 $\underline{\text{LEER ARTICULO}} \, \to \,$ 

ENERO 11 - 2024

La transformación digital como aliado indispensable de un Courier

LEER ARTICULO →

NOVIEMBRE 9 - 2023

#### El inventario de la empresa

Se llama inventario al stock o **almacenaje de productos disponibles para ser adquiridos por el cliente final.** Se incluyen productos consumibles y activos fijos necesarios para el funcionamiento de la empresa.

La adecuada gestión del inventario permite:

- Evitar pérdidas para la empresa como consecuencia de robos o desaparición de productos o consumibles.
- Perder la producción o dañarla por falta de rotación y control (en el caso de empresas que venden productos perecederos, este aspecto es crucial).
- Encontrar faltas de stock y con ello, descontento o pérdida del cliente.

En conclusión: las tareas correspondientes a la gestión de inventario están orientadas a determinar los métodos de registro, clasificación, puntos de rotación y modelos de registro.

Así, el principal objetivo de inventariar es **reducir al máximo los niveles de existencia y asegurar la disponibilidad de productos** toda vez que el consumidor lo demande.

#### Tipos de inventarios

Los inventarios pueden clasificarse según diferentes criterios. A continuación, damos a conocer los más utilizados, a fin de optimizar la gestión logística de las empresas.

#### Inventario según el tipo de producto

En este caso, el inventario está **sujeto al tipo de producto almacenado**. Entonces, se distingue entre:

- Inventario de materias primas. Determina el stock disponible de las materias primas que se utilizan para la fabricación del producto final.
- Inventario de suministros de fábrica. Registra los materiales no cuantificables en el proceso de producción.
   Por ejemplo, pintura y tuercas.
- Inventario de productos en proceso de fabricación.
   Contempla productos semielaborados, que todavía forman parte del proceso de producción.
- Inventario de productos terminados. Recoge productos ya finalizados y disponibles para la venta.
- Inventario de mercancías. Registra bienes adquiridos para la venta.

Desafío y soluciones para la logística de entregas en grandes empresas en España

LEER ARTICULO →



#### Inventario de existencias de naturaleza regular o cíclica

Este tipo de inventario se realiza varias veces al año, con periodicidad mensual, bimensual, trimestral dependiendo de la empresa y la mercancía. En caso de mercancías o productos que son de alto valor para la empresa, el control puede efectuarse en forma semanal.

Este método está destinado a **mejorar la exactitud y fiabilidad en el control de inventario.** También para detectar errores o defectos en los productos para posteriormente identificar las causas. De esta forma se logra, además, satisfacer la demanda durante el tiempo de reaprovisionamiento.

### Inventario disponible

Este inventario incluye aquellos <u>productos</u> que están disponibles al momento de ser requeridos en función de una venta o para abastecer la producción. El objetivo es amortiguar situaciones provenientes de cambios impredecibles en la demanda de artículos.

La importancia de este tipo de inventario radica en que permite ajustar o modificar la cantidad necesaria de reserva de inventario. Así, es posible evitar faltantes o contratiempos frente a situaciones inesperadas.

## Inventario online

Un inventario online es un documento donde se enumeran a modo histórico todas las líneas de la empresa, tanto activas como inactivas. Además, se asocian a cada número los datos que se consideren relevantes para la toma de decisiones.

En otras palabras, este inventario concierne a todo aquello que se encuentra a punto de entrar en la línea de producción de la empresa.

#### Inventario según su función

Según este criterio, pueden diferenciarse:

- Inventario en tránsito o en ductos. Reúne todos los materiales y productos que han sido solicitados a los proveedores y que ya están de camino al almacén.
- Inventario de seguridad o de reserva. Está destinado a cubrir contingencias inesperadas con la finalidad de no caer en roturas de stock. Registra los productos y materias primas con que se cuenta para afrontar:
- Potenciales fallas en el proceso de producción.
- Retrasos de los proveedores.
- Aumentos inesperados de la demanda.
- Inventario de previsión o estacional. Cuantifica las referencias almacenadas con vistas a satisfacer demandas futuras de manera predictiva, para bienes habitualmente estacionales.
- Inventario de desacoplamiento. Su finalidad es diferenciar el inventario requerido para dos procesos de fabricación con tasas de producción diferentes. Así, cada proceso funciona de forma independiente y con una cantidad de mercancía determinada.

### Otros tipos de inventario

Además de los enumerados anteriormente, **existen otros tipos de inventario** como son:

- Inventario en cuarentena. Cuantifica las referencias que deben permanecer almacenadas durante un determinado período de tiempo antes de poder disponer de ellas.
- Inventario físico: se hace contando a mano y una a una las referencias a registrar.
- Inventario de existencias obsoletas, muertas o perdidas: este tipo de inventario registra pérdidas, ya que reúne las referencias que no pueden ser comercializadas por alguna circunstancia. Por ejemplo, caducidad del producto, rotura o deterioro.

¿Qué tipo de inventarios manejan las grandes empresas?

La aplicación de uno u otro tipo de inventario depende tanto de las necesidades de la empresa como de los recursos con los que se cuenta. Por eso, antes de decidir qué inventario llevar a

cabo se deben analizar aspectos centrales y prioritarios:

- Objetivo o finalidad.
- Tipo de referencias almacenadas.
- Actividad de la empresa.
- Dinámicas específicas de las operaciones.

Por ejemplo, en un almacén con muchas referencias y una actividad diaria elevada, es conveniente recurrir a un inventario permanente con el objetivo de prevenir errores que impactan en la operativa del almacén.

#### **Conclusiones**

Al margen de los diferentes tipos de inventario que existen, se debe **considerar la naturaleza de la empresa y el modelo de negocio**. Si algo tienen en común todos ellos es su propósito final: optimizar el almacenamiento y la gestión del stock para asegurar el <u>mejor servicio al cliente</u>.

Por esa razón, el principal desafío logístico de cualquier empresa es implementar un tipo de inventario que ayude a incrementar al máximo la eficiencia de los procesos.

En relación con los inventarios, la apuesta por **la automatización supone una auténtica ventaja competitiva** en orden:

- del control y la eficiencia,
- la optimización de los tiempos,
- del mejoramiento de la productividad, la rentabilidad y el servicio al cliente.

## Te puede interesar

Como mejorar la eficiencia logística en la distribución

¿Cómo Reducir los Tiempos de Entrega de Tus Pedidos a Cliente?

Aprende cómo organizar rutas de reparto de forma efectiva

# **QuadMinds**

Optimiza y mejora las entregas de tu empresa o negocio

**LEGALES** 

Política de Privacidad
Política de Cookies
Personalizar Cookies

CONTÁCTANOS

ARGENTINA +54 11 6842 0921

CHILE +56 2 2760 5883

