

# <sup>(19)</sup> RU <sup>(11)</sup> 2 015 120 <sup>(13)</sup> C1

 $^{(51)}$  M $^{\Pi}$ K $^{5}$  C 03 C 3/087

## РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

### (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

- (21), (22) Заявка: 5014848/33, 05.12.1991
- (46) Дата публикации: 30.06.1994
- (56) Ссылки: 1. Авторское свидетельство СССР N 201605, кл. С 03С 3/087, 1962.2. Авторское свидетельство СССР N 823325, кл. С 03С 3/087, 1979.
- (71) Заявитель: Щепочкина Юлия Алексеевна
- (72) Изобретатель: Щепочкина Юлия Алексеевна
- (73) Патентообладатель: Щепочкина Юлия Алексеевна

(54) СТЕКЛО

(57) Реферат:

Использование: в строительстве. Сущность изобретения: стекло содержит, мас. %: оксид кремния 52,0-54,0 БФ  $SiO_2$ ; оксид алюминия 9,0-10,0 БФ  $Al_2O_3$ ; оксид железа (III) 11,0-12,0 БФ  $Fe_2O_3$ ; оксид железа (II) 1,2-2,0 БФ FeO; оксид кальция 10,0-11,0

БФ СаО; оксид магния 4,0 - 5,0 БФ MgO; оксид натрия 1,5-2,0 БФ Na<sub>2</sub>O ; оксид калия 3,0-4,0 БФ K<sub>2</sub>O ; оксид титана 0,5-0,7 БФ TiO<sub>2</sub> ; оксид хрома 1,8-3,0 БФ Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ; оксид никеля 0,5-1,3 БФ Ni<sub>2</sub>O<sub>3</sub> . Характеристики стекла: микротвердость 840-850 кг/мм<sup>2</sup> , истираемость 0,015-0,02 г/см<sup>2</sup> . 1 табл.

Ω



# <sup>(19)</sup> RU <sup>(11)</sup> 2 015 120 <sup>(13)</sup> C1

(51) Int. Cl.<sup>5</sup> C 03 C 3/087

#### RUSSIAN AGENCY FOR PATENTS AND TRADEMARKS

### (12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: 5014848/33, 05.12.1991

(46) Date of publication: 30.06.1994

- (71) Applicant: SHCHEPOCHKINA JULIJA ALEKSEEVNA
- (72) Inventor: SHCHEPOCHKINA JULIJA ALEKSEEVNA
- (73) Proprietor: SHCHEPOCHKINA JULIJA ALEKSEEVNA

#### (54) GLASS

(57) Abstract:

FIELD: building. SUBSTANCE: glass has, wt.-%: silicon oxide (52,0-54,0  $\,\mathrm{B}\Phi$  SiO<sub>2</sub>) 52-54; aluminium oxide (9,0-10,0  $\,\mathrm{B}\Phi$  Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 9-10; ferric (III) oxide (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 11-12; ferrous (II) oxide (FeO) 1.2-2.0; calcium oxide (CaO) 10-11; magnesium oxide (MgO) 4-5; sodium oxide (1,5-2,0  $\,\mathrm{B}\Phi$  Na<sub>2</sub>O) 1.5-2.0; potassium

Изобретение относится к технологии стекла типа марблит. Стекло может быть использовано, например, в строительстве.
Известно стекло, включающее, мас.%: SiO <sub>2</sub> 42-51; Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 7-16; Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 10-14; CaO 10-17; MgO 3-12; R<sub>2</sub>O 0,4-4; SO<sub>3</sub> 0,2-0,4; TiO <sub>2</sub> 0,4-0,5; MnO 0,4-13 [1].

Известно стекло типа марблит, включающее следующие компоненты, мас.%:  $SiO_2$  49,0-60,0;  $Al_2O_3$  10,0-14,0;  $Fe\ _2O_3$  3,0-10,0;  $FeO\ _1$ ,0-4,0;  $CaO\ _1$ 0,0-15,0;  $MgO\ _4$ ,0-8,0;  $Na_2O\ _1$ ,0-2,0;  $K_2O\ _3$ ,0-4,0;  $TiO\ _2\ _0$ 5-0,7 [2]. Микротвердость такого стекла составляет 760-803 кг/мм  $^2$ , истираемость 0,03-0,042 г/см $^2$ . Технический результат заключается в повышении микротвердости и износостойкости стекла.

Для этого в состав стекла дополнительно вводят Cr  $_2\text{O}_3$ , Ni $_2\text{O}_3$  при следующем соотношении компонентов, мас.%: SiO  $_2$  52,0-54,0; Al $_2\text{O}_3$  9,0-10,0; F  $_2\text{O}_3$  11,0-12,0; FeO 1,2-2,0; CaO 10,0-11,0; MgO 4,0-5,0; Na $_2\text{O}$  1,5-2,0; K $_2\text{O}$  3,0-4,0; TiO  $_2$  0,5-0,7; Cr $_2\text{O}_3$  1,8-3,0; Ni $_2\text{O}_3$  0,5-1,3.

В таблице приведены составы предложенного стекла.

Микротвердость стекла составит, кг/мм $^2$ : для 1-2 составов 850, для 3 состава 840. Истираемость составит, г/см $^2$ ; для 1-3 составов 0,02, для 2 состава 0,015.

Варку стекла можно проводить при температуре 1480  $\pm 20\,^{\rm o}$ С с выдержкой 1 ч.

### Формула изобретения:

СТЕКЛО, включающее  $SiO_2$ ,  $AI_2O_3$ ,  $Fe_2O_3$ , FeO, CaO, MgO,  $Na_2O$ ,  $K_2O$ ,  $TiO_2$ , отличающееся тем, что, с целью повышения микротвердости и износостойкости, оно дополнительно содержит  $Cr_2O_3$  и  $Ni_2O_3$  при следующем соотношении компонентов, мас.%:

 $\begin{array}{c} \text{SiO}_2\ 52,0\ -\ 54,0 \\ \text{Al}_2\text{O}_3\ 9,0\ -\ 10,0 \\ \text{Fe}_2\text{O}_3\ 11,0\ -\ 12,0 \\ \text{FeO}\ 1,2\ -\ 2,0 \\ \text{CaO}\ 10,0\ -\ 11,0 \\ \text{MgO}\ 4,0\ -\ 5,0 \\ \text{Na}_2\text{O}\ 1,5\ -\ 2,0 \\ \text{K}_2\text{O}\ 3,0\ -\ 4,0 \\ \text{TiO}_2\ 0,5\ -\ 0,7 \\ \text{Cr}_2\text{O}_3\ 1,8\ -\ 3,0 \\ \end{array}$ 

Ni<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0,5 - 1,3.

25

30

35

40

45

50

55

60

-3-