پاکت ب		u & Juria Ka tala (u)		1
شماره مناقصه :۸۵۸۰۰			LT.S.D	
شماره پرونده			/	
تاریخ: ۲۸/۹۰/۰۰۹۱			شو کمت توانسخه جایان ایران ترانسخو (سیکانمی خاکی)	3 2
قیمت (ریال) برای هر کیلوگرم	زمانبندى مورد نياز	مقدار	شرح کالا و ابعاد	رديف
	مطابق جدول زمانبندی اعلام شده از سوی کارفرما؛ که حدوداً	۷۰ تن در سال (متوسط وزن هر جعبه	ساخت جعبه كابل قدرت شامل مراحل برش كارى، پانچ و خمكارى ورق، مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى 200، بلسن زنى و پليسهزنى	-
	۴ الی ۸ تن خواهد بود.	كابل حدوداً £50kg مىباشد)	ساخت جعبه کابل قدرت شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری میری کردی و پلیسهزنی (CO $_2$	2
	مطابق جدول زمانبندی اعلام شده از سوی کارفرما؛ که حدوداً	۴۰ تن در سال (متوسط وزن هر جعبه	ساخت جعبه کابل <u>توزیع</u> شامل مراحل برش کاری، پانچ و خم کاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری دCO، بلسن زنی و پلیسهزنی	>
	۱۲ الي ۵ تن خواهد بود.	كابل حدوداً 100kg مىباشد)	ساخت جعبه کابل توزیع شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری cO_2 , بلسن زنی و پلیسهزنی	9_
	تأييد			تنظيم
	نام و نام خانوادگی: الناز شمس کیا امضاء و تاریخ		نام و نام خانوادگی: امید سهرابی پرکار به امضاء و تاریخ $\sqrt{1}, \sqrt{3}, \sqrt{-2}$	نام و نام خانوا امضاء و تاريخ
ل فروش تأمين كننده :	انام و نام خانوادگی مل <mark>ایر /مسئول فروش تأمین کننده :</mark> ز مهر و امضاء	اعلام می دارم که با مطالعا موده و هیچگونه دلیلی مبنی بر عدم آگاهی ا	اینجانب آقای / خانم	اینجانب و قبول شابط

المادن ميارس شماره مواقعه ، المادار المرات المورد متاقعه ، المادار الميارة المادار ال	پاکت الف	e & luzaka eals (Ilia)	1
شرح کالا ساخت جعبه کابل قدرت شامل مراحل برش کاری، پانچ و خم کاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری وری)، ساخت جعبه کابل قدرت شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری وری، بلسن زنی و پلیسهزنی ساخت جعبه کابل قدرت شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری وری، بلسن زنی و پلیسهزنی ساخت جعبه کابل توزیع شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری وری، بلسن زنی و پلیسهزنی در آیتمهای ۱و ۳ ورقها بصورت شیت و در آیتمهای ۲ و ۳ ورقها پس از اتجام مراحل برش، پانچ و خمکاری توسط تولید طبق موارد ذکر شده بر عهده پیمانکار دورآلیتمهای ۱ و ۳ تامین دستگاههای جوشکاری ورقها پس از اتجام مراحل برش، پانچ و خمکاری توسط توبید الیاز موبید مصابه موباده و تامین دستگاههای جوشکاری ورها برش، پانچ و خمکاری توسط توبید الیاز مصل از انجام مداحه و تامین دستگاههای جوشکاری ورها بریزه توبید سهبرای مصرفی اعم از بین پانچ و خمکاری توسط تعداده و تامین دستگاههای کیا	شماره مناقصه ۲۲-۰۰۱۵۸۰:	/	1
شرع کالا الساخت جعبه کابل قدرت شامل مراحل برش کاری، پانچ و خم کاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری دری دری دری است زنی و پلیسه زنی ساخت جعبه کابل قدرت شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری دری، بلسن زنی و پلیسه زنی ساخت جعبه کابل توزیع شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری دری، بلسن زنی و پلیسه زنی ساخت جعبه کابل توزیع شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری دری، بلسن زنی و پلیسه زنی و پلیسه زنی و پلیسه کابل توزیع شامل ورق های فولادی، روغنی، بلسن های جوشکاری دری، بلسن زنی و پلیسه زنی و پلیسه زنی و پلیسه زنی و پلیسه کابل قدید مفاور د ذکر شده بر عهده پیمانکار خواهد بود. در آیتمهای ۱ و ۳ ورق های فولادی، روغنی، مفحه ماب، صفحه سمباده و تامین دستگاههای جوشکاری و توسط توجه ملیات پاتچ و خم کاری توسط توجه ماب، صفحه سمباده و تامین دستگاههای گوری را لیزر) با توجه به انجام مولی گیوتین، پانچ و خم کاری توسط تایید کننده :العبر مفحه سمباده و تامین دستگاههای گیوتین، پانچ ریا لیزر)	شماره پرونده	Som by made from the first of the formation of the first	1
شرج كالا ساخت جعبه كابل قدرت شامل مراحل برش كارى، پانچ و خم كارى ورق، مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى ورى، ساخت جعبه كابل قدرت شامل مراحل مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى ورق، مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى وي پليسهزنى ساخت جعبه كابل قدرت شامل مراحل برش كارى، پانچ و خم كارى ورق، مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى وى مى، بلسن زنى و پليسهزنى باتت، جعبه كابل قوزيع شامل مراحل برش كارى، پانچ و خم كارى ورق، مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى وي و پليسهزنى در آيتمهاى ١ و ٣ ورقها بصورت شيت و در آيتمهاى ٣ و ٣ ورقها پس از انجام مراحل برش، پانچ و خم كارى توسط توليد كليه لوازم مصرفى اعم از سيم جوش، صفحهبرش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامين دستگاههاى جوشكارى يوسط ييمانكار دورآييتهاى ١ و ٣، تامين دستگاههاى كيوتين، پانچ و خم كارى توسط تاييد، كننده: الناز ممكن كيا	تاريخ: ۱۴۰۰/۰۰۹۱		
بلسن زنی و نجمبه کابل قدرت شامل مراحل برش کاری، پانچ و خمکاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری ورک، منت جعبه کابل قدرت شامل مراحل مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری بلسن زنی و پلیسهزنی مهای ۱ و ۳ ورقها بصورت شیت و در آیتمهای ۲ و ۶ ورقها پس از اتجام مراحل برش، پانچ و خمکاری توسط کیده کابل توزیع شامل ورقها بصوتی اعم از سیم جوش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامین دستگاههای جوشکاری را لیزر) به به انجام عملیات، پانچ و خمکاری توسط پیمانکار در آلیتیمهای ۱ و ۳۰ تامین دستگاههای گیوتین، پانچ (یا لیزر) ایرز) به به انجام عملیات، پانچ و خمکاری توسط پیمانکار در آلیتیمهای کیا	ابعاد و مشخصات فني مورد نياز(ميليمتر)		رديف
منت جعبه كابل قدرت شامل مراحل مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى وي، بلسن زنى و پليسهزنى منت بخشكارى وي. السن زنى و پليسهزنى منت جعبه كابل توزيع شامل مراحل برشكارى، پانچ و خمكارى ورق، مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى وي بليسهزنى مواد اوليه شامل ورقهاي فولادى، روغنى، بلسن هاى جوش، صفحه گلند ضد مغناطيس و كلاف بر عهده كارى توسط ليق موارد ذكر شده بر عهده پيمانكار خواهد بود. ليه لوازم مصرفى اعم از سيم جوش، صفحهبرش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامين دستگاههاى جوشكارى ي به انجام عمليات، بإنچ و خمكارى توسط پيمانكار دراي تيتمهاى ١ و ١ و ١ تامين دستگاههاى گيوتين، پانچ (يا ليزر) اليزر) اليد سهرايي مي اي تابيد كننده، الناز شمش كيا	طبق نقشههای تحویلی از سوی کارفرما - ضخامت ورقهای	ساخت جعبه كابل قدرت شامل مراحل برشكارى، پانچ و خمكارى ورق، مونتاژ اوليه قطعات، جوشكارى د20، بلسن زنى و پليسهزنى	-
خت جعبه کابل توزیع شامل مراحل برش کاری، پانچ و خم کاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری 2Oک، بلسن زنی و پلیسهزنی مواد اولیه شامل ورقهای فولادی، روغنی، بلسنهای جوش، صفحه گلند ضد مغناطیس و کلاف بر عهده کارفره لیم موارد ذکر شده بر عهده پیمانکار خواهد بود. ابه لوازم مصرفی اعم از سیم جوش، صفحهبرش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامین دستگاههای جوشکاری توسط به انجام عملیات، پانچ و خم کاری توسط پیمانکار دیرالیترمهای ۱ و ۱ تامین دستگاههای گیا	مصرفي عمدنا ۱ الي ۲ ميليمبر مياباسد. (نفشه نمونه پپيوست)		-
مواد اولیه شامل ورقهای فولادی، روغنی، بلسنهای جوشکاری درای بلست زنی و پلیسه، مواد اولیه شامل ورقهای فولادی، روغنی، بلسنهای جوش، صفحه گلند ضد مغناطیس و کلا طبق موارد ذکر شده بر عهده پیمانکار خواهد بود. به انجام عملیات، پانچ و خمکاری توسط پیمانکار دو آیتمهای ۱ و ۲ و ۲ تامین دستگاههای گیا تایید سهرایی میم	طبق نقشههای تحویلی از سوی کارفرما - ضخامت ورق,های مصرفی عمدتاً ۲ الی ۳ میلیمتر میباشد. (نقشه نمونه بپیوست)	ساخت جعبه کابل <u>توزیع</u> شامل مراحل برش کاری، پانچ و خم کاری ورق، مونتاژ اولیه قطعات، جوشکاری دCO، بلسن زنی و پلیسهزنی	3-
مواد اولیه شامل ورقهای فولادی، روغنی، بلسنهای جوش، صفحه گلند ضد مغناطیس و کلا های ۱ و ۳ ورقها بصورت شیت و در آیتمهای ۲ و ۶ ورقها پس از انجام مراحل برش، پانچ لیه لوازم مصرفی اعم از سیم جوش، صفحهبرش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامین دستگا به انجام عملیات، پانچ و خمکاری توسط پیمانکار در آلیتمهای ۱ و ۲، تامین دستگاههای گی			9_
ی فولادی، روغنی، بلسنهای جوش، صفحه گلند ضد مغناطیس و کلا ررت شیت و در آیتمهای ۲ و ۴ ورقها پس از انجام مراحل برش، پانچ عهده پیمانکار خواهد بود. رسیم جوش، صفحهبرش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامین دستگر و خم کاری توسط پیمانکار در آیتمهای ۲ و ۲۰ تامین دستگاههای گیر 		ضيحات :	توضي
رت شیت و در آیتمهای ۲ و ۴ ورقها پس از انجام مراحل برش، پانچ عهده پیمانکار خواهد بود. سیم جوش، صفحهبرش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامین دستگا و خمکاری توسط پیمانکار در آیتمهای ۱ و ۲۰ تامین دستگاههای گی	مىباشد.	 امين مواد اوليه شامل ورق هاى فولادى، روغنى، بلسنهاى جوش، صفحه گلند ضد مغناطيس و كلاف بر عهده كارفرما 	>
 تولید طبق موارد ذکر شده بر عهده پیمانکار خواهد بود. تهیه کلیه لوازم مصرفی اعم از سیم جوش، صفحه ماب، صفحه ماب، صفحه سمباده و تامین دستگاههای جوشکاری و بلسن جوش بر عهده پیمانکار خواهد بود. با توجه به انجام عملیات، پانچ و خمکاری توسط پیمانکار در آلپیمهای ۱ و ۳، تامین دستگاههای گیوتین، پانچ (یا لیزر) و پرس برک بر عهده پیمانکار خواهد بود. تنظیم کننده: امید سهرایی مید میر و امضا تأمین کننده 	كارفرما، به پيمانكار تحويل داده شده و انجام ادامه مراحل	• در آیتمهای ۱ و ۳ ورقها بصورت شیت و در آیتمهای ۲ و ۴ ورقها پس از انجام مراحل برش، پانچ و خمکاری توسط	•
 تهیه کلیه لوازم مصرفی اعم از سیم جوش، صفحهبرش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامین دستگاههای جوشکاری و بلسن جوش بر عهده پیمانکار خواهد بود. با توجه به انجام عملیات، پانچ و خمکاری توسط پیمانکار در آلپیمهای ۱ و ۳، تامین دستگاههای گیوتین، پانچ (یا لیزر) و پرس برک بر عهده پیمانکار خواهد بود. تنظیم کننده: امید سهرایی سیمی تایید کننده: الناز شمیل کیا 		توليد طبق موارد ذكر شده بر عهده پيمانكار خواهد بود.	10
 با توجه به انجام عملیات، پانچ و خم کاری توسط پیمانکار در آلیترمهای ۱ و ۳، تامین دستگاههای گیوتین، پانچ (یا لیزر) و پرس برک بر عهده پیمانکار خواهد بود. تنظیم کننده: امید سهرایی می از می از می از می اینده الناز شمش کیا 	OD و بلسن جوش بر عهده پیمانکار خواهد بود.	• تهيه كليه لوازم مصرفي اعم از سيم جوش، صفحهبرش، صفحه صاب، صفحه سمباده و تامين دستگاههاي جوشكاري 2ا	•
تایید کننده: الناز شمش کیا	و پرس برک بر عهده پیمانکار خواهد بود.	 با توجه به انجام عملیات، پانچ و خماکاری توسط پیمانکار در آلیتمهای ۱ و ۳، تامین دستگاههای گیوتین، پانچ (یا لیزر) 	•
	مهر و امضا تأمین کننده		تنظيم

IRAN TRANSFO SUBSTATIONS DEVELOPMENT CO.

Private Joint Stock (Reg. No.: 5385)



شركت توسعه يستهاى ايران ترانسفو

(سهامی خاص) شماره ثبت: ۵۳۸۵

Date:

Ref:

شماره:۱۵۸۰-۲۲

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۶/۲۸

موضوع: مناقصه ساخت جعبه كابل

شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو در نظر دارد اقلام درخواستی را به شرح جدول پیوست مطابق زمانبندی های اعلام شده از طریق مناقصه به پیشنهاد دهنده با بهترین شرایط واگذار نماید، شرایط شرکت در مناقصه

به شرح زیر می باشد:

ارائه پاکت مخصوص ارسال مدارک با محتویات مربوطه.

۲. به پیشنهادات مبهم،بدون امضاء،دریافت شده پس از موعد مقرر، فاقد سپرده وشروطی که موجب تنزل کیفیت فنی و یا افزایش بار مالی باشد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۳. پیشنهادات رسیده در کمیسیون معاملات مفتوح و از بین پیشنهادات ، پیشنهادی که از نظر فنی مورد قبول و دارای قیمت پیشنهادی پائین باشد برنده اعلام خواهد شد .

۴. هر گونه مالیات ، عوارض و کسورات قانونی به عهده برنده مناقصه می باشد ، که در صورت لزوم در موقع پرداخت از بهای کالا یا صورت کارکرد کسر گردیده و به نام برنده مناقصه به سازمان مربوطه پرداخت خواهد شد .

۵. در صورتیکه برنده مناقصه حاضر به انجام معامله نگردد سپرده وی ضبط و با نفر دوم معامله صورت می پذیرد و در صورتی که برنده دوم نیز از معامله امتناع ورزد سپرده وی نیز ضبط خواهد شد .

عبرت کرم غیر از استفاده ایران اول تا سوم تا مرحله عقد قرارداد نزد شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو باقی خواهد ماند و برای نفرات غیر برنده حداکثر ۱۰ روز پس از بازگشائی پاکتها آزاد خواهد شد .

١. هيچ پيشنهاد دهنده حق تماس با خريدار از زمان بازگشائي پاکتها تا مرحله انعقاد قرارداد يا قطعي شدن سفارش را ندارد .

۸. هر گونه اعمال نفوذ در بررسی فنی و بازرگانی توسط پیشنهاد دهنده از هنگام بازگشائی پاکتها تا انعقاد قرارداد برای خریدار منجر به رد پیشنهاد خواهد شد .

. پیشنهادات قیمت بایستی خوانا وبدون قید و شرط در داخل پاکت در بسته و تا پایان وقت اداری ۱۴۰۰/۰۲/۰۴ روز یکشنبه به واحد خرید شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو تحویل گردد.

۱۰. پیمانکار بایستی خدمات ارائه شده طی هر ماه را در قالب یک صورت وضعیت ارائه نماید و پردخت حداکثر ۳۰ روز پس از ارائه صورت وضعیت انجام خواهد شد.

۱۱. محل تحویل کالا درب کارخانه زنجان (شرکت ایران ترانسفو) بوده و کلیه هزینه های مربوطه اعم از حمل و نقل ، بارگیری خرج بنگاه ، باسکول ، بیمه و ... به عهده فروشنده می باشد که بایستی در قیمت پیشنهادی لحاظ گردد.

۱۲. در صورت تشخیص توسعه پستهای ایران ترانسفو ، بازرسی در محل انجام خواهد شد و در صورت تایید نشدن پیمانکار موظف بوده در سریعترین زمان نسبت به رفع مشکل اقدام فرمایید.

۱۳. این شرکت حق واگذاری کل آیتم های مناقصه و یا واگذاری به صورت تفکیک شده را برای خود محفوظ می دارد.

۱۴. شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو در افزایش یا کاهش میزان درخواست مختار است .(تا سقف ۲۵٪) ۱۵. شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو در رد یا قبول کلیه و یا هر یک از پیشنهادات مختار است .

۱۵. سرتت توسعه پستهای ایران ترانسفو در رف یا حبول کید. ۱۶. بازگشایی پاکات بصورت غیر حضوری انجام خواهد شد.

۱۷. سایر اطلاعات و جزئیات در اسناد مناقصه مندرج می باشد.

۱۸. هزینه چاپ آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد.

نام و نام خانوادگی، امضاء و مهر شرکت

اقدام كننده: اميد سهرابي داخلي ١٣٢

South Dey St., No. 1 Industrial Zone, Zanjan / Iran

P.O. Box:

45331-44637

Tel:

+98 24 32223001-2

Fax:

+98 24 32223032 +98 24 32223017

TUV MORD
TH Served CLE

زنمان، شهرک صنعتی شماره یک، انتهای بلوار پروفسور ثبوتی، فیابان دی مِنوبی، کد پستی: ۲۳۹۳–۳۵۱۹۱۹۹۹۱۹

تلفن: ۱-۱۰۰سطططط علمه

ohe mahamoma

فاکس: ۱۷، سرمرمس عرم،

Website: www.itsd-co.ir

Email: info@itsd-co.ir

IRAN TRANSFO SUBSTATIONS DEVELOPMENT CO.

شركت توسعه پستهاي ايران ترانسفو

(سهامی خاص) شماره ثبت: ۵۳۸۵

Private Joint Stock (Reg. No.: 5385)

Date:

Ref:

شماره: ۱۵۸۰ -۲۲

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۶/۲۸

مدارک لازم جهت شرکت در مناقصه شماره ۱۵۸۰-۲۲

۱. فیش واریزی یا ضمانت نامه بانکی به مبلغ ۹۸۰٬۰۰۰٬۰۰۰ ریال به حساب شماره ۵۶۹۰۱۳۱۵ بانک ملت شعبه خرمشهر بنام شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو.

(لطفا" اطلاعات كامل از قبيل نام اشخاص حقيقي / حقوقي ، كدملي/ شناسه ملي ، كد اقتصادي اشخاص حقوقي ، آدرس و تلفن پشت فیش واریزی قید گردد.)

- ۲. ارائه سوابق کاری مرتبط و رضایت نامه از کارفرمایان سابق.
 - ۳. روزنامه رسمی و آخرین آگهی تصمیمات و تغییرات .
- ۴. پاکت (الف) حاوی مدارک مذکور در بندهای ۱ تا ۳، مشخصات فنی و برگ تائید شده شرایط شرکت در مناقصه .
 - ۵. پاکت (ب) حاوی قیمت پیشنهادی.
- ارائه قیمت می بایستی در برگ استعلام بهاء شرکت توسعه پستهای ایران ترانسفو که حاوی نوع و مقدار کالا و زمانبندی مى باشد ، انجام يذيرد.
- ۷. پاکت الف و ب باید بصورت دربسته و لاک و مهر شده در پاکت مخصوص ارسال مدارک قرار گرفته و توسط پست پیشتاز و یا بصورت دستی به نحوی ارسال شوند که حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۰/۰۷/۰۴ از طریق آدرس زیر دریافت گردد .

آدرس: زنجان - شهرک صنعتی شماره یک (علی آباد)، انتهای بلوار پرفسور ثبوتی -خیابان دی جنوبی واحد خرید توسعه پستهای ایران ترانسفو صندوق یستی: ۴۵۳۳۱-۵۵۸۹۵

تلفن: ۳۲۲۲۳۰۰۱ - ۲۴۰ داخلی ۱۳۲ اقدام کننده : امید سهرابی

اقدام کننده: امید سهرابی داخلی ۱۳۲

South Dey St., No. 1 Industrial Zone, Zanjan / Iran

P.O. Box:

45331-44637

Tel:

+98 24 32223001-2

Fax:

+98 24 32223032 +98 24 32223017



زنمان، شهرک صنعتی شماره یک، انتهای بلوار پروفسور ثبوتی، فیابان دی منوبی، کد پستی: ۲۲۹۳۱-۱۳۵۸

تلفن: ۱-۱۰۰ سرمرام عراه

ohe mhhhmomh

فاکس: ۱۷، سرم ۱۷ مام،