

CARLOS ANDRÉS MONTERO MORENO

INGENIERO EN
COMPUTACIÓN E
INFORMÁTICA

986207217

carlos.a.montero.m@gmail.com

Epsilon 1798, Depto. Y44, Quilpué,
Chile

SOBRE MÍ

Técnico en Electricidad y Electrónica e Ingeniero en Computación e Informática, con más de 10 años de experiencia en la industria energética como Operador de Proceso en ENAP Aconcagua. Certificado en diversas unidades operativas, con sólida formación en diagnóstico, mantenimiento y optimización de sistemas industriales. Nivel de inglés certificado (TOEIC), capaz de desenvolverse en entornos internacionales y trabajar bajo estrictos estándares de seguridad y calidad.

HABILIDADES

Operación de unidades de proceso en refinería

Diagnóstico y mantenimiento de sistemas industriales

Análisis de datos técnicos y elaboración de informes

Manejo de software especializado (Linux, Windows, MacOS, MS Office)

Adaptabilidad a cambios

Trabajo colaborativo en entornos multidisciplinarios

Pensamiento analítico y resolución de problemas

Comunicación clara y efectiva

CURSOS

CURSO RECUPERACIÓN DE AZUFRE, SULPHUR EXPERTS

NOV. 2023

MEROX™ EXTRACTION PROCESS TECHNOLOGY TRAINING COURSE, HONEYWELL UOP

JUL. 2017

ENAP ACONCAGUA OPERATOR TRAINING, INERCO SRE

OCT. 2017

PERMISO DE CONDUCIR

Categoría del permiso de conducir
Clase B, 19 años de experiencia

EXPERIENCIA LABORAL

OPERADOR DE PROCESOS DE REFINERÍA

ENAP ACONCAGUA | CONCON

2016 - 2025

Unidades y Procesos Certificados que operé y controlé

- Tratamiento de GLP (LPG – Gas Licuado de Petróleo).
- Sistema Merox™ Extraction para LPG.
- Unidades regeneradoras de aminas (dietanolamina).
- Antorchas John Zink Steamizer® XP™ Steam-Assisted Flare.
- Tratamiento de gas de cola en unidades de cracking con amina.
- Unidades recuperadoras de azufre en estado líquido.
- Unidades de procesamiento de aguas ácidas.
- Almacenamiento, disposición y distribución de azufre en estado líquido y sólido.
- Almacenamiento, disposición y distribución de soda cáustica fresca y agotada.

Funciones Desarrolladas en las Unidades y Procesos

- Monitoreo y control medioambiental según normativas vigentes.
- Control de variables e instrumentos y análisis de proceso.
- Monitoreo continuo de equipos y variables de las unidades .
- Inspección rutinaria de válvulas, bombas y otros equipos mecánicos o eléctricos.
- Registro detallado de operaciones, incidencias y cambios en bitácora de trabajo.
- Comunicación efectiva con personal de refinería para coordinación de tareas.
- Sistemas de emergencia y respuesta a incidentes según procedimientos establecidos.
- Recolección y toma de muestras de productos para análisis y ajustes de procesos.
- Procesos de arranque y detención de unidades de proceso.
- Capacitación continua y certificaciones en procesos de refinería, tecnologías y normativas.
- Uso de red contra incendios, extintores, equipos de respiración autónoma y equipos de protección personal según unidad.

CONTROL DE PROCESO Y CALIDAD

CCTVAL | UTFSM, VALPARAISO

2013 - 2014

Pulido avanzado en proyecto Light Guides para acelerador de partículas en Jefferson Lab, Newport News, Virginia, EE. UU.

TÉCNICO

SENSAR LTDA. | VALPARAISO

MAY. 2010 - AGO. 2010

- Mantención de sistemas de red seca y humeda en centros comerciales.
- Instalación y mantención de alarmas contra incendios y seguridad.
- Instalación y mantención camaras de seguridad.

EDUCACIÓN

INGENIERO EN COMPUTACION E INFORMATICA

UNIVERSIDAD ANDRES BELLO | VIÑA DEL MAR

2022

LICENCIADO EN INGENIERIA

UNIVERSIDAD ANDRES BELLO | VIÑA DEL MAR

2022

TÉCNICO EN ELECTRICIDAD Y ELECTRÓNICA

DUOC UC VALPARAISO | VALPARAISO

2014

COLEGIO

COLEGIO INGLÉS RELIGIOSAS PASIONISTAS | QUILPUE

2006

IDIOMAS

Español Nativo

Inglés: TOEIC Certified –
Professional Working Proficiency