



1. \*Размеры для справок.
2. Способ сварки ГОСТ 5264-80 ИН – в инертных газах неплавящимся электродом без присадочного металла.
3. Технические требования согласно СТБ 1022-96.
4. Контроль сварных швов по ОСТ 85714-80.
5. Покрытие Ан.Окс.нхр.
6. Материал-заменитель лист АМЭЗ.

						ВКР 15.03.06.04.2020.			
						Развертка основания корпуса			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Кичишев Ф.Р.					4		1:2	
Проб.	Рыбаков А.В.					Лист	Листов	1	
Т.контр.	Козлова И.А.	<i>[Signature]</i>				Лист АМ2 3 ГОСТ 21631-76			
Интпр.	Козлова И.А.	<i>[Signature]</i>				АГУ, РТ-41			
Умб.	Козловцев А.Ю.								