**Блок-схема БС-1. Приймання, зберігання, переміщення сировини**

Сировина від постачальника

1. **Вхідний контроль.**
2. Наявність документів якості (сертифікат, ветеринарне посвідчення і т.п.)
3. Наявність супровідного документа товару.
4. Перевірка санітарного стану і відповідності температурного режиму транспортного засобу.
5. Перевірка цілісності і відповідності упаковки і її маркування.
6. Контроль термінів придатності.
7. Контроль маси.
8. Органолептична перевірка.
9. Температура всередині продукту.
10. Запит документів, яких не вистачає.
11. Відбракування сировини в пошкодженій упаковці, якщо впливає на збереження умов зберігання сировини.
12. Повернення поставщику.

Відповідає?

НІ

ДА

**2. Вивантаження на склад.**

**3 в. Зберігання сировини при температурі +18+\_5С і відносній вологості повітря не більше 85% по САН пін 2.3.6.1079-01**

1. Контроль мікроклімату складських приміщень. Ведення журналу контролю мікроклімату на складі
2. Контроль термінів придатності.
3. Дотримання товарного сусідства.

**3 а. Зберігання сировини, що швидко псується при температурі +4+\_2С**

**По Сан Пін 2.3.2.1342-03**

1. Бракераж при вхідному контролі.
2. Контроль температурного режиму холодильного обладнання. Ведення журналу контролю температури холодильного обладнання.
3. Контроль термінів придатності.
4. Дотримання товарного сусідства.

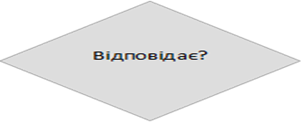
**3 б. Зберігання сировини при температурі +18+\_3С по САН пін 2.3.6.1079-01**

1.Контроль температурного режиму холодильного і морозильного обладнання. Ведення журналу контролю температури холодильного обладнання.

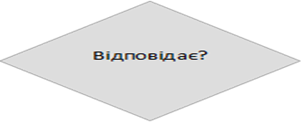
2.Контроль мікроклімату складських приміщень. Ведення журналу контролю мікроклімату на складі.

3. Контроль термінів придатності.

4. Дотримання товарного сусідства.

****

1. Оцінка можливості використання сировини.
2. Корекція умов зберігання
3. Утилізація/знищення.

 ні

ДА