# 关键抽取表格

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **候选的关键抽取** | **排除的原因** | **选定的名字** | **备注** |
| 部门序号 |  |  |  |
| 部门代码 |  |  |  |
| 部门名称 |  |  |  |
| 备注 |  |  |  |
| 上级部门代码 |  |  |  |
| 上级部门名称 |  |  |  |
| 部门停用 |  |  |  |
| 部门 |  | 类(Department) |  |
| 岗位 |  | 类(Position) |  |
| 岗位序号 |  |  |  |
| 岗位代码 |  |  |  |
| 岗位名称 |  |  |  |
| 备注 |  |  |  |
| 岗位停用 |  |  |  |
| 相关文档 |  | 类 |  |
| 文档序号 |  |  |  |
| 文件名 |  |  |  |
| 文档说明 |  |  |  |
| 关联代码 |  |  |  |
| 关联名称 |  |  |  |
| 上传人员 |  |  |  |
| 上传时间 |  |  |  |
| 人员技能 |  | 类 |  |
| 人员技能序号 |  |  |  |
| 技能类别 |  | 类 |  |
| 工序 |  | 类 |  |
| 技能代码 |  |  |  |
| 技能名称 |  |  |  |
| 备注 |  |  |  |
| 技能停用 |  |  |  |
| 技能等级 |  | 类 |  |
| 技能等级序号 |  |  |  |
| 更新日期 |  |  |  |
| 等级代码 |  |  |  |
| 等级名称 |  |  |  |
| 说明 |  |  |  |
| 技能等级停用 |  |  |  |
| 员工 |  | 类 |  |
| 员工编号 |  |  |  |
| 姓名 |  |  |  |
| 头像 |  |  |  |
| 在岗状态 |  |  |  |
| 班次 |  | 类 |  |
| 班次类别 |  | 类 |  |
| 班次编号 |  |  |  |
| 班次代码 |  |  |  |
| 班次名称 |  |  |  |
| 开始时间 |  |  |  |
| 结束时间 |  |  |  |
| 是否跨天 |  |  |  |
| 备注 |  |  |  |
| 班次停用 |  |  |  |
| 生产单元 |  | 类 |  |
| 生产单元编号 |  |  |  |
| 生产单元代码 |  |  |  |
| 生产单元名称 |  |  |  |
| 是否明细 |  |  |  |
| 上级单元代码 |  |  |  |
| 上级单元名称 |  |  |  |
| 备注 |  |  |  |
| 生产单元停用 |  |  |  |
| 设备 |  | 类 |  |
| 设备编号 |  |  |  |
| 设备代码 |  |  |  |
| 设备名称 |  |  |  |
| 规格型号 |  |  |  |
| 设备状态 |  |  | 正常运行、正常待机、异常停机 |
| 用户 |  | 类 |  |
| 用户类型 |  | 类 |  |
| 用户名称 |  |  |  |
| 工单 |  | 类 |  |
| 单号 |  |  |  |
| 生产日期 |  |  |  |
| 工件 |  | 类 |  |
| 工件代码 |  |  |  |
| 工件名称 |  |  |  |
| 规格型号 |  |  |  |
| 设计号 |  |  |  |
| 版本号 |  |  |  |
| 生产数量 |  |  |  |
| 批次号 |  |  |  |
| 炉号 |  |  |  |
| 生产单元 |  |  | 引用？ |
| 备注 |  |  |  |
| 故障 |  | 类 |  |
| 故障类型 |  | 类 |  |
| 设备站点 |  | 类 |  |
| 损时 |  | 类 |  |
| 报警信息 |  | 类 |  |
| 报警号 |  |  |  |
| 报警时间 |  |  |  |
| 报警次数 |  |  |  |
| OEE |  |  |  |
| 产量 |  |  |  |
| 产量数 |  |  |  |
| 不合格品 |  |  |  |
| 报废率 |  |  |  |
| 报废状态 |  |  |  |
| 客户投诉类型 |  | 类 |  |
| 客户投诉 |  | 类 |  |
| 客户投诉日期 |  |  |  |
| OEE目标 |  |  |  |
| 产量目标 |  |  |  |
| 损时目标 |  |  |  |
| 不合格目标 |  |  |  |
| 不合格原因 |  |  |  |
| 损时原因 |  |  |  |
| 生产线 |  | 类 |  |
| 生产线负责人 |  |  |  |
| 参数 |  | 类 |  |
| 参数代码 |  |  |  |
| 参数名称 |  |  |  |
| 控制线UL |  |  |  |
| 控制线LL |  |  |  |
| 标准值 |  |  |  |
| 时间 |  |  |  |
| 参数值 |  |  |  |
| 状态 |  |  |  |
| 状态/故障代码 |  |  |  |