

UNIVERSIDAD DEL QUINDÍO PROGRAMA DE INGENIERÍA DE SISTEMAS Y COMPUTACIÓN SIMULACIÓN Y TEORÍA DE LA DECISIÓN PARCIAL # 1

Cristian Bonilla - Sebastian Ceballos

24-03-2022

1. La tabla mostrada contiene valores de población, en cientos de miles, de las diez ciudades más pobladas de cuatro países en el año 1967:

Table 1: Tabla simple

Argentina	EE.UU	Holanda	Japon
29.66	77.81	8.68	110.21
7.61	35.50	7.31	32.14
6.35	24.79	6.02	18.88
4.10	20.02	2.64	16.38
3.80	16.70	1.75	13.37
2.75	9.39	1.72	11.92
2.70	9.38	1.51	10.71
2.69	8.76	1.42	7.80
2.51	7.63	1.31	7.70
2.44	7.50	1.29	7.00

- A. Construya un box-plot e identifique los puntos extremos. ¿Cuáles son las características más sobresalientes? ¿Hay outliers?
- B. Compare los centros de cada población, sus dispersiones y su simetría. ¿Cuál es el país más homogéneamente habitado? ¿Cuáles son las características más sobresalientes? ¿Hay outliers?

2. . Avianca se encuentra estudiando la situación de venta de puesto en el vuelo Armenia – Bogotá puesto que ha identificado que el 2% de las personas que reservaron puesto, no se presentan a la hora del embarque. Teniendo en cuenta que el avión A320 utilizado en esta ruta tiene una capacidad para 180 pasajeros, la empresa decide vender 181 tiquetes. ¿Cuál es la probabilidad de que todas las personas que llegan a embarque puedan tener su silla asegurada y no se presenten quejas por “sobre-vender” sillas ante la aeronáutica civil? Asuma que las llegadas de los pasajeros siguen una distribución Poisson.

X : numero de sillas vedidas y aseguradas sin sobreventa

lambda : 2 % de 181 tiquetes = 3.62

$K = 180$

por lo tanto la probabilidad buscada es $P[X \leq 180]$ lo que es igual a obtener $P[X = 180]$

R:/ La probabilidad de que todas las personas que llegan a embarque puedan tener su silla asegurada y no se presenten quejas por sobrevuelo es demasiado cerca al 1 lo que se aproxima al 100%

3.. En la planta envasadora de Coca-Cola FEMSA ubicada en Tocancipá se realiza el embotellado de la CocaCola presentación de 400 mL (en promedio), con una desviación estándar de 5 mL (mililitros). Si se sabe por experiencia que este proceso de embotellado sigue una distribución normal, y también se sabe que todo producto con más de 415 mL es declarado como NO CONFORME. Determine el porcentaje de las botellas de gaseosa que son declaradas producto NO CONFORME.

Media: 400

sd: 5

n: 415

R:/ el porcentaje de las botellas de gaseosa que son declaradas como producto NO CONFORME es del 0,13499 %