



ALUMINIO 7075 / T651

Composición Química:	%Si	%Fe	%Cu	%Mg	%Cr	%Zn	%Ti	%Mn	Al
	0.40 MAX	0.50 MAX	1.20 - 2.00	2.10 - 2.90	0.18 - 0.28	5.10 - 6.10	0.20 MAX	0.30 MAX	Balance

Características:

- Adecuado para piezas sometidas a grandes fatigas.
- Una aleación de aluminio de alta resistencia mecánica y de buena resistencia a la fatiga en comparación de otras aleaciones.
- Alto límite elástico.
- Buenas características de soldabilidad.
- Susceptible a tratamientos electrolíticos.

Aplicaciones:

- Moldes de soplado.
- Blindajes / Robotica / Fuselajes.
- Partes para la industria aeronautica y automotriz.
- Partes para maquinaria industrial / Conexiones / Farmaceutica.

Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.

Ubicación

Querétaro

Acceso II 36 A, Zona Industrial Benito Juarez
C.P. 76120
Santiago de Querétaro, Qro.

Tlalnepantla

Amistad 9, Los Reyes
C.p: 54073
Tlalnepantla de Baz, Méx.

