



AISI/SAE M2

Composición Química:

%C	%Si	%Mn	%Cr	%W
0.78 - 0.88	0.20 - 0.40	0.20 - 0.40	3.75 - 4.50	5.50 - 6.75
%Mo		%V		
4.50 - 5.50		1.60 - 2.20		

Características:

- Un acero de alta velocidad de medio carbono, con tungsteno y molibdeno; el de más amplio uso de todos los pertenecientes a esta clasificación.
- Excelente tenacidad, buenas características de corte, de ahí su empleo como herramienta de corte.
- Buena resistencia al revenido.
- Particularmente satisfactorio para herramientas de corte en las que se requiere mantenimiento de filo y gran tenacidad con buena resistencia al desgaste y mantenimiento de dureza.

Aplicaciones:

- Buriles, Machuelos y Brocas.
- Punzones y Matrices.
- Fresas, Brochas y peines de roscar.
- Herramientas de corte.

Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.

Ubicación

Querétaro

Acceso II 36 A, Zona Industrial Benito Juárez
C.P. 76120
Santiago de Querétaro, Qro.

Tlalnepantla

Amistad 9, Los Reyes
C.P : 54073
Tlalnepantla de Baz, Méx.

