



AISI 1215 / ASTM A29/A311

Composición Química:

| %C | %Mn | %P | %S |
|----------|-------------|-------------|-------------|
| 0.09 MAX | 0.75 - 1.05 | 0.04 - 0.09 | 0.26 - 0.35 |

Características:

- Acero desulfurado y refosforado de alta maquinabilidad, la adición de fósforo aumenta la maquinabilidad y ayuda a la formación de virutas cortas impartiendo.
- A diferencia del SAE/AISI 12L14 este no contiene Plomo, sin embargo esto no demerita su desempeño, las aplicaciones de este grado de acero son aquellas donde se puedan sacrificar propiedades de resistencia por propiedades de maquinado se pueden fabricar sujetadores, tuercas pernos, etc.
- Excelentes propiedades de maquinado con magníficos acabados.

Aplicaciones:

- Utilizado en procesos de fabricación de tornillos donde se requiere una alta maquinabilidad, en la fabricación de pernos y tuercas para la industria automotriz.
- Aplicación para múltiples usos industriales que requieren mecanización de alta precisión.
- No es recomendable para aplicaciones que requieran soldadura.
- Incrementa productividad de procesos de transformación, con excelentes acabados; en especial recomendados para trabajo en tornos automáticos.

Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.

| | Resistencia a la Tensión. min, ksi [MPa] | Límite elástico min, ksi [MPa] | Elongación en 2" | Reducción de área % |
|-----------------------|---|-----------------------------------|------------------|---------------------|
| Propiedades mecánicas | 78 [530] | 60 [410] | 10 | 35 |

Ubicación

Querétaro

Acceso II 36 A, Zona Industrial Benito Juárez
C.P : 76120
Santiago de Querétaro, Qro.

Tlalnepantla

Amistad 9, Los Reyes
C.P : 54073
Tlalnepantla de Baz, Méx.

