



AISI/SAE H13

Composición Química:

%C	%Mn	%Si	%Cr	%Mo	%V
0.30 - 0.40	0.20 - 0.40	0.80 - 1.20	4.75 - 5.50	1.25 - 1.75	0.80 - 1.20

Características:

- Acero con adecuada resistencia al desgaste en caliente, debido a su resistencia a la fatiga térmica, es adecuado para su uso en moldes fundición refrigerados, dados extrusores para Aluminio y Latón, cuchillas, dados forjadores, etc.
- Es el acero de uso más común para la manufactura de herramentales en operaciones de trabajo en caliente y moldeo de plástico.
- Buena resistencia en caliente y fatiga térmica.
- Alta tenacidad y ductilidad.
- Buena resistencia al revenido.
- Buena resistencia al desgaste por abrasión, tanto en operaciones de alta y baja temperatura.

Aplicaciones:

- Herramientas para extrusión de aluminio, latón y magnesio.
- Dados para forjar en caliente.
- Moldes para fundición a presión de aluminio.
- Insertos para inyección de plástico.
- Rodillos de laminación en caliente.

Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.

Ubicación

Querétaro

Acceso II 36 A, Zona Industrial Benito Juárez
C.P. 76120
Santiago de Querétaro, Qro.

Tlalnepantla

Amistad 9, Los Reyes
C.P : 54073
Tlalnepantla de Baz, Méx.

