



## ALUMINIO 6061-T6 / T651

Composición Química:	%Si	%Fe	%Cu	%Mg	%Cr	%Zn	%Ti	%Mn	Al
	0.40 - 0.80	0.79 MAX	0.15 - 0.40	0.80 - 1.20	0.04 - 0.35	0.25 MAX	0.015MAX	0.15 MAX	Balance

## Características:

- Excelente Conductividad.
- Dureza: 95 - 100 HB.
- Posee Excelente resistencia a la corrosión.
- Gran resistencia a la tensión / Se puede soldar fácilmente.
- Es ideal para la elaboración de piezas maquinadas con calidad de excelencia y para trabajos que requieran buen acabado superficial.
- Posee excelente resistencia a la corrosión y acabado además de facilidad de soldadura y una resistencia parecida a la del acero.

# Aplicaciones:

---

- Moldes para la fabricación de botellas.
- Partes para la industria aeronautica y automotriz.
- Conexiones - Tornillos.
- Fixture para la industria electronica y automotriz.

Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.

## Ubicación

---

### Querétaro

Acceso II 36 A, Zona Industrial Benito Juarez  
C.P. 76120  
Santiago de Querétaro, Qro.

### Tlalnepantla

Amistad 9, Los Reyes  
C.p: 54073  
Tlalnepantla de Baz, Méx.

