



AISI 8620 / ASTM A29/A311

Composición Química:	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	%Mo	%Ni
	0.18 - 0.23	0.70 - 0.90	0.035 MAX	0.040 MAX	0.15 - 0.35	0.40 - 0.60	0.15 - 0.25	0.40 - 0.70

Características:

- Acero para cementación.
- Buena templabilidad.
- Acero con muy buenas características de forjabilidad en caliente.
- Buena soldabilidad.
- Buena Maquinabilidad , del orden de 66% con respecto a un acero 1112.
- La excelente combinación de sus elementos de aleación le imparten gran tenacidad en el núcleo, alta dureza superficial y resistencia al desgaste.

Aplicaciones:

- Utilizado en piezas que requieran centro suave con una capa superficial muy dura.
- Algunas aplicaciones están destinadas a la fabricación de engranes, coronas, sinfines, bujes, pistas de rodamientos, entre otras.
- Las aplicaciones principales están destinadas a aquellas en donde es necesario conferir una dureza elevada en la superficie y contrarrestar el desgaste ocasionado por el contacto dinámico metal - metal.

Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.

	Resistencia a la Tensión. min, ksi [MPa]	Límite elástico min, ksi [MPa]	Elongación en 2"	Reducción de área %
Propiedades mecánicas	72 [530]	55 [385]	31	62

Ubicación

Querétaro

Acceso II 36 A, Zona Industrial Benito Juarez
C.P : 76120
Santiago de Querétaro, Qro.

Tlalnepantla

Amistad 9, Los Reyes
C.P : 54073
Tlalnepantla de Baz, Méx.

