



AISI/SAE L6

Composición Química:

%C	%Mn	%Si	%Cr	%Mo	%Ni
0.65 - 0.75	0.55 - 0.85	0.20 - 0.40	0.65 - 0.85	0.25	1.25 - 1.75

Características:

- Acero grado herramienta para temple al aceite, de uso general para herramientas de trabajo en frío, así como para piezas de maquinaria que requieren alta dureza y alta tenacidad. Por su contenido de níquel ofrece mayor tenacidad comparado con otros aceros de temple al aceite.
- Acero adecuado para inyección de plástico, de fácil soldabilidad, empleado en la industria refractaria, dados cortadores, discos cortadores, dados formadores, sierras de corte de madera, punzones, etc.

Aplicaciones:

- Dados para forjar en caliente.
- Punzones.
- Cuchillas para corte de chatarra.
- Cinceles y martillos.
- Dados de formado.
- Rodillos para formado.

Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.

Ubicación

Querétaro

Acceso II 36 A, Zona Industrial Benito Juárez
C.P. 76120
Santiago de Querétaro, Qro.

Tlalnepantla

Amistad 9, Los Reyes
C.p: 54073
Tlalnepantla de Baz, Méx.

