



ALUMINIO 5083 / T651

Composición Química:	%Si	%Fe	%Cu	%Mg	%Cr	%Zn	%Ti	%Mn	Al
	0.40 MAX	0.40 MAX	0.10 MAX	4.00 - 4.90	0.05 - 0.25	0.25 MAX	0.15 MAX	0.40 - 1.00	Balance

Características:

- Excelente resistencia a la corrosión.
- Buena soldabilidad.
- El aluminio 5083 es conocida por su excepcional comportamiento ante entornos agresivos.
- Su elevada resistencia a la corrosión lo hace ideal en aplicaciones para ambientes químicos o marinos.
- La mayor resistencia de las aleaciones no tratables térmicamente.

Aplicaciones:

- Moldes Termoplasticos.
- Industria Aeronautica, Automotriz y Textil.
- Recipientes de presion.
- Industria Naval, Petrolera y del Plástico.

Los datos expresados corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores se presentan para orientar al usuario. Por ningún motivo se deben considerar estrictamente exactos para su uso en el diseño.

Ubicación

Querétaro

Acceso II 36 A, Zona Industrial Benito Juarez
C.P. 76120
Santiago de Querétaro, Qro.

Tlalnepantla

Amistad 9, Los Reyes
C.p: 54073
Tlalnepantla de Baz, Méx.

