

Munkalap / Work Order (ISO 9001)

Dokumentum / Document: WS-6 | Verzió / Version: 1.0



Munkalap / Work Order #6

Generálta / Generated by: admin

Dokumentum / Document: WS-6 | Verzió / Version: 1.0

Generálva / Generated at: 2025-12-13 13:50 | Generálta / Generated by: admin

Nyomonkövethetőségi adatok / Traceability

Státusz / Status	Closed
Létrehozva / Created at	2025-12-12 20:09
Hiba kezdete / Breakdown start	2025-12-12 19:09
Javítás befejezése / Repair finished	2025-12-12 21:09
Leállási idő / Downtime	1.99 h
Felelős / Responsible	admin

Berendezés adatai / Equipment

Gép / Machine	Press-2
Gyári szám / Serial no.	-
Gyártó / Modell / Manufacturer / Model	
Termelési vonal / Production line	Line-W2

Megjegyzések / Hiba leírás / Notes / Fault description

A "Címkék-03" berendezés a délelőtti műszakban, folyamatos termelés mellett váratlanul leállt. A gépkezelő jelzése szerint a leállást erős, daráló jellegű hang elözte meg a kihordó egység felületét, majd a vezérlőpanelen aktiválódott az "E-405: Motor Túlerhelés" vészjelzés. A hiba elhárítását a gép feszültségmentesítéssel (LOTO) kezdtem. A hajtásoldali burkolat eltávolítása után megállapítottam, hogy a fém kihordószalag bordásszíja anyagfáradás miatt elszakadt, és a maradványok a hajtótengely köré tekeredtek, mechanikusan blokkolva ezzel a villanymotort. A tengelyt oldószerrel megtisztítottam a ráégett gumimadaradványuktól, majd ellenőriztem a csapágyak állapotát, melyek szerencsére nem sérültek. A raktárból vételeztem egy új (Cikkszám: B-1250) szíjat. A felszerelés után beállítottam a gyári előírás szerinti feszességet. Az újraindítást követően 10 perces tesztüzem során a motor áramfelvételle és hangja normális volt. A gépet áadtam a termelésnek.

Felhasznált alkatrészek / Used parts

Nincs felhasznált alkatrész / No parts used

Aláírások és jóváhagyás / Signatures & approval

Elvégezte / Performed by	Ellenőrizte / Checked by	Jóváhagyta / Approved by

Berendezés adatai / Equipment

Munkalap / Work Order (ISO 9001)

Dokumentum / Document: WS-6 | Verzió / Version: 1.0

Gép / Machine	Press-2
Gyári szám / Serial no.	-
Gyártó / Modell / Manufacturer / Model	
Termelési vonal / Production line	Line-W2



Generálta / Generated by: Csaba

Megjegyzések / Hiba leírás / Notes / Fault description

A "Címkezés-03" berendezés a délelőtti műszakban, folyamatos termelés mellett váratlanul leállt. A gépkezelő jelzése szerint a leállást erős, daráló jellegű hang elzette meg a kihordó egység felületét, majd a vezérlőpanelen aktiválódott az "E-405: Motor Túlerhelés" vészjelzés. A hiba elhárítását a gép feszültségszabályozással (LOTO) kezdtem. A hajtásoldali burkolat eltávolítása után megállapítottam, hogy a fém kihordószalag bordásszíja anyagfáradás miatt elszakadt, és a maradványok a hajtótengely köré tekeredtek, mechanikusan blokkolva ezzel a villanymotort. A tengelyt oldószerrel megtisztítottam a ráégett gumimadaradványuktól, majd ellenőriztem a csapágyak állapotát, melyek szerencsére nem sérültek. A raktárból vételeztem egy új (Cikkszám: B-1250) szíjat. A felszerelés után beállítottam a gyári előírás szerinti feszességet. Az újraindítást követően 10 perces tesztüzem során a motor áramfelvételle és hangja normális volt. A gépet áadtam a termelésnek.

Felhasznált alkatrészek / Used parts

Nincs felhasznált alkatrész / No parts used

Aláírások és jóváhagyás / Signatures & approval

Elvégezte / Performed by	Ellenőrizte / Checked by	Jóváhagyta / Approved by