

4 3 2 1

F

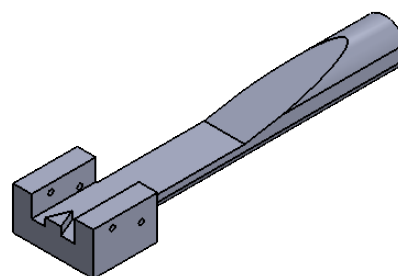
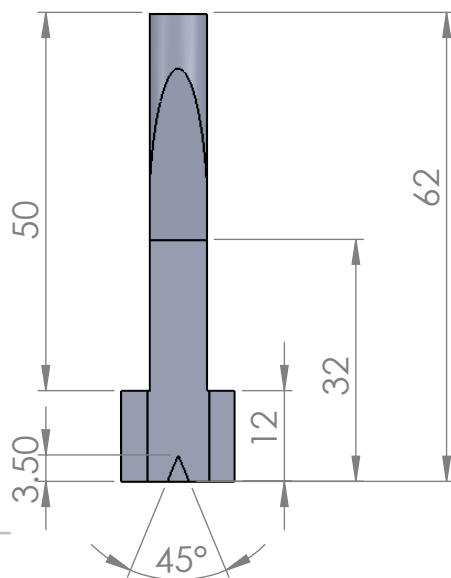
F

M4 Gewindebohrung



E

E

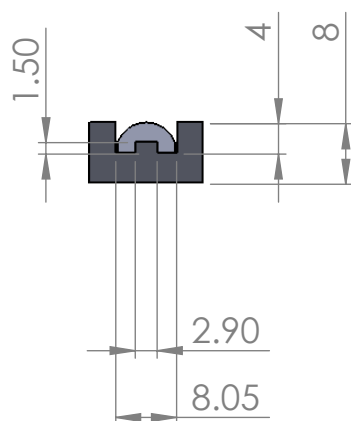


D

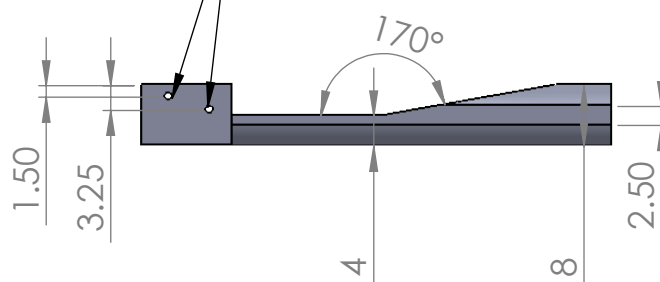
D

C

C



M1 oder M1.2 Gewindebohrung  
von aussen auf beiden Seiten



B

B

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:  
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER  
OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:  
TOLERANZEN:  
LINEAR:  
WINKEL:

OBERFLÄCHENGÜTE:

ENTGRATEN  
UND SCHARFE  
KANTEN  
BRECHEN

ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN

ÄNDERUNG

	NAME	SIGNATUR	DATUM		
GEZEICHNET					
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT					
				WERKSTOFF:	
				GEWICHT:	

BENENNUNG:	
ZEICHNUNGSNR.	
stereotax_holder	A4
MASSSTAB: 1:1	BLATT 1 VON 1

A

A

4 3 2 1