



Corte A-A

03/03/15-Se le Agregaron 2 Perforaciones

-<u>Afilado Máquina:</u> FV 06

-<u>Cant. x Hora:</u> 24 piezas

				1		
1	Cuchilla Base			SAE 15B30		
Cant.	Denominación	Ubicación	Nº Pieza	Material	Kg.	Observaciones

Cliente

Cuchilla Cañera Base 2

Tratamiento: **TEMPLE** 

47 a 50 HRc

Fecha Nombre Dib. 01.06.06 01.01.07 LM Rev. □NCATIV□ Apr. 02.02.07

**ONCATIVO** s.A.

Bme. Mitre 751

**ESTABLECIMIENTOS METALURGICOS** 

e-mail: ventas@etmo.com.ar Tel./Fax:(03572)466145(Lin. Rot.)

N C5001

Nº Plano

ON C5001

Reemp. a

Esc. Dureza:

Filos, Espesor 6mm

Este plano es propiedad de ONCATIVO S.A.: Esta prohibido su reproducción total o parcial y su uso para cualquier destino no aprobado o solicitado por ONCATIVO S.A.

NO MEDIR SOBRE EL PLANO