

ÉDUCATION

Diplôme d'ingénieur | ECAM EPMI

2019 - 2024

- Modules étudiés : Recherche opérationnelle, Sûreté de Fonctionnement, Génie électrique, Génie informatique, Qualité industrielle, Sciences Humaines

Semestre à l'étranger | Universiti Putra Malaysia

2023 - 2024

- Projet réalisé : Réalisation d'une "smart green house connecté"
- Matières suivies : Circuit analysis, Embedded control system, Electric power generation and utilisation, Industrial project control

Master EEA | CY Cergy Paris Université

2021 - 2024

- Master mention Électronique, Énergie électrique, Automatique

EXPERIENCES

Ingénieur supply chain | ARESIA

2024 - 2025

- Définition et mise en place de processus dans l'ERP Sage X3 pour la gestion des commandes et le traitement des opérations exceptionnelles.
- Pilotage des achats : passation et suivi des commandes de production et de consommables hors production.
- Suivi rigoureux des commandes fournisseurs : réception des AR, contrôle des jalons de production, relances proactives.
- Mise à jour quotidienne des outils de pilotage (Excel, ERP) pour assurer une visibilité fiable sur les flux d'approvisionnement.
- Coordination des flux logistiques externes en lien avec les services internes (achats, production, qualité, méthodes, BE...) pour garantir la continuité de la chaîne de fabrication.
- Contribution à la résolution des écarts de livraison et à l'analyse des causes racines des retards.
- Participation à la création d'indicateurs de performance fournisseurs (OTD, taux de non-conformité).
- Proposition d'actions d'amélioration continue pour optimiser les délais d'approvisionnement et la gestion des commandes sous-traitées.
- Mise en place d'un système de priorisation des commandes type Kanban avec un code couleur (vert / orange / rouge).
- Réalisation d'un projet de Value Stream Mapping (VSM) pour cartographier les flux physiques et informationnels autour d'un produit fini.

Assistant Gestion Logistique et Approvisionnement | Fnac

2022 - 2023

- Contrôle des livraisons et rapprochement des quantités reçues avec les bons de commande pour identifier et corriger les écarts de stock (Excel, ERP).
- Optimisation du stockage : mise en rayon selon les règles de merchandising et gestion de l'espace en réserve.
- Suivi de l'application des procédures logistiques internes pour garantir la fluidité et la fiabilité des opérations de réception et de mise en rayon.
- Participation à la relation client : accueil, orientation et remise des commandes issues du e-commerce.

ACTIVITES

Membre d'une association humanitaire (Hope&Share) : participation à des maraudes, visites en hôpital pédiatrique et en EHPAD dans le cadre.

Sport : pratique du football en club depuis plusieurs années au niveau régional (esprit d'équipe, persévérance).