



Expérience : 7 ans

EXPERIENCE PRO.



France Excellence Leader Dec 24 à aujourd'hui

- Management d'une équipe de 4 ingénieurs Méthodes BU +1 BI analyst.
- Déploiement de la stratégie Amélioration continue Groupe au niveau France (70 sites logistiques, 4 Business Units).
- Suivi et accompagnement de la réalisation des plans d'actions sites en lien avec les leviers de performance groupe (Productivity, MHE, HR, Tech, Customer Service).
- Déploiement d'outils de monitoring de performance : HQ Activity, ProductivX (Rapports BI), planning Efficiency.
- Contribution à l'amélioration du NPS clients « Thème : amélioration continue » de 0,9 point (note sur 10).
- Animation des revues de performance France (MBR)

Resp. Excellence Op. Multi-Sites Sept 21 /Dec 24



- Construction et déploiement des RoadMaps Lean de 5 sites logistiques (en lien avec le saving prévisionnel annuel).
- Animation et coordination de l'équipe Excellence opérationnelle (management direct de 5 collaborateurs).
- Formation des équipes logistiques aux outils Lean, afin de développer une démarche d'amélioration continue pérenne.
- Relais technique entre la direction logistique et les directions support.
- Participation active au déploiement des projets stratégiques du groupe :
 - Intégration de la logistique de The bradery au sein de nos entrepôts.
 - Déploiement du schéma directeur Logistique (ouverture nouveau site).

Chef de projets Méthodes Sept 19 /Sept 21



- Gestion de projets Kaizen : Analyse des process, identification des anomalies, mise en place d'actions d'améliorations visant à améliorer le rendement des ateliers (Exemple TRS : Avant 48%, Après 60%).
- Réduction des écarts de consommation de matière première.
- Référent MES (Manufacturing Execution System) de l'Usine (Du déploiement sur machines jusqu'à l'exploitation des KPIs sur PowerBI, passant par la formation des équipes)

Ingénieur Amélioration continue (WCM) Sept 18 /Sept 19



Pilote de chantiers KAIZEN suivant une démarche PDCA :

- Réduction des coûts d'outillage de 20% afin de réduire l'écart dépenses budget 2018 en ligne de production.
- Mise en place de la Gestion Autonome afin d'améliorer la productivité et augmenter le TRS des équipements.

Ingénieur Amélioration continue (Stage) 2017



Optimisation du Processus de production (démarche DMAIC).

- Mise en place d'une politique de contrôle des produits finis : réduction de 70% de la charge du poste de contrôle.
- Réduction du temps de changement de série (moules d'injection) de 50% après l'implémentation du SMED (T0 2H57 → T1 1H25).
- Développement (VBA) d'une GMAO permettant la planification et le suivi de la maintenance préventive.

FORMATION

Mastère spécialisé 2018 / 2019

ECAM LYON : Manager Amélioration Continue

Master 2 2017 / 2018

INP Grenoble : Génie Industriel

Diplôme d'Ingénieur 2014 / 2017

ENSA Tétouan : Supply Chain Management

CERTIFICATIONS

APICS (CPIM-BSCM) 2018

Certified in Production and Inventory Management - BSCM

CQPM - UIMM Lyon 2019

Animateur de la démarche Lean (amélioration de la performance et des process)

PL-900: Microsoft Power Platform 2021

COMPETENCES

- Amélioration continue (Maîtrise des Outils et méthodes du Lean)
- Supply Chain Management (Planification, Gestion de stock, approvisionnement, ...).
- Gestion de production (PDP, MPS, MRP, Gestion d'atelier)
- Simulation des systèmes industriels (ARENA , ANYLOGIC)

LANGUES

Français

Anglais

Arabe

OUTILS MAITRISES

Système d'information (ERP) : SAP Business One, OpenERP, AS400, Manhattan

Logiciel : Arena , AnyLogic , MsProject, Excel (VBA), Matlab, Autocad, Maple