

KHALIL Younesse

10 ans d'expériences dans la gestion des projets d'amélioration continue et d'automatisation des flux logistiques



33 ans
Marié - 1 enfant



Consultant Chargé de projet AGV - Paris (75)

Pilotage d'un projet d'automatisation des flux logistiques

Phase I : Paris 20^{ème}

- Expérimentation des AGV sur le site de Saint Fargeau
- Mise en place des KPI, suivi et fiabilisation des flux AGV
- Assistance sur la préparation du transfert de 200 équipements industriels
- Suivi quotidien du transfert des EI (Test de bon fonctionnement avant débranchement, consignation, emballage et préparation, chargement et expédition)

Phase II : Paris 15^{ème}

- Intégration des AGV sur le site de Vaugirard (définition du besoin, planification du projet, coordination avec les entreprises pour les interventions, gestion des commandes)
- Suivi quotidien, mise à jour des indicateurs et fiabilisation
- Accompagnement et formation des équipes sur l'utilisation des AGV
- Mise en place d'une télémaintenance via le bastion Rubycat

Chef d'équipe Ingénierie AGV & Impression 3D - Aubergenville (78)

Gestion d'une équipe de déploiement d'AGV dans plusieurs usines

Renault en France et d'un atelier Impression 3D à l'usine de Flins

- Encadrement et animation des équipes : transmission et suivi des objectifs qualitatifs et quantitatifs
- Planification des projets et gestion du budget du service
- Pilotage de la mise à jour des indicateurs et des données nécessaires au fonctionnement du service
- Suivi quotidien des projets, mise en place des plans d'action pour l'amélioration de la performance des circuits AGV et assurer le SAV
- Gestion de l'entrée de charge de l'atelier 3D, ordonnancement, mise en fabrication, contrôle qualité, livraison et garanti de la satisfaction client

Pilote de projets AGV et amélioration continue - Aubergenville (78)

Pilotage du déploiement des AGV dans différents départements de l'usine de Flins (Objectif => Amélioration de la performance industrielle de l'usine)

- Identification du besoin de mise en place d'AGV (Cadence, rentabilité...)
- Simulation des Circuits AGV sur VISIO et WITNESS
- Planification de la mise en service des AGV, rédaction des cahiers de charges des prestations et suivi des chantiers
- Pilotage de la conception et la fabrication des bases roulantes adaptées aux dimensions des AGV.
- Suivie du projet et mise en place des solutions d'amélioration

Mise en place d'une plateforme automatisée avec opérateur embarqué (objectif => Amélioration des conditions de travail des opérateurs)

- Pilotage de la conception et la fabrication de la structure mécanique
- Programmation de la plateforme pour la synchronisation avec la vitesse de la chaîne de fabrication des véhicules
- Mise en place, suivie et fiabilisation

Mise en place d'un gravitaire 100% mécanique (Objectif => transporter des pièces d'un point A à un point B par gravité)

Ingénieur amélioration continue par apprentissage - Aubergenville (78)

Optimisation du nombre de défauts de fabrication

- Analyse PARETO de la base de données des défauts
- Etude ISHIKAWA sur la source des défauts
- Analyse AMDEC de la criticité des défauts et des solutions.
- Proposition de plusieurs solutions d'amélioration

Formation

2014-2015 : **Master 2 Génie des Systèmes Industriels** option **Productique** et **Robotique** en Alternance à l'UFR-ST d'Evry (91)

2013-2014 : **Master 1 Génie des Systèmes Industriels** option **Productique** et **Robotique** à l'UFR-ST d'Evry (91)

2012-2013 : **Licence Génie des Systèmes Industriels** option **Productique** et **Robotique** à l'UFR-ST d'Evry (91)

2010-2012 : **DUT Génie Industriel et Maintenance** à l'IUT de Saint Denis (93)

Compétences

- Gestion de projets et management d'équipe (20 personnes dont ingénieurs, techniciens et opérateurs)
- Programmation des AGV, AMH & Robots industriels.
- Ordonnancement et planification des ordres de fabrications.
- Gestion d'approvisionnement et des stocks.
- Maîtrise des outils de gestion et amélioration (AMDEC, 5S, KANBAN, QC-STORY, ISHIKAWA, MRP, SMED, PDCA)
- Programmation des machines CN et imprimantes 3D
- Maîtrise des techniques de tournage, fraisage, soudage, et moulage.
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur.

Logiciel

SolidWorks, Pack Office, Visio, MsProject, Microstation, Witness, Ultimaker Cura.

Langues

Arabe	<div></div>
Français	<div></div>
Anglais	<div></div>
Espagnol	<div></div>

Loisirs

Piano, Lecture, Footing,

Guitare : 18 ans de pratique et enseignant aux particuliers durant 3 ans



Du 11/2019 au
10/2023

- Encadrement et animation des équipes : transmission et suivi des objectifs qualitatifs et quantitatifs
- Planification des projets et gestion du budget du service
- Pilotage de la mise à jour des indicateurs et des données nécessaires au fonctionnement du service
- Suivi quotidien des projets, mise en place des plans d'action pour l'amélioration de la performance des circuits AGV et assurer le SAV
- Gestion de l'entrée de charge de l'atelier 3D, ordonnancement, mise en fabrication, contrôle qualité, livraison et garanti de la satisfaction client



Du 10/2015 au
11/2019

Pilotage du déploiement des AGV dans différents départements de l'usine de Flins (Objectif => Amélioration de la performance industrielle de l'usine)

- Identification du besoin de mise en place d'AGV (Cadence, rentabilité...)
- Simulation des Circuits AGV sur VISIO et WITNESS
- Planification de la mise en service des AGV, rédaction des cahiers de charges des prestations et suivi des chantiers
- Pilotage de la conception et la fabrication des bases roulantes adaptées aux dimensions des AGV.
- Suivie du projet et mise en place des solutions d'amélioration

Mise en place d'une plateforme automatisée avec opérateur embarqué (objectif => Amélioration des conditions de travail des opérateurs)

- Pilotage de la conception et la fabrication de la structure mécanique
- Programmation de la plateforme pour la synchronisation avec la vitesse de la chaîne de fabrication des véhicules
- Mise en place, suivie et fiabilisation

Mise en place d'un gravitaire 100% mécanique (Objectif => transporter des pièces d'un point A à un point B par gravité)

Ingénieur amélioration continue par apprentissage - Aubergenville (78)

Optimisation du nombre de défauts de fabrication

- Analyse PARETO de la base de données des défauts
- Etude ISHIKAWA sur la source des défauts
- Analyse AMDEC de la criticité des défauts et des solutions.
- Proposition de plusieurs solutions d'amélioration



Du 09/2014 au
10/2015

- Analyse PARETO de la base de données des défauts
- Etude ISHIKAWA sur la source des défauts
- Analyse AMDEC de la criticité des défauts et des solutions.
- Proposition de plusieurs solutions d'amélioration

