

Universidade do Minho

DEPARTAMENTO DE INFORMÁTICA DESENVOLVIMENTO DE SISTEMAS DE SOFTWARE

Fase 3 Grupo Nº 23

Pedro Pereira (A80627) Sofia Marques (A87963) Pedro Pereira (A89232) Eduardo Silva (A89516) José Martins (A90122)

23 de Dezembro de 2020



Pedro Pereira A80627



Sofia Marques A87963



Pedro Pereira A89232



Eduardo Silva A89516



José Martins A90122

Conteúdo

1	Use Cases	3						
2	Responsabilidades do Sistema							
3	Diagrama de Classes							
4	Modelo Lógico							
5	Diagramas de Sequência							
6	Diagrama de Máquina de Estados							
7	Utilização do Programa	10						
8	Conclusão							
9	Anexos	14						
		14						
	9.2 Leitor de Códigos QR	15						
	9.3 Robot	15						
	9.3.1 Notificação Para Transporte	15						
	9.3.2 Notificação de Recolha de Palete	18						
	9.3.3 Notificação da Entrega da Palete	19						

Use Cases

Para a terceira fase deste projeto foi-nos proposto, pelos docentes, uma lista de Use Cases a considerar e implementar, sendo esta lista a seguinte:

- Gestor:
 - Consultar listagem de localizações;
- Leitor de Códigos QR:
 - Comunicar código QR.
- Robot:
 - Sistema comunica ordem de transporte;
 - Notificar recolha de paletes;
 - Notificar entrega de paletes.

Após uma revisão destes use cases, decidimos aperfeiçoar a especificação do use case de Notificação para Transporte, de forma a representar mais corretamente o seu funcionamento:

Use Case					
Use Case:	Notificação para transporte				
Ator:	Robot				
Descrição: O sistema notifica o robot para transporte de palet		s			
Pré-Condição:	True				
Pós-Condição:	O robot está notificado				
	Ator	Sistema			
		1. Determina a localização da palete			
		2.Verifica se existem robots disponíveis			
Cenário Normal		3.Determina o robot mais próximo			
		4. Calcula percurso			
		5. Notifica o robot			

Figura 1.1: Use Case - Notificação para Transporte

Responsabilidades do Sistema

Tendo corrigido a especificação dos use cases, tornou-se também necessário a retificação das responsabilidades do sistema definidas anteriormente.

Sendo assim, a tabela atualizada das responsabilidades do sistema é a apresentada abaixo:

Use Cases	Responsabilidades (sistema)	API	Subsistemas
Solicitar Listagem	Determinar as localizações das paletes	getLocalizacoes() : Map< String>	Armazém
Leitura de Codigo QR	Registar palete no sistema	registarPaleteSistema(codQR: String, codProd: String, nomeProd: String)	Armazém
	Determinar Localização da Palete	determinarLocalizacao(codQR: String) : String	Armazém
	Calcular percurso	calcularPercurso(codRobot: String, locPalete: String,locFinal:String): Percurso	Armazém
	Verificar se existem robots disponíveis	getListaRobotsDisponiveis(): List <string></string>	Armazém
Notificação Para Transporte	Escolher o robot que está mais próximo	getRobotMaisProximo(locPalete: String, listRobot:List <string>):Robot</string>	Armazém
	Atualizar estado de robot	atualizarEstadoRobot(codRobot:String, percurso:Percurso, codQR:String)	Armazém
	Determinar uma prateleira vazia	getPrateleiraVazia():String	Armazém
	Atualizar estado de prateleira	atualizarEstadoPrateleira(codPrateleira:String, ocupada:Boolean)	Armazém
Notificação de Recolha de Palete	Registar recolha de palete	registarRecolha(codRobot: String)	Armazém
Notificação da Realização da Entrega de Palete	Registar entrega de Palete	registarEntrega(codRobot:String)	Armazém

Figura 2.1: Responsabilidades do Sistema

Diagrama de Classes

Um diagrama de classes é uma representação da estrutura e relações das classes. Nesse sentido, passámos por várias fases até obtermos um diagrama de classes final. Após analisar os use cases pedidos pelos docentes para a implementação final, e tendo em conta o tempo relativamente limitado que tínhamos para executar a implementação, em conjunto com dificuldades que tivemos durante a implementação do programa, em particular na implementação da base de dados, decidimos recorrer a algumas simplificações. Também não representamos as classes que não eram necessárias para os use cases cuja implementação não foi pedida.

Sendo assim, o nosso diagrama de classes para o projeto é o seguinte:

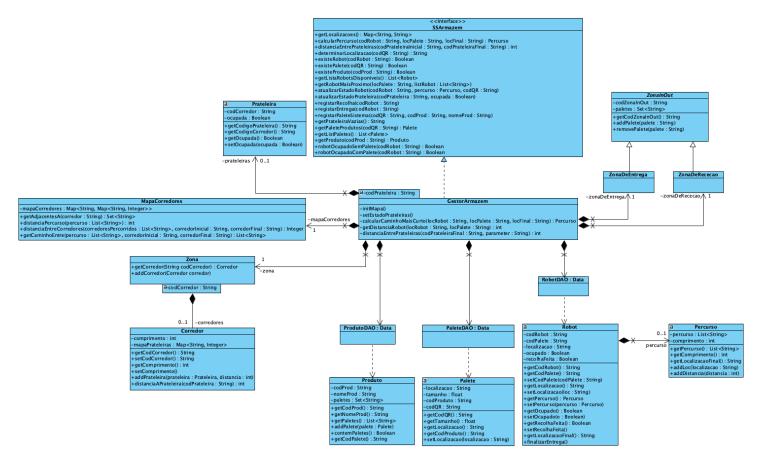


Figura 3.1: Diagrama de Classes

Modelo Lógico

O Modelo Lógico representa graficamente a base de dados e permite entender melhor o que cada tabela armazena.

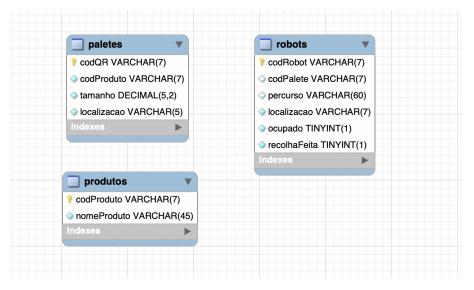


Figura 4.1: Modelo Lógico

Diagramas de Sequência

Estes diagramas têm como principal objetivo representar interações entre objetos através de mensagens que são trocadas entre eles, com uma ordenação temporal. Uma vez que a arquitetura do programa foi alterada, foi necessária a atualização dos diagramas de sequencia apresentados na fase 2, de forma a representarem corretamente o funcionamento da lógica de negócio.

De seguida apresenta-se um exemplo de um diagrama de sequência produzido para esta fase e os restantes poderão ser encontrados em Anexos, no fim do relatório.

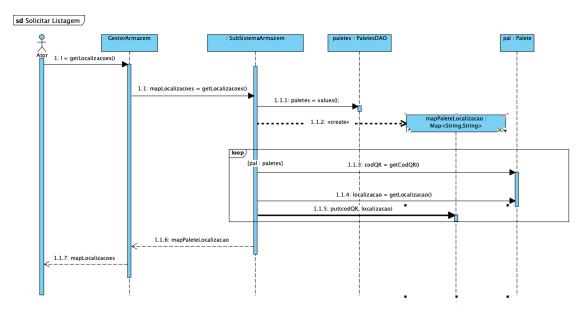


Figura 5.1: Exemplo de Diagrama de Sequências

Diagrama de Máquina de Estados

De forma a facilitar a implementação dos Menus decidimos elaborar um diagrama de Máquina de Estados. Este diagrama tem como função representar transições entre os vários estados do menu do programa. Posto isto, o nosso diagrama de máquina de estados é o seguinte:

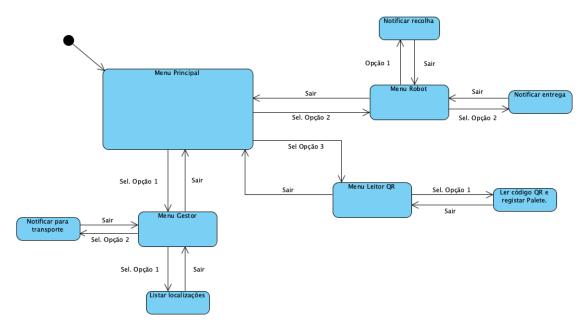


Figura 6.1: Diagrama de Máquina de Estados

Utilização do Programa

Neste capítulo, para além de mostrarmos os menus que usamos para o projeto, explicitamos também o que cada opção permite fazer.

Figura 7.1: Menu do Armazém

Este é o menu principal, que dá acesso ao menu do Gestor, Robot e Leitor. A partir dele é possível aceder a todas as funcionalidades implementadas do Armazém.

Figura 7.2: Menu do Gestor

O Menu Gestor permite listar as localizações de todas as paletes do sistema, com informação detalhada acerca do seu estado e permite também tratar das notificações para transporte de paletes.

	 Produto	Estado	 Localização	-
+	Prod04 -> Parafusos Prod01 -> Pregos Prod03 -> Cimento Prod02 -> Tintas	Em espera Em Transporte Entregue Armazenada	ZR01 R02 ZE01 P03	+

Figura 7.3: Resultado opção "Listar localizações".

Após a seleção da opcão "Listar localizações", é apresentada uma tabela com 4 colunas referentes ao código da palete, nome do produto associado ao seu código, o estado da palete e a localização da mesma, respetivamente. Relativamente aos estados estes podem ser "Em espera" quando a palete se encontra na zona de receção à espera de ser armazenada, "Em Transporte" quando a palete está na posse de um robot, "Armazenada" quando já se encontra na prateleira e "Entregue" quando se encontra na zona de entregas. Quanto à localização esta pode ser um código de uma zona de receção (ZR) ou entregas (ZE), de uma prateleira (P) ou de um robot (R).

Na opção "Notificar para transporte" é pedido um código de palete para transporte. Após a verificação e validação de que a palete pode ser transportada, é processado esse pedido. O processo de verificação e validação falha nos 4 seguintes casos:

- Não há robots disponíveis para o transporte;
- Não há prateleiras vazias no armazém;
- A palete indicada pelo utilizador não existe;
- A palete indicada já se encontra na zona de entregas ou já se encontra em transporte.

Figura 7.4: Menu do Robot

O menu Robot permite notificar o sistema quando são realizadas as ações de recolha e entrega de um palete.

Figura 7.5: Menu do Leitor

O menu Leitor permite registar uma palete no sistema.

```
Opção: 1
Código QR: ex:(P_xxxxx)
P_88886
Insira o código do produto (7 caratéres no máximo):
Prod01
Produto encontrado no sistema.
Palete com código QR 'P_88866' e com código de produto 'Prod01' registada no sistema.
```

Figura 7.6: Resultado opção "Ler código QR e registar Palete".

Após a seleção da opção "Ler código QR e registar Palete", é pedido o código QR da palete para registar. Após a validação do código QR, é pedido o código e o nome do produto dessa palete.

O processo de verificação e validação falha se o código QR da palete já existe no sistema. Caso o código de produto já exista, o nome não vai ser pedido uma vez que esse produto já está registado no sistema.

Conclusão

Neste projecto conseguimos pôr em prática grande parte dos conhecimentos adquiridos nas aulas práticas e teóricas desta unidade curricular.

Pensamos ter conseguido uma implementação razoável, apesar de haver alguns pontos que poderiam ser melhorados caso houvesse mais tempo. Como referido anteriormente, tivemos problemas em implementar a base de dados, em particular, na utilização de chaves estrangeiras que permitiriam uma arquitetura mais clara e correta, e que infelizmente tivemos de contornar, não tendo chegado a uma implementação tão elegante e robusta, mas que ainda assim permitiu a conclusão das tarefas pedidas, ainda que não seja tão viável a longo prazo e para um desenvolvimento prolongado do programa. Apesar disto, todos os use cases pedidos estão implementados e com um funcionamento que pensamos que esteja dentro do esperado, como é possível ver na apresentação da UI apresentada anteriormente.

Anexos

9.1 Gestor

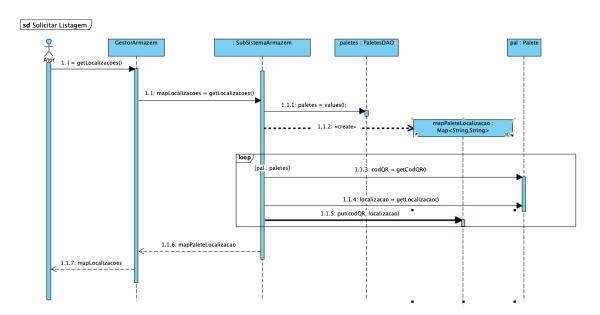


Figura 9.1: Diagrama de Sequência - Determinar As Localizações Das Paletes

9.2 Leitor de Códigos QR

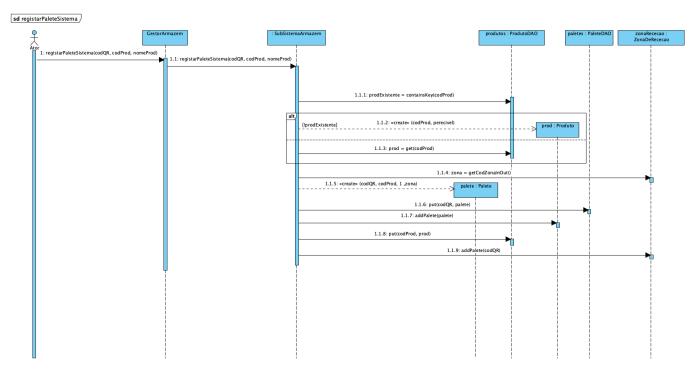


Figura 9.2: Diagrama de Sequência - Registar Palete no Sistema

9.3 Robot

9.3.1 Notificação Para Transporte

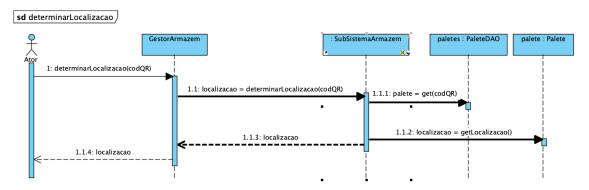


Figura 9.3: Diagrama de Sequência - Determinar Localização de uma Palete

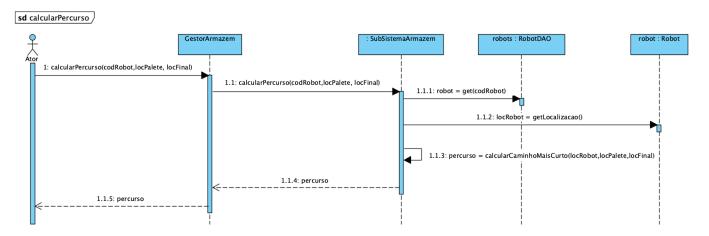


Figura 9.4: Diagrama de Sequência - Calcular Percurso

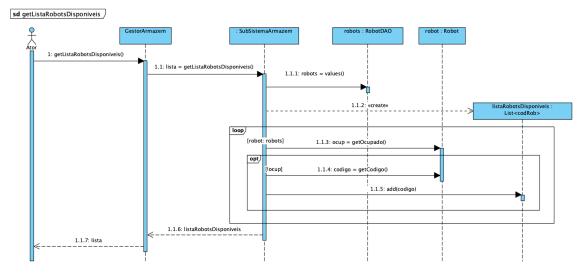


Figura 9.5: Diagrama de Sequência - Verificar se Existem Robots Disponíveis

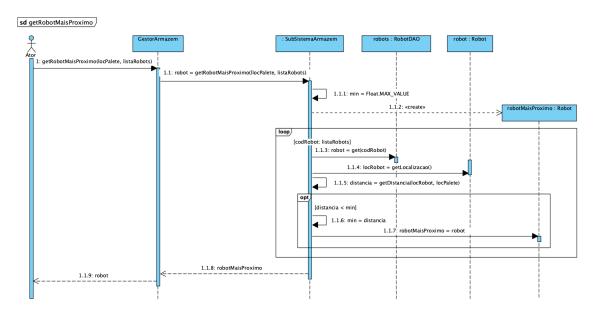


Figura 9.6: Diagrama de Sequência - Escolher o Robot Mais Próximo

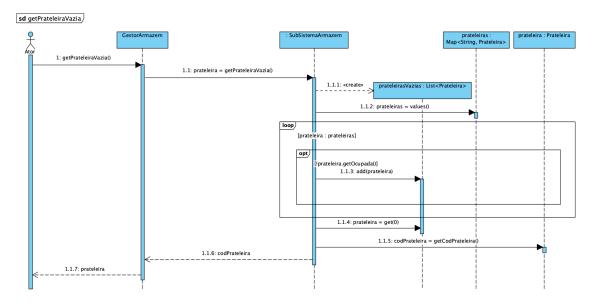


Figura 9.7: Diagrama de Sequência - Escolher uma prateleira vazia

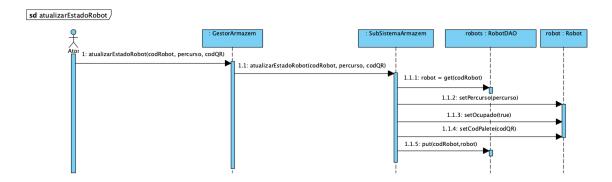


Figura 9.8: Diagrama de Sequência - Atualizar Estado de Robot

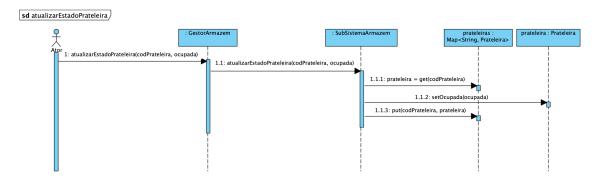


Figura 9.9: Diagrama de Sequência - Atualizar Estado de uma Prateleira

9.3.2 Notificação de Recolha de Palete

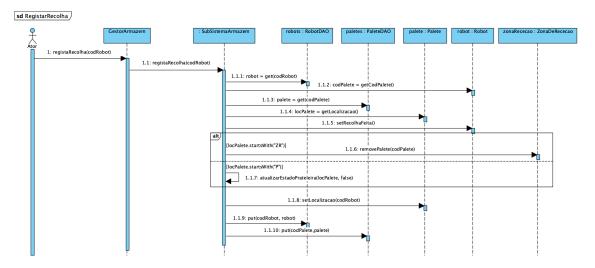


Figura 9.10: Diagrama de Sequência - Registar Recolha de Palete

9.3.3 Notificação da Entrega da Palete

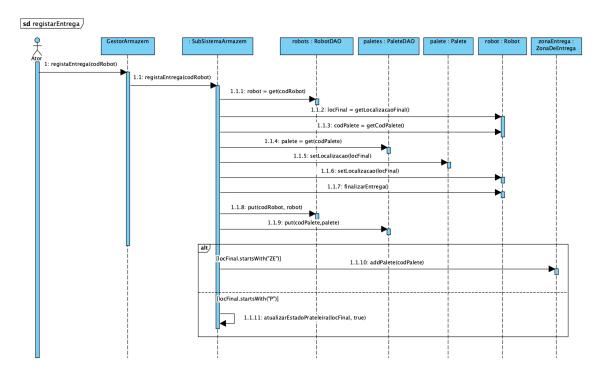


Figura 9.11: Diagrama de Sequência - Registar Entrega de palete