



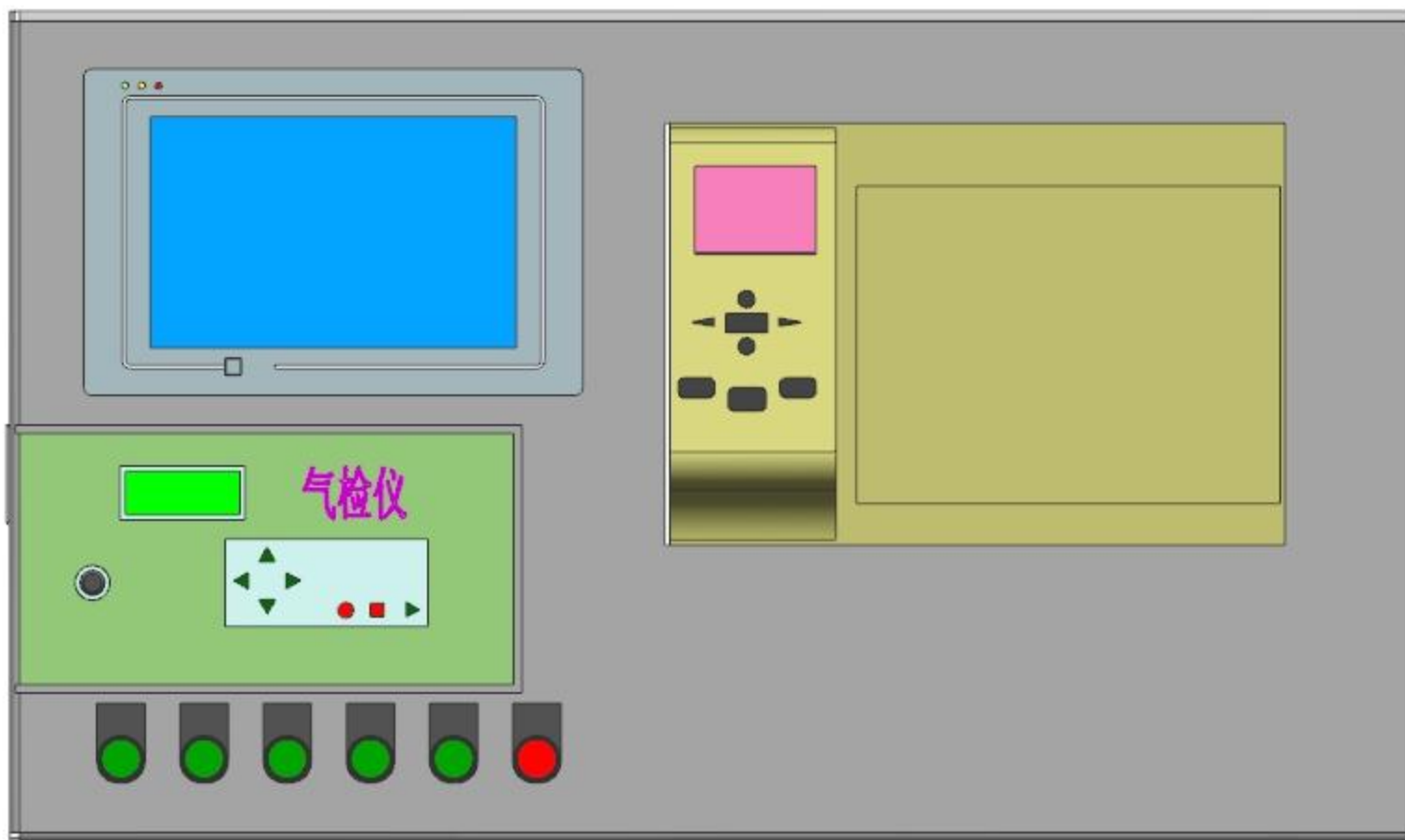
江淮松芝股份有限公司

气检仪打印设备

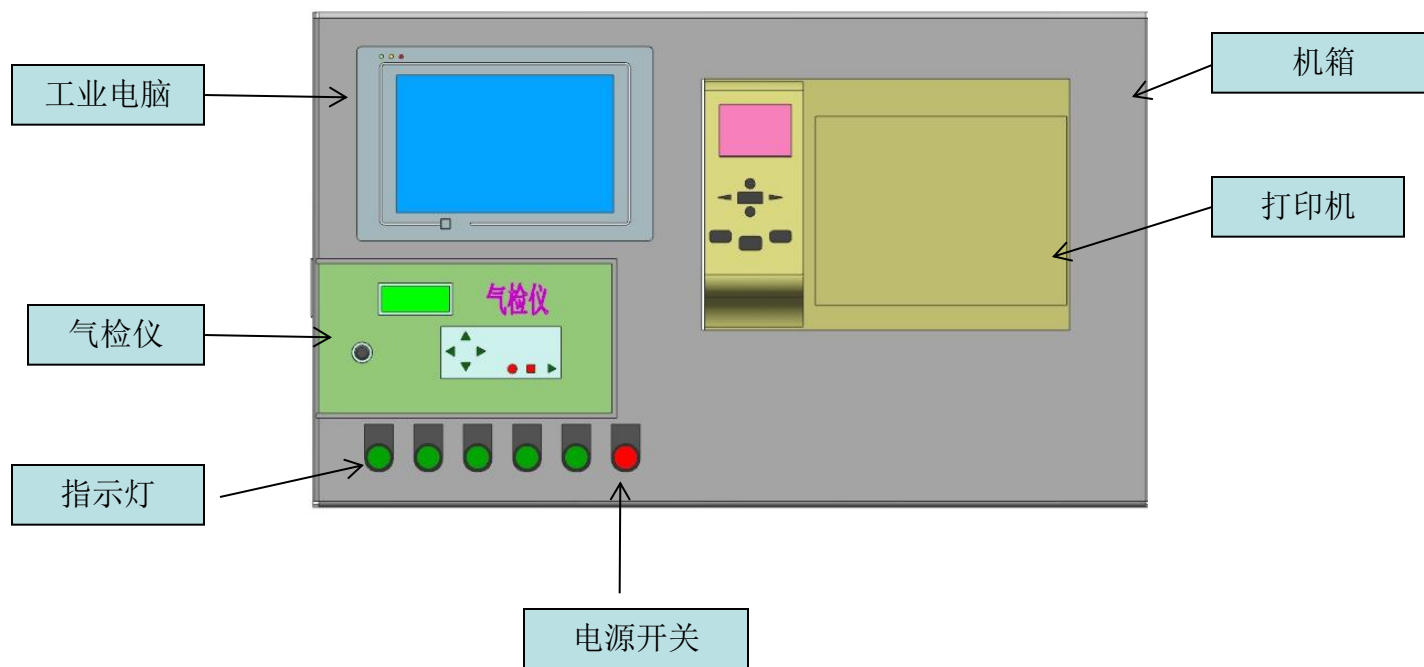
技术方案

南京博士新能源科技有限公司
2019. 03. 01

外形示意图



测试工装方案



软件界面：

测试界面

状态提示 **请输入产品条码** 流水号设置

流水号

输入图号 0

产品图号 0

材料代码 产品程序 0

当前程序号 2

充气压力 0.0008bar

READY (OK)

流水号设置 00000

自加 00000

江淮松芝密封测试系统

二维码标签打印

供应商代码 L22000 物料代码 8105100E52 份数 1

岗位选择 岗位3 流水号设置 00003 自加 0003

供应商代码	物料代码	流水号1	流水号2	流水号3	自加值	程序号	产品名称	产品图号
L22000	8105100E52	4	2	3	3	1	新密封5125	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	16	2	3	3	1	新密封5437	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	1	2	3	3	1	新密封5400	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	1	2	3	3	1	新密封5405	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	1	2	3	3	1	新密封5416	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	1	11	3	3	1	新密封5500	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	7	11	3	3	1	新密封5500	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	1	2	3	3	1	新密封5500	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	1	2	3	3	1	新密封5500	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	1	2	3	3	1	新密封5500	JC000-45A3012
L22000	8105100E52	1	2	3	3	1	新密封5500	JC000-45A3012

图号搜索

软件显示内容根据双方商讨后可以进行修改；



功能描述：

- 1、工控机采用10.7寸工业平板电脑显示各项数据， 并保存各项数据；
- 2、软件显示充气压力， 条形码内容、产品型号、泄漏值等相关测试数据；
- 3、测试完毕后，产品合格按照指定的格式进行条码打印； 或者可以手动进行打印（手动模式下无需测试产品可以打印标签）；
- 4、对每个标签的测试数据进行存储，方便后续追溯；

主要部件:

1、工控机：工业级平板电脑， 0.4 " TFT LCD， 分辨率800×600， 高温制程五线电阻式触摸屏

- Intel Atom N2800 1.86GHz双核处理器，板载DDR3 2GB内存
- 2个Intel82583V 10/100/1000Mbps网络接口
- 4个RS232/RS485可选串口，采用磁耦隔离、浪涌和静电保护
- 直流9~30V宽压电源输入，具有过流、过压和反接保护措施
- 接口：VGA/2GLAN/5USB/4COM/LPT/AUDIO；

2、打印机：工业级打印机，打印精度: 203DPI（300DPI可选）

打印速度: 203mm/sec

打印宽度: 104mm

装纸宽度: 115mm

打印长度（连续型）: 2692mm(300DPI 1651mm)

打印长度（非连续型）: 991mm

CPU: 32 bit

标准内存: SDRAM 6M;Flash 4M

标准接口: IEEE 1284并口,RS232

编程语言: ZPL II

显示屏: 2行×16个字符

具有Zebra link远程监控维护功能