QX19-12 微型压缩机 规格书

西安东方康普斯制冷工程有限公司 二零一六年四月

QX19-12 压缩机图纸清单

图纸名称	图号
外形图	QX19-WX
电路接线图	QX19-12V-DL
特性曲线图	QX19-12-TX
橡胶垫	QX19-35
芯柱	QX19-36
驱动器	ACRC-DA1510

QX19-12 压缩机附件清单

附件名称	图号	使用	提供	共者	备注
113 11 11 13	<u> </u>	数量	东康	用户	
电器部件					
驱动器		1	0		
防振部件					
橡胶垫	QX19-35	3	0		
芯柱	QX19-36	3	0		

QX19-12 微型压缩机规格书

性能要求:

压缩机	形式 气缸数 排气量 cc/rev	全封闭旋转式电动机压缩机 1 1.9		
电动机	形式 额定电压 V 电压范围 V 额定转数 rpm 额定电流 A 最大电流 A 绕组阻抗 (20°C) Ω	直流无刷电机 DC 12 DC 9~16 2000~6000 1~8 10 0.7		
制冷剂	种类	R-134a		
冷冻机油	种类 封入量 cc	RL-32H、RB68EP 或同等性能油 55		
压缩比	必须在8以下			
整机重量(含油) Kg	0.72		
性能	转速范围	2000~6000rpm		
工工用化	制冷量 W	130~360		
蒸发温度	\mathbb{C}	-18~24		
冷凝温度	${\mathbb C}$	27~65		
最大排气温度	${\mathbb C}$	120		
环境温度	$^{\circ}$	5~43		
噪声(声功率级) dB	48 以下		
电器配件	驱动器	ACRC-DA1510		

QX-12 微型压缩机一般技术要求

1、使用基准和使用限制

序号	项	目	使 用 限 制 值
			必须满足排出气体温度在规定范围内,冷冻回路应设
1	吸入气体	温度	计成使吸入气体过热度在 2℃以上,并防止液体回流
			和液压缩等现象发生。
2.	起动电压		起动电压最低为 9V, 该电压是指加在控制器两端的电
2			压,起动时平衡压力为 0.6MPa 以下。
3	停开条件		从停机到重新起动时间不少于 5 分钟,每次运行时间
3	17月37日	-	不少于3分钟,累计停开6万次以上。

2、电器配件

电源及保护方式通过控制器实现,具体规格在压缩机的个别规格书中。

配件名称	注意事项					
控制器	参考规格书的电器原理图,压缩机端子和控制器之间引线,请使用耐热导线,耐热温度>105℃。					

3、安装使用注意事项

3.1 一般注意事项

- (1)请避免安装在已使用过 R12、R22、R502 等含有 cl 氯离子制冷剂的装置上。 在封入制冷剂时,请不要使用用过 CFC 或 HCFC 系制冷剂的充注机。
- (2)请不要使用含有氯离子的清洗剂来清洗系统,如果在不得不使用时,请要十分注意保证在系统内没有残留的氯元素。

特别注意:制冷系统内氯元素不纯物的含量要求在加入制冷剂气体量的 100ppm 以下。

- (3) 请使用 HFC-134a 专用干燥过滤器,在干燥过滤器开封后,请迅速安装在系统中。
- (4) 系统使用的配管应清洗干净,不能有加工过程中工艺油的残留物。

3.2 抽真空

制冷系统在抽取真空时,应从高压端和低压端同时进行,真空度应达到 0.35 千以下。

3.3 充注制冷剂

系统充注制冷剂时,必须从高压端(冷凝器一侧)注制冷剂。

3.4 拔除橡胶护塞

压缩机出厂时,机内已充入 0.01 至 0.05Mpa (表压)的高纯氮气,并用橡胶管塞密封,取管塞时应先取排气管上橡胶管塞,防止冷冻机油喷出。

- 3.5 压缩机与配管之间在焊接过程中,请注意不能使焊剂、粉尘、杂质等进入管路系统中,焊料请使用低熔点焊料,防止配管内产生氧化皮。
- 3.6 压缩机的固定

请用本厂提供的专用减振垫,倾斜请控制在5°以内。

3.7 起动运转

压缩机装入回路后,充入制冷剂后才能启动运转,严禁在空气中通电运行,两次起动时间应大于高低压平衡时间,约需要 3 分钟以上。

3.8 管路保洁

安装时应防止金属屑、纤维、杂质等进入管路系统,请在管路中设置 100 目 金属滤网。

3.9 冷冻机油

为了得到高可靠性,使用了 HFC-134a 用旋转式压缩机专用冷冻机油 RL-32H、RB68EP或同等性能油,这种冷冻机油具有优良的热稳定性和耐磨 性,因此严禁追加封入规定以外的冷冻机油。

3.10 制冷剂

请使用高纯度 HFC—134a 制冷剂(99.9%以上,如果可能 99.95%以上)

3.11 一般规定

- ① 压缩机应从制造之日起,一年内安装在冷冻回路中。
- ② 压缩机开封后,在30分钟内必须装入冷冻回路中,防止潮气进入压缩机内。
- ③ 压缩机切勿自行抽真空。
- ④ 压缩机切勿空运转。

- ⑤ 压缩机在真空状态下请注意不能通电。
- ⑥ 搬运时防止严重撞击、落下和翻转。
- ⑦ 压缩机库存应放在通风的库房,周围不应有腐蚀气体存在,不能与含酸碱等腐蚀性物品共同存放,相对湿度不得超过 80%。

4、压缩机质量

4.1 噪声与振动

压缩机在正常使用状态下的运转过程中,没有异常的噪声和振动发生。

4.2 绝缘强度

- ① 绝缘电阻: 用 200V 绝缘电阻测试仪测壳体与绕阻之间电阻, 在常态下 20M Ω以上。
- ② 耐压: 在壳体与绕组之间,加 50Hz 交流电 1000V,1 秒钟应不击穿。

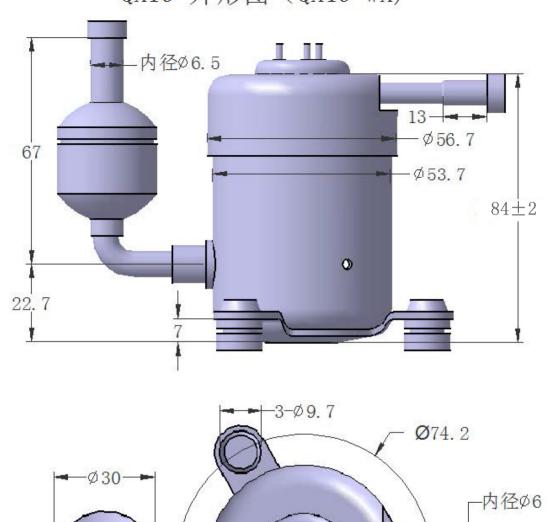
4.3 气密性、机械强度

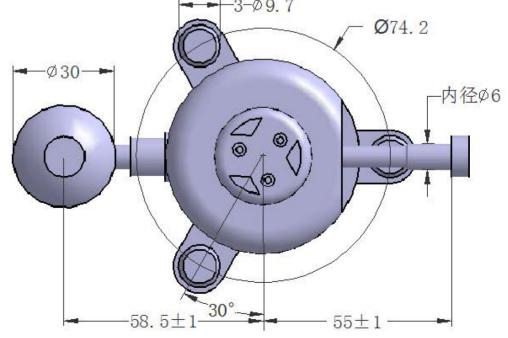
- ① 气密性试验压力: 当壳体内充入 1.9MPa(绝对压力)的干燥空气时,壳体任何部位不得变形和泄漏。
- ② 机械强度试验压力: 当壳体内充入 8Mpa (绝对压力) 的压缩空气时, 壳体不应破裂。
- 4.4 压缩机的残余水份含量小于 50mg。
- 4.5 压缩机内部杂质含量小于 50mg。

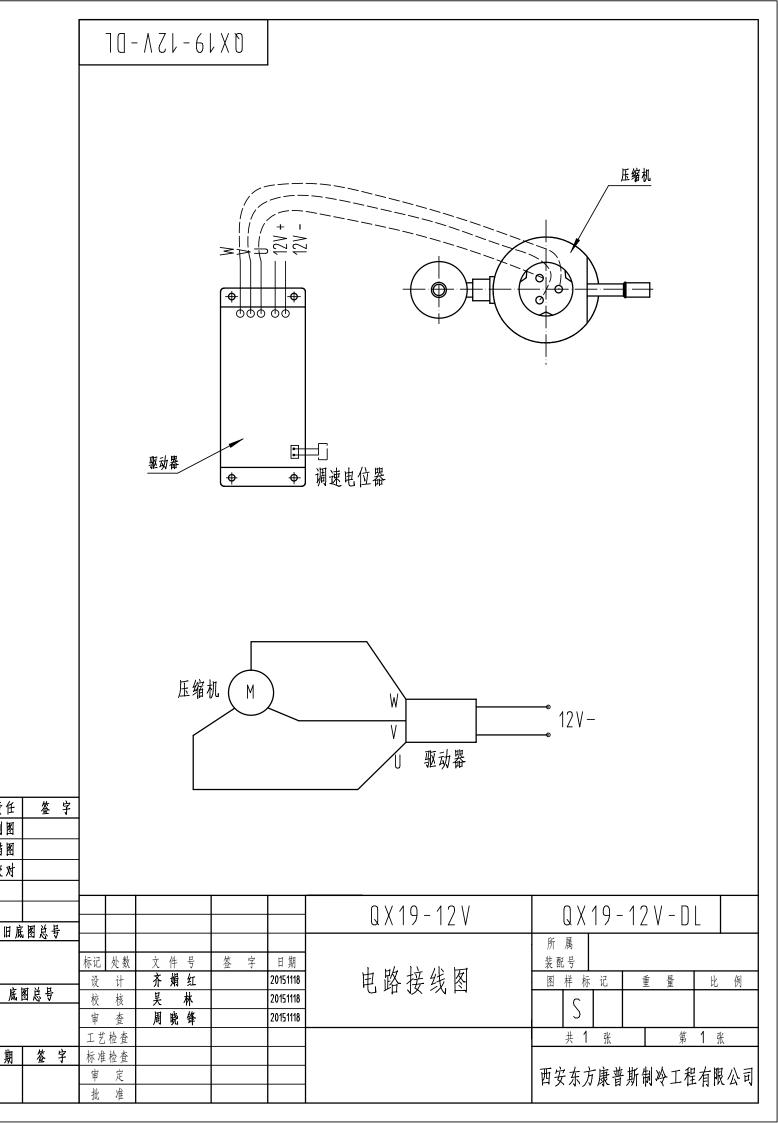
4.6 运输强度

压缩机应能承受正常的搬运所发生的振动和冲击,各部不得发生异常。

QX19 外形图 (QX19-WX)

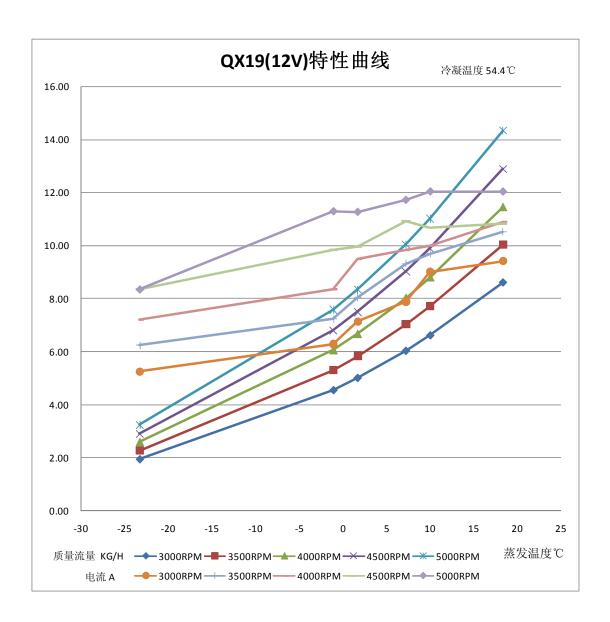




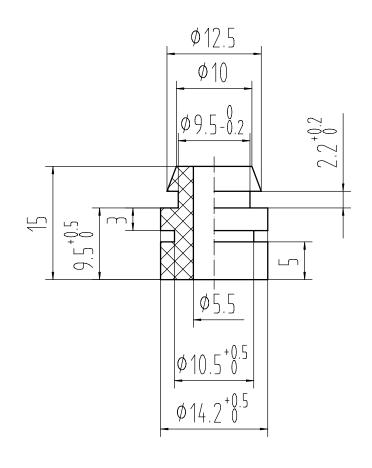


责任 制图 描图 校对

日期







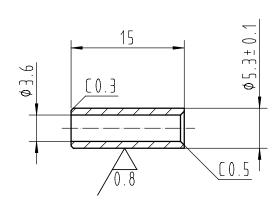
技术要求

(通) 用

- 1、零件外观应平整光滑,不应有气泡、孔眼、凹凸、划伤、毛刺及模具加工不良的痕迹;
- 2、未注尺寸公差按GB/T1804-C;
- 3、压缩永久变形率≥80%。压缩永久变形试验参考GB/T1683执行,室温下,168小时;
- 4、对零件进行100℃、72小时的热空气老化实验,要求试验后硬度变化值在0-8度(邵尔A)范围内;
- 5、有害物质含量符合ROSH及相关的环保要求;
- 6、模具表面粗糙度为Ra0.32;
- 7、硬度(邵尔A)45±2。

什 生 儿												
旧底图总号									QX	19-	35	
								属	ſ) X 19	- ∩	
底图总号	标记	处数	文件号	签字	日期	UL 1- 14	装配	1号	C	\ \ \ \ \ \	U	
	设	计				减振垫	图	样标	记	重	四四	比 例
签字	校	核										2:1
	审	查										۲۰۱
日 期	工艺	检查						共	张		第	张
	标准	检查				天然橡胶(或三元乙丙胶)						
档案员 日 期	审	定				八盆像成长以二九石内成人	西	安东方	「康普	斯制兴	や工程で	有限公司
	批	准										

其余 1.6



技术要求

- 1. 零件两端去毛刺;
- 2. 未注公差GB/T1804-m。

借	(通)	用	
件	群	记	

旧底图总号 QX19-36 底图总号 标记 处数 文件号 签字 日期	11 -										
「	, w sh he V H								ŊΧ,	19-36	
底图总号 标记 处数 文件号 签字 日期 , , , 、	旧低图总号								۵,۰	1, 30	
										NV10_0	
	底图总号	标记 处数	文件号	签字	日期	14 12	装配	号		U N I J T U	
设计 图样标记 重量 比例		设计					图	样标	记	重里	比 例
签 字 校 核 2:1	签字	校 核									2.1
		审查									۷.۱
日 期 工艺检查	日 期	工艺检查						共	张	第	张
不锈钢303		标准检查				不锋知303					
性案员 日 期 审 定	档案员 日 期	审 定				1. 14 th 202	西多	安东方	「康普	斯制冷工程	有限公司
批 准		批准									

ACRC-DA1510 变频压缩机驱动器 产品说明书

修改记录

版本	修改日期	说明
V1. 0	2015-12-21	初版

目录

1	概述	. 4
2	产品型号	. 4
	接线图和接口规格	
	尺寸规格	
5	指标参数	. 8
	重要运行功能描述	

1 概述

ACRC-DA1510 变频压缩机驱动器是专门针对低电压小功率压缩机设计, 具有以下特点:

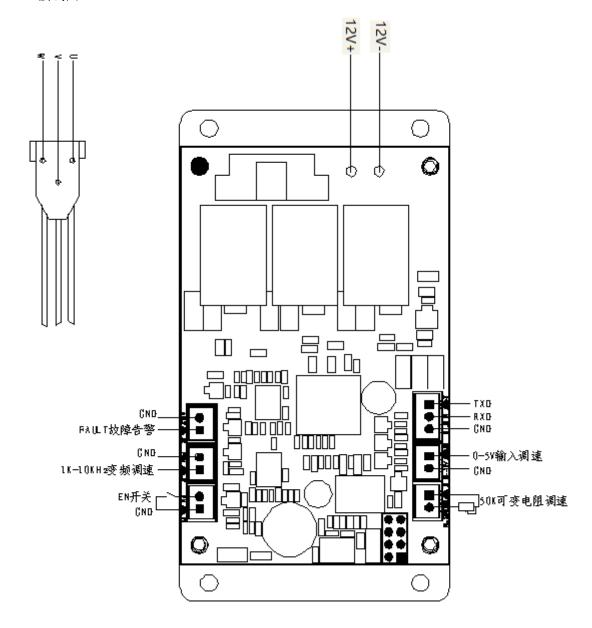
- ◆ 运行平稳, 电磁噪声低。
- ◆ 体积小,使用多种信号可控制
- ◆ 产品可在-20℃~+45℃的温度运行范围正常运行。
- ◆ 全部器件均选用工业级器件,主要器件,如 IC、电容、功率器件均为国际 知名品牌。

2 产品型号

产品型号	ACRC	-	DA	151	0
定义	变频压缩机驱	-	直流:	功率:	IP 等级:
	动		12V	151: 150W	无防护

3 接线图和接口规格

3.1 接线图



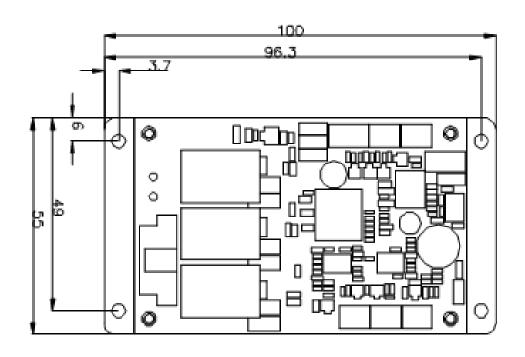
3.2 接口规格

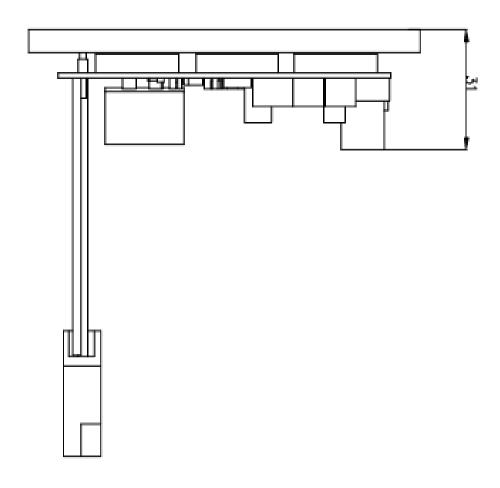
端子符号	端子名称及功能说明	技术规格
J1	EN 驱动器使能端,短路驱动器工作 (当前该端子功能保留,默认使能)	P2500J-02
J7	频率信号压缩机调速 (0-5V 电平频率信号)	P2500J-02

12V 直流变频压缩机驱动器说明书

端子符号	端子名称及功能说明	技术规格	
J2	压缩机故障告警,高电平正常,低电平 故障	P2500J-02	
J8	可变电阻压缩机调速,接 50K 可变电阻, 改变电阻调节压缩机转速	P2500J-02	
J3	0-5V 模拟量压缩机调速	P2500J-02	
J6	驱动器 TTL 通讯	P2500J-03	
12V+	直流输入 12V 正端	1015 16# 红色 200mm	
12V-	直流输入 12V 负端	1015 16# 黑色 200mm	
U	交流输出U		
V	交流输出V		
W	交流输出 W		

4 尺寸规格





5 指标参数

	项目	说明
输出特性	额定电压(V)	12
	额定电流(A)	10
	额定功率(W)	100
	最大功率(W)	150
,	输出频率(Hz)	500
-	机械频率(rpm)	6000
输入特性	输入制式(V)	直流 12
	输入电压(V)	9V-16V
	额定频率(Hz)	-
	功率因素	-
运	加速时间(s) (从零频率到最大输出频 率的时间)	30s
	速度精度	1%
运行特性	调速范围(rpm)	2000-6000
性	起动运行方式	开环加速
	加减速方式选择	直线
	停机方式	自由停机
其他	冷却方式	自然冷却
	噪音	不大于40dB
	额定连续运行时间	>40000小时

6 重要运行功能描述

- 1、本驱动器默认采用模拟指令方式控制,可以通过通讯设置为通讯控制方式,控制方式不保存。
- 2、通讯控制方式下,通讯协议按标准MODBUS RTU协议,协议见附件,通过设置"控制命令"和"转速设置"可控制电机起停和转速;
- 3、模拟指令输入模式下,模拟定压指令、可变电阻调速、可变频率调速3种方式中指令 高者优先(默认输入指令为0)。
 - 模拟指令与转速对应关系为直线,0V-0.5V对应停机,指令大于0.7V开始启动,0.7V-5V对应2000 rpm -6000rpm
 - 频率指令与转速对应关系为直线,300-500Hz对应停机,1000Hz开始启动,1000-10000Hz对应2000 rpm -6000rpm
 - 可变电阻调速,50k停机,30k-0k对应2000 rpm-6000rpm

4、本机有红绿LED灯指示驱动器状态

有红绿两个指示灯,其定义如下:

驱动器状态	绿灯	红灯
电机待机	闪烁(亮 0.25s,灭 0.25s)	常灭
电机故障	常灭	闪烁 N 次 (亮 0.25s, 灭 0.25s), 然后灭 2s, 以此重复。(N 为故障号)
电机正常运行	闪烁(亮 0.25s, 灭 0.25s) 绿灯亮时,红灯灭	闪烁(灭 0.25s, 亮 0.25s) 红灯亮时,绿灯灭

故障号说明:

故障号	故障类型	说明
1	过流	本机软件检测到电流峰值超过 30A 报过流故
		障
		3min 分后恢复,如果 1 小时内超过 7 次过流
		故障则锁定, 重新上电后故障清除
2	堵转	电机堵转时候,驱动器自动停机,3min 后故
		障自动清除,
3	温度传感器故障	当检测到温度传感器未接时,驱动器不启动
4	逆变过温	功率模块温度告警点为 105℃,告警恢复点为
		85℃;
		发生过温故障时,驱动器停机,3min后恢复
5	母线欠压	母线低于 8.2V 报欠压故障, 高于 9V 并 3min
		欠压恢复,发生欠压故障时,驱动器停机
6	母线过压	母线高于 17V 报过压故障, 低于 16V 并 3min
		过压恢复;发生过压故障时,驱动器停机
7	输出缺相	-驱动器启动后如果检测到未连接压缩机则停
		机,报输出缺相,3min 后恢复