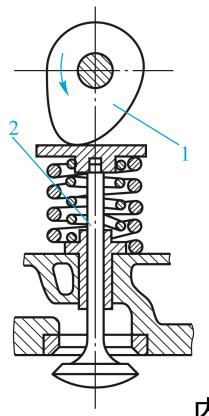


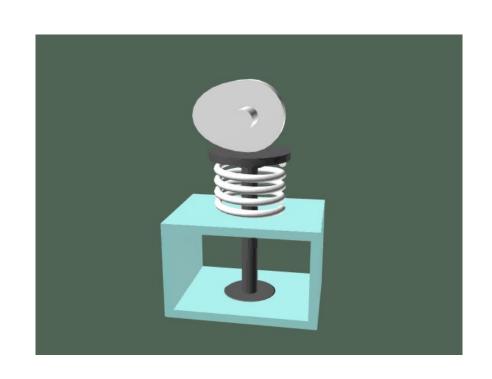
# 第三章 凸轮机构

- 3.1 凸轮机构的应用和类型
- 3.2 从动件的运动规律
- 3.3 凸轮机构的压力角
- 3.4 图解法设计凸轮轮廓

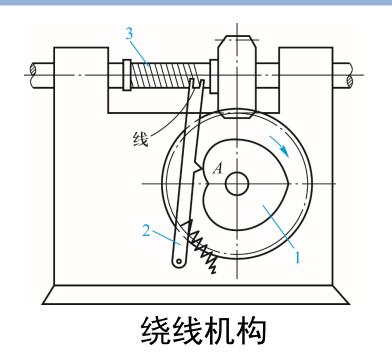
机械设计基础主要研究机械中的常用机构和通用零件的工作原理、结构特点、基本的设计理论和方法。

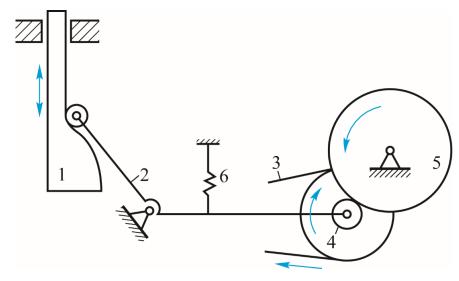
凸轮机构是一种高副机构,理论上可以实现从动件任意复杂的运动,而且结构简单、紧凑,设计方便,所以在自动化和机电一体化产品中得到广泛应用。



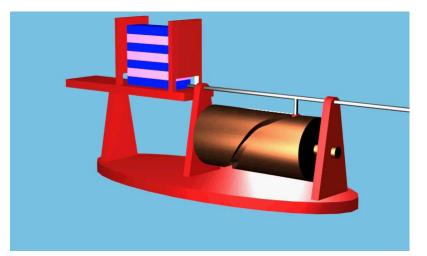


内燃机配气凸轮机构



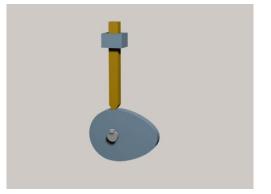


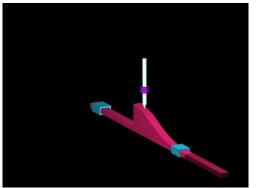
录音机卷带机构

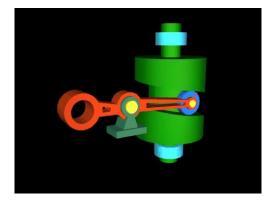


送料机构

- 凸轮机构的组成——凸轮、从动件、机架 凸轮机构的类型——按凸轮形状分
- (1) 盘形凸轮:绕固定轴线转动且具有变化半径的盘形零件,与从动件之间的相对运动为平面运动,平面机构
- (2) 移动凸轮:作直线往复移动,与从动件之间的相对运动为平面运动,平面机构
- (3) 圆柱凸轮:推动从动件运动的轮廓槽分布于圆柱面上,相当于将移动凸轮卷成圆柱,与从动件之间的相对运动为空间运动,空间机构

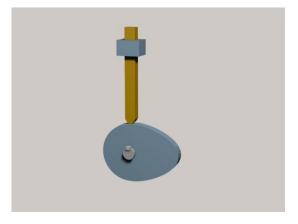


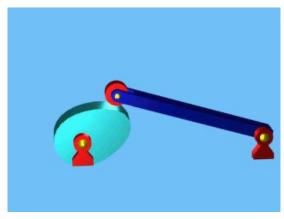


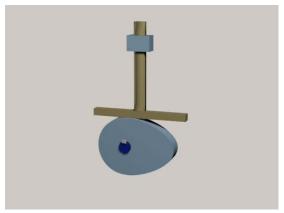


#### 凸轮机构的类型——按从动件端部形式分

- (1) <mark>尖顶从动件:</mark> 能与复杂的凸轮轮廓保持接触, 点接触易 磨损
- (2) 滚子从动件: 耐磨损, 承载能力高
- (3) 平底从动件:不能与内凹的凸轮轮廓接触,当平底与从动件移动方向垂直时压力角始终为零

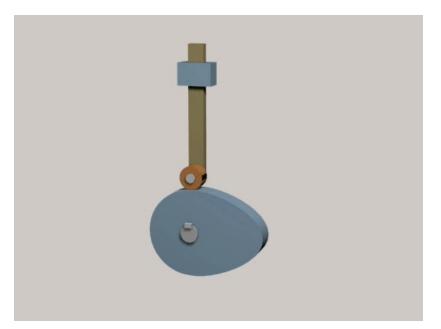


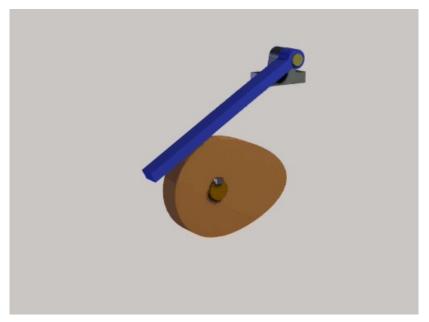




凸轮机构的类型——按从动件的运动形式分

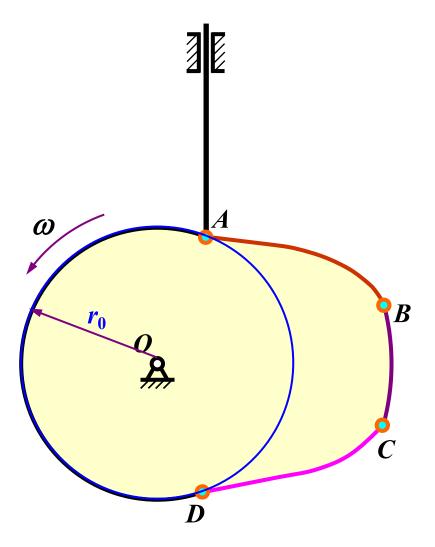
(1) 直动从动件 (2) 摆动从动件





凸轮的轮廓形状取决于想要达到的从动件的运动规律。因此 在设计凸轮轮廓曲线之前,应首先根据工作要求确定从动件 的运动规律。

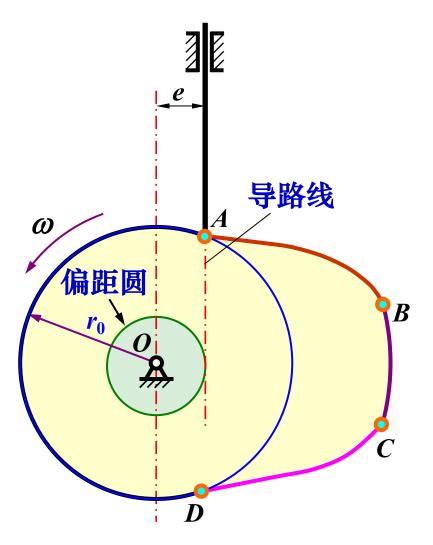
#### 一、凸轮机构的基本参数和运动过程



如图: 凸轮轮廓由四段曲线组成,其中BC、DA段是圆心位于凸轮回转中心O的圆弧,凸轮转向为逆时针。

基圆——以凸轮轮廓最小向径 $r_0$ 为半径的圆, $r_0$ 称为基圆半径;推程——从动件由最低位置移至最高位置的过程(上升);回程——从动件由最高位置移至最低位置的过程(下降);

从动件导路线——过尖顶A并平行于从动件移动方向的直线;



偏距——凸轮回转中心O至导路线的距离,e;

偏距圆——以凸轮回转中心*O* 为圆心、偏距e为半径的圆;

图示时刻,从动件处于最低位置,即推程开始位置。

偏距圆

(1) 推程运动角 $\Phi$ ——推程(A 点接触到B点接触)凸轮转过的角度

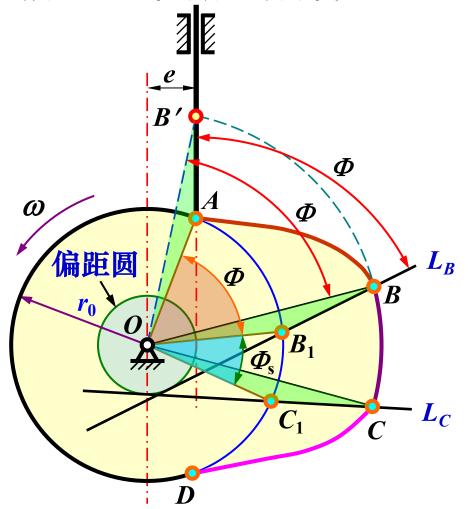
 $B_1$ 

过B点作偏距圆的切线 $L_R$ ,  $L_B$ 为B点接触时的从动件导 路线, $L_B$ 与A点接触时的从 动件导路线之间的夹角即 为推程运动角 $\Phi$  $L_{R}$ 与基圆的交点为 $B_{1}$ ,则 有 $\angle AOB_1 = \Phi$ 以O为圆心、过B点画圆弧, 线于点B',因

 $\triangle OAB' = \triangle OB_1B$ ,

故 $\angle B'OB = \angle AOB_1 = \Phi$ 

(2) 远休止角 $\phi_s$  ——从动件静止于最高位置(B点接触到C点接触)凸轮转过的角度



过C点作偏距圆的切线 $L_C$ ,  $L_C$ 为C点接触时从动件相对于凸轮的导路线, $L_C$ 与 $L_B$ 的夹角即为推程运动角 $\Phi_s$ 

 $L_C$ 与基圆的交点为 $C_1$ ,则有 $\angle B_1OC_1 = \angle BOC = \Phi_s$ 同样有 $\triangle OC_1C = \triangle OB_1B$ 

(3)回程运动角 $\Phi'$ ——回程(C 点接触到D点接触)凸轮转过的角度

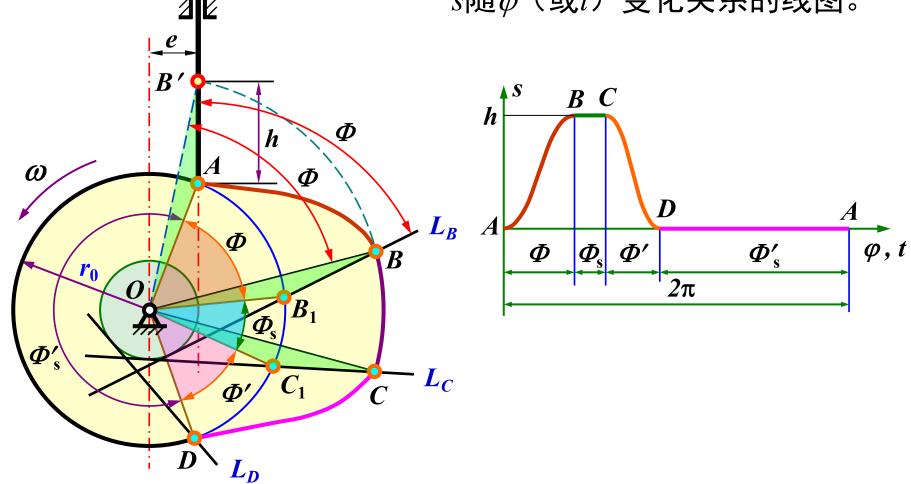
 $\boldsymbol{B_1}$ 

过D点作偏距圆的切线 $L_D$ ,  $L_D$ 为D点接触时从动件相对于凸轮的导路线, $L_D$ 与 $L_C$ 的 夹角即为推程运动角 $\Phi'$ 。

在基圆上标注的角度  $\angle C_1OD = \Phi'$ 。

- (4) 近休止 $\Phi'_{s}$  ——从动件静止于最低位置(D点接触到A点接触)凸轮转过的角度
- (5) 从动件升程h

从动件位移线图——以横坐标表示凸轮转角 $\varphi$ (因凸轮作匀速转动,横坐标也表示时间t),纵坐标表示从动件位移s,反映s随 $\varphi$ (或t)变化关系的线图。



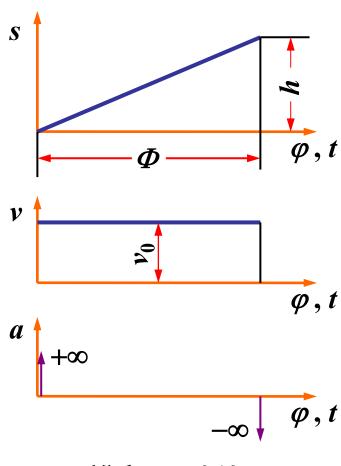
#### 二、从动件的运动规律

#### 1. 等速运动规律

从动件推程运动方程

$$s = \frac{h}{\Phi} \varphi$$
  $v = v_0 = \frac{h}{\Phi} \omega$   $a = 0$ 

在行程开始和终止位置,加速度及惯性力在理论上突变为无穷大(由于材料的弹性变形,实际上加速度和惯性力不会达到无穷大),致使机构受到强烈的冲击,这种由于加速度发生无穷大突变而引起的冲击,称为刚性冲击。



推程运动线图

#### 2. 简谐运动规律

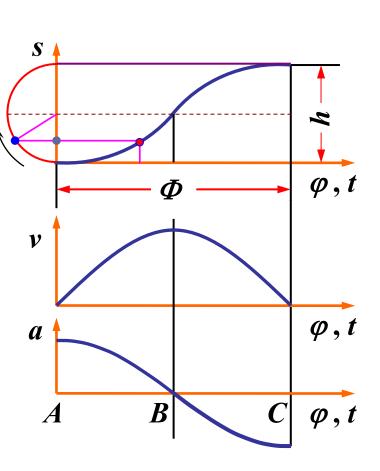
当质点在圆周上作匀速运动时,它 在直径上的投影点的运动即为简谐 运动。从动件位移作简谐运动时, 其加速度按余弦规律变化,故又称 余弦加速度规律。,

从动件推程 运动方程

$$s = \frac{h}{2}(1 - \cos\frac{\pi}{\Phi}\varphi)$$

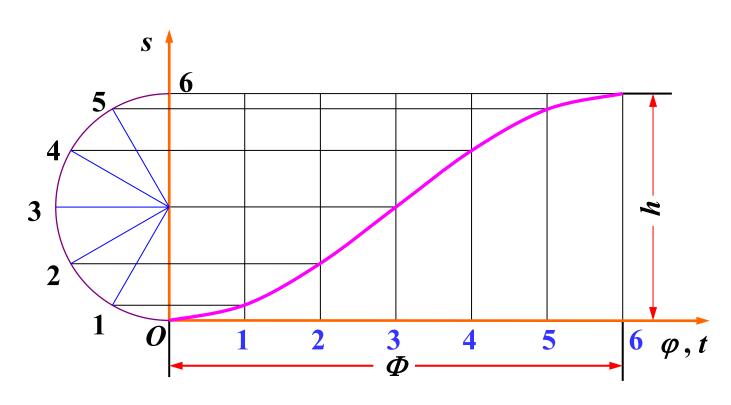
$$v = \frac{h\pi\omega}{2\Phi}\sin\frac{\pi}{\Phi}\varphi$$

$$a = \frac{h\pi^2\omega^2}{2\Phi^2}\cos\frac{\pi}{\Phi}\varphi$$



推程运动线图

在行程开始和终止位置,加速度存在有限值突变,引起的冲击称为柔性冲击。



简谐运动规律位移线图的绘制

#### 3. 正弦加速度运动

当滚圆沿纵轴匀速滚动时, 圆周上 一点的轨迹为一条摆线,此时该点 在纵轴上的投影即为摆线运动规律, 其加速度按正弦规律变化, 故称正 弦加速度规律。

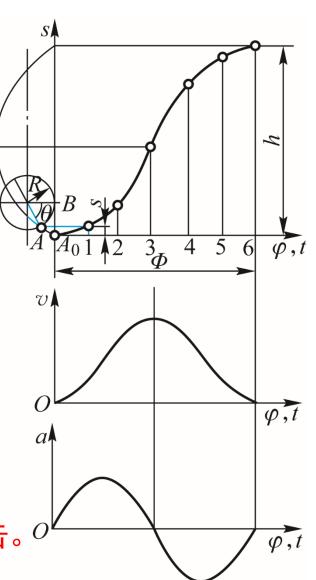
$$s = h(\frac{\varphi}{\Phi} - \frac{1}{2\pi} \sin \frac{2\pi}{\Phi} \varphi)$$

运动方程

从动件推程 
$$v = \frac{h\omega}{\Phi}(1 - \cos\frac{2\pi}{\Phi}\varphi)$$
 运动方程

$$a = \frac{2h\pi\omega^2}{\Phi^2}\sin\frac{2\pi}{\Phi}\varphi$$

加速度曲线连续, 理论上不存在冲击。



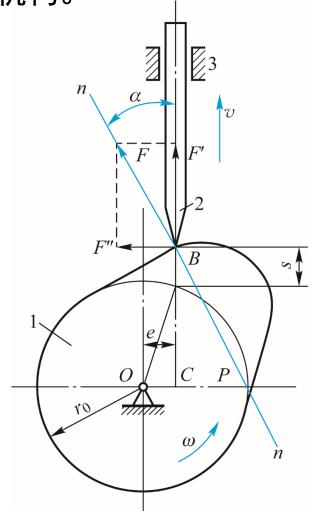
压力角, $\alpha$  ——驱使从动件运动的作用力方向与受力点速度方向之间的夹角(锐角)。定义同连杆机构。

#### 一、压力角与作用力的关系

如图,不计各杆重力和运动副中的摩擦力时,凸轮加于从动件尖顶的作用力F沿法线方向,F与从动件移动速度v方向之间的夹角即为压力角 $\alpha$ 。

将F分解为有用分力F'和有害分力F''

$$F'' = F' \tan \alpha$$



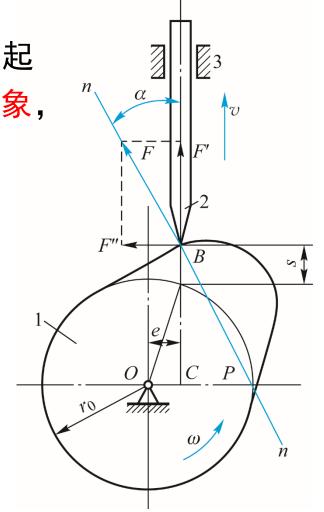
F大小一定时,压力角 $\alpha$ 越大,F'' 越大,即  $F''=F'\tan\alpha$ 

力的有效利用程度(效率)越低。

当 $\alpha$ 大到一定程度,以致F'' 在导路中引起的摩擦阻力大于F' 时,将出现<mark>自锁现象</mark>,即无论F多大,从动件都不能运动。

 $\alpha$ 的大小一般随机构位置而变化,为保证机构具有较好的传力性能,常规定最大压力角不超过许用值[ $\alpha$ ]:

- ightharpoonup 直动从动件,常取[ $\alpha$ ] = 30°
- ➤ 摆动从动件,常取[α] = 40°



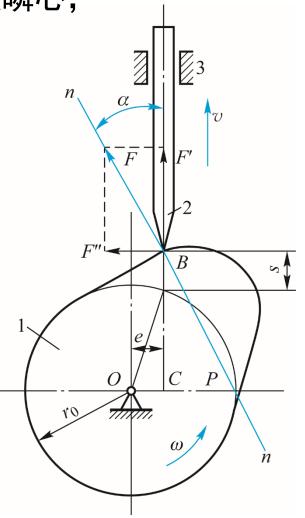
#### 二、压力角与凸轮机构尺寸的关系

如图,点P为凸轮1与从动件2的相对速度瞬心,

$$v = l_{OP} \times \omega$$
  $l_{OP} = \frac{v}{\omega} = \frac{ds/dt}{d\varphi/dt} = \frac{ds}{dt}$ 

$$\alpha = \arctan \frac{\left| ds / d\varphi \mp e \right|}{s + \sqrt{r_0^2 - e^2}}$$

 $r_0$ 越小, $\alpha$ 越大。欲使结构紧凑应使 $r_0$ 尽可能小,但 $r_0$ 太小又会导致 $\alpha$ 超过许用值。设计时应在 $\alpha_{\max} \leq [\alpha]$ 的前提下,选取尽可能小的 $r_0$ 。

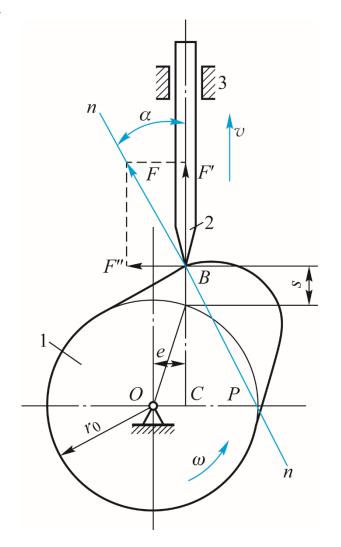


$$v = l_{OP} \times \omega$$
  $l_{OP} = \frac{v}{\omega} = \frac{ds/dt}{d\varphi/dt} = \frac{ds}{dt}$ 

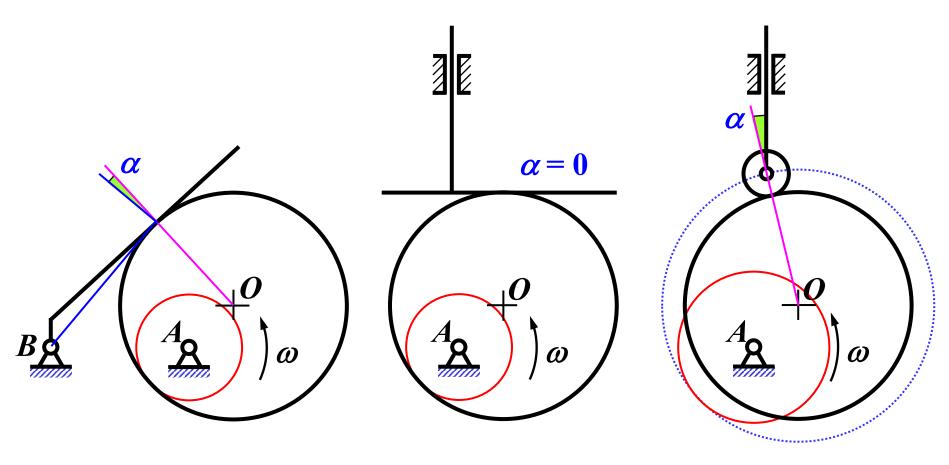
$$\alpha = \arctan \frac{|ds/d\varphi \mp e|}{s + \sqrt{r_0^2 - e^2}}$$

推程 $ds/d\varphi \ge 0$ ,回程 $ds/d\varphi \le 0$ ;

- ightharpoonup 当导路和P在凸轮轴心O同侧时, 式中取 "-"号,可使推程 $\alpha$ 减小;
- 当导路和P在凸轮轴心O异侧时, 式中取"+"号,推程α将增大;
   为减小推程α,应将从动件导路向推 程相对速度瞬心的同侧偏置。

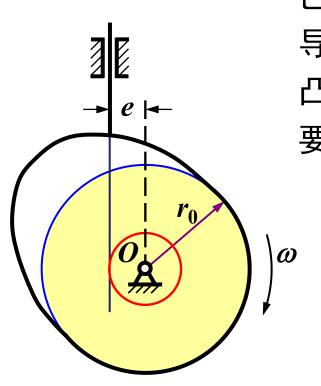


下列三种凸轮机构:分别画出凸轮的基圆;分别标出图示位置时的机构压力角。

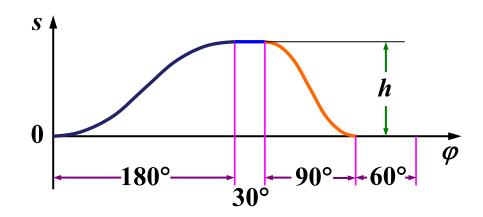


#### 一、直动从动件盘形凸轮轮廓的绘制

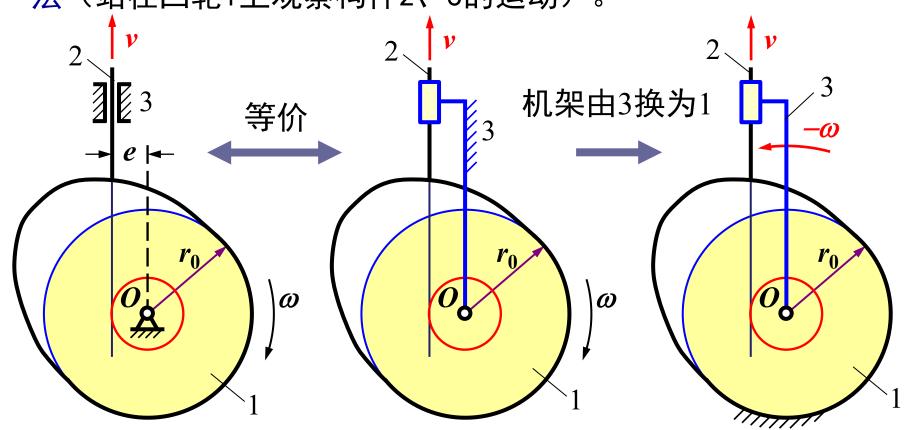
#### 1. 偏置尖顶直动从动件盘形凸轮



已知:从动件位移线图 $s(\varphi)$ ,从动件导路的偏距e,凸轮的基圆半径 $r_0$ 以及凸轮以等角速度 $\omega$ 顺时针方向回转。要求绘出此凸轮的轮廓。

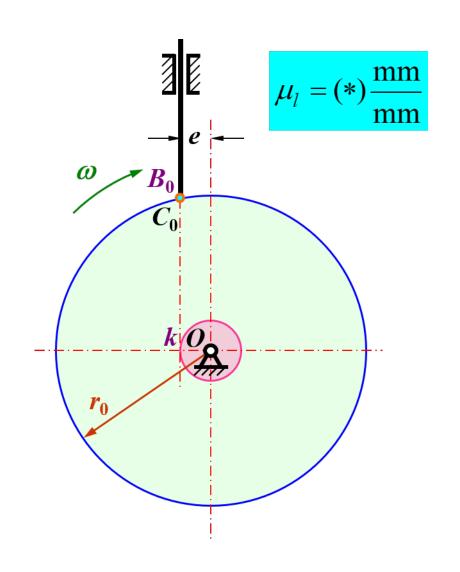


凸轮机构工作时,凸轮和从动件都在相对于机架运动。为了在图纸上画出凸轮轮廓曲线,应当使凸轮与图纸平面相对静止,为此,可采用反转法(给整个机构加 $-\omega$ ),或变换机架法(站在凸轮1上观察构件2、3的运动)。

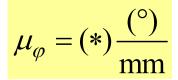


#### 反转法设计步骤:

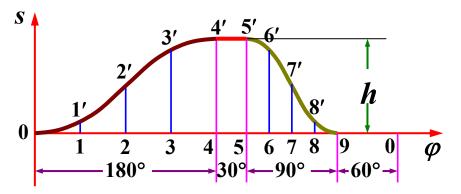
(1) 选取适当的长度比例尺 $\mu_l$ ,以 $r_0$ 为半径作基圆,以e为半径作偏距圆,点k为从动件导路线与偏距圆的切点,导路线与基圆的交点 $B_0(C_0)$ 便是从动件尖顶的起始位置。

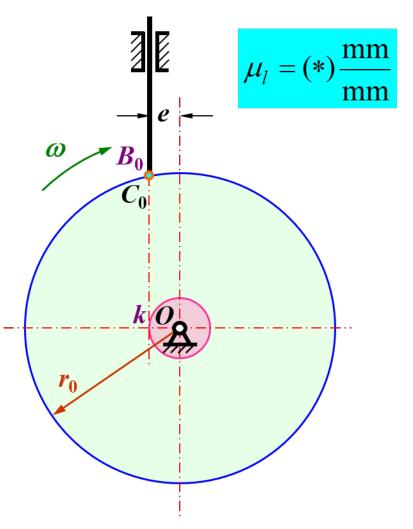


(2) 选取横坐标角度比例尺 $\mu_{\varphi}$ , 并取纵坐标长度比例尺 $\mu_{s} = \mu_{l}$ , 绘制从动件的位移线图s- $\varphi$ , 将推程运动角和回程运动角分别进行若干等分(图中各为4等分)。



$$\mu_s = (*) \frac{\text{mm}}{\text{mm}}$$

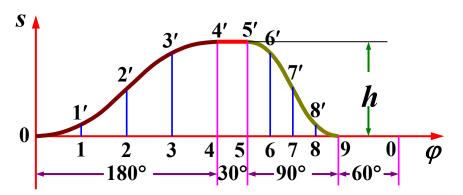


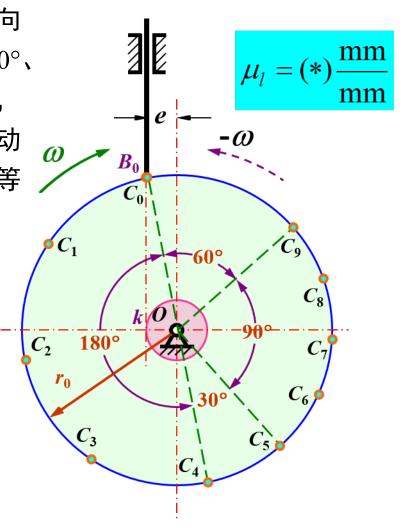


(3) 在基圆上,自 $OC_0$ 开始沿 $\omega$ 的相反方向 取推程运动角 $\Phi = 180^\circ$ 、远休止角 $\Phi_s = 30^\circ$ 、 回程运动角 $\Phi' = 90^\circ$ 、近休止角 $\Phi'_s = 60^\circ$ , 在基圆上得 $C_4$ 、 $C_5$ 、 $C_9$ 诸点。将推程运动 角和回程运动角分成与位移曲线对应的等 分,得 $C_1$ 、 $C_2$ 、 $C_3$ 和 $C_6$ 、 $C_7$ 、 $C_8$ 诸点。

$$\mu_{\varphi} = (*) \frac{(\circ)}{\text{mm}}$$

$$\mu_s = (*) \frac{\text{mm}}{\text{mm}}$$

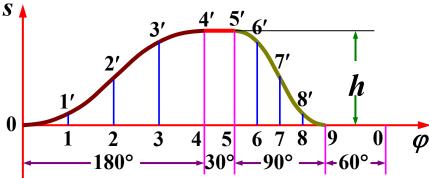


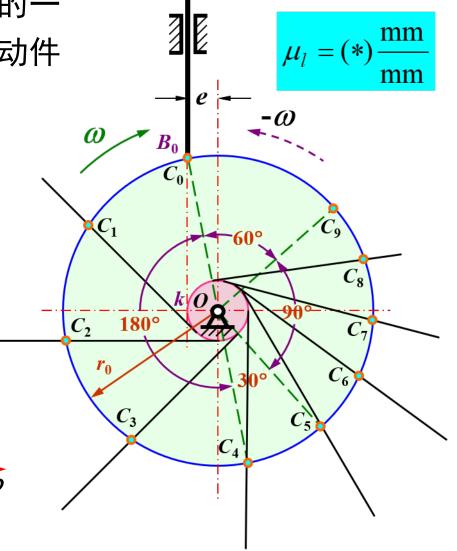


(4) 过 $C_1$ 、 $C_2$ 、 $C_3$ ...作偏距圆的一系列切线,它们便是反转后从动件导路的一系列位置。

$$\mu_{\varphi} = (*) \frac{(\circ)}{\text{mm}}$$

$$\mu_s = (*) \frac{\text{mm}}{\text{mm}}$$





(5) 沿以上各切线自基圆开始量取 从动件相应的位移量,即取线段

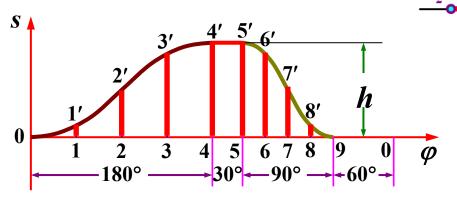
 $C_1B_1 = 11'$ ,  $C_2B_2 = 22'$ ,  $C_3B_3 =$ 

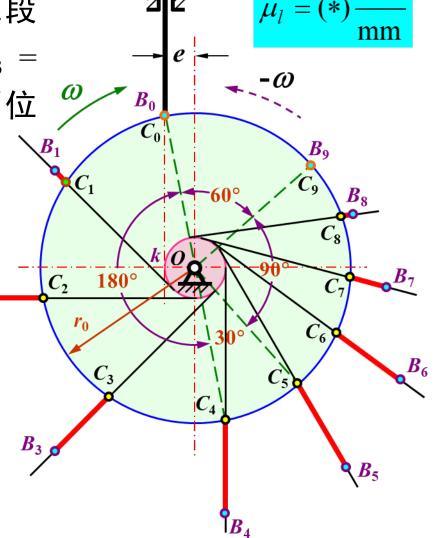
33'...,得反转后尖顶的一系列位

置 $B_1$ 、 $B_2$ 、 $B_3$ ...。

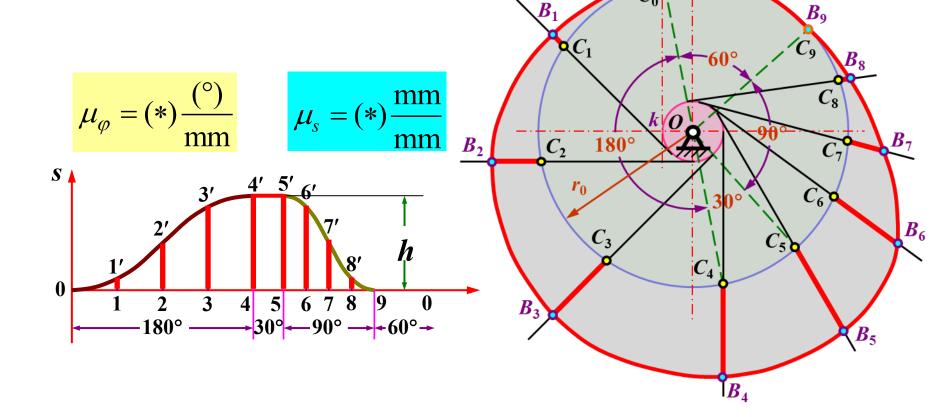
$$\mu_{\varphi} = (*) \frac{(\circ)}{\text{mm}}$$

$$\mu_s = (*) \frac{\text{mm}}{\text{mm}}$$





(6) 将点 $B_0$ 、 $B_1$ 、 $B_2$ ... 连成光滑曲线( $B_4$ 和 $B_5$ 之间以及 $B_9$ 和 $B_0$ 之间均为以O为圆心的圆弧),便得到所求的凸轮轮廓曲线。



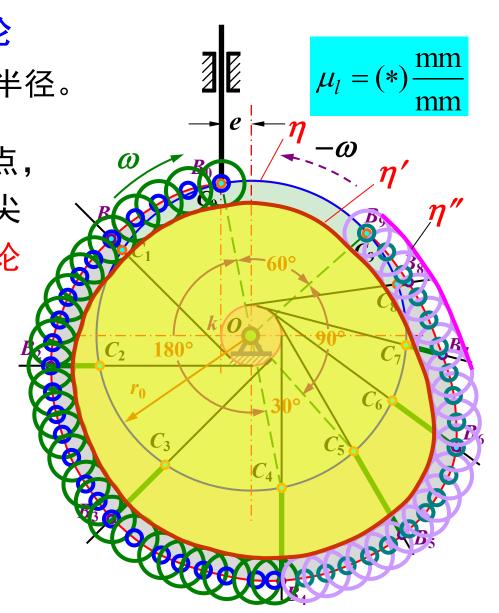
 $\boldsymbol{B_0}$ 

#### 2. 滚子直动从动件盘形凸轮

 $r_0$ 是指理论轮廓曲线的基圆半径。

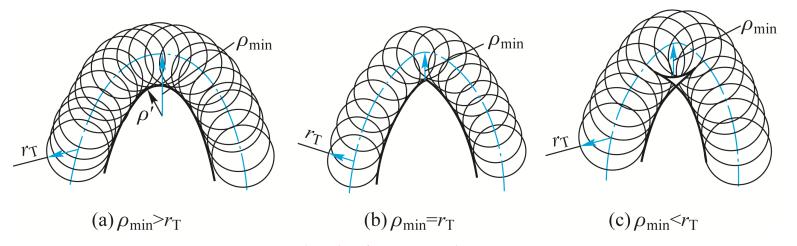
首先取滚子中心作为参考点, 把该点当作尖底从动件的尖 底,按照上述方法求出理论 轮廓曲线<sub>7</sub>。

再以η上各点为中心画一系 列滚子,最后作这些滚子 的内包络线η′(对于凹槽 凸轮还应作外包络线η″), 即实际轮廓曲线。



当理论轮廓曲线外凸时,设理论轮廓外凸部分的最小曲率半径为 $\rho_{\min}$ ,相应位置实际轮廓曲率半径 $\rho' = \rho_{\min} - r_{\mathrm{T}}$ :

- $\rho_{\min} > r_T$ ,  $\rho' > 0$ , 这时实际轮廓为一平滑曲线(图a);
- $\rho_{\min} = r_T$ ,  $\rho' = 0$ , 这时实际轮廓变成尖点,极易磨损(图b);
- $\rho_{\min} < r_T$ ,  $\rho' < 0$ , 实际轮廓已相交,交点以外的轮廓在实际加工时将被切去,因而导致从动件运动失真(图c)。



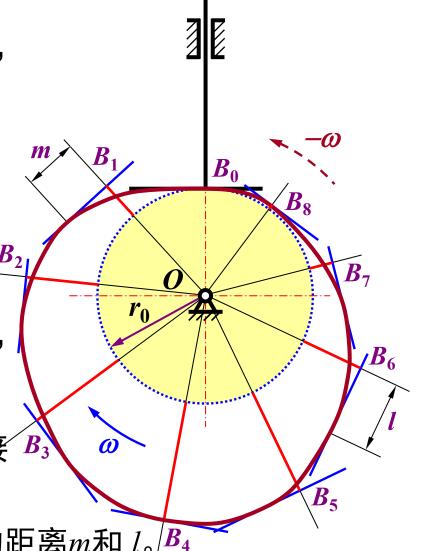
滚子半径 $r_{\mathrm{T}}$ 必须小于理论轮廓外凸部分的最小曲率半径 $ho_{\mathrm{min}}$ 。

#### 3. 平底直动从动件盘形凸轮

- $ightharpoonspice <math>
  ightharpoonspice B_0$  用垂足点 $B_i$ 点表示平底的位置, $B_0$ 为推程开始的最低位置;
- ightharpoonup ig
- ightharpoons 从基圆开始向外截取从动件位 $_{B_2}$  移,得平底位置 $B_i$ ;
- 作一系列平底位置线的包络线, 便得凸轮的实际轮廓。

平底宽度:保证与凸轮轮廓相切接征,平底左、右两侧的宽度必须

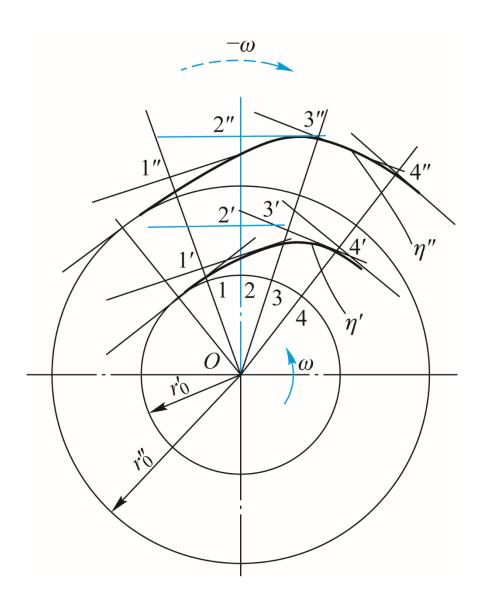
分别大于导路至左、右最远切点的距离m和 l。 $B_4$ 



平底只能相切接触于外凸的轮廓曲线,不允许轮廓曲线,不允许轮廓曲线,不

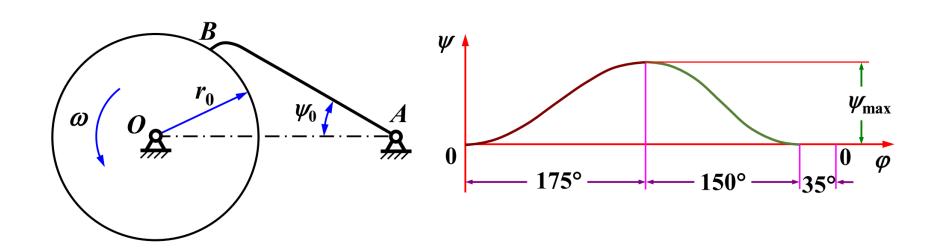
当无法作出与所有平底位 置线相切的包络线时,如 图2'位置的平底,则不能实 现从动件的预期运动规律, 也即出现运动失真。

此时可增大基圆半径 $r_0$ 重新设计,如图。



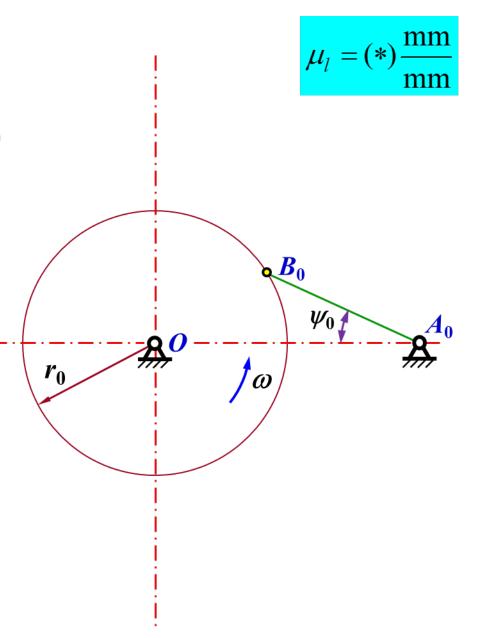
#### 二、摆动从动件盘形凸轮轮廓的绘制

已知:从动件角位移线图 $\psi(\varphi)$ ,凸轮与摆动从动件的中心距 $l_{OA}$ ,摆动从动件的长度 $l_{AB}$ ,凸轮的基圆半径 $r_0$ ,凸轮以等角速度 $\omega$ 逆时针回转。要求绘出此凸轮的轮廓。

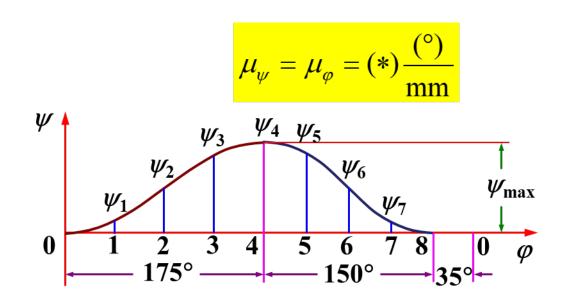


#### 反转法设计步骤:

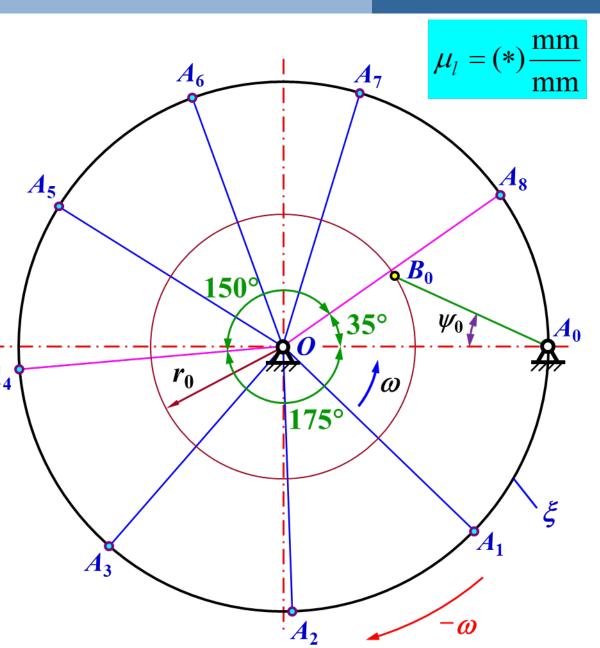
(1) 选取适当的长度比例尺 $\mu_l$ ,根据 $l_{OA}$ 定出O点与 $A_0$ 点的位置,以O点为圆心、 $r_0$ 为半径作基圆,再以 $A_0$ 点为中心、 $l_{AB}$ 为半径作圆弧交基圆于 $B_0$ 点,该点即为从动件尖顶的起始位置。



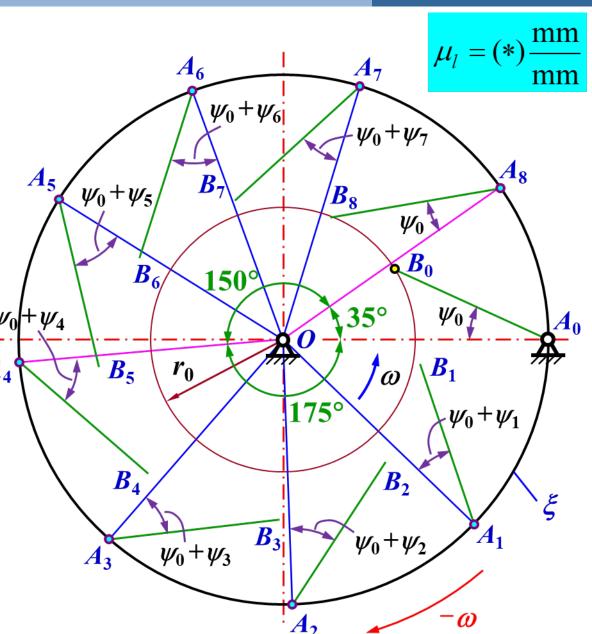
(2) 选取纵、横坐标角度比例尺 $\mu_{\psi} = \mu_{\varphi}$ ,绘制从动件的角位移线图 $\psi$  - $\varphi$ ,将推程运动角和回程运动角分别进行若干等分(图中各为4等分)。



(3) 以 O 为 圆 心 、  $OA_0$ 为半径画圆 $\xi$ , 并沿- $\omega$ 的方向取推 程运动角175°、回 程运动角150°、近 休止角 $35^{\circ}$ ,在圆 $\xi$ 上得点 $A_4$ 、 $A_8$ 。将 推程运动角和回程44 运动角分成与位移 曲线对应的等分, 得 $A_1$ 、 $A_2$ 、 $A_3$ 和 $A_5$ 、  $A_6$ 、 $A_7$ 诸点。



(4) 由位移线图求得 各等分点的摆角值  $\psi_1$ ,  $\psi_2$ ,  $\psi_3$  ...,  $\mathcal{H}$ 此画出摆动从动件 相对于机架的一系 列位置 $A_1B_1$ 、 $A_2B_2$ 、 即  $A_3B_3$  $\angle OA_1B_1 = \psi_0 + \psi_1$ ,  $\angle OA_2B_2 = \psi_0 + \psi_2$  $\angle OA_3B_3 = \psi_0 + \psi_3 \dots \circ$ 



为圆心、l<sub>AB</sub>为半径 作圆弧截 $A_1B_1$ 于 $B_1$ 点,截 $A_2B_2$ 于 $B_2$ 点, 截 $A_3B_3$ 于 $B_3$ 点...。 最后将点 $B_0$ 、 $B_1$ 、  $B_2$ 、 $B_3$  … 连成光滑 曲线,便得尖顶摆 $^{A_4}$ 动从动件盘形凸轮 的轮廓。

滚子从动件、平底从动件情况,方法类似。

