



角焊缝切平示意图：将焊缝余高切平，加工后为 5mm\*5mm 的等腰直角三角形。

- 1) 对于单边单条焊缝：先将焊后试件沿着虚线切成宽为 50mm 的单独的试件，再将 5mm 角焊缝切平（每个试件有 2 道焊缝需要切平）。
- 2) 对于单边双条角焊缝：将试件 5mm 角焊缝切平（每个试件有 4 道焊缝需要切平）。

备注：切平处已经在加工图中用绿色圆框圈出！！