

王衍收

昆山中冶宝钢焊接材料有限公司

KUNSHAN MCC BAOSTEEL WELDING CONSUMABLES. Co., LTD

联系电话: 0512-57612346 传真: 0512-57618346 制造地址: 江苏省昆山市蓬朗蓬钱路12号

MCC 中冶焊材

质量证明书

Quality Certificate

购货单位: 同济大学 Purchaser		批号: 2017-06-02 Batch No.	规格: 1.2 mm Size	日期: 2018/03/06 Date	编号: Q18030601 No.
牌号: BHG-5 Designation	标准: AWS A5.28 ER120S-G Standard No		净重: 20 kg Net Weight	数量: 1 件 Quantity	包装: 20 KG/件 Packing

化学成份Chemical Composition: (%)

成份Elements	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr			
实测值Actual Result	0.09	1.73	0.74	0.006	0.003	2.29	0.58	0.33			

机械性能Mechanical Properties:

	熔敷金属机械性能						对接接头机械性能 (选试):				
	Mechanical Properties of Deposited Metal						Mechanical Properties of Butt Weld (Optional):				
	屈服强度 Yield strength	抗拉强度 Tensile strength	延伸率 Elongation	冲击试验 Impact Test		射线检测	横向拉伸强度	弯曲 Bend D=3t 120°		冲击试验 Impact Test	
	R _e L (Mpa)	R _m (Mpa)	A (%)	冲击值 Impact Value (J)	温度 Temp (°C)	X-ray Test	Transverse Tensile strength (Mpa)	正弯 Face	反弯 Root	冲击值 Impact Value (J)	温度 Temp (°C)
标准Requirement	≥890	≥960	≥13	≥47	-20	II					
实测值Actual Result	908	1022	16.4	84/90/84	-20	I					

We hereby certify that the products described herein have been manufactured and tested in accordance with specifications and also the purchaser's requirements concerned.

本产品的制造和测试按照标准以及与客户协定的相关需求。

质量负责人 QUALITY MANAGER:

