

## 高性能钢角焊缝性能合作研究协议

甲方: 同济大学

乙方: 宝钢钢构有限公司

甲、乙双方经友好协商, 一致同意合作开展关于 高性能钢角焊缝连接力学性能 的研究, 进行焊缝设计、焊接工艺、力学试验等方面工作。并达成如下协议:

一、甲方对高性能钢角焊接接头形式进行设计。

二、甲方进行相应焊接接头的力学性能试验。

三、甲方提供焊接所需钢板, 甲方提供焊接所用焊丝, 甲方提供焊接保护气体, 甲方提供金属宏观腐蚀试验所需的溶液。

四、甲方支付运输过程中产生的一切费用。

五、乙方进行焊接工艺评定, 制定切实可行并且安全可靠的焊接工艺。

六、乙方按照既定的焊接工艺完成所有的焊缝加工工作。

七、乙方应按照约定时间提供焊接完成的试件。

八、乙方按照试验方案提供硬度及金属宏观腐蚀试验结果。

九、甲方撰写相关论文, 乙方协助完成。

十、甲乙双方共同协商论文发表期刊以及相关作者排序。

十一、甲方承担发表论文产生的一切费用。

十二、本协议一式四份, 甲、乙双方各持二份, 本协议经双方签字后生效。

甲方:

法定代表人(或委托代理人) (签名):

签订日期: 2018 年 3 月 1 日

乙方:

法定代表人(或委托代理人) (签名):

签订日期: 2018 年 3 月 1 日



刘鲁波