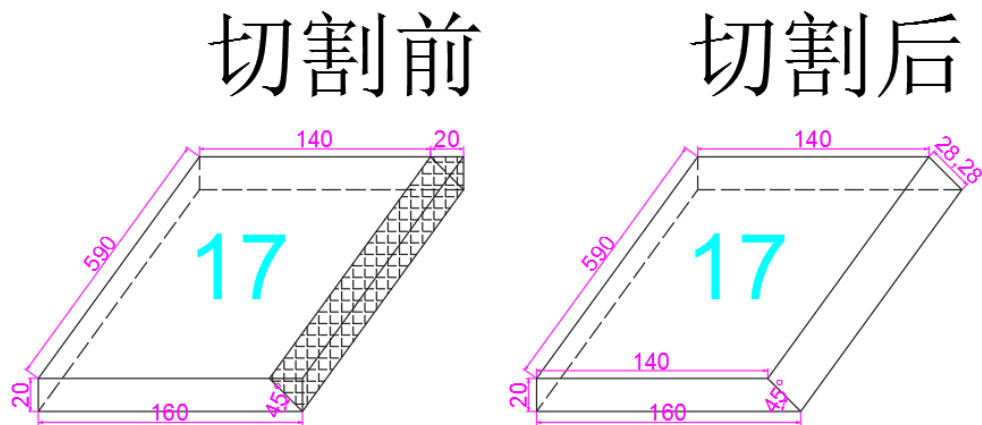


边工，您好 这次要加工的钢板是 Q890 钢材，分别是 10mm/20mm 厚，钢材清单如下表所示，加工示意图如下图所示（详可见 CAD）。

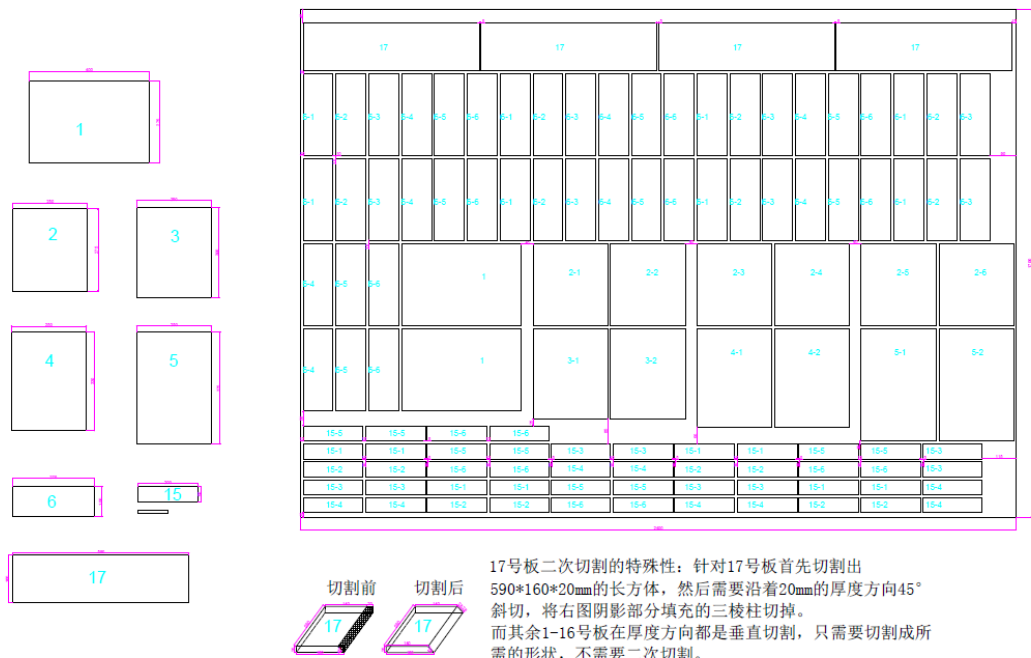
这次需要特别注意的是 17 号的四块板，切割成所需的尺寸后需要沿着厚度方向 45°斜切。针对 17 号板首先切割出 590*160*20mm 的长方体，然后需要沿着 20mm 的厚度方向 45°斜切，将右图阴影部分填充的三棱柱切掉。

而其余 1-16 号板在厚度方向都是垂直切割，只需要切割成所需的形状，不需要二次切割。



17号板二次切割示意图

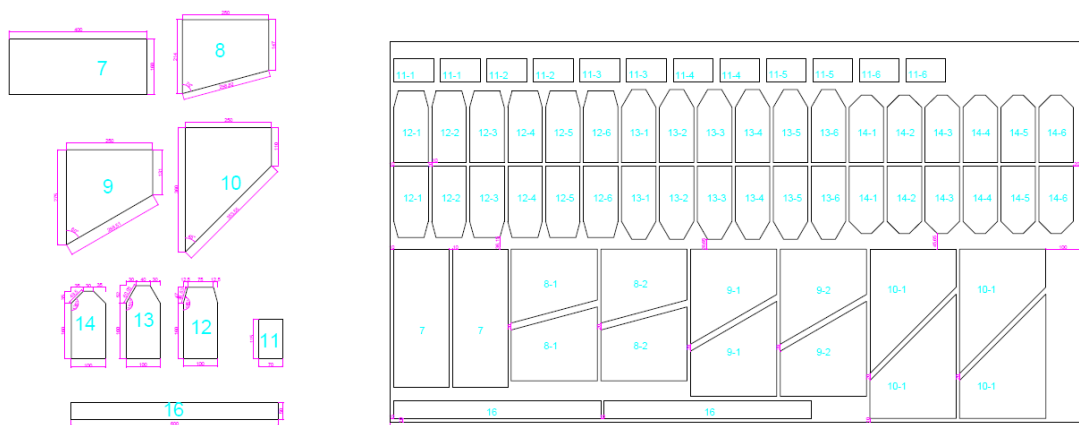
Q890钢材下料单						
	20mm			10mm		
角度	中间板编号	尺寸 (mm)	数量	盖板编号	尺寸 (mm)	数量
90	1	400*275	2	7	400*160	2
75	2-1 2-2	250*275	2	8-1 8-2	250*147*259*214	4
	3-1 3-2	250*300	2			
60	2-3 2-4	250*275	2	9-1 9-2	250*131*289*175	4
	4-1 4-2	250*330	2			
45S	2-5 2-6	250*275	2	10-1 10-2	250*110*354*360	4
	5-1 5-2	250*375	2			
45D	6-1 6-2	100*275	12	14-1 14-2	100*160*49.5*30*49.5	12
	6-3 6-4			14-3 14-4		
	6-5 6-6			14-5 14-6		
30	6-7 6-8	100*275	12	13-1 13-2	100*160*60*60*60	12
	6-9 6-10			13-3 13-4		
	6-11 6-12			13-5 13-6		
15	6-13 6-14	100*275	12	12-1 12-2	100*160*48.6*75*48.6	12
	6-15 6-16			12-3 12-4		
	6-17 6-18			12-5 12-6		
0	6-19 6-20	100*275	12	11-1 11-2	70*115	12
	6-21 6-22			11-3 11-4		
	6-23 6-24			11-5 11-6		
引弧板	15	200*50	48	—	—	—
矩形缺口	17	590*160	4	—	—	—
垫板矩形缺口	—	—	—	16	600*50	2
总计			114			64



17号板二次切割示意图

201812第二批加工
20mm 2400*1700

20mm 加工尺寸



201812第二批加工
10mm 2000*1100

10mm 加工尺寸