高强钢焊缝加工方案

Q690

同济大学

2016年11月28日

# 对接焊缝拉伸试件——形式1

## 焊接材料

|  |  |
| --- | --- |
| 母材 | 焊材 |
| Q690 | ER50-6 |
| ER59-G |
| ER110S-G |
| ER120S-G |

## 坡口形式和相应的焊缝尺寸





## 说明

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 板号 | 数量 | 尺寸 | 焊完试件数量 |
| 1# | 8块 | 180x280x10 | 4块（每种焊丝对应一块） |