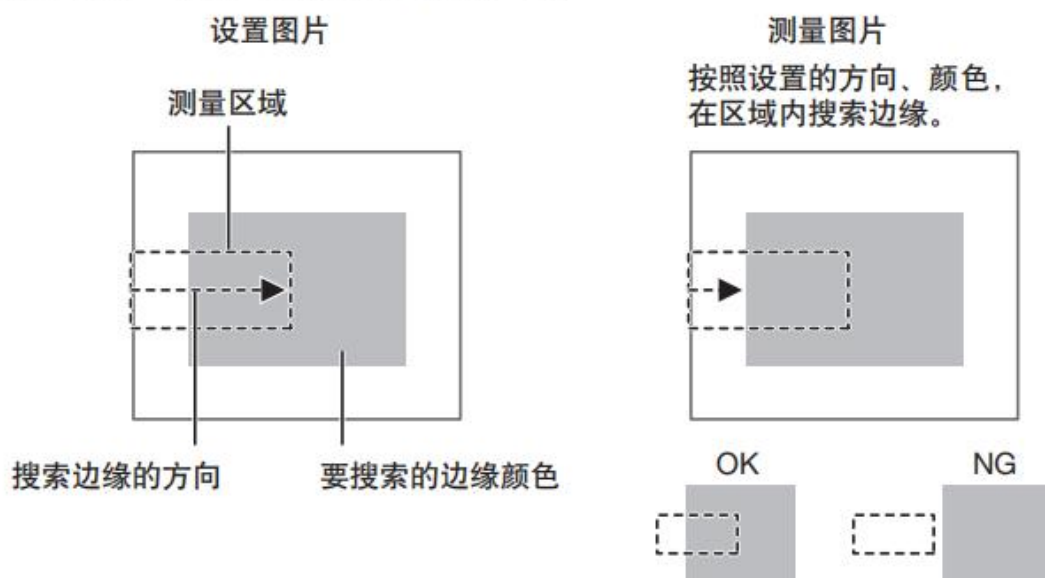


## 关于视觉系统的识别与检测功能实现-标签粘贴位置检测

通过本次实验学习，掌握 FQ 边缘位置测量方法，通过 PLC 拍照查看标签粘贴位置是否满足需求即是否合格。

该检查项目可用于位置检查。例如，可以测量标签粘贴位置是否正确、零部件安装位置是否正确。颜色变化大的部分称为“边缘”，测量该边缘的位置。



### 5.3.2 相机配置步骤

(1) 将视觉网线接入 PC 端，打开【Touch Finder for PC】软件，进入软件后看见如下接口，点击左侧（在线）；



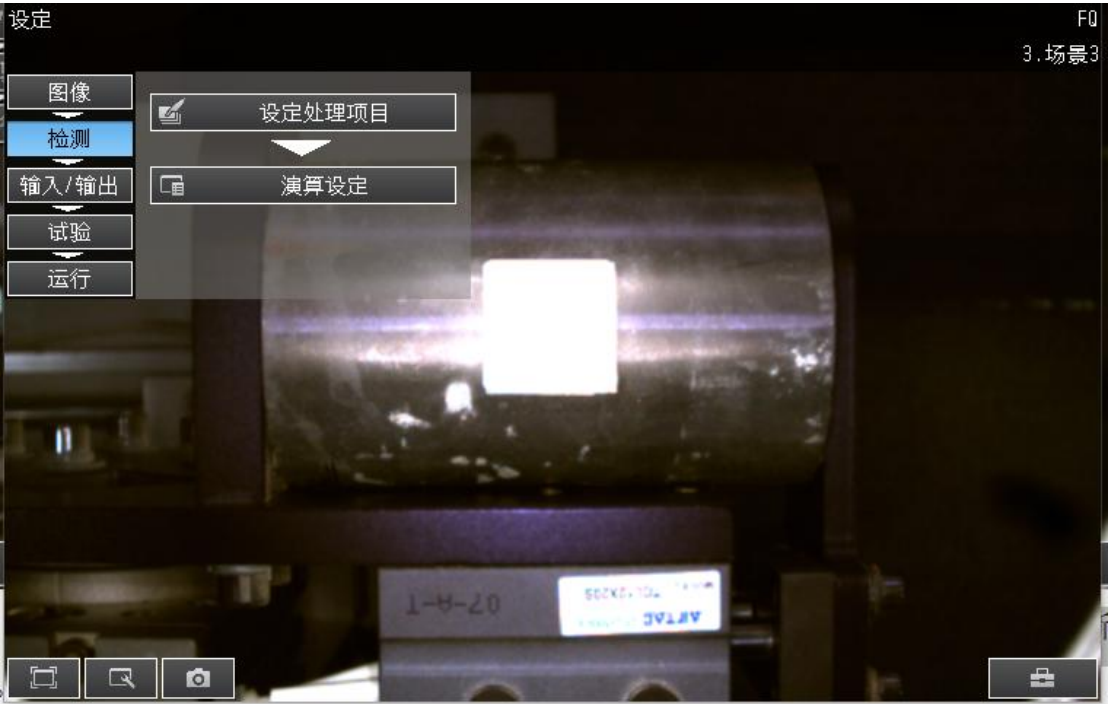
(2) 进入在线调试接口后依次点击右下角工具箱图示，进入下图后点击【传感器设定】，当弹出询问“是否执行”的对话框时点击“是的”进入调整模式；



(3) 切换至传感器设定后，点击相机设定，进行图像登录参考实验二获取比较清晰的图像。



(4) 点击检测，设定处理项目。



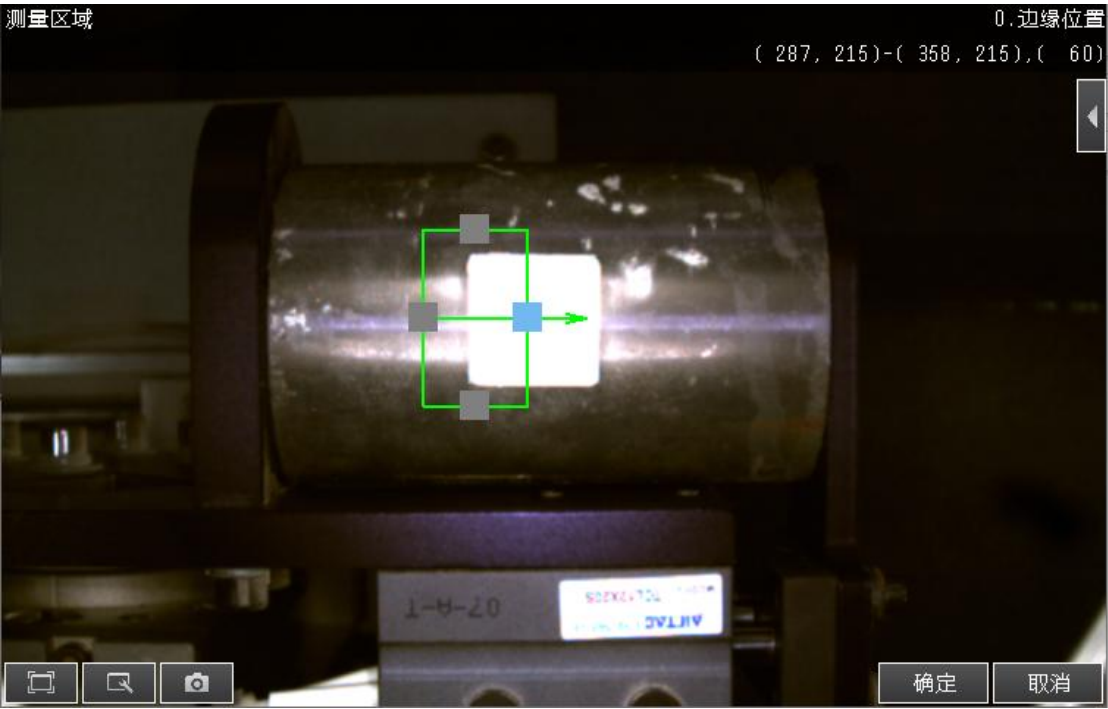
(5) 点击添加项目，选择边缘位置。



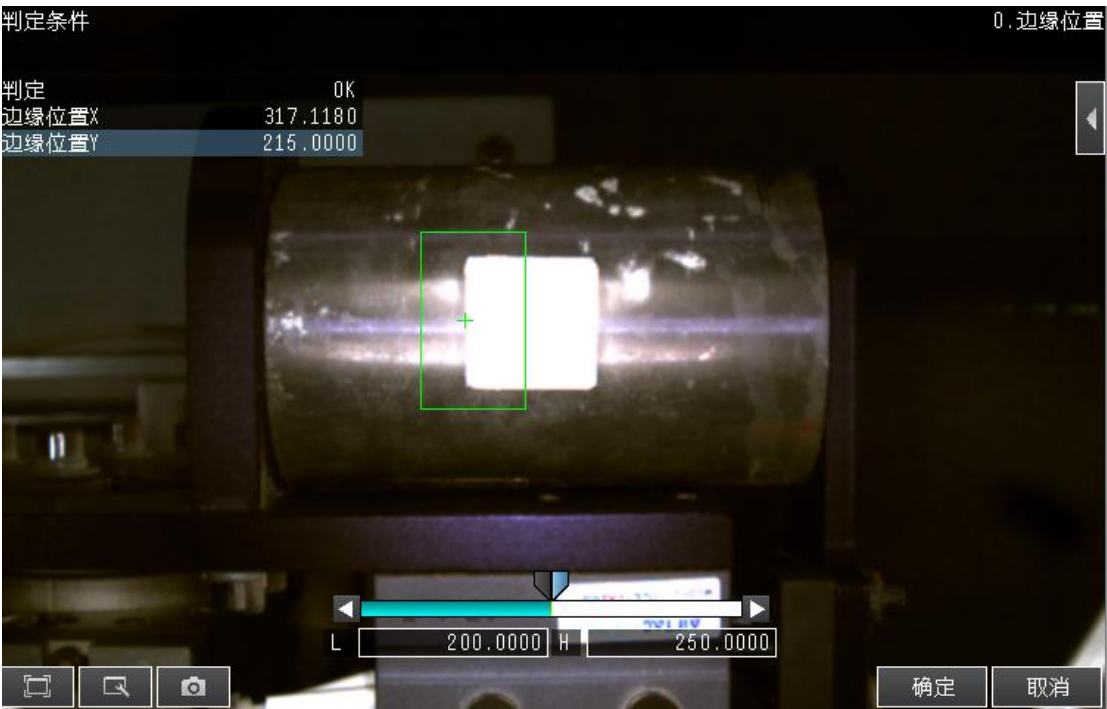
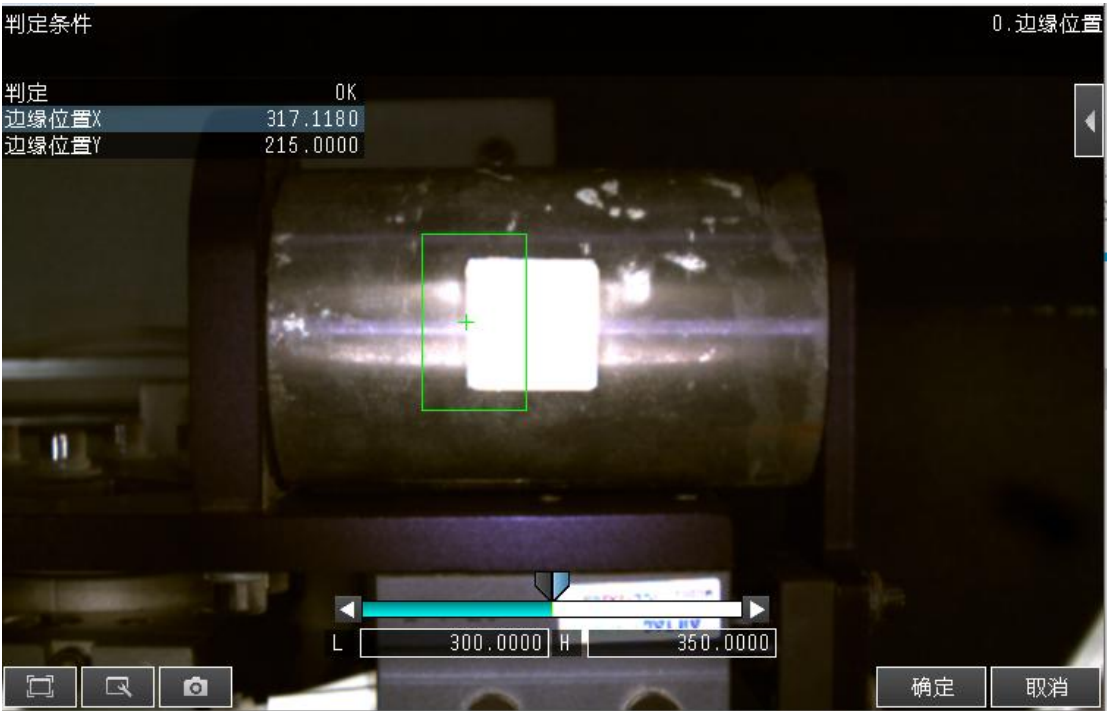
(6) 点击示教



(7) 框选需要搜索的模型，点击确定。



(8) 选择判定条件，根据标签位置实际情况分别设定 XY 位置的合格条件(允许误差控制在 50 之间，点击确定。



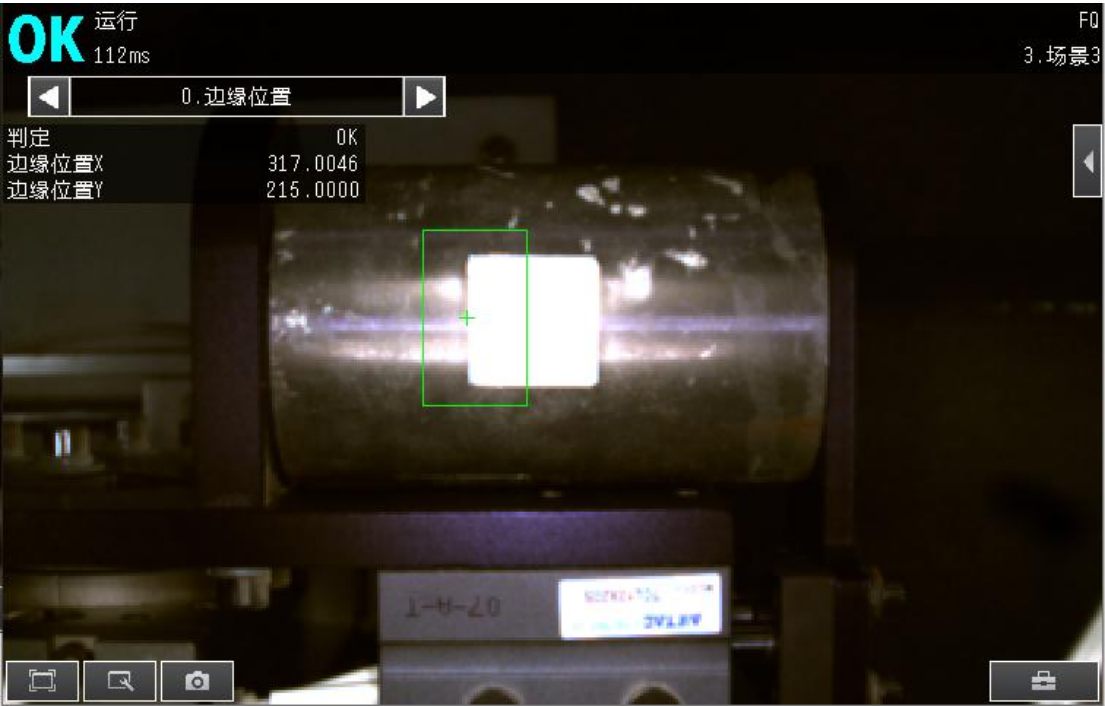
(9) 按确定返回到项目初始画面，点击运行，弹出下图弹窗后点击“是的”，进入运行测试。





（10）通过 PLC 触发视觉拍照查看拍照结果。





四、实验结果

改变标签位置，进行多次拍照查看拍照结果。



当标签位置偏差较大时，此时拍照结果判定为 NG，此方法用于检测标签条码位置粘贴是否符合产品需求。

# 实验六 按照边缘宽度测量

## 一、实验目的

- 掌握边缘宽度测量原理。
- 掌握 FQ2 边缘宽度测量的方法。

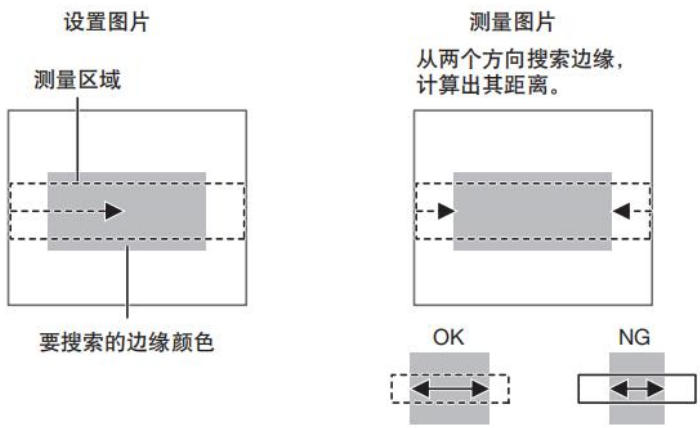
## 二、实验要求

通过本节实验学习，掌握 FQ 边缘位置宽度方法，通过 PLC 拍照查看标签尺寸大小是否满足需求即是否合格。

## 三、实验步骤

### 6.3.1 何为边缘宽度测量

该检查项目可用于尺寸检查。  
颜色变化大的部分称为“边缘”，两处边缘的距离检测为“边缘宽度”位置。



### 6.3.2 相机配置步骤

- （1）将视觉网线接入 PC 端，打开【Touch Finder for PC】软件，进入软件后看见如下接口，点击左侧（在线）；





(2) 进入在线调试接口后依次点击右下角工具箱图示，进入下图后点击【传感器设定】，当弹出询问“是否执行”的对话框时点击“是的”进入调整模式；



(3) 切换至传感器设定后，点击相机设定，进行图像登录参考实验二获取比较清晰的图像。



(4) 点击检测，设定处理项目。



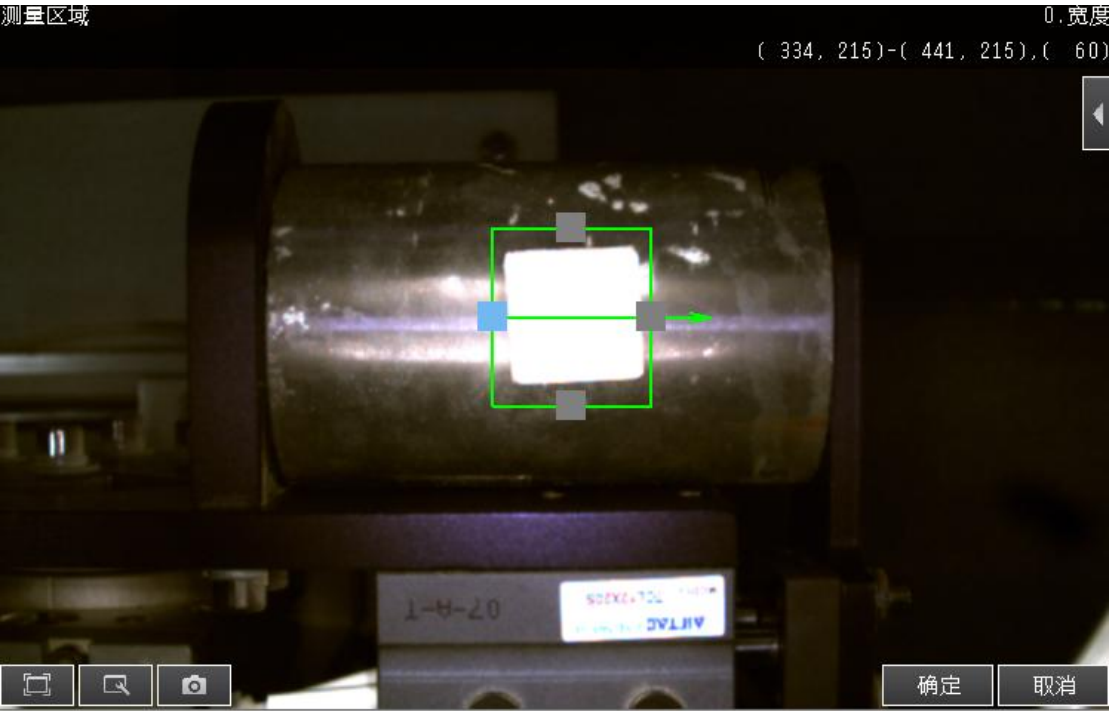
(5) 点击添加项目，选择宽度。



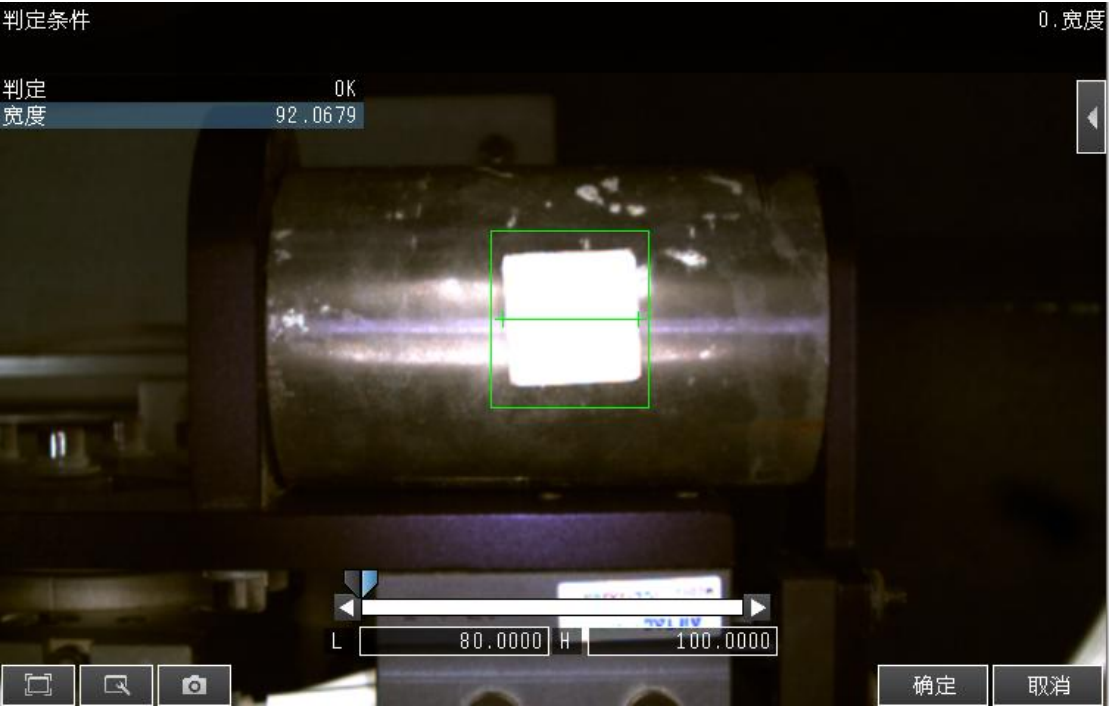
(6) 点击示教



(7) 框选需要搜索的模型，点击确定。



(8) 选择判定条件，根据标签大小实际情况设定宽度否合格的条件(允许误差控制在 20 之间，点击确定。



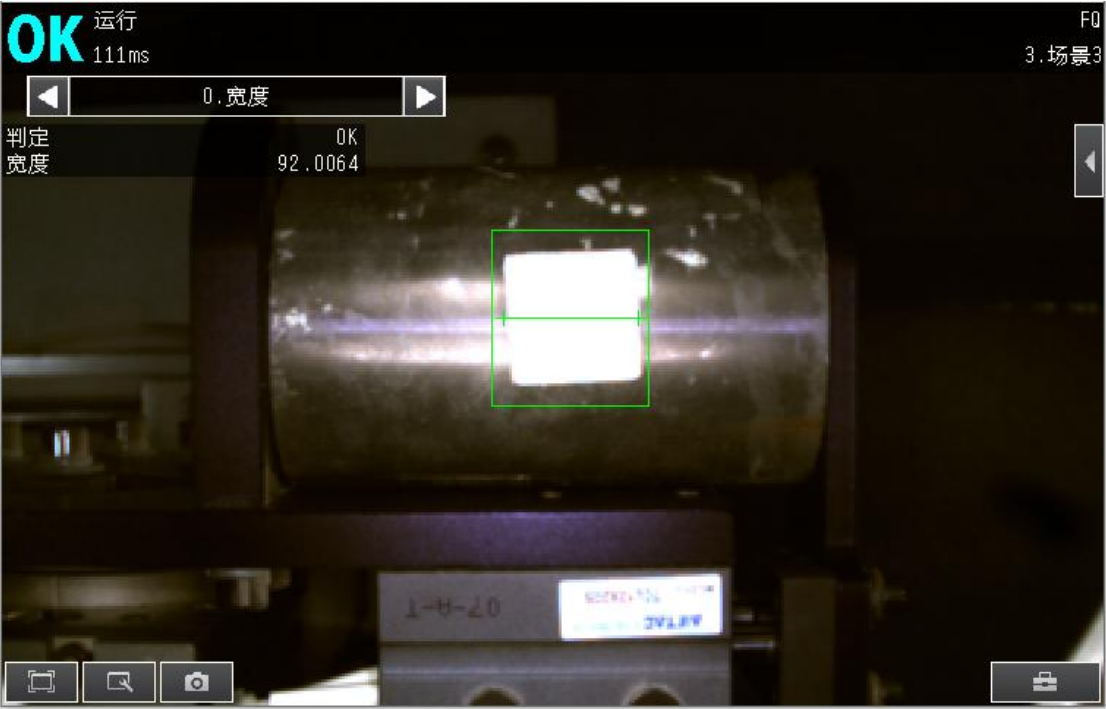
(9) 按确定返回到项目初始画面，点击运行，弹出下图弹窗后点击“是的”，进入运行测试。



(10) 通过 PLC 触发视觉拍照查看拍照结果。







四、实验结果

改变标签大小，进行多次拍照查看拍照结果。当标签大小超过设定范围时此时判定结果为 NG。

