1. 以下哪项是工厂识别的CCP点 D 。

A 溶糖

B UV灯紫外杀菌

C 瓶口冲洗

D 旋盖

1. 以下哪项是工厂识别的OPRP点 A 。

A CIP

B 产品下线检测

C 浓缩液配置

D 灌注

1. UV灯紫外杀菌的控制限值是 C 。

A 透光率≥60%，清洗后透光率≥60%；使用时间＜8000h或1年更换灯管。

B 透光率≥70%，清洗后透光率≥60%；使用时间＜8000h或1年更换灯管。

C 透光率≥60%，清洗后透光率≥70%；使用时间＜8000h或1年更换灯管。

D 透光率≥70%，清洗后透光率≥70%；使用时间＜8000h或1年更换灯管。

1. 旋盖的关键限值是 B 。

A 扭矩：15-20in.lbs；封盖角度：355-400度（紫日盖），380-480度（中富盖）

B 扭矩：16-25in.lbs；封盖角度：355-400度（紫日盖），380-480度（中富盖）

C 扭矩：16-25in.lbs；封盖角度：350-400度（紫日盖），380-450度（中富盖）

D 扭矩：16-25in.lbs；封盖角度：355-400度（中富盖），380-480度（紫日盖）

1. 浓缩液配置工序控制的危害是 C 。

A 生物危害

B 物理危害

C 化学危害

D 生物危害和化学危害

1. 以下选项中，哪个部门与食品安全生产不相关 B 。

A 生产部

B 财务部

C 物流部

D 采购部

1. 危害分析危害的评估过程如何确定显著危害 A 。

A 根据评估危害发生的可能性和严重性，风险等级为中等风险及以上的确定为显著危害

B 根据评估危害发生的可能性和严重性，风险等级为高风险及以上的确定为显著危害

C 根据评估危害发生的可能性和严重性，风险等级为极高风险的确定为显著危害

D 主观认为风险高的就可判定为显著危害。

1. 对南轻线进行热五步CIP，以下步骤正确的是 C 。

A 处理水冲洗10min→0.5-1.0%力洁辉VC99溶液（70-85℃）循环30min→处理水冲洗至余碱＜0.5ms/cm→≥85℃的处理水循环30分钟→处理水冲洗至室温。

B 处理水冲洗10min→1.5-2.0%力洁辉VC99溶液（70-85℃）循环15min→处理水冲洗至余碱＜0.5ms/cm→≥80℃的处理水循环30分钟→处理水冲洗至室温。

C 处理水冲洗10min→1.5-2.0%力洁辉VC99溶液（70-85℃）循环30min→处理水冲洗至余碱＜0.5ms/cm→≥85℃的处理水循环30分钟→处理水冲洗至室温。

D 处理水冲洗10min→1.5-2.0%力洁辉VC99溶液（70-85℃）循环15min→处理水冲洗至余碱＜0.5ms/cm→≥80℃的处理水循环10分钟→处理水冲洗至室温。