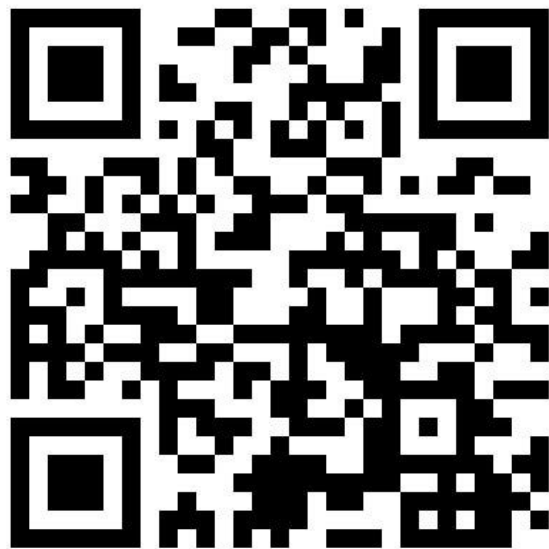


微信扫描二维码进行签到



# 目录 / Contents

01

包材类典型案例

02

工艺类型典型案例

03

产品图样类型典型案例



# 目录 / Contents

01

包材类典型案例

02

工艺类型典型案例

03

产品图样类型典型案例



## 技术要求

Pantone 3272C



1. 纸箱材质：双瓦楞彩箱 I 类；耐破度  $\geq 1000\text{Kpa}$ ，边压强度  $\geq 6000\text{N/m}$ ；戳穿度  $\geq 7\text{J}$ ；含水率为  $(10 \pm 4)\%$ ；
2. 采用胶印印刷，绿色为新界绿 (Panton3272c)，"Value Proposition" 为 40% 黑色，其他黑色文字为 80% 黑色；
3. 纸箱表面覆膜，其他按照纸箱通用要求；


注：

- 1、技术要求里执行标准后面不带年代号；
- 2、包装行业代号为 BB，例：BB/T 0016

贴纸图样首次发布图样版本为 A 版，每修改一次，图样版本同时升一级  
命名：参照《技术文件管理规定》执行

PVC t0.1			新界泵业(浙江)有限公司	
			贴纸(中文)	
编码	25049903290			
图样版本	重量	比例	ZQX-TZ-1	
A		1 : 1		
共 1 张	第 1 张			

<b>SHIMGE® WATER PUMP</b>			
Model WQ10-10-0.75			
Q.max. 400 L/min	H.max. 15 m	380 V 3~/ 2 A	
H.min. 0 m	L.T.Max. 40 °C	3000 RPM	
Input <span style="border: 1px solid red;">  </span> kW	IPX8	0.75 kW / 1 HP	
Th. Cl. F	50 Hz	N.W. 29 kg	
Discharge <span style="border: 1px solid red;">  </span>	No.		
Continuous duty			▽ 5m
Rotation 			
SHIMGE PUMP INDUSTRY (ZHEJIANG) CO., LTD.			
Add: No.3 Bihai Street, Eastern New Area, Wenling City, Taizhou City, Zhejiang Province, China			
		CE	

新界®		污水污物潜水电泵	
型号 WQ100-10-7.5		执行标准编号 GB/T 24674	
规定流量 100 m³/h	额定电压 220/380V	额定电流 7.1/15.A	
规定扬程 10 m	额定频率 60 Hz	额定功率 7.5 kW	
同步转速 3600 r/min	相数 三相	质量 118 kg	热分级 F
扬程使用范围 27-0 m	通过最大颗粒直径 30 mm		
排出口径 100mm	出厂编号		
旋转方向 	出厂日期		
新界泵业(浙江)有限公司			

铭牌贴纸上的参数需以最新参数库的数据为基准

## 四、说明书

### 1、说明书警告内容：

#### 警告：

电泵使用前必须进行可靠接地，并应安装漏电保护装置；

严禁运转时触摸电泵；

严禁电泵脱水干运转。

#### 禁用人员警告：

严禁儿童、无行为能力人，或限制行为能力人无监护人监督（如未被教授本产品的安全使用方法及了解所涉及的危险）的情况下使用本产品。

#### 压力警告：

泵所在的系统必须可承受最大水泵压力。

#### 更改警告：

用户擅自更改电泵或超出电泵使用条件运行电泵所造成的任何后果，制造商均不负任何责任。

# 目录 / Contents

01

包材类典型案例

02

工艺类型典型案例

03

产品图样类型典型案例





## 二、工艺类典型案例—签审节点

新界泵业(浙江)有限公司		装配作业指导书(流程图)		产品型号		PW、ASP系列		文件编号		L-ZZ-0034-0000	
工位号		工位名称		车间		组装		产品名称		旋涡式微型水泵	
步骤NO.		作业内容及所需物料		设备、工具、检具 装 配 要 点		安全、品质要求		图示		第 1 页	
										机密	

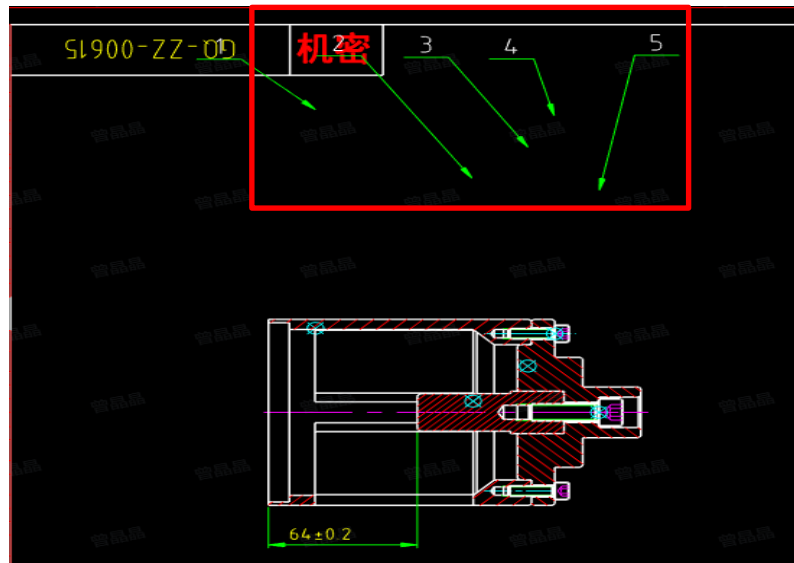
  

第2页 穿线、冲端子	第3页 装骨架油封	第4页 压轴承	第5页 装挡水圈等	第6页 压后端盖	第7页 装螺栓、O型圈
第13页 气密性检测	第12页 试电	第11页 安装止回阀	第10页 安装泵体	第9页 压装叶轮	第8页★ 装机械密封
第14页 堆叠	/	第15页 装底板	第16页 装风扇等	第17、18页 装压力开关/压力传感器	第19页 装标贴、接线盒
第28页 接插件、装螺钉	第27页 装螺钉、电缆护套	第23-26页 接线	第22页 装流量开关	第21页 装止回阀组件	第20页 装接地
第29页 装放气旋塞、压力罐等	第30页 气密性检测	/	第31页 装橡胶垫圈等	第32-33页 装盒盖、防尘盖等	第34页 贴标贴、二维码
第2、12、36页有修改，见标记③。					第35-36页 ★关键工 装箱、打包

版本	年 月 日	更 改 内 容	编制(日期)	审核(日期)	标准化/会签(日期)	批准(日期)
I						

文件签审节点不对，根据最新的《技术文件管理规定》，工艺签审节点无校对，会签已改为标准化/会签



- 1、标准号不能在书名号里；
- 2、未引用该标准里的具体条款，则无需带年代号；
- 3、水性漆标准编号正确书写格式为：

Q/SG B0202017

注意：

- 1、检验员在每批产品上线前应做好物料的首检确认；
- 2、在每批产品上线进行二次组装时要做好水泵表面油漆附着力测试，油漆附着力应达到0-1级，测试使用2mm百格刀，测试依据标准《QSG J02.17-2012 水性漆》、《GB/T 9286-1998 色漆和清漆的划格试验》及相关工艺文件要求。

新界泵业(浙江)有限公司			补焊作业通用标准书			产品型号	ALL	文件编号	S-CH-0281-0001
工位号	1	工位名称	氩弧焊	车间	冲焊	产品名称	不锈钢卧式多级离心泵部件	共3页	第1页
步骤 NO.	作业内容及要求			设备、工具、检具 作 业 要 点			图示		

机密

发放单位：研发中心工艺部

分发单位			型号/规格	产品/零件名称	工艺文件/工装名称		工艺文件/工装代号		更改实施日期	
<input checked="" type="checkbox"/> 研发中心			AL32-95T	高效不锈钢立式多级离心泵	装配作业标准书		S-ZZ-0062-0000		2024.8.23	
<input checked="" type="checkbox"/> 质量管理部										
<input type="checkbox"/> 大宗物资采购部			更改前	更改后	更改标记	更改处数	更改原因	处理意见		
<input type="checkbox"/> 潜水泵事业部 <input type="checkbox"/> 生产 <input type="checkbox"/> 采购 <input type="checkbox"/> 品质 <input type="checkbox"/> 工艺			1、第2页 泵芯装配无工装要求 2、第7页 外圆桶装配无工装要求 3、第9页 拉板尺寸长度L错误 4、第17页 电机旋向标贴贴在电机风罩中心位置 5、第19页 将合格证挂在放气阀上 6、第21、22页 装箱无固定角铁、打包扣要求	1、第2页：泵芯装配新增插片工装 2、第7页：外圆桶装配新增外圆桶压装工装 3、第9页：拉板尺寸长度L更改 4、第17页：电机转向标贴贴在放水阀背面电机风罩端面位置，居中张贴 5、第19页：将合格证放入说明书包装袋中；合格证样式更改 6、第21、22页：装箱新增固定角铁、新增打包扣	详见文件	详见文件	本次工艺更改是否由设计更改引起 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	影响识别 1、存在正在使用旧版文件加工的零件或装配的产品 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 2、存在必须使用旧版文件加工的零件或装配的产品 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	处理措施 生产过渡完成后切换 <input checked="" type="checkbox"/> 使用新文件,旧文件回收 过渡意见(工艺): 无	
<input type="checkbox"/> 陆上泵事业部 <input type="checkbox"/> 生产 <input type="checkbox"/> 采购 <input type="checkbox"/> 品质 <input type="checkbox"/> 工艺										
<input checked="" type="checkbox"/> 商用泵事业部 <input checked="" type="checkbox"/> 生产 <input type="checkbox"/> 采购 <input checked="" type="checkbox"/> 品质 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺										
<input type="checkbox"/> 自定义										
编制	罗伟	审核	莫巧平	标准化/会签	曾晶晶 樊强 刘鑫铭		批准	王德奎	日期	2024.8.23

# 目录 / Contents

01

包材类典型案例

02

工艺类型典型案例

03

产品图样类型典型案例



## 三、产品图样类典型案例—技术文件更改通知单

科技新界 服务世界

**发放单位：**填写部门名称，如泵结构科

**分发单位：**根据实际需求勾选相应部门

**影响对象：**下拉菜单，根据实际选择，完成时间需与责任人确认，例如只有一项修改，只需填写第一行，删除二三行即可

**签审人员：**  
编制：结构工程师  
审核：SE+ 事业部技术主管  
工艺：各品类对应工艺工程师  
标准化：曾晶晶  
批准：任兵  
日期：提交流程后6个工作日

<b>密级：机密</b>		新界泵业（浙江）有限公司 技术文件更改通知单				文件编号：Q/SG B0203001-003H	
<b>发放单位：</b> 结构部		<b>编号：</b> <b>变更单号：</b>					
分发单位	<input checked="" type="checkbox"/> 泵壳管理部	<input checked="" type="checkbox"/> 本岛销售受理	<input checked="" type="checkbox"/> 潜水部事业	<input checked="" type="checkbox"/> 销售中心	<input checked="" type="checkbox"/> PDM专员、流程与标准化部	<input checked="" type="checkbox"/> 江西新界机电有限公司	
	<input checked="" type="checkbox"/> 国内编辑部	<input checked="" type="checkbox"/> 战略与市场部	<input checked="" type="checkbox"/> 陆上事业	<input checked="" type="checkbox"/> 部品采购	<input checked="" type="checkbox"/> 浙江新界泵业有限公司	<input checked="" type="checkbox"/> 杭州新界科技有限公司	
	<input checked="" type="checkbox"/> 海外编辑部	<input checked="" type="checkbox"/> 交付与服务	<input checked="" type="checkbox"/> 商用事业	<input checked="" type="checkbox"/> 浙江方德机电有限公司	<input checked="" type="checkbox"/> 江苏新界机械配件有限公司	<input checked="" type="checkbox"/> 杭州新界电子有限公司	
产品型号		零件名称			图号		更改实施日期
QDX 铝壳潜水电泵		机壳			QDX1.5-12-0.25L2-2		2023/2/27
更改前		更改后		更改原因		处理意见	
机壳外径 φ32.5		机壳外径 φ32.6		尺寸标注有误		毛坯件 库存可用，生产采用先进先出原则优先使用，截止X年X月X日前使用。 完工件(含在制品) 库存可用，生产采用先进先出原则优先使用，截止使用时间为X年X月X日。	
影响对象	责任人	完成时间	影响对象	责任人	完成时间	公司库存数量	
<input checked="" type="checkbox"/> 产品图纸			<input checked="" type="checkbox"/> 工艺文件				
<input checked="" type="checkbox"/> 包装图纸			<input checked="" type="checkbox"/> 模具			供应商 库存数量	
<input checked="" type="checkbox"/> 电气文件			<input checked="" type="checkbox"/> U9 料品、BOM				
编制		审核	SE+ 事业部技术主管	工艺		批准	日期
							2023/2/27

注：序号为5位编码前加一位分装代号和一位部门识别码，编码前两位为年号后三位为流水号；分装代号为G，部门识别码分别为：J-研发中心、Q-潜水部、P-新界泵业（江苏）有限公司、L-陆上泵、S-商用泵、H-杭州新界科技有限公司，如G023001为研发中心2023年第一份技术文件通知更改单；变更单号为来自于OA30Jst-项目、产品变更申请（管理）流程，\*\*BG\*\*\*前四个数字为年份，最后三位为流水号；上述通知单类型对应的分发单位请参照下列附表列明类型勾选填写，更改实施日期为库存使用完的下一工作日，完成时间为影响对象的完成时间，批准日期为提交流程后的6个工作日。

第1页 共2页

二〇二四年二月修订

**变更单号：**可在OA产品变更申请（管理）流程找到，例2024BG001。

**编号：**可在OA产品变更申请（管理）流程中找到，例GJ24001

**更改实施日期：**  
有库存：库存截止或消耗完的下一个工作日  
无库存：影响对象完成时间和批准日期中较迟的下一个工作日

**处理意见：**需找计划、采购统计库存，并填写库存处理方式，如果无库存就填写无或者0，不能空着或者用“/”

库存处理意见：

①涉及变更应对已完工的零部件注明处理方案；②库存处理日期为**截止日期**，**严禁使用预计日期**；③涉及批量更改时需对每个零部件截止日期进行说明。

产品型号			零件名称			图号		更改实施日期	
150QJ-K3 系列井泵			总装图			150QJ25/n-5.5~11K3 150QJ25/n-13~15K3 150QJ32/n-5.5~13K3 150QJ32/n-15K3		2024/9/30	
更改前			更改后			更改原因		处理意见	
止推盘：15051000592；150QJq/n-PK3-8&对边 21×d46×3&06Cr19Ni10(304) 轴承：15051000594；150QJq/n-PK3-10&NBR			止推盘：15053000060；150QJq/n-PK3-25&对边 21×d50×3&06Cr19Ni10(304) 轴承：15053000059；150QJq/n-PK3-24&NBR			经泥沙试验验证，尺寸变更后对于整泵结构有明显提升，进行泵体零部件替换		不涉及	
影响对象			影响对象			公司库存数量		0	
责任人			责任人					0	
完成时间			完成时间						
☑产品图纸									
☑U9 料品、BOM									
☑工艺文件						供应商库存数量		0	
								轴承：580 止推盘：0	

更改实施日期：①原则上更改实施日期为库存截止使用日期的下一个工作日；②如果无库存或库存报废，实施日期按受影响对象和批准日中较晚日期的下一工作日；③涉及批量更改时需对每个零部件实施日期进行说明；④如果影响对象完成日期在库存截止日期后，应在处理意见栏说明过渡期执行方案；⑤若变更的零部件实施日期涉及不同的生产车间，实施日期可根据车间性质写明。

产品型号			零件名称			图号	更改实施日期	
150QJ-K3 系列井泵			总装图			150QJ25/n-5.5~11K3 150QJ25/n-13~15K3 150QJ32/n-5.5~13K3 150QJ32/n-15K3	2024/9/30	
更改前			更改后			更改原因	处理意见	
							毛坯件	完工件(含在制件)
止推盘：15051000592；150QJq/n-PK3-8&对边 21×d46×3&06Cr19Ni10(304) 轴承：15051000594；150QJq/n-PK3-10&NBR			止推盘：15053000060；150QJq/n-PK3-25&对边 21×d50×3&06Cr19Ni10(304) 轴承：15053000059；150QJq/n-PK3-24&NBR			经泥沙试验验证，尺寸变更后对于整泵结构有明显提升，进行泵体零部件替换	不涉及	库存可用，生产采用先进先出原则优先使用，截止使用时间为2024年9月30日。
影响对象	责任人	完成时间	影响对象	责任人	完成时间	公司库存数量	0	0
☑产品图纸	田海川	2024/7/27						
☑U9 料品、BOM	薛灵华	2024/9/30				供应商库存数量	0	轴承：580 止推盘：0
☑工艺文件	周家秋	2024/7/31						



库存：①库存统计原则上需料号一一对应，若物料太多，可采用附件形式；②库存**不涉及**指：无库存或修改部分与库存不产生关联，比如只修改了零部件属性（如优先级、球标等）③库存不允许出现 / 或不填写的情况，避免引起歧义；④尺寸变动一旦产生了新老物料，必须进行库存统计。

产品型号			零件名称			图号	更改实施日期	
150QJ-K3 系列井泵			总装图			150QJ25/n-5.5~11K3 150QJ25/n-13~15K3 150QJ32/n-5.5~13K3 150QJ32/n-15K3	2024/9/30	
更改前			更改后			更改原因	处理意见	
							毛坯件	完工件(含在制件)
止推盘：150S1000592；150QJq/n-PK3-8&对边 21×d46×3&06Cr19Ni10(304) 轴承：150S1000594；150QJq/n-PK3-10&NBR			止推盘：150S3000060；150QJq/n-PK3-25&对边 21×d50×3&06Cr19Ni10(304) 轴承：150S3000059；150QJq/n-PK3-24&NBR			经泥沙试验验证，尺寸变更后对于整泵结构有明显提升，进行泵体零部件替换	不涉及	库存可用，生产采用先进先出原则优先使用，截止使用时间为2024年9月30日。
影响对象	责任人	完成时间	影响对象	责任人	完成时间	公司库存数量	0	0
☑产品图纸	田海川	2024/7/27						
☑U9 料品、BOM	薛灵华	2024/9/30						
☑工艺文件	周家秋	2024/7/31				供应商库存数量	0	轴承：580 止推盘：0



变更单号: OA 产品变更申请 (管理) 流程自动赋予, 变更对应“BG”

变更单号: 2024BG130+

**价值主张：节能省电 高可靠性**

# 三、产品图样类典型案例—技术文件更改通知单

科技新界 服务世界

<div>密级：机密</div>			新界泵业（浙江）有限公司			文件编号：Q/SG B0203001-003H			
			技术文件更改通知单			编号：GJ24062			
						变更单号：2024BG141			
发放单位：结构部									
分发单位	<input checked="" type="checkbox"/> 质量管理部	<input type="checkbox"/> 大宗物资采购	<input type="checkbox"/> 潜水泵事业部	<input type="checkbox"/> 销售中心	<input type="checkbox"/> PDM专员、流程与数字化部	<input type="checkbox"/> 江西新界机电有限公司			
	<input type="checkbox"/> 国内销售部	<input type="checkbox"/> 战略与市场部	<input type="checkbox"/> 陆上泵事业部	<input type="checkbox"/> 成品采购部	<input type="checkbox"/> 浙江老百林泵业有限公司	<input type="checkbox"/> 杭州新界科技有限公司			
	<input type="checkbox"/> 海外销售部	<input type="checkbox"/> 交付与服务部	<input checked="" type="checkbox"/> 商用泵事业部	<input type="checkbox"/> 浙江方鑫机电有限公司	<input type="checkbox"/> 江苏新界机械配件有限公司	<input type="checkbox"/> 杭州新界电子商务有限公司			
产品型号			零件名称			图号		更改实施日期	
SGL(R)系列立式单级单吸离心泵			叶轮			15210100742		2024/4/8	
更改前			更改后			更改原因		处理意见	
编号：15210100742 名称：叶轮 更改前：无球标号			编号：15210100742 名称：叶轮 更改后：球标号修改为 230			球标错误，修正便于借用		毛坯件	完工件(含在制件)
								不涉及	不涉及
影响对象	责任人	完成时间	影响对象	责任人	完成时间	公司库存数量	不涉及	不涉及	
产品图纸		2024/4/3	工艺文件			供应商库存数量	不涉及	不涉及	
包装图纸			模具				不涉及	不涉及	
电控文件			U9料品、BOM				不涉及	不涉及	
编制		审核	SE+事业部技术主管	工艺		标准化		批准	
							日期	2023/2/27	

发放单位：字体颜色未调整

影响对象：不涉及到的影响对象未同步删掉

签审人员：各个节点的签审人员名字空缺

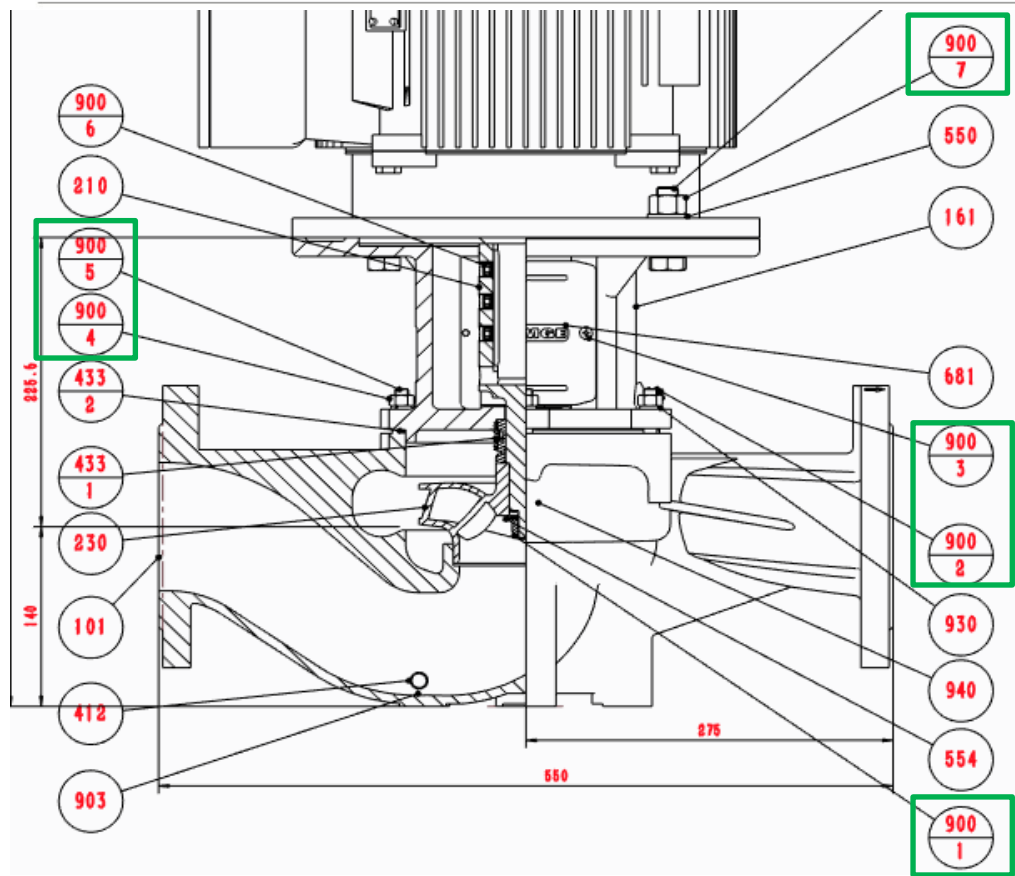
批准日期：更改单年限为2024年，批准日期仍写2023年

### 三、产品图样类典型案例—技术文件更改通知单

科技新界 服务世界

分发单位	<input checked="" type="checkbox"/> 质量管理部	<input type="checkbox"/> 大宗物资采购	<input type="checkbox"/> 潜水泵事业部	<input type="checkbox"/> 销售中心	<input checked="" type="checkbox"/> PDM专员、流程与数字化部	<input type="checkbox"/> 江西新界机电有限公司					
	<input type="checkbox"/> 国内销售部	<input type="checkbox"/> 战略与市场部	<input type="checkbox"/> 陆上泵事业部	<input type="checkbox"/> 成品采购部	<input type="checkbox"/> 浙江老百姓泵业有限公司	<input type="checkbox"/> 杭州新界科技有限公司					
	<input type="checkbox"/> 海外销售部	<input type="checkbox"/> 交付与服务部	<input checked="" type="checkbox"/> 商用泵事业部	<input type="checkbox"/> 浙江方鑫机电有限公司	<input type="checkbox"/> 江苏新界机械配件有限公司	<input type="checkbox"/> 杭州新界电子商务有限公司					
产品型号		零件名称		图号		更改实施日期					
AL(T)1-20		电机座		AL3-5-(1-5)AL10-5		2024/3/31					
更改前		更改后		更改原因	处理意见						
					毛坏件	完工件(含在制件)					
AL(T)1-20 中电机座有用到 15300100033、15300100034、15300100035、 15300100036、15300100240、15300100264、 15300100265、15300100266、15300100267、15300100268 10个型号的电机座铸件上有箭头标识		AL(T)1-20 中电机座有用到 15300100033、15300100034、15300100035、 15300100036、15300100240、15300100264、 15300100265、15300100266、15300100267、 15300100268 10个型号的电机电机座铸件上箭头标识取消，AL 全系列原电机转向贴纸取消，新增箭头样式贴纸		1、电机转向标识在电机座上，客户容易被误导为水泵运行箭头，造成电源反接 2、新开发项目高压泵组需借用该系列电机座，电机转向与现有电机座标识冲突	不涉及	库存可用，生产采用先进先出原则优先使用，截止使用时间为2025年3月23日					
影响对象		责任人		完成时间		公司库存数量	不涉及	10款电机座共2754只，综合评估，预计消耗周期6个月			
<input checked="" type="checkbox"/> 产品图纸		颜俊雄		2024/3/23					<input checked="" type="checkbox"/> 工艺文件	薛灵豪	2024/3/26
<input type="checkbox"/> 包装图纸						<input checked="" type="checkbox"/> 模具	颜明	2024/3/29	供应商	不涉及	不涉及
<input type="checkbox"/> 电控文件						<input checked="" type="checkbox"/> U9 料品、BOM	薛灵华	2024/3/26	库存数量	不涉及	不涉及
编制		审核	拜宁刚，叶龙	工艺	庄子扬	标准化	林成波	批准	任兵	日期	2024/3/25

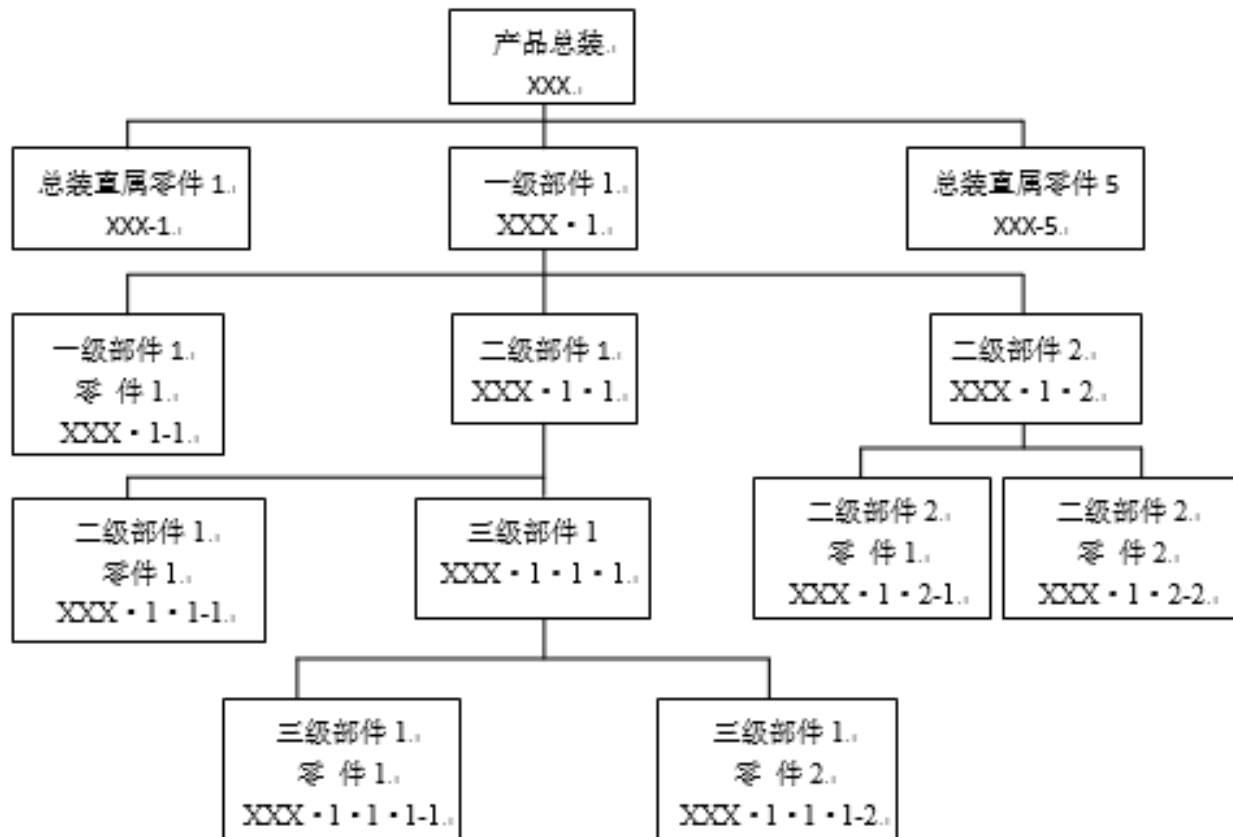
- 1、库存不明确，与料号无法一一对应；
- 2、处理意见不允许出现“预计”；
- 3、实施日期未在库存使用完的下一个工作日

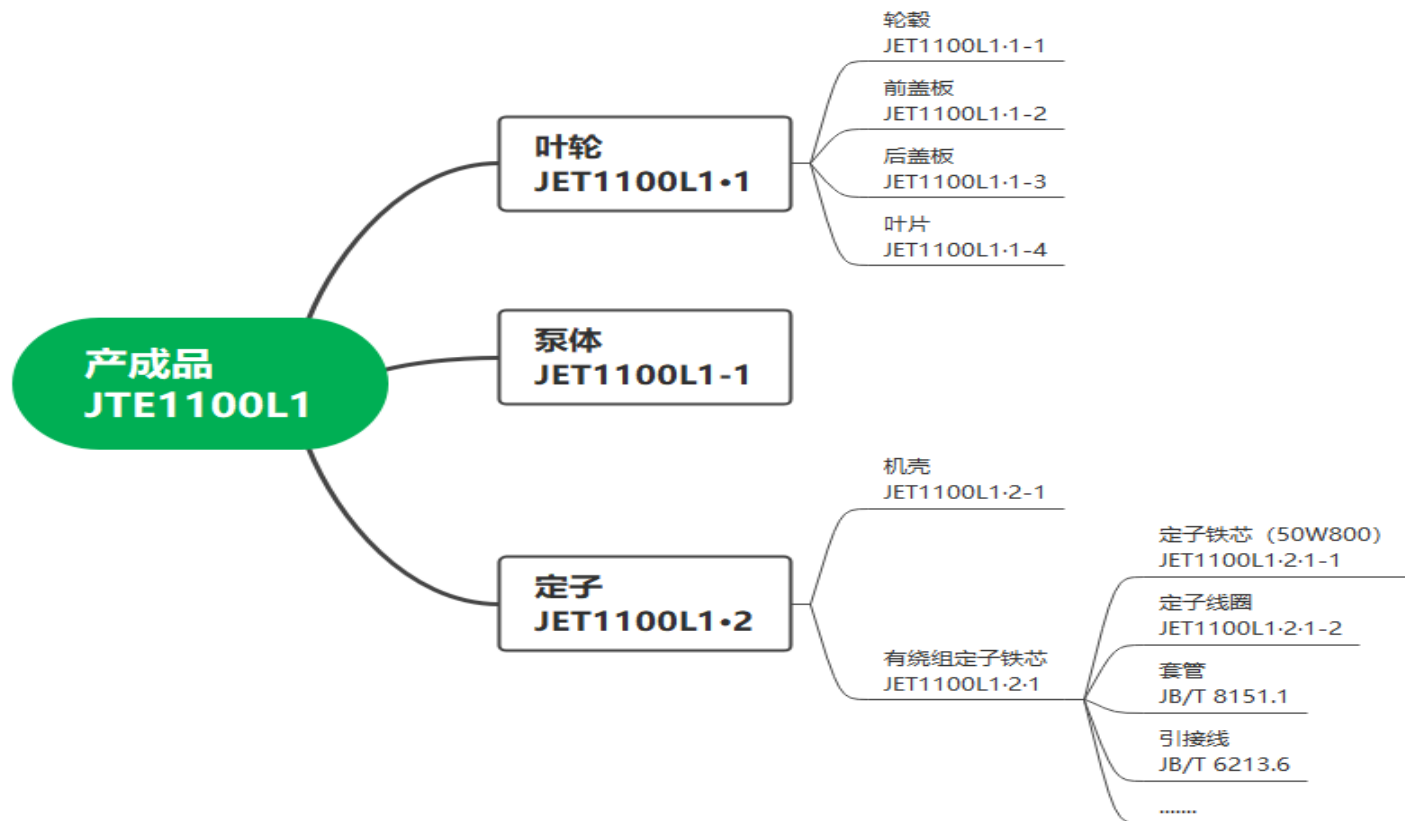


球标识别码按产品系列型号由泵端到电机端按截面划分递增，若同一截面有多个相同编号的零件则按由外到内顺序递增。

具体可参照《零部件名称编号》


专用零部件代号  
规则由产品型号和隶属  
号组成，中间以中圆  
点“·”和“/”或短横  
线“-”隔开。短横线前  
表示产品型号和各级部  
件，每个中圆点代表一  
级部件，短横线后表示  
零件号。





## 三、产品图样类典型案例—借用关系

标准件、通用件、图号为国、行、企标的零部件、命名相同（零部件编号里的产品型号相同，隶属于该产品或部件下的零部件）的无需写借用，其余均在**类别**里写上借用

412-1	Q/30 B0202010	O形密封圈35×3.1	2	NBR	30020200191		A	
321	Q/30 B0202005	角接触球轴承7306B	1	组合件	30030200022		A	
310	T-HDZC-011	滑动轴承φ30×φ39.6×35	1	铜基粉末冶金(Q9n663)	15010400463		A	
230	QY15-68/4-5.5L1-2	叶轮	4	HT200	15010400261	借用		
173	QY15-68/4-5.5L1-6	盖板	1	HT200	15010400161	借用		
171-2	QY15-68/4-5.5L1-8	导叶Ⅱ	1	HT200	15010400128	借用		
171-1	QY15-68/4-5.5L1-3	导叶	3	HT200	15010400113	借用		
143	T-WZ-037	网罩100×690×t0.8	1	10Cr17(430)	15010400452		A	
106	QY200-6-5.5-4	进水节	1	HT200	15010400187	借用		
101-2	QY15-68/4-5.5L1-5	泵体I	3	HT200	15010400054	借用		
101-1	QY15-68/4-5.5L1-9	泵体	1	HT200	15010400037	借用		
编号	代 号	名 称	数量	材 料	编 码	类别	等级	备 注
标记	处数	更改文件号	签 名	日期	编 码	10010400216		
设 计		标 准 化			图样版本	视 角	重 量	比 例
校 对		批 准			批注C.4			1:3
审 核								

总装图

新界泵业(浙江)有限公司

QY充油式系列小型潜水电泵

QY15-68/4-5.5L2

## 三、产品图样类典型案例—借用关系

11	AL32·7-7	浮动密封圈(外挡盖)	1	06Cr19Ni10(304)	15300100595	借用		
10	AL32·7-6	浮动密封圈	1	聚四氟乙烯	15300100594	借用		
9	AL32·7-4	导流器(口环座)	1	06Cr19Ni10(304)	15300100593	借用		
8	BL32·3-7	轴承外圈座	1	06Cr19Ni10(304)	15230100695	借用		
7	BL45·4-1	轴承外圈	1	YG6	15230100694	借用		
6	BL32·3-1	导流器外壳下盖	1	06Cr19Ni10(304)	15230100172	借用		
5	BL32·3-2	导流器外壳上盖	1	06Cr19Ni10(304)	15230100168	借用		
4	AL32·7-8	导流器(叶片)	10	06Cr19Ni10(304)	15300100596	借用		
3	AL32·7-3	导流器(外胆下盖)	1	06Cr19Ni10(304)	15300100591	借用		
2	AL32·7-2	导流器(外胆上盖)	1	06Cr19Ni10(304)	15300100590	借用		
1	AL32·7-1	导流器(内胆)	1	06Cr19Ni10(304)	15300100589	借用		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	编 码	类别	等级	备 注
标记	处数	更改文件号	签 名	日期	编码	15300100586		
设 计			标准化		图样版本	视角	重量	比例
校 对			批 准		重新工作E.3			1:1.2
审 核								
组合件						新界泵业(浙江)有限公司		
						带轴导流器		
						AL32·8		



**零部件名称**由**基础物料**名称 + **衍生物料**名称组成，**基础物料**名称为**不可更改**名称，**衍生物料**名称可以根据产品零部件实际需要在基础物料名称前缀或者后缀增加。

**基础物料**详见微文档：**零部件（产成品）名称编号**

注 1：若本表中无相关基础物料名称，经讨论确需增加的，应走 OA 《标准化品名维护流程》；

注 2：衍生物料一般为：a) 方位词：上、下、左、右、内、外；

b) 大小形容词；

c) 品牌和材质及罗马数字；

d) 本体与组件等。

示例 1：基础物料：叶轮

根据材质、用途、加工、状态等：叶轮（组件）、（塑料）叶轮、叶轮（电泳绿）、叶轮（毛坯）

示例 2：基础物料：轴承座

根据方位：（上）轴承座、（下）轴承座

标准化品名新增类型分为非器件新增和器件新增，器件主要包括电子元器件、电气元器件、结构件。品名实施管控后，料品申请时可能会出现报错的情况，此时应查看微文档：零部件（产成品）名称编号是否已有同样或类似的基础物料名称，若有，可通过**加括号**的方式，如焊接轴毛坯改为焊接轴（毛坯）；若无，经讨论确需增加的，应走 OA 《29.Wlxxh- 标准化品名维护流程》。

注：球标无法确认的可联系**标准化办公室主任**。

## 标准化品名维护流程

申请人	曾晶晶	申请部门	总部/常务副总裁/研发中心/技术管理部/标准化办公室	申请时间	2024-11-19			
维护类型	非器件新增	器件类型	非电子元器件					
申请理由	★		附件	↑ 上传附件 最大25M/个				
非器件新增								
<input type="checkbox"/>	序号	申请品名	现有近似品名	球标编码类型	大类	中类	小类	球标编号
<input type="checkbox"/>	1	★		★				

注：

- 品名为名词，原则上不得包含方位（上、下、左、右、内、外）、材质、颜色、数字和表面处理方式等形容词，但可以用括号加形容词加以区分，如：泵体（I）。
- 如有特殊需要加形容词的，应在申请时注明原因，比如：前导叶盖板，这种外形和功能差别大的零件。

部件：由两个及以上的零件组合而成；

部装图：只包含该部件的组成零件和装配关系的图样；

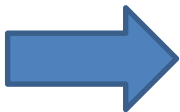
装配图（总装图）：表示**整个**产品及其组成部分的连接、装配关系及其技术要求的图样

注：1、除了商用泵标准电机（立式）、井泵电机图样材质栏处写总装图，其他的电机均写部装图；

2、单泵、电泵图样材质栏处写总装图；

3、电机、电泵图纸签审时，审核需加上电机工程师。

<div>组合件</div>				新界泵业(浙江)有限公司	
编码		10180300611		TB系列便拆管道泵	
图样版本	视角	重量	比例		
正在工作A.7		0.000	1:4	TB100-27G/2	
共 2 张		第 1 张			



<div>总装图</div>				新界泵业(浙江)有限公司	
编码		10180300611		TB系列便拆管道泵	
图样版本	视角	重量	比例		
样机A.8		0.000	1:4	TB100-27G/2	
共 2 张		第 1 张			

### 三、产品图样类典型案例一图号 & 名称

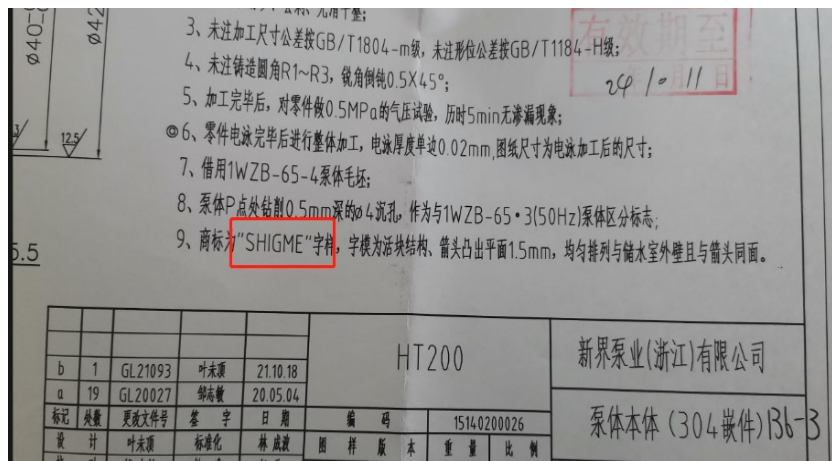
组合件				新界泵业(浙江)有限公司			
编码	15140600508			排线			
图样版本	视角	重量	比例	PW750F · 1-5			
重新工作A.7		0.000	2:1				
共 1 张		第 1 张					



组合件				新界泵业(浙江)有限公司			
编码	15140600508			线束			
图样版本	视角	重量	比例	PW750F · 1 · 5			
重新工作A.9		0.000	2:1				
共 1 张		第 1 张					

公司 logo 正确书写格式为：

**SHIMGE**



HT200				新界泵业集团股份有限公司	
编码	15010400020			泵体	
图样版本	视角	重量	比例		

公司现有名称为：

**新界泵业（浙江）有限公司**

组合件				新界泵业集团股份有限公司	
编码	15130500064			末级导叶	
图样版本	视角	重量	比例		

7.5 技术图样更改（包装类图样除外）处数达四次时，应重新出新图，标记栏填写最后一次的更改标记，处数栏填写“重描”字样，版本顺延，图纸上原有的更改标记删除，只留最后一个更改标记。如：第五次修改标记⑤，则原来的②、③、④、⑤标记均应删除；若更改标记无法在图纸上体现时，如更换图框、未注尺寸公差表等更改，标记栏处可填写“/”，处数栏处填写“重描”，则图纸上原有的更改标记全部删除，原来的图样经批准后作废/作废保留处理。标记栏只允许出现“/”或标记“②、③、④、⑤”等符号，处数只允许出现“重描”或阿拉伯数字。

a	1	GJ24001	曾晶晶	24.09.01
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期

e	重描	GJ24001	曾晶晶	24.09.01
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期

/	重描	GJ24001	曾晶晶	24.09.01
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期

## 三、产品图样类典型案例一标准编号

类型	标准代号	备注
国家标准	GB、GB/T	强制性标准 / 推荐性标准
行业标准	行业代号缩写	JB/T、CJ/T
地方标准	DB+ 省、自治区、直辖市的行政区划代码	浙江：DB 33/T
团体标准	T/XXX（各团体简称）	例：T/NJ 1523
企业标准	Q/XXX（各公司代号）	新界：Q/SG (SHIMGE 缩写)
国际标准	ISO JIS DIN NF BS EN .....	国际标准化组织标准 日本工业标准 德国标准化标准 法国国家标准 英国国家标准 欧洲标准 .....

注1：引用优先级：国标 > 行标 > 团标 > 企标

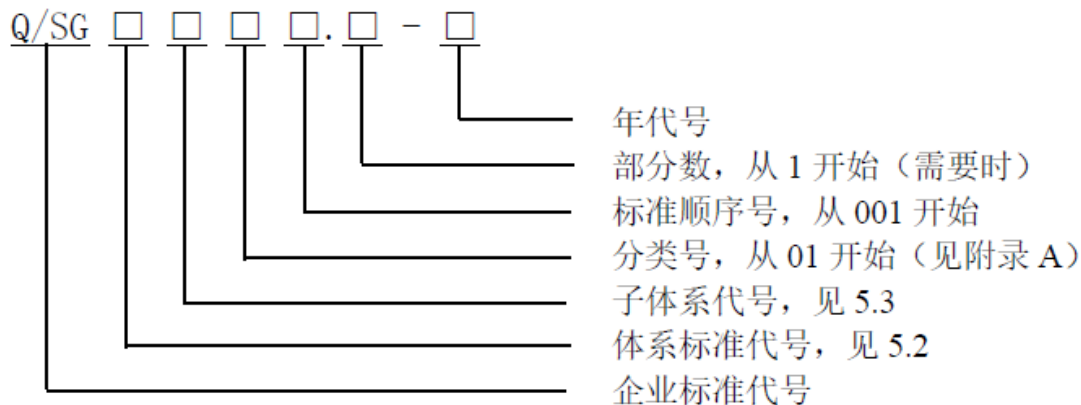
注2：当国行标没有相关规定，或当企业要求严于国行标时，需另起草企标

行业标准名称	行业标准代号
城镇建设	CJ
包装	BB
国军标	GJB
化工	HG
机械	JB
建筑	JG
轻工	QB
.....	.....



企业标准编号组成：

企业标准编号由企业标准字母“Q”+ 本公司“新界泵业（浙江）有限公司”代号“SG”+ 体系标准代号 + 子体系标准代号 + 分类号 + 标准顺序号 + 部分数（需要时）+ 年代号组成，其中企业标准代号与本公司代号之间用“/”隔开，标准顺序号与部分数之间用“.”隔开，标准顺序号与年代号（有部分数时为部分数与年代号）之间用“-”表示。具体表示方法如下：



体系标准代号如下：

- a) 基础保障标准代号：用字母“A”表示；
- b) 产品实现标准代号：用字母“B”表示；
- c) 流程管理标准代号：用字母“L”表示；
- d) 岗位标准代号：用字母“Z”表示；
- e) 产品标准和内控标准代号另行规定。

Q/SG A1002001 《企业标准编号及格式规定》

表1 基础保障标准子体系代号

序号	子体系名称	代号	序号	子体系名称	代号
1	规划计划标准	01	7	安全和职业健康标准	07
2	标准化工作标准	02	8	环境和能源管理标准	08
3	人力资源标准	03	9	法务和合同标准	09
4	财务和审计标准	04	10	知识管理和信息标准	10
5	设备和设施标准	05	11	行政事务和综合标准	11
6	质量管理标准	06			

表2 产品实现标准子体系代号

序号	子体系名称	代号	序号	子体系名称	代号
1	产品标准	01	4	营销标准	04
2	设计和开发标准	02	5	售后/交付后标准	05
3	生产/服务提供标准	03			

表3 岗位标准子体系代号

序号	子体系名	代号	序号	子体系名称	代号
1	决策层岗位标准	01	3	操作层岗位标准	03
2	管理层岗位标准	02			

示例 1：2023 年编制的《企业标准体系》属于基础保障标准体系 (A) 的标准化工作标准子体系 (02) 中标准化工作组织与管理 (01) 的第一个标准 (001)，标记为：  
Q/SG A0201001-2023

示例 2：2022 年编制的《电泵可靠性试验规范 第 3 部分：陆上泵》属于产品实现标准子体系的设计与开发标准子体系中产品设计标准的第五十九个标准的第三部分，标记为：

Q/SG B0202059.3-2022

## 技术要求

- 1、未注尺寸公差按GB/T14486-M5T;
- 2、零件表面无收缩、飞边、划痕、毛刺、裂纹等缺陷，导叶主体与导叶壳体焊接牢靠，稳定无松动等缺陷，且焊点高度不大于所在平面0.8mm，无堵塞留下的焊疤；
- 3、导叶Φ111的外止口与Φ111的内止口为紧配不转动。
- 4、塑料材质应满足Q/SG J02.08中的规定，导叶主体和导叶壳体采用超声波焊接，焊接强度应能保证800N拉力不开裂。

## 技术要求：

- 1、铸件须符合GB/T B0202018中规定，
- 2、铸件须清砂，去毛刺，表面光滑平整，无组织缺陷。

## 技术要求

- 1、铸件按Q/SG B0202018-2020《灰铸铁件》制造；
- 2、未注加工尺寸公差按GB/T1804-m级；未注加工形位公差按GB/T1184-H级；
- 3、未注铸造圆角R2~R3，拔模斜度1°~3°，锐角倒钝0.5×45°；
- 4、做0.2MPa气压试验，历时3分钟不得有渗漏、冒汗等现象；
- 5、铸件不得有气孔、夹渣、裂纹等缺陷，不得有金属屑等杂物，保持清洁；
- 6、加工完毕后做电泳处理，电泳颜色为新界绿；
- 7、毛坯编码20010100336。

## 技术要求

D

1. 铸件须符合Q/SG B0202018《灰铸铁件》的规定；
2. 泵体过流部件须符合《Q/SG B0202023》的规定；过流部位的尺寸公差按《Q/SG B0202023》水泵铸件过流部位尺寸公差中表9规定的G级执行。
3. 未注壁厚4mm，未注铸造圆角R2~R3，拔模斜度2°~3°，未注加工尺寸公差按GB/T1804-m级执行，未注形位公差按GB/T1184-H级执行，未注锐边倒钝0.3×45°；
4. 加工完毕做0.36MPa气压试验，历时3Min不得有渗漏；
5. 商标“SHIMGE”字模为活块结构，可互换不同LOGO，字体凸出平面1.5mm。
6. PW370F泵体本体加工前不刷防锈漆，加工后压完嵌件进行整体电泳，电泳完后压铜套；
7. 图示尺寸为电泳前尺寸。

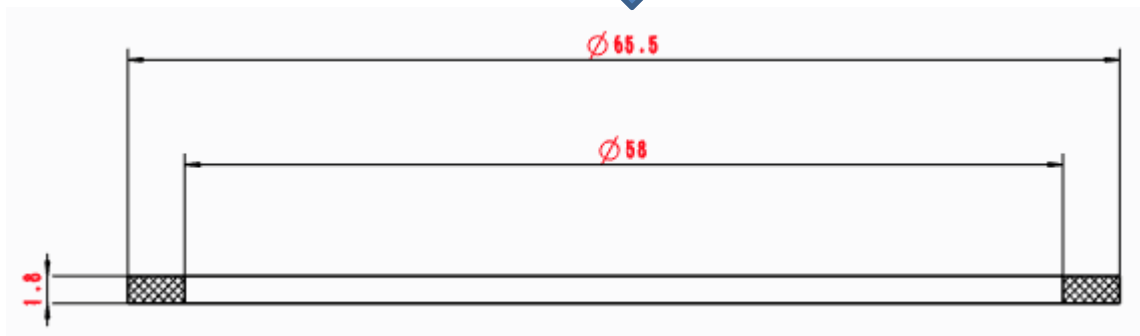
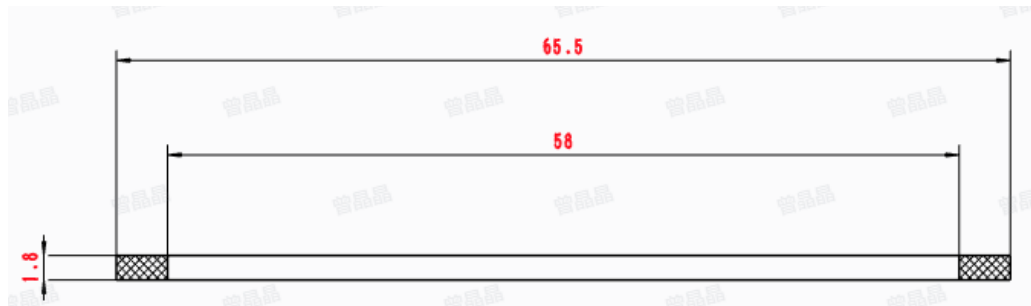
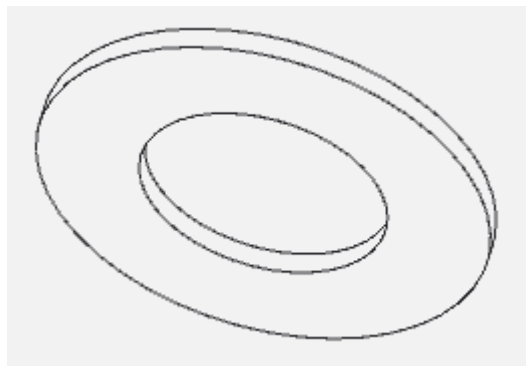
精铸、压铸的铸件毛坯未注尺寸公差按照 GB/T 6414-DCTG7 级标准执行

砂铸的铸件毛坯未注尺寸公差按照 Q/SG B0202018-CT10 执行（手工线 11）

消失模的铸件毛坯未注尺寸公差按照 Q/SG B0202018-CT9 执行

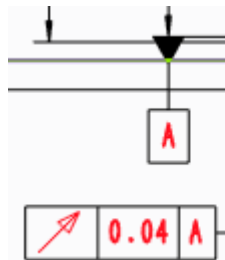
塑料件未注尺寸公差统一按照 GB/T 14486-MT5 级执行

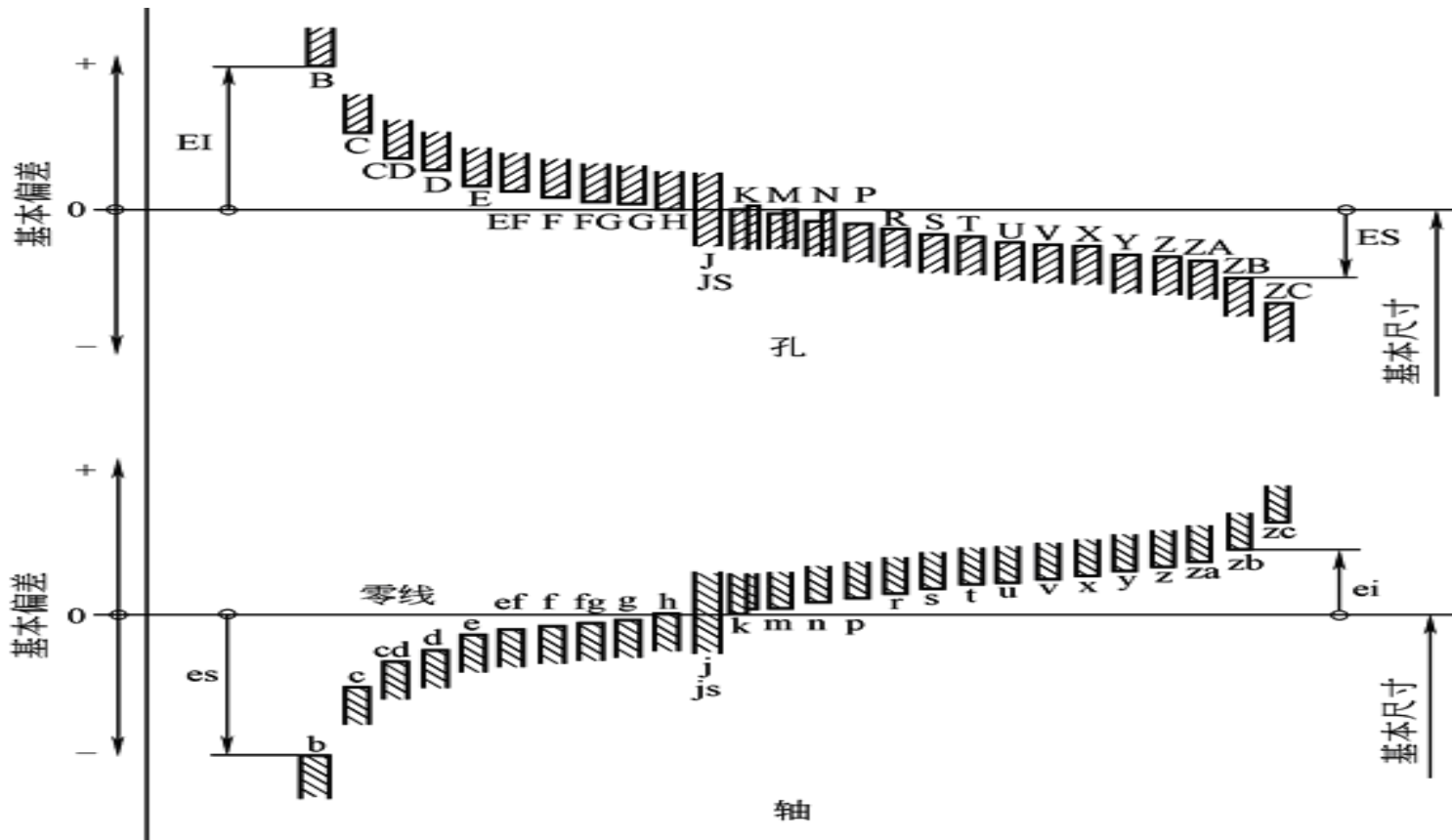
材质	工艺	执行标准	备注
铝合金	压铸	GB/T 6414-DCTG7	
塑料件	注塑	GB/T 14486-MT5	
灰铸铁/球铁	消失模	Q/SG B0202018-CT9	
灰铸铁/不锈钢	砂铸	Q/SG B0202018-CT10	手工CT11
不锈钢/碳钢	精铸	GB/T 6414-DCTG7	
注：毛坯执行标准仅针对新出图纸			



**基准代号不能选用的字母有：** E、F、M、L、R、P、I、O、Q、X (可能会引起误解)

符号	释义	来源	符号	释义	来源
E	使用包容原则	机械设计手册 (电子版)	I	I、L 大小写 (I、i、 l、L) 易混淆	GB/T 17851
F	自由状态条件		O	字母 O 与数字 0 以及圆 度相似	
M	表示最大实体要求		Q	基本偏差代号里无字母 Q	
L	最小实体要求		X	与错 (×) 相似	
R	可逆原则		-	-	
P	延伸公差带		-	-	-



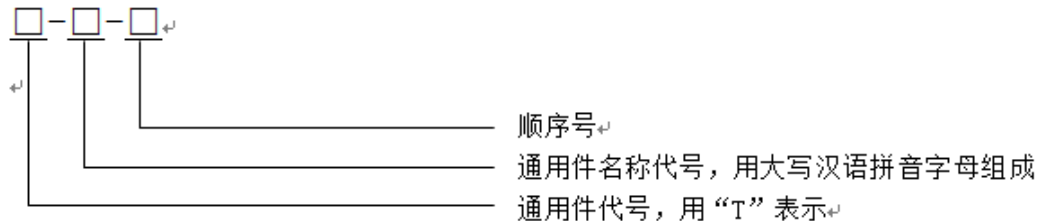




标通件信息详见微文档：**标准件数据库、通用件数据库**

## 6.1 通用件图号的编号方法

通用件图号应用专用的代号，代号由大写汉语拼音字母和阿拉伯数字构成。



通用件	图号
轴套	T-ZT-001
出水节	T-CSJ-003
滑动轴承	T-HDZC-001

标准件：

1、紧固件图号统一写国标，企标仅为了检验指导作用

如：弹簧垫圈——GB/T 93；开口销——GB/T 91；

2、其余标准件图号写技术标准编号，且**无需带年代号**

如：机械密封——Q/SG B0202002；O形密封圈——Q/SG B0202010

器件主要包括**电子元器件、电气元器件、结构件**。

结构件主要有：

- a) 密封类（机械密封、O形密封圈、骨架油封）；
- b) 轴承类（深沟球轴承、角接触球轴承、滑动轴承）；
- c) 电机附件（定子冲片、转子冲片、铸铝转子）；
- d) 紧固件；
- e) 电线、电缆及其附件（电缆线、浮子开关连护套、电缆连护套、电缆护套、出线圈、电缆压紧垫圈、电缆压板、浮子开关、引接线、接线柱、电缆锁头）；
- f) 管路及其附件（三通、四通、五通、压力罐、隔膜气压罐、立式压力罐）；
- g) 泵传感器（压力传感器、温度传感器、流量传感器）；
- h) 通用结构件（轴套、网罩、出水节、提手、风扇、风扇罩、防尘盖、放气旋塞、螺纹嵌件）。

涉及以上物料的请走 OA 《28.Wlxxh- 器件料品申请流程》进行料品申请，其余均通过《26.Wlxxh-ERP-U9 料品申请表》

重量:

材料名称:

材料牌号:

规格:

备注:

校对:

审核:

工艺:

标准化:

批准:

会签:

图号:

物料编号:

物料名称:

批准时间:

球标编号:

规格描述:

零部件等级:

图幅:

是否含检验表:

1、备注里可填写镀锌、ROHS 认证、静环等信息

2、图号无需带年代号

3、球标可从微文档零部件（产成品）名称编号获取

4、零部件等级需与器件评审流程里的优先级保持一致

重量:

材料名称:

材料牌号:

规格:

备注:

校对:

审核:

工艺:

标准化:

批准:

会签:

图号:

物料编号:

物料名称:

批准时间:

球标编号:

规格描述:

零部件等级:

图幅:

是否含检验表:

Q235A

M5×16

镀锌

GB/T5783

2021/11/04

900

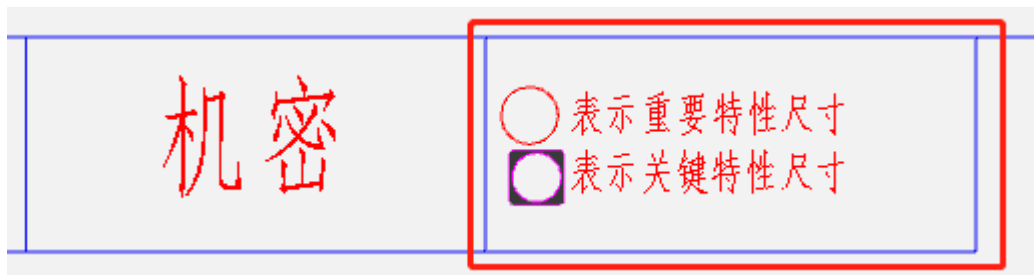
A

时间：2024年9月1日正式实施气泡图

要点：图纸图框上方，“机密”右侧需加上气泡图标识框；环形跑道取消，均用关键特性标识取代；由于系统限制，技术要求加下划线再加气泡图标识。

气泡图相关释义及内容详见《机械制图与技术制图》。

注：老图纸进行更改时可不作特性标识，仅针对在研项目和行业客户产品。



技术协议由技术相关人员起草，是作为技术合同的补充部分，主要对产品或服务的技术内容进行规范的，所包含的内容一般应考虑所属行业的规范。

技术协议由采购每年初与供方进行合同签订，

[技术协议模板 .docx](#)

# 考试题

科技新界 服务世界

微信扫描二维码进行答题

