# 工業馬達異常檢測分析與異常檢測平台實作

利用 ISOLATION FOREST 和 GAUSSIAN PROCESSES REGRESSION MODEL 分析

指導教授 曹孝櫟 學生 吳政緯

### OUTLINE

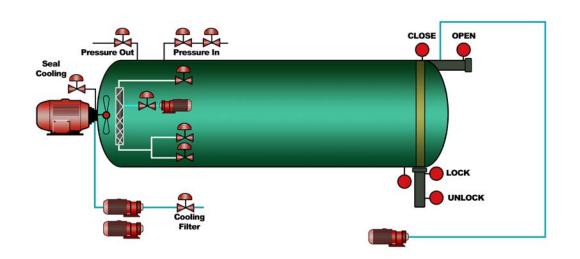
- 研究簡介:異常檢測 (Anomaly Detection) 以及 如何應用在工業馬達設備上?
- 實際資料 與 場域狀況:振動、溫度、電流 、 壓力
- 異常檢測平台框架: Back End and Front End
- 非監督式檢測方式:Isolation Forest Model
- 監督式檢測方式: Gaussian Process Regression Model
- UI/UX 設計: React.js
- 結論

#### INTRODUCTION

- 隨著機器學習技術發展成熟,智慧工業成為重要議題
- 利用 異常偵測 (Anomaly Detection) 方法給予設備異常資訊
- 研究以三個方面進行(沒有工業馬達狀況 ground truth)
- a. 單純依馬達振動訊號分析,利用 unsupervised 方式
- b. 利用環境溫度、壓力來預測馬達電流,利用 supervised 方式
- c. 網頁工具呈現, UI/UX 設計

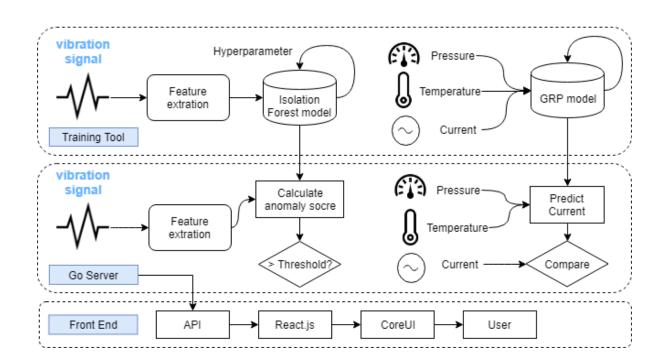
### DATA DESCRIPTION

- 工業風扇馬達 與 製作複合型材料的爐子
- 振動資料為馬達上的振動資料,頻率為 **Ik HZ**
- 温度、壓力為爐子再運作時的資料, I分鐘 I 筆資料
- 風扇馬達電流資料為 | 秒鐘 | 筆資料
- 會有不同的製程在不同的爐子中執行



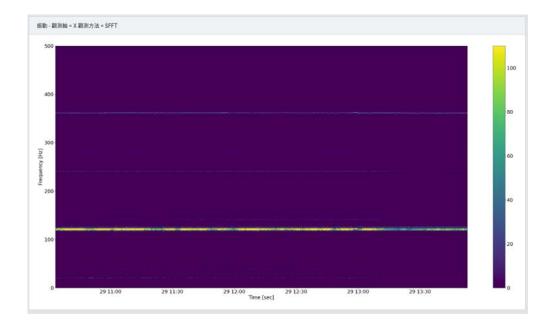
### **FRAMEWORK**

- Training Tool
- I. 訓練 model
- 2. vibration signal 訓練 Isolation Forest
- 3. 訓練 Gaussian Process Regression model
- Go Server
- I. Input Data: vibration ...
- 2. Output Data: 是否有超過 Threshold?
- 3. 提供 Front End API
- Front End
- I. React.js + Core UI
- 2. User Input



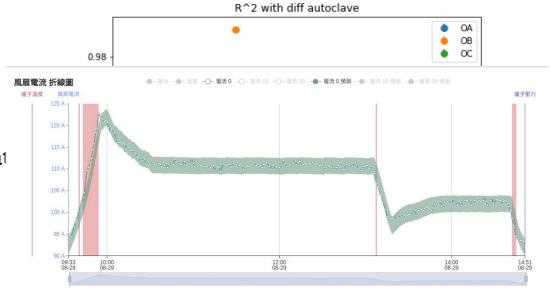
### ISOLATION FOREST MODEL

- Time domain to Frequency domain (STFT)
- Use Discrete Wavelet Transform for choosing sharp peak
- Project data to a lower dimensional space (PCA)
- Training Isolation Forest Model
- Calculate average recipe anomaly rate
- Set anomaly rate threshold



### **GPR MODEL**

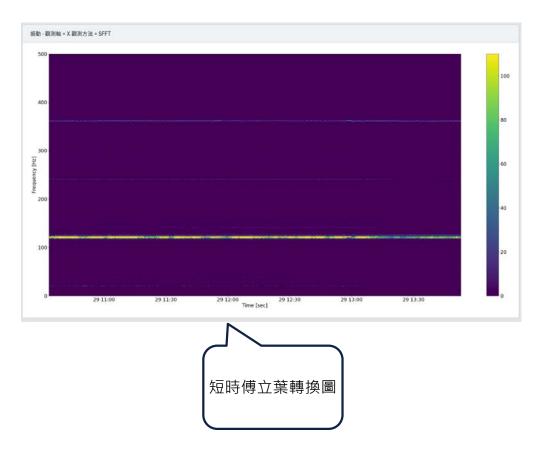
- 輸入特徵:溫度、壓力 、輸出特徵:電流
- 挑選同樣 recipe 的次數超過2次
- 隨機挑選對每個 recipe 的一次成化過程當作 training dan
- 剩餘的 recipe 當作 testing dataset
- R<sup>2</sup> 確定係數
- 分析模型根據過去資料(成化紀錄), threshold 為其 95 百分位數標準差分數



UI/UX

簡介 🔰 資料 🔰 框架 🤰 Model 🤰 Model 🔰 UI/UX 🔰 結論 🤰

Home / Fan Analysis 振動 觀測軸方向 振動 觀測方法 數據列表 -- 數據來源 - OA20180829-101 OA20180829-101 1.40 使用者可以選擇 使用者可以選擇加 振動觀測方式為短時 **学**次成化資料 速規的 X、Y、Z軸 傅立葉轉換 - ●- 温度 - O- · 振動之異常標準 電流的異常標準差 差分數 分數 電流的閥值 the state of the contract of the state of th 105 A my water programme of the starting 100 A 95 A -14:00 08-29 三項電流異常圖



## CONCLUSION



- The goal of these two machine learning models is for the operators to check the motor condition with more information.
- Although we use these models to calculate the anomaly score, we still couldn't confirm the motor is in good working condition.
- We can compare the result of two model to indicate the same or different problems.
- The next stage is to discuss with operator about the possible problems.