

# MES 系统使用说明书

## 1、人员定位

### 1.1 实时监控

## 2、在线监视

### 2.1 能耗监视

- 24小时

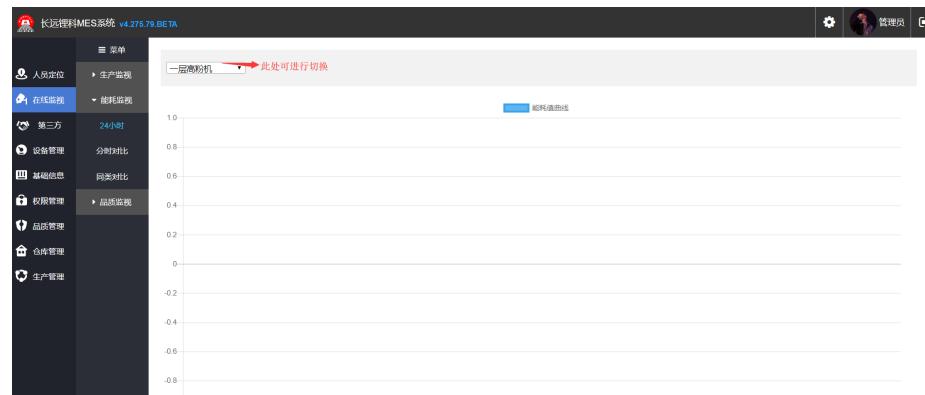


Figure 1: image

- 分时对比

## 3、第三方

- 1) 供应商管理 - 供货管理 - 新增
- 2) 供应商管理 - 供货管理 - 编辑
- 3) 供应商管理 - 供货管理 - 删除
- 4) 供应商管理 - 公司管理 - 编辑
- 5) 客户管理 - 检测报告 - 搜索
- 6) 客户管理 - 公司管理 - 编辑
- 7) 客户管理 - 人员管理 - 编辑



Figure 2: image

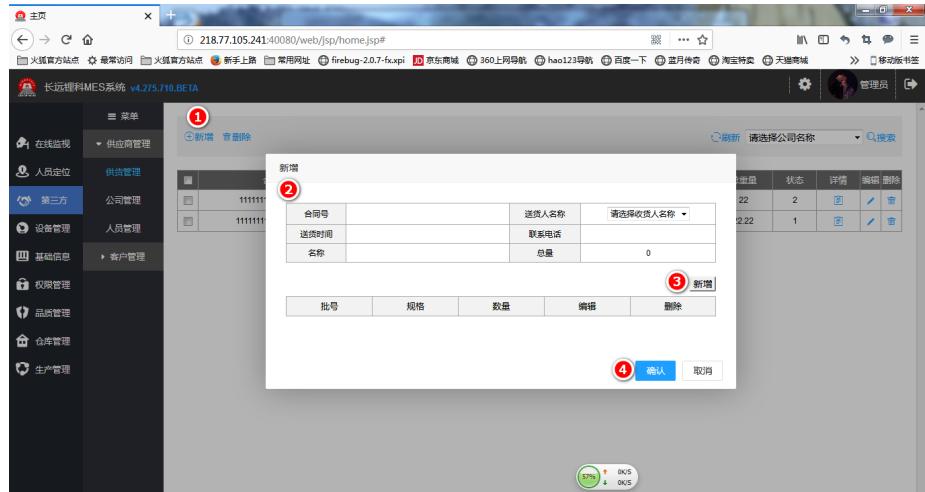


Figure 3:

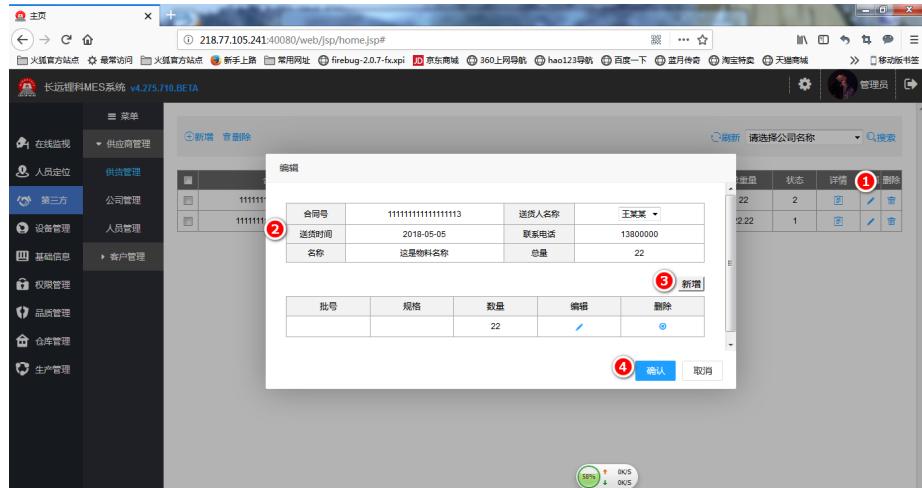


Figure 4:

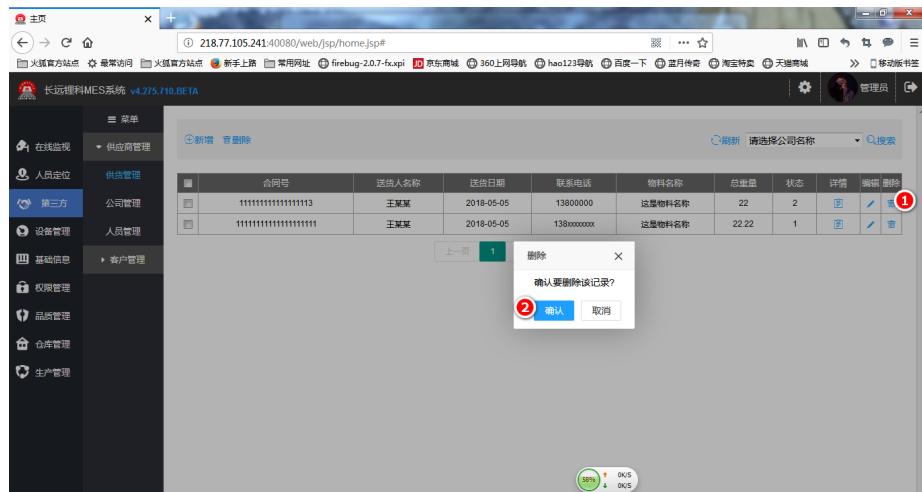


Figure 5:

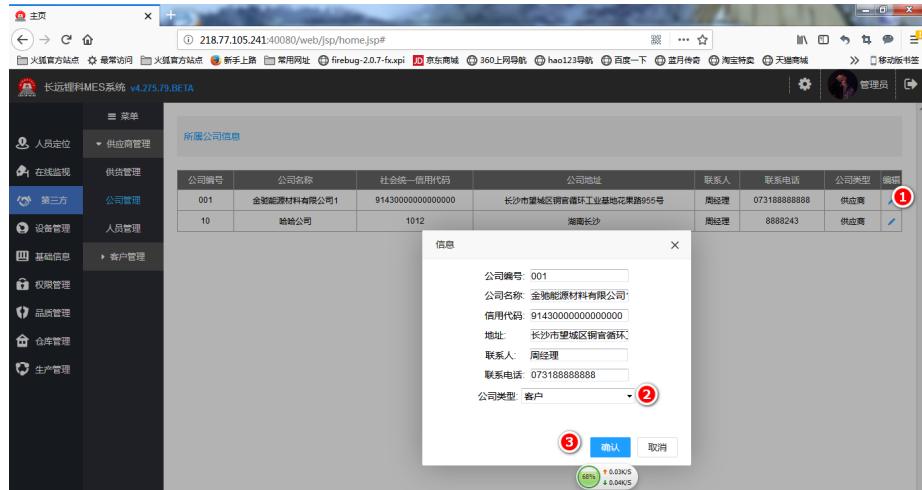


Figure 6:

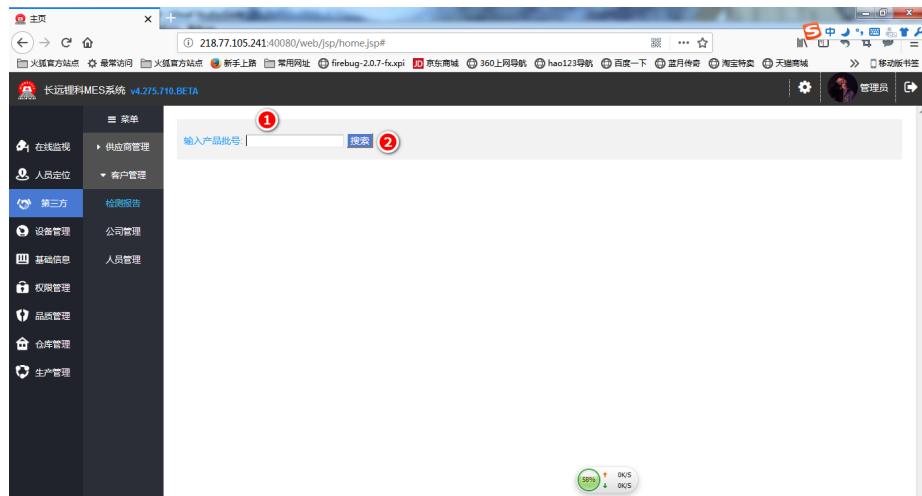


Figure 7:

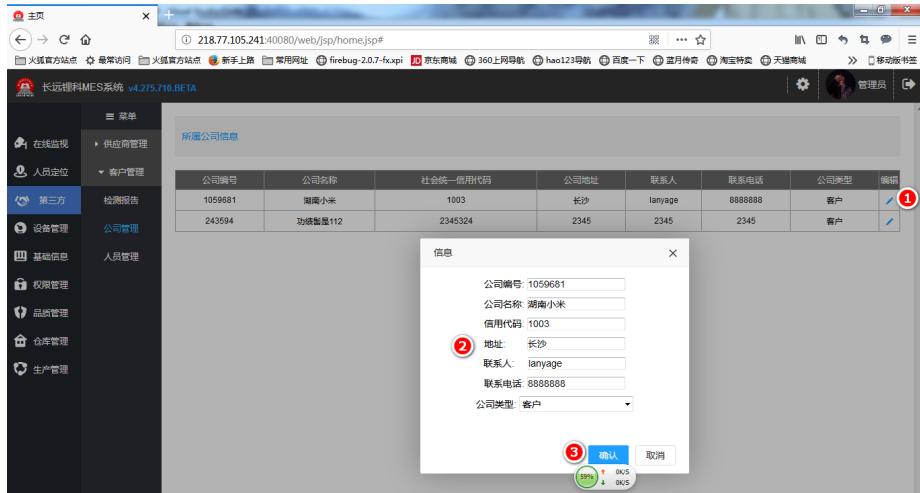


Figure 8:

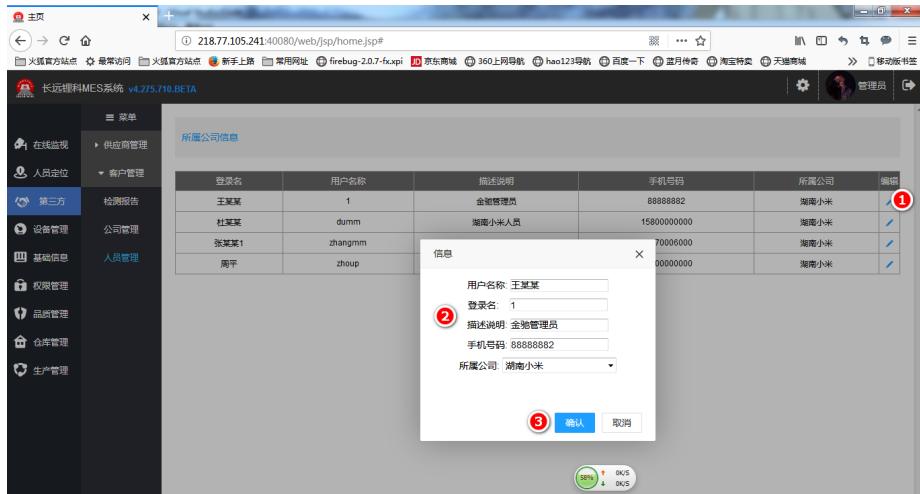


Figure 9:

## 4、设备管理

### 4.1 设备巡检

#### 4.1.1 档案管理

##### 1) 新增

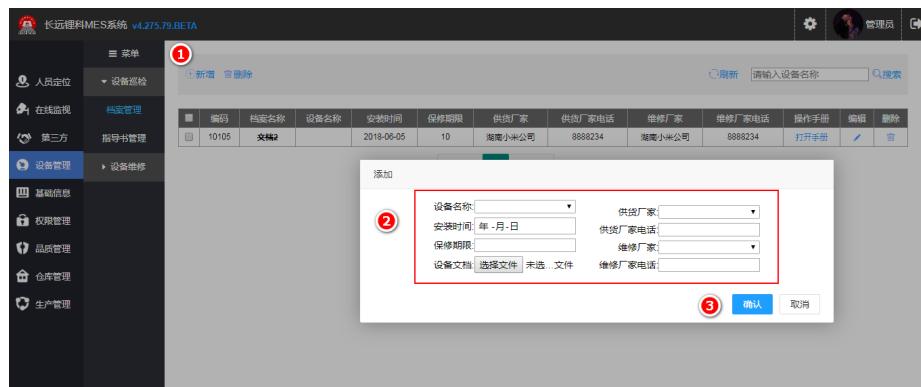


Figure 10:

##### 2) 编辑

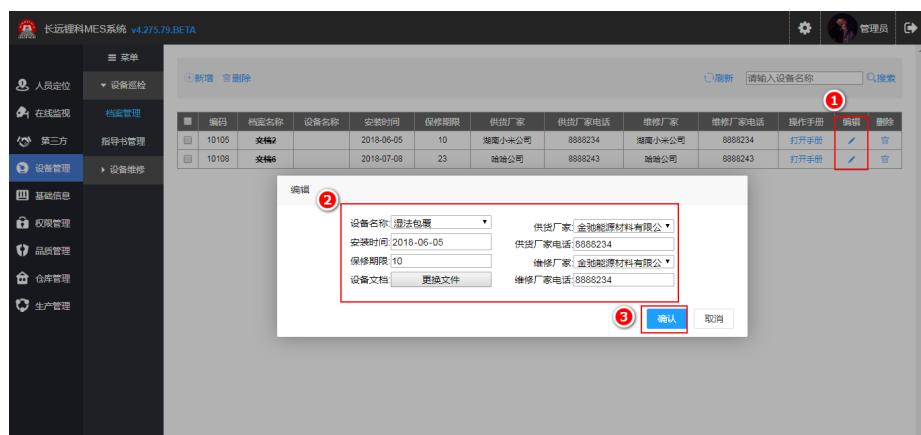


Figure 11:

##### 3) 批量删除

##### 4) 删除

##### 5) 刷新

点击刷新即可

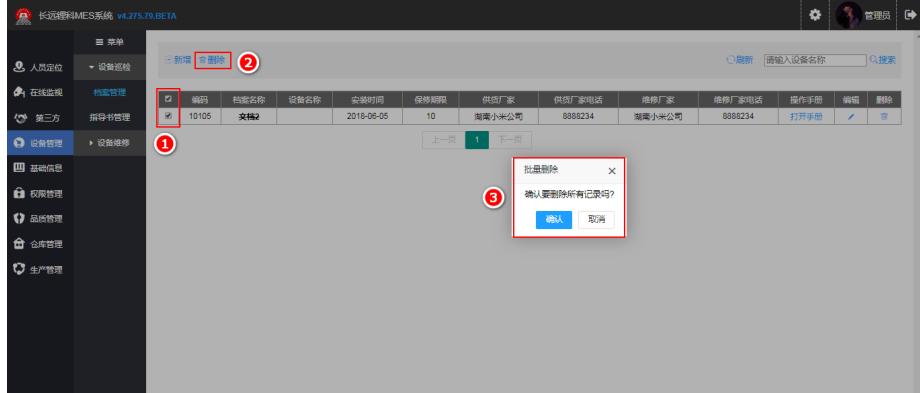


Figure 12:

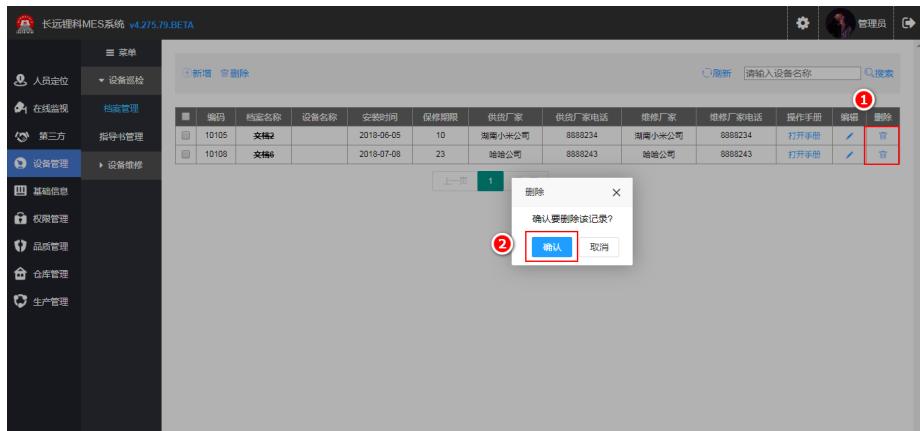


Figure 13:

## 6) 搜索



Figure 14:

### 4.1.2 指导书

#### 1) 新增



Figure 15:

#### 2) 详情

#### 3) 编辑

#### 4) 批量删除

- 同【4.1.1 档案管理】

#### 5) 删除



Figure 16:



Figure 17:

- 同【4.1.1 档案管理】

6) 刷新

点击刷新即可

7) 搜索

- 同【4.1.1 档案管理】

## 4.2 设备巡检

### 4.2.1 维修申请

1) 根据工单状态搜索

| 工单状态 | 设备设施及名称 | 单位/部门 | 所属生产线 | 报修人     | 故障保修时间    | 接单时间      | 完工时间      | 详情 |
|------|---------|-------|-------|---------|-----------|-----------|-----------|----|
| 已评估  | 气泵炉     | 制造部   | 1     | 手持终端管理员 | 2018-6-17 | 2018-6-17 | 2018-6-19 |    |
| 已评估  | 气泵炉     | 制造部   | 1     | 手持终端管理员 | 2018-6-17 | 2018-6-19 | 2018-6-25 |    |
| 已评估  | 气泵炉     | 制造部   | 1     | 手持终端管理员 | 2018-6-17 | 2018-6-17 | 2018-6-17 |    |
| 已评估  | 气泵炉     | 制造部   | 1     | 手持终端管理员 | 2018-6-17 | 2018-6-17 | 2018-6-17 |    |

Figure 18:

2) 根据报修日期搜索

3) 根据设备名称搜索

4) 刷新

点击刷新即可

4) 详情

点击详情图标即可

## 5、基本信息

### 5.1 信息管理

#### 5.1.1 设备信息



Figure 19:



Figure 20:

- 新增

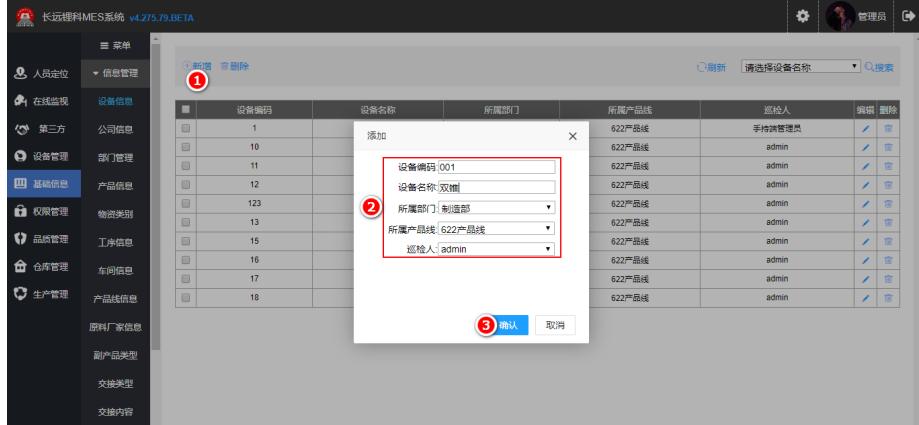


Figure 21: image

- 编辑

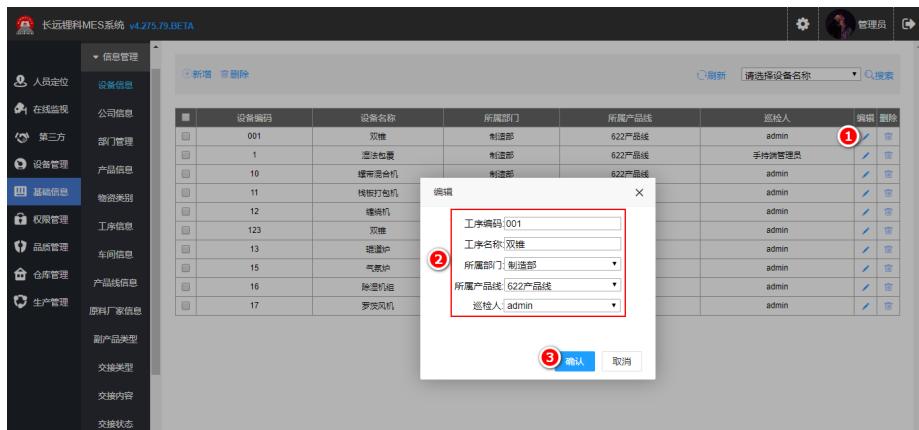


Figure 22: image

### 5.1.1 设备信息

1) 新增

2) 编辑

3) 删除

删除方式一

删除方式二



Figure 23:

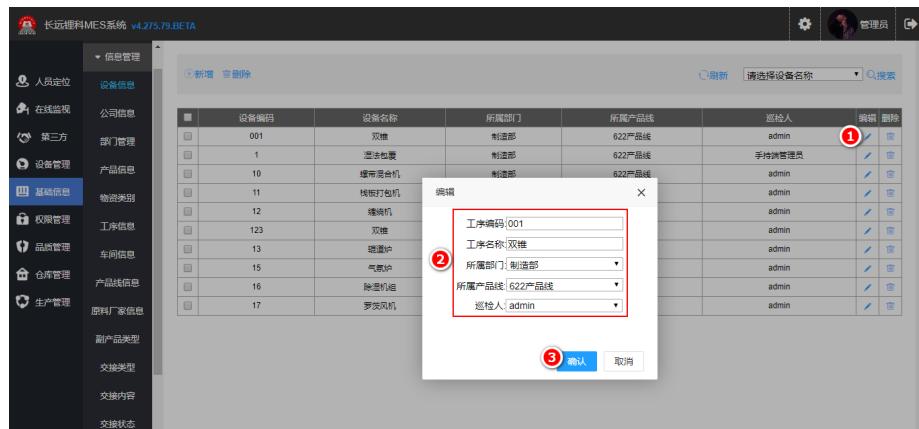


Figure 24:

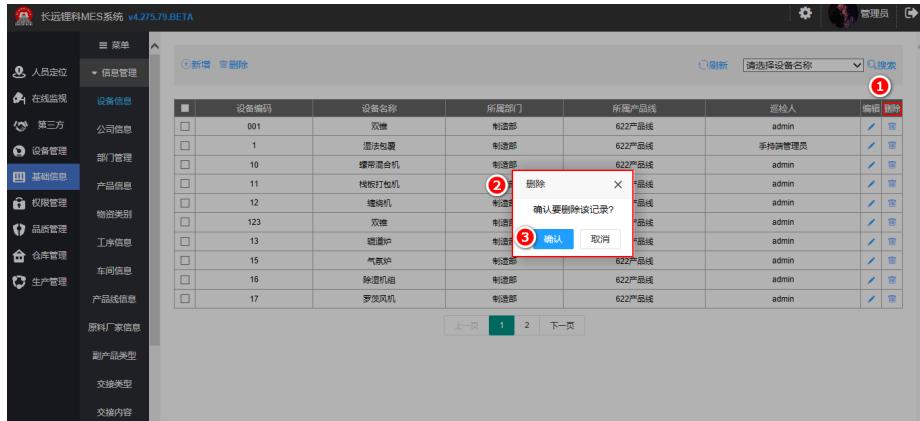


Figure 25:



Figure 26:

#### 4) 搜索

The screenshot shows the Chongqing MES System interface. On the left is a navigation sidebar with various management modules like personnel location, online monitoring, third-party, equipment management, basic information, permission management, product management, workshop management, warehouse management, and production management. The '设备信息' (Equipment Information) module is selected. The main area displays a table of equipment records. A search bar at the top right contains the text '镗铣机' (Lathe/Mill). A red circle with the number '1' is placed over the search button. The table has columns: 设备编码 (Equipment Code), 设备名称 (Equipment Name), 所属部门 (Department), 所属产品线 (Product Line), 责任人 (Responsible Person), 编辑 (Edit), and 删除 (Delete). One record is selected, showing code '12' and name '镗铣机'. The page number '1' is shown at the bottom.

Figure 27:

#### 5) 刷新

This screenshot shows the same equipment management interface after a deletion. The table now lists 17 records instead of 18. A red box highlights a message '删除成功' (Delete successful) next to the delete icon for the 12th row. The rest of the interface remains identical to Figure 27, with the search bar still containing '镗铣机'.

Figure 28:

##### 5.1.2 公司信息

- 同【5.1.1 设备信息】

##### 5.1.3 部门管理

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.4 产品信息

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.5 物资类别

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.6 工序信息

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.7 车间信息

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.8 产品线信息

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.9 原料厂家信息

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.10 副产品类型

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.11 交接类型

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.12 交接内容

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.13 交接状态

- 同【5.1.1 设备信息】

#### 5.1.14 交接状态类型

- 同【5.1.1 设备信息】

### 5.1.15 电子秤

- 同【5.1.1 设备信息】

## 5.2 标准管理

### 5.2.1 指标信息

- 同【5.1.1 设备信息】

### 5.2.2 值班信息

- 同【5.1.1 设备信息】

### 5.2.3 周期信息

- 同【5.1.1 设备信息】

### 5.2.4 默认密码

- 同【5.1.1 设备信息】

### 5.2.5 上下限信息

- 同【5.1.1 设备信息】

### 5.2.6 满意度评价

- 同【5.1.1 设备信息】

## 5.3 菜单管理

1) 菜单条目上移

2) 菜单条目下移

3) 编辑

- 同【5.1.1 设备信息】

4) 删除

- 同【5.1.1 设备信息】

5) 添加菜单



Figure 29:



Figure 30:



Figure 31:



Figure 32:



Figure 33:

## 5.4 流程管理

### 5.4.1 审核流程

- 同【5.1.1 设备信息】

### 5.4.2 流程类型

- 同【5.1.1 设备信息】

## 6、权限管理

### 6.1 角色管理

#### 1) 新增



Figure 34:

#### 2) 批量删除

#### 3) 编辑角色

#### 4) 编辑权限

#### 5) 刷新

点击刷新即可

#### 6) 单条记录删除

- 同【4.1.1 档案管理】

#### 7) 根据角色名称搜索

- 同【4.1.1 档案管理】

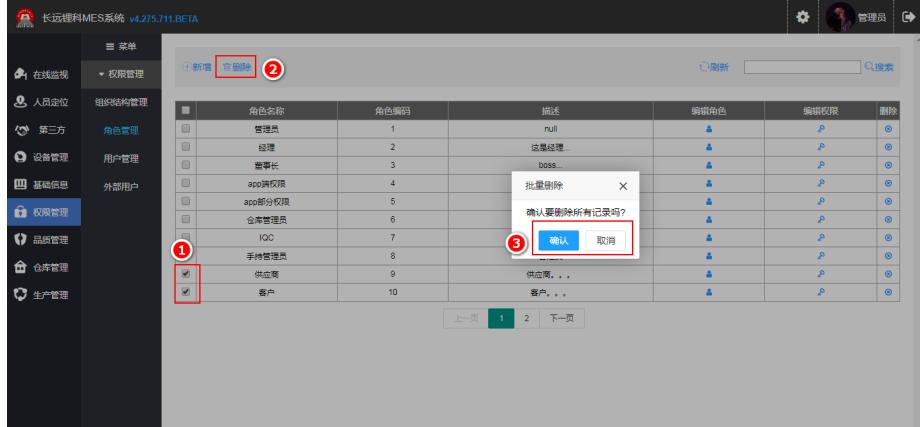


Figure 35:



Figure 36:



Figure 37:

## 6.2 用户管理

### 1) 新增

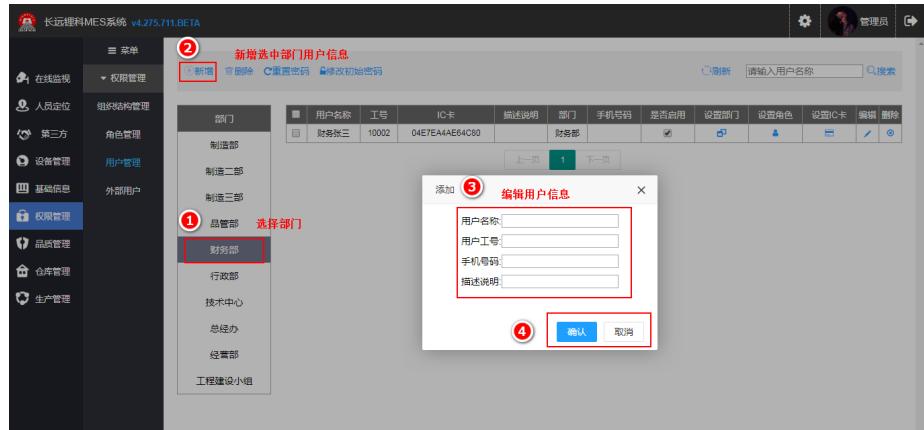


Figure 38:

### 2) 批量删除

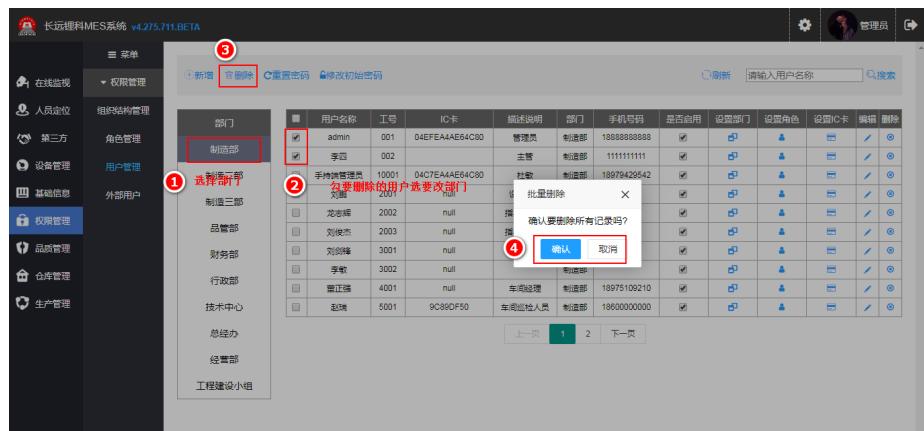


Figure 39:

- 3) 重置密码
- 4) 修改初始密码
- 5) 设置部门
- 6) 设置角色
- 7) 设置IC卡



Figure 40:

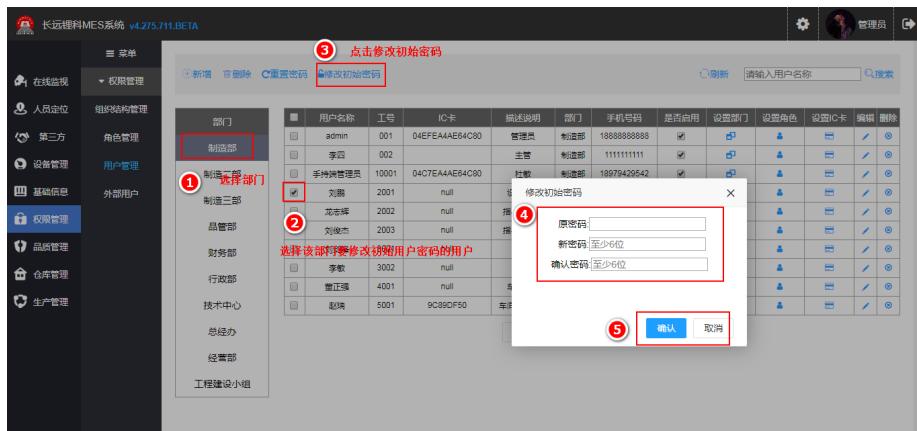


Figure 41:

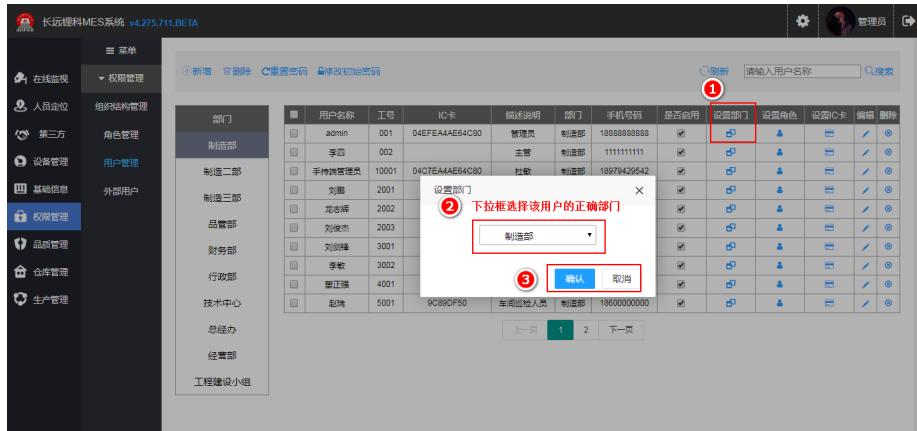


Figure 42:

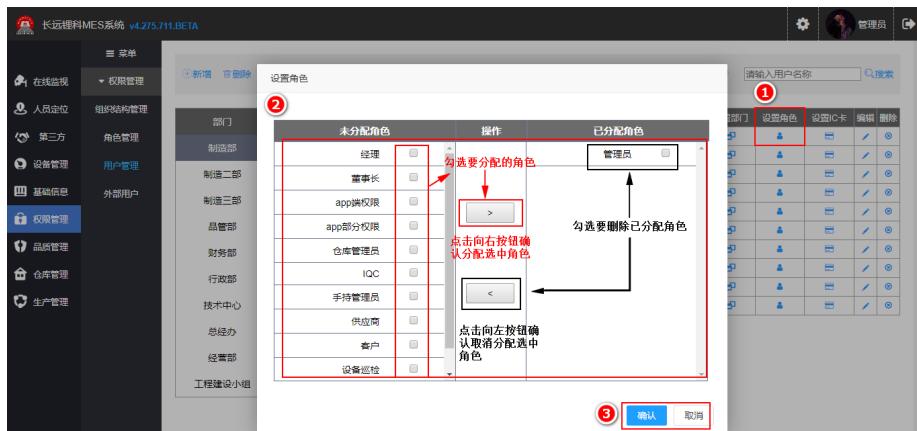


Figure 43:



Figure 44:

## 8) 编辑

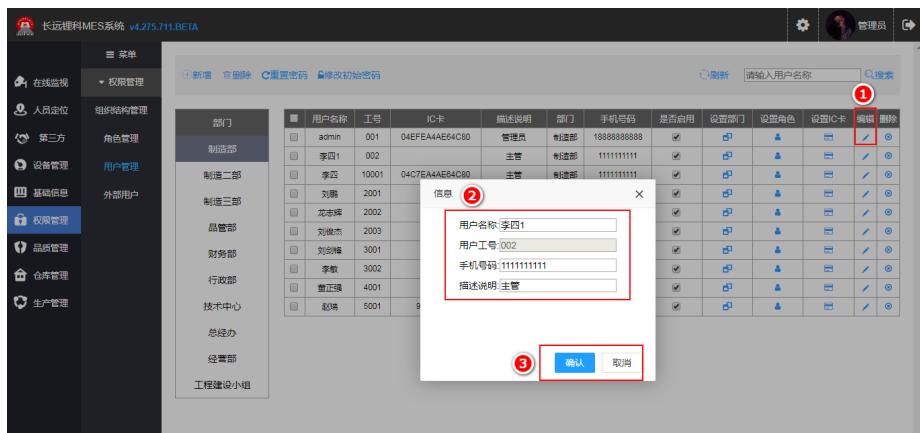


Figure 45:

## 9) 刷新

点击刷新即可

## 10) 搜索

- 同【4.1.1 档案管理】

## 11) 单条记录删除

- 同【4.1.1 档案管理】

### 6.3 外部用户

#### 1) 新增



Figure 46:

#### 2) 编辑

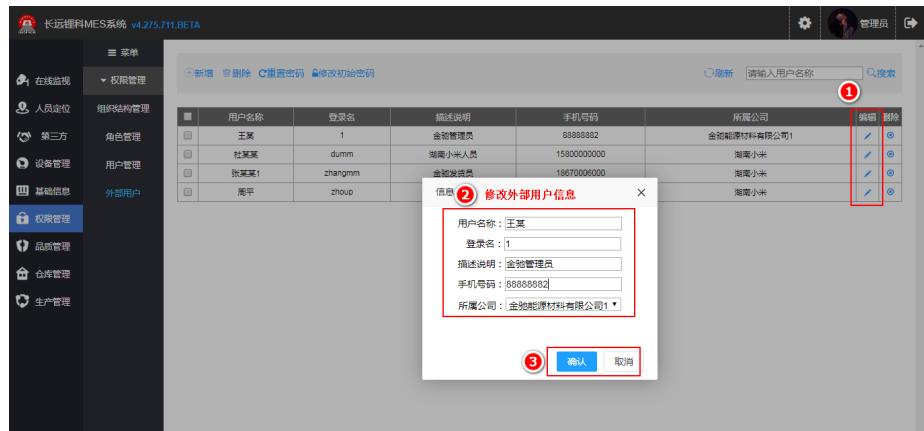


Figure 47:

#### 3) 批量删除

同【6.2 同用户管理】

#### 4) 重置密码

同【6.2 同用户管理】

#### 5) 修改初始密码

同【6.2 同用户管理】

6) 刷新

点击刷新即可

7) 搜索

- 同【4.1.1 档案管理】

8) 单条记录删除

- 同【4.1.1 档案管理】

## 7、品质管理

### 7.1 检验化管理

#### 7.1.1 数据导入

- 选择文件 > 选择类型 > 打开 > 导入数据

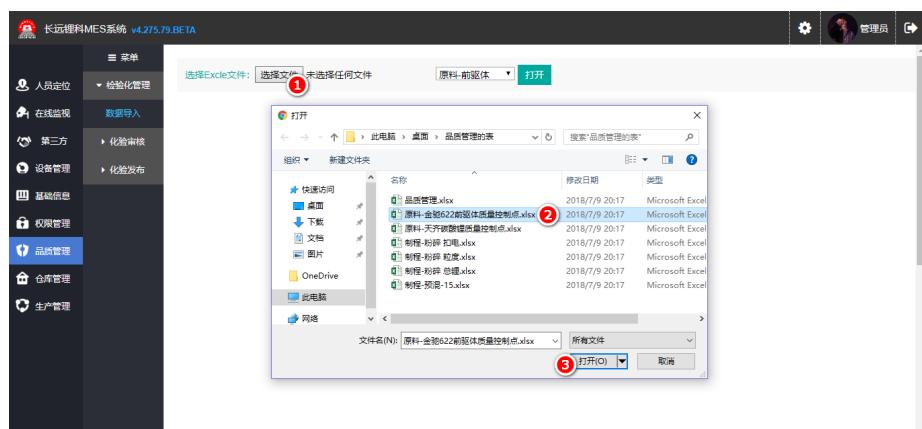


Figure 48: image

### 7.2 化验审核

#### 7.2.1 产品审核

#### 7.2.2 原料审核

- 同【7.2.1 产品审核】

长远理科MES系统 v4.275.79.BETA

选择Excel文件: [选择文件] 原料-金铂622前...控制点.xlsx [质料-前驱体] 打开

| 操作                | 发布人  | 检测日期       | 厂家批号            | 内部编号    | 生产日期       | t | 数量  | 判定    | 密度(g/cm³) | 水分(%)  | SSA(m²/g) | pH值    | 粒度(µm) | 筛上物(%) | Ni+Cu+Mn(%) | Co(%) | Mn(%) | N(%) |
|-------------------|------|------------|-----------------|---------|------------|---|-----|-------|-----------|--------|-----------|--------|--------|--------|-------------|-------|-------|------|
| 控制采购标准-2016-11-21 |      |            |                 |         |            |   |     |       |           |        |           |        |        |        |             |       |       |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1243906 | KC66456 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 2.154 | 0.55      | 5.2758 | 8.65      | 10.304 | 0.01   | 62.27  | 12.54       | 11.8  | 38.2  |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1244906 | KC66457 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.063 | 0      | 62.38  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1245906 | KC66458 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.199 | 0      | 62.42  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1246906 | KC66459 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.248 | 0      | 62.53  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1247906 | KC66460 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.153 | 0      | 62.36  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1248906 | KC66461 | 2016-12-01 | 3 | 不合格 | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.251 | 0      | 62.5   | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1249906 | KC66462 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.253 | 0      | 62.45  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1250906 | KC66463 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.236 | 0      | 62.46  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1251906 | KC66464 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 2.151 | 0.43      | 5.0153 | 8.15      | 9.997  | 0.02   | 62.38  | 12.65       | 12.01 | 38.4  |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1252906 | KC66465 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.236 | 0      | 62.32  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1253906 | KC66466 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.074 | 0      | 62.42  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1254906 | KC66467 | 2016-12-01 | 3 | 合格  | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.258 | 0      | 62.41  | 0           | 0     | 0     |      |
| null              | null | 1970-01-01 | YS-KC16M1255906 | KC66468 | 2016-12-01 | 3 | 不合格 | 0     | 0         | 0      | 0         | 10.263 | 0.02   | 63.1   | 0           | 0     | 0     |      |

Figure 49: image

长远理科MES系统 v4.275.79.BETA

信息

| 批次号          | 长润日期        | 数量(袋)      | 判定      |
|--------------|-------------|------------|---------|
| GELY17040107 | 2016-04-07  | 4          | 合格      |
| 未审核,未发布      |             |            | 元       |
| 三级控制标准       |             |            |         |
| 质料密度(g/cm³)  | >2.0        | 2.3>2.7    | 2.436   |
| 水份(ppm)      | <500        | <200       | 80.1    |
| SSA(m²/g)    | 0.20>0.40   | 0.22>0.48  | 0.3616  |
| pH值          | >11.80      | <11.80     | 11.44   |
| LOD(PPM)     | <0.25       | <0.25      | 0.2495  |
| LOQ(%)       | <20         | <20        | 0.173   |
| 总U含量         | <100        | <120       | 79.21   |
| D1           | <6.00       | <3.00      | 4.098   |
| D10          | <6.00       | <3.00      | 8.970   |
| D50          | 11.30>14.00 | 11.30>13.3 | 12.653  |
| D90          | <30.00      | <30.00     | 21.717  |
| D99          | <40.00      | <40.00     | 29.171  |
| 杂质元素重量       |             |            | 1.16502 |
| Fe           |             |            | 4       |
| Ni           |             |            | 0.5     |
| Co           |             |            | 1       |
| Zn           |             |            | 0       |
| 总量           | <50         | <50        | 5.5     |
| Co(mppm)     | 19.7±0.5    | 19.7±0.5   | 19.745  |
| Mn(mppm)     | 19.3±0.5    | 19.3±0.5   | 20.349  |
| Ni(mppm)     | 60.4±0.5    | 60.4±0.5   | 60.2498 |
| Li(%)        | 7.0±0.5     | 7.0±0.5    | 7.01    |
| Cu(%)        | 12.2±0.10   | 12.2±0.10  | 11.88   |
| Mn(%)        | 11.4±1.0    | 11.4±1.0   | 11.22   |
| Ni(%)        | 36.2±1.0    | 36.2±1.0   | 36.1    |
| Na(ppm)      | <200        | <200       | 104.2   |
| Mg(ppm)      | <200        | <200       | 51.31   |

通过审核 取消

Figure 50: image

### 7.2.3 制程审核

- 同【7.2.1 产品审核】

### 7.3 化验发布

#### 7.3.1 产品发布

Figure 51: image

#### 7.3.2 原料发布

- 【7.3.1 产品发布】

#### 7.3.3 制程发布

## 8、仓库管理

### 8.1 入库管理

#### 8.1.1 原料入库

#### 8.1.2 产品入库

- 同【8.1.1 原料入库】



Figure 52: image



Figure 53: image

## 8.2 出库管理

### 8.2.1 领料申请

- 正常申请

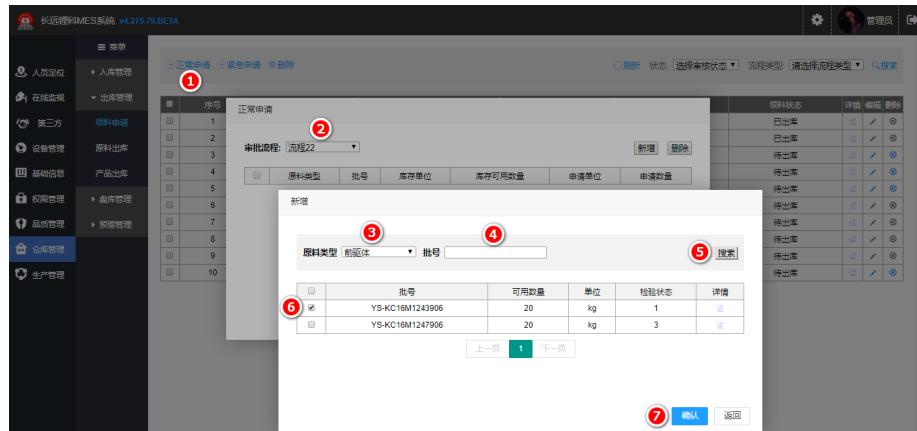


Figure 54: image

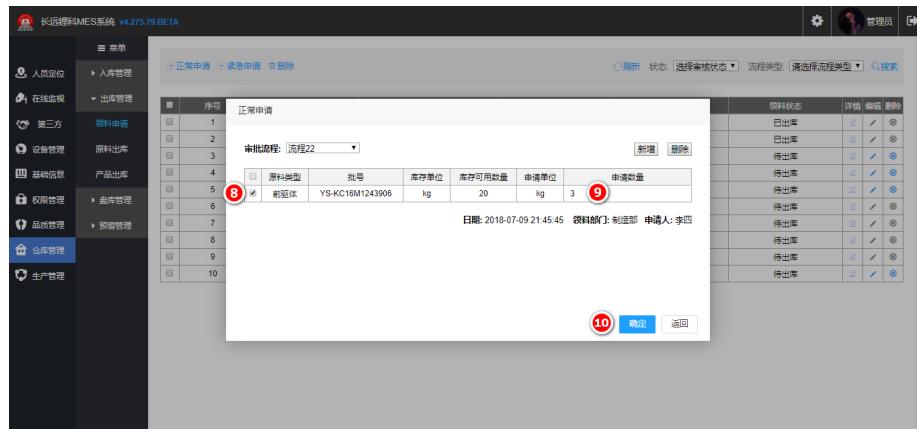


Figure 55: image

- 紧急申请
- 同【正常申请】
- 删除
- 同【其它的删除】
- 详情



Figure 56: image

- 编辑
- 同【申请】

### 8.2.2 原料出库

| 原料出库   |      |            |      |      |      |                                   |
|--|------|------------|------|------|------|-----------------------------------|
| <input type="button" value="刷新"/> 领料部门: <input type="text"/> 领料状态: <input type="text"/> 流程类型: <input type="text"/> 搜索: <input type="button" value="搜索"/><br>设置部分条件, 点击搜索 |      |            |      |      |      |                                   |
| 序号   | 材料部门 | 申请日期       | 流程类型 | 审核状态 | 领料状态 | 详情                                |
| 1  | 制造二部 | 2018-05-08 | 0    | 通过   | 已出库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 2  | 制造二部 | 2018-05-25 | 0    | 未通过  | 已出库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 3  | 制造三部 | 2018-05-31 | 0    | 未提交  | 待仓库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 4  | 制造二部 | 2018-06-01 | 16   | 未提交  | 待仓库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 5  | 制造二部 | 2018-06-01 | 10   | 未提交  | 待仓库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 6  | 制造三部 | 2018-06-01 | 13   | 待审核  | 待仓库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 7  | 制造二部 | 2018-06-01 | 10   | 待审核  | 待仓库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 8  | 制造二部 | 2018-06-01 | 10   | 待审核  | 待仓库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 9  | 制造二部 | 2018-06-05 | 10   | 待审核  | 待仓库  | <input type="button" value="详情"/> |
| 10   | 制造部  | 2018-07-09 | 13   | 未提交  | 待仓库  | <input type="button" value="详情"/> |

Figure 57: image

### 8.2.3 产品出库

## 8.3 盘库管理

### 8.3.1 盘库管理



Figure 58: image



Figure 59: image



Figure 60: image

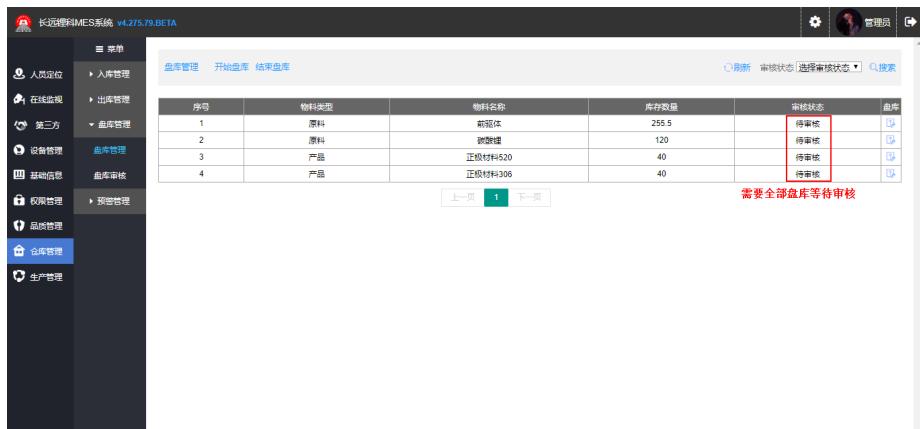


Figure 61: image

### 8.3.2 盘库审核

报损单申请审核

|       |        |      |     |
|-------|--------|------|-----|
| 报损单编号 | 1      | 物料类型 | 原料  |
| 物料名称  | 耐腐蚀    | 盈库数量 | 2.2 |
| 总量    | 0      | 盈库类型 | 0   |
| 报损人   | 手持机管理员 | 审核状态 | 1   |
| 报损时间  |        |      |     |

序号 入库编号 报损数量

|    |            |      |
|----|------------|------|
| 序号 | 入库编号       | 报损数量 |
| 1  | asdadfasdf | 2    |

审批结果: 通过 不通过  
审核意见: asdadasdf

下一审核人: 经营部测试用户

① ② ③ ④ 提交 取消

Figure 62: image

| 序号 | 物料类型 | 物料名称    | 库存数量  | 审核状态 | 审核 |
|----|------|---------|-------|------|----|
| 1  | 原料   | 耐腐蚀     | 255.5 | 已审核  |    |
| 2  | 原料   | 玻璃器皿    | 120   | 已审核  |    |
| 3  | 产品   | 正极材料20  | 40    | 已审核  |    |
| 4  | 产品   | 正极材料306 | 40    | 已审核  |    |

审核成全部已审核

Figure 63: image

## 9、生产管理

### 9.1 工艺管理

- 工艺单管理

长远塑料MES系统 v4.276.79.BETA

菜单

- 人员定位
- 工艺管理
- 在线监视
- 第三方
- 设备管理
- 基础信息
- 权限管理
- 品质管理
- 仓库管理
- 生产管理**

新增 **删除** 搜索

| 序号 | 生产批号   | 生产线名   | 计划投入量 | 投入日期       | 生产流水号    | 详情 | 编辑 | 删除 |
|----|--------|--------|-------|------------|----------|----|----|----|
| 1  | AAA123 | 622产品线 | 12    | 2018-07-17 | 12       |    |    |    |
| 2  | 2323   | 622产品线 | 233   | 2018-07-09 | AA123433 |    |    |    |

点此处查看详情 点此处进行编辑 点此处进行删除

长远塑料MES系统 v4.276.79.BETA

菜单

- 人员定位
- 工艺管理
- 在线监视
- 第三方**
- 设备管理
- 基础信息
- 权限管理
- 品质管理
- 仓库管理
- 生产管理**

新增 **删除** 搜索

| 序号 | 生产批号   | 生产线名   | 计划投入量 | 投入日期       | 生产流水号 | 详情 | 编辑 | 删除 |
|----|--------|--------|-------|------------|-------|----|----|----|
| 1  | AAA123 | 622产品线 | 12    | 2018-07-17 | 12    |    |    |    |

在输入框输入生产批号，点击搜索按钮进行模糊查找

长远塑料MES系统 v4.276.79.BETA

菜单

- 人员定位
- 工艺管理
- 在线监视
- 第三方
- 设备管理
- 基础信息
- 权限管理
- 品质管理
- 仓库管理
- 生产管理**

新增 **删除** 搜索

2 点击删除即可批量删除勾选的数据

| 序号                                    | 生产批号   | 生产线名   | 计划投入量 | 投入日期       | 生产流水号    | 详情 | 编辑 | 删除 |
|---------------------------------------|--------|--------|-------|------------|----------|----|----|----|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1 | 2323   | 622产品线 | 233   | 2018-07-09 | AA123433 |    |    |    |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2 | AAA123 | 622产品线 | 12    | 2018-07-17 | 12       |    |    |    |

勾选需要删除的数据

长远制药MES系统 v4.27.5.79.BETA

菜单

- 人员定位
- 在线监视
- 第三方
- 设备管理
- 基础信息
- 权限管理
- 品质管理
- 仓库管理
- 生产管理**

工艺单管理

新增

新工艺单

|      |       |       |        |
|------|-------|-------|--------|
| 任务书名 | admin | 生产批次  | 622#品种 |
| 申请人  | admin | 计划投入量 | 年 /月/日 |
| 执行人  | admin | 投入日期  |        |
| 品管   | admin | 生产流水号 |        |

工序生产/工艺参数及报

|        |             |        |   |     |        |     |        |  |
|--------|-------------|--------|---|-----|--------|-----|--------|--|
| 前道工序   | 主含%         | 配比量/kg | 后道工序  | 主含% | 配比量/kg | 添加剂 | 目标综合量% |  |
| 41#    |             |        | 42#   |     |        |     |        |  |
| 生产计划组织 | 前道工序投料总量/kg |        |   |     |        |     |        |  |
| 生产工艺参数 | 后道工序投料总量/kg |        |   |     |        |     |        |  |
| 生产过程要求 |             |        |   |     |        |     |        |  |
| 生产过程检测 |             |        |   |     |        |     |        |  |
| 生产计划组织 |             |        |   |     |        |     |        |  |
| 生产工艺参数 |             |        |   |     |        |     |        |  |
| 生产过程要求 |             |        |   |     |        |     |        |  |
| 生产过程检测 |             |        |   |     |        |     |        |  |
| 41#    | 42#         | 43#    | 检测频次: 1秒/天/每班。检测项目: SEM<br>样品处理: 中草药粉碎机粉碎, 30秒/次 x 2次 |     |        |     |        |  |

提交 取消

- 其他小模块同上（不再详述）

## 9.2 质控记录

- 核秤

长远制药MES系统 v4.27.5.79.BETA

菜单

- 人员定位
- 在线监视
- 第三方
- 设备管理
- 基础信息
- 权限管理
- 品质管理
- 仓库管理
- 生产管理**

质控记录

新增

核秤

| 序号 | 电子秤名称  | 校称时间                | 班次 | 确认状态 | 详情 | 编辑 | 删除 |
|----|--------|---------------------|----|------|----|----|----|
| 1  | A线配水槽称 | 2018-07-01 15:11:23 | 白班 | 1    |    |    |    |
| 2  | B线配水槽称 | 2018-07-01 21:39:48 | 白班 | 1    |    |    |    |
| 3  | A线配水槽称 | 2018-07-01 21:40:26 | 白班 | 1    |    |    |    |
| 4  | A线配水槽称 | 2018-07-01 21:40:27 | 白班 | 1    |    |    |    |
| 5  | A线配水槽称 | 2018-07-01 21:40:32 | 白班 | 1    |    |    |    |
| 6  | A线配水槽称 | 2018-07-01 21:55:37 | 白班 | 1    |    |    |    |
| 7  | B线配水槽称 | 2018-07-02 17:30:00 | 晚班 | 0    |    |    |    |
| 8  | A线称重   | 2018-07-02 19:00:04 | 白班 | 1    |    |    |    |
| 9  | 回检1号称  | 2018-07-02 19:14:14 | 晚班 | 1    |    |    |    |
| 10 | A线称重   | 2018-07-02 19:22:06 | 白班 | 0    |    |    |    |

上一页 1 下一页

只有蓝色的图标才能编辑和删除

Figure 64: image

- 其他模块同上（不再赘述）

## 9.3 批号追溯

- 同上

## 9.4 副产品统计

- 副产品检测

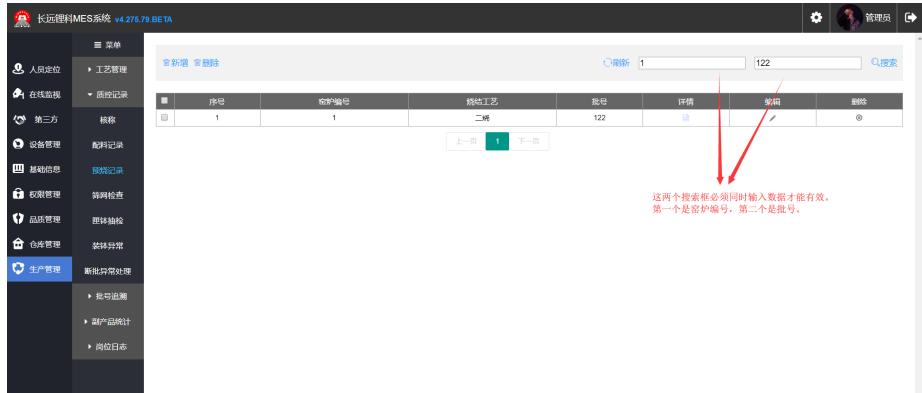


Figure 65: image



Figure 66: image



Figure 67: image

## 9.5 岗位日志

- 查询岗位交接班

The screenshot shows the Changyuan Steel MES System interface. The left sidebar contains a navigation menu with several categories: 人员定位 (Personnel Positioning), 在线监视 (Online Monitoring), 第三方 (Third-party), 设备管理 (Equipment Management), 基础信息 (Basic Information), 权限管理 (Permission Management), 员工管理 (Employee Management), 车库管理 (Garage Management), and 生产管理 (Production Management). The '生产管理' category is currently selected. Under '生产管理', there are sub-options: 工艺管理 (Process Management), 流程记录 (Flow Record), and 岗位日志 (Position Log). The main content area is titled '岗位交接记录' (Position Handover Record) and displays a search form with fields for '请输入岗位名称' (Enter Position Name) and '请输入交接日期' (Enter Handover Date). A red arrow points to the '请输入交接日期' field. Below the search form is a table header with columns: 序号 (Sequence Number), 岗位名称 (Position Name), 交接日期 (Handover Date), 当班班次 (Current Shift), 交班人 (Handover Person), 接班人 (Relay Person), and 备注 (Remarks). At the bottom of the table area, there are '上一页' (Previous Page) and '下一页' (Next Page) buttons.

Figure 68: image