

## トヨタ、2030年までに電動車比率5割へ 開発統括部長が戦略を語る

トヨタ自動車は2030年までに、世界で販売 する車両の50%以上を電動車両にする。トヨタ とパナソニックが2017年12月13日に共同開催 した車載用角型リチウムイオン2次電池の協業 に関する会見で、トヨタ社長の豊田章男氏が明 らかにした (図1)。

豊田氏が言う電動車両とはハイブリッド車 (HEV)、プラグインハイブリッド車 (PHEV)、電 気自動車 (EV)、燃料電池車 (FCV) を指す。こ のうち世界で販売するHEVとPHEVを2030 年までに合計で約450万台/年、EVとFCVは 約100万台/年にするという。

その結果、電動車両の年間販売台数は2030 年までに約550万台となる。これはトヨタの年 間の世界販売台数の50%に当たる。現在、トヨ タの電動車両 (HEVとPHEV) の世界販売台 数は約147万台/年。現在の約3.7倍に当たる 電動車両を2030年までに世界で販売する。

この発表に先立つ11月27日、トヨタは車両の 電動化技術に関する説明会を開催。そのQ&

Aセッションで、パワートレーンカンパニー製品 企画担当・量産開発設計担当・常務理事・パ ワートレーン開発統括部部長の安部静生氏が、 報道陣からの質問に答える形で現時点におけ るトヨタの次世代車への考えを披露した(図2)。

## 「すみ分け」はユーザーが決める

「HEV・PHEVが乗用車全般」「FCVが中・長 距離用途」という未来予想図を公表してきた (図3)。最近のEVの航続距離は400kmまで延 びているが考えは変わらないのか。

安部氏: 航続距離400kmではまだまだ足り ない。EVは「電欠(電池切れ)」が心配なので 400kmだとユーザーは300km以内でしか使 えない。負荷が高いほど損失が2次関数的に 増えていく問題もある。航続距離表示が残り 400kmでも高負荷をかけると200kmしか走れ ない可能性もある。充電にも問題もある。エン ジン車は航続距離500kmのためのエネルギー



図2 トヨタ自動車パワートレーンカンパニー製品企画担当・量産開 発設計担当・常務理事・パワートレーン開発統括部部長の安部静生氏

図1 電動化計画を明らかにするトヨタ自動車 社長の豊田章男氏



を3分間以内で充填できる。EVでは急速充電 でもそのレベルには全く届かない。

我々は皆様に買っていただけるEVの開発 を目指してはいる。しかし、現状の技術の進捗 で言えば課題が山積みで「すみ分け」のイメー ジは現時点では変わっていない。

――将来の主力車はPHEVか、それともHEV か。また、エンジン車はなくなるのか? カリフォ ルニア州のZEV (無公害車) 規制、中国のNEV (新エネルギー車) 規制対応についての考えも 聞きたい。

安部氏:エンジンだけで走る車が今後辛くな るのは間違いない。HEVでも環境性能が足り なくなる時代が来るかもしれない。いろいろな 観点から電動車両の「すみ分け」は進んでいく と思う。我々はどのような変化が訪れても適応 できるように全方位で開発している。

北米のZEV規制はゴールドクレジットとシル バークレジットのカテゴリーに分かれており、前 者はPHEV、後者はFCVの拡販を考えている。 一方の中国では中国のユーザーが好む環境車 をベースに量を出し、それでNEVへの対応が できればベストだろう。

中国のユーザーは単純に使いやすさだけ で新エネ車を選ばない。上海市はPHEVにも EVにも補助金が出るし、市内乗り入れへの優 遇措置もある。<br />
そのため上海市では新エネ車 の7割がPHEVだ。一方、北京市のようにEV にしか補助金を出さない地域では比率が逆転 する。

## 電池の中身と充電はEV向け技術が必要

─ HEVで培ってきた技術でEVに必要な 技術を全てまかなうことができるのか。足りな

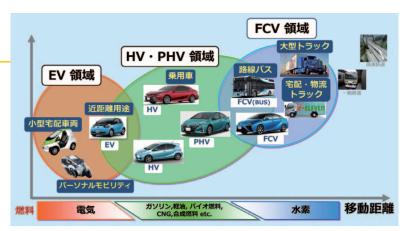


図3 電動車両に関する未来予想図

(出所:トヨタ自動車)

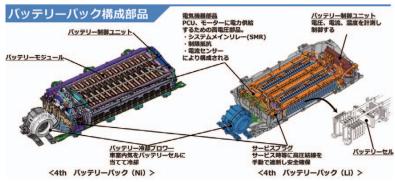


図4 4代目プリウスの電池パックの構造

(出所:トヨタ自動車)

いものは何か。

安部氏:我々はHEVでこの20年間モーターと インバーター、電池の技術を培ってきた。モー ターとインバーターはEVにそのまま流用でき る。一方、電池については安全性や電池の劣化、 その他いろいろな品質を見張る制御や、ユー ザーを安全に守る電池パックの強度設計など はEVに流用できるだろう(図4)。

EVとHEVで大きく異なる技術要素は、何 と言っても電池の中身だ。よりエネルギー密度 の高い電池を開発する必要がある。もう1つは、 充電のシステムだ。HEVは外部から充電する 必要がなかったが、EVでは充電の利便性が 非常に大きな要素になる。ユーザーがいつでも どこでも安心して簡単に充電できるシステムを 我々は用意する必要がある。

――モーターとインバーター、電池について内 製にこだわり続けるのか。全固体電池の開発 をどう考えるのか。

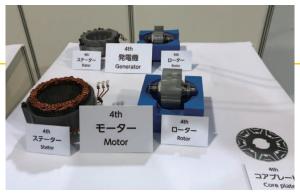


図5 HEVである4代目「プリウス」のモーター構成部品 初代から世代が新しくなる度にコンパクトで、高効率なモーターに進化して いる。こうして培ったモーターの技術はそのままEVに活用できるという。

安部氏: 将来本当にビジネスになるかどうか 分からない製品を、先陣を切って世の中に示す というフェーズでは、トヨタ自身がチャレンジし て主要部品を内製してきた。一方で普及が進 み、量が出る段階になったらトヨタグループの さまざまな部品・材料メーカー (サプライヤー) で協業し、皆の知恵や製造インフラを活用しな がら展開してきた。電動車両の主要部品もい ずれ同じ流れになっていくだろう(図5)。

ただし、電池は少し質が違う。電池は典型的 な装置産業だからだ。相当数の自動車メーカー が同じ電池を大量に使う世界を目指していく 必要が出てくる。電池に関してはトヨタ1社あ るいはトヨタグループだけでの手の内化ではな くて、もう少し広い協業が必要だろう。

先日の東京モーターショーで発表した通り、 2020年代の前半に全固体電池を搭載したEV を出したい。全固体電池はエネルギー密度の 高さと安全性の高さが魅力だ。このうち後者 では、安全性のために付けているさまざまな デバイス、例えば冷却ユニットや電池の監視ユ ニットなどを現在の液系であるリチウムイオン 2次電池よりもリーンに(薄く)できる可能性が ある。我々はそのポテンシャルの高さに期待し て開発を進めている。

## 48Vはコストパフォーマンスが悪い

一将来的に日本で充電器を量産して普及さ せていくイメージを持っているか。

安部氏:今のEVは自分の家で充電する。充 電のために車体にコネクターをつなぎ、走ると きは外す。外ではどこかで急速充電をしなけ ればならない。しかも充電の頻度は多い。この 不便さをどうしたら解消できるのか。

急速充電の技術を磨くのが1つの方向性。 それ以外に、充電スピードを上げるのではなく、 今の家庭で充電できるスピードのまま、止まっ ている時間をいかに活用するかを考える方向 性がある。家や職場で、クルマを使っていない 20時間くらいを充電に割り当てる。これをシス テマチックに考える。実現できれば、価格の高 いインフラを新たに構築するよりも、よほど合 理的にEVの運用ができる。

電気は、多くの国で地方に行っても家や職 場に常に供給されている。このメリットを生か すように、家や職場でエネルギー充填を行え ば、ガソリンスタンドに行くより便利な世界にな る可能性がある。我々は今、そうしたシステム についても鋭意開発を推進している。

---- 48Vマイルドハイブリッドシステムをどの ように捉えているか。

安部氏:48Vは、欧州各社がユーロ圏向けの 電動車として設定してくる可能性がある。オー ル48V化の方向性を我々が無視して進むこと はできない。動向をしっかり見て判断したい。 48Vは実はコストパフォーマンスの悪いシステ ム。ストロングハイブリッドの普及に本来は注 力したい。しかし、世界各国・地域で48Vマイ ルドHEVだけをインセンティブ(優遇策)とし て認める動きも起こり得る。そうした動向を見 ながら、48Vをどうすべきかについて判断する。 48Vの開発はあり得るし、もしかしたらやらな いかもしれない。 (近岡 裕、高田 隆)