河北丰宁抽水蓄能电站

钢筋制安工序质量评定表

项目名称：{SectionName}

合同编号：{ContractCode} 编号：{JYPCode}

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位工程名称及编号 | | | | | {DWName} {DWCode} | | | 单元工程量 | | | | {input\_gcl} | | |
| 分部工程名称及编号 | | | | | {FBName} {FBCode} | | | 起止桩号 | | | | {PileNo} | | |
| 起止高程 | | | | {Altitude} | | |
| 单元工程名称及部位与编号 | | | | | {DYName} {JYPName} {DYCode} | | | 评定日期 | | | | {input\_date\_1} | | |
| 项类 | 检查项目 | | | | | 质量标准 | | | | 检验结果 | | | | | |
| 主控  项目 | 1 | 钢筋的材质、数量、规格尺寸、安装位置 | | | | 符合产品质量标准和设计要求 | | | | {input\_1} | | | | | |
| 2 | 钢筋接头的机械性能 | | | | 符合施工规范及设计要求 | | | | {input\_2} | | | | | |
| 3 | 焊接接头和焊缝外观 | | | | 不允许有裂缝，表面平顺，没有明显的咬边、凹陷、气孔等，钢筋不得有明显烧伤 | | | | {input\_3} | | | | | |
| 4 | 套筒的材质及规格尺寸 | | | | 符合质量标准和设计要求，外观无裂纹或其它肉眼可见缺陷，挤压以后的套筒不得有裂纹 | | | | {input\_4} | | | | | |
| 5 | 钢筋接头丝头 | | | | 符合规范及设计要求，保护良好，外观无锈蚀和油污，牙形饱满光滑 | | | | {input\_5} | | | | | |
| 6 | 接头分布 | | | | 满足规范及设计要求 | | | | {input\_6} | | | | | |
| 7 | 螺纹匹配 | | | | 丝头螺纹与套筒螺纹满足连接要求，螺纹结合紧密，无明显松动，以及相应处理方法得当 | | | | {input\_7} | | | | | |
| 8 | 冷挤压连接接头挤压道数 | | | | 符合型式检验确定的道数 | | | | {input\_8} | | | | | |
| 项类 | 检查项目 | | | | | | 允许偏差 | | | | 检验结果 | | | | |
| 检测点数 | | 合格点数 | 合格率(%) | |
| 一般  项目 | 1 | 闪光  对焊 | 接头处的弯折角 | | | | ≤4° | | | | {input\_9} | | {input\_10} | {input\_hgl\_1} | |
| 轴线偏移 | | | | ≤0.10d，且≤2mm | | | | {input\_11} | | {input\_12} | {input\_hgl\_2} | |
| 2 | 搭接焊或帮条焊 | 帮条对焊接接头中心的纵向偏移 | | | | ≤0.50d | | | | {input\_13} | | {input\_14} | {input\_hgl\_3} | |
| 接头处钢筋轴线的曲折 | | | | ≤4° | | | | {input\_15} | | {input\_16} | {input\_hgl\_4} | |
| 焊缝 | 长度 | | | -0.50d | | | | {input\_17} | | {input\_18} | {input\_hgl\_5} | |
| 高度 | | | -0.05d | | | | {input\_19} | | {input\_20} | {input\_hgl\_6} | |
| 宽度 | | | -0.10d | | | | {input\_21} | | {input\_22} | {input\_hgl\_7} | |
| 咬边深度 | | | ≤0.05d且≤1mm | | | | {input\_23} | | {input\_24} | {input\_hgl\_8} | |
| 表面气孔和夹渣 | | | 在2d长度上的数量 | | ≤2个 | | {input\_25} | | {input\_26} | {input\_hgl\_9} | |
| 气孔、夹渣的直径 | | ≤3mm | | {input\_27} | | {input\_28} | {input\_hgl\_10} | |
| 3 | 熔槽焊 | 焊缝余高 | | | | ≤3mm | | | | {input\_29} | | {input\_30} | {input\_hgl\_11} | |
| 接头处钢筋中心线的位移 | | | | ≤0.10d | | | | {input\_31} | | {input\_32} | {input\_hgl\_12} | |

（续）钢筋制安工序质量评定表

项目名称：{SectionName}

合同编号：{ContractCode} 编号：{JYPCode}

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项类 | 检查项目 | | | | | | | | | | | | 允许偏差 | | | | 检验结果 | | | | |
| 检测点数 | 合格点数 | | 合格率(%) | |
| 一般项目 | 4 | | 窄间隙焊 | | 横向咬边深度 | | | | | | | | ≤0.5mm | | | | {input\_33} | {input\_34} | | {input\_hgl\_13} | |
| 接头处钢筋中心线的位移 | | | | | | | | ≤0.10d，且≤2mm | | | | {input\_35} | {input\_36} | | {input\_hgl\_14} | |
| 接头处的弯折角 | | | | | | | | ≤4° | | | | {input\_37} | {input\_38} | | {input\_hgl\_15} | |
| 5 | | 机械连接 | | 带肋钢筋套筒冷挤压连接接头 | | | | | 压痕处套筒外形尺寸 | | | 挤压后套筒长度应为原套筒长度的1.10～1.15倍，或压痕处套筒的外径波动范围为原套筒外径的0.8倍～0.9倍 | | | | {input\_39} | {input\_40} | | {input\_hgl\_16} | |
| 接头弯折 | | | ≤4° | | | | {input\_41} | {input\_42} | | {input\_hgl\_17} | |
| 直螺纹连接接头 | | | | | 外露丝扣 | | | 无1扣以上完整丝扣外露 | | | | {input\_43} | {input\_44} | | {input\_hgl\_18} | |
| 锥螺纹  连接接头 | | | | | 拧紧力矩值 | | | 应符合DL/T5169的要求 | | | | {input\_45} | {input\_46} | | {input\_hgl\_19} | |
| 接头丝扣 | | | 无1扣以上完整丝扣外露 | | | | {input\_47} | {input\_48} | | {input\_hgl\_20} | |
| 6 | | 绑扎 | | 搭接长度 | | | | | | | | 应符合DL/T5169的要求 | | | | {input\_49} | {input\_50} | | {input\_hgl\_21} | |
| 7 | | 钢筋长度方向的偏差 | | | | | | | | | | ±1/2净保护层厚 | | | | {input\_51} | {input\_52} | | {input\_hgl\_22} | |
| 8 | | 同一排受力钢筋间距的局部偏差 | | | | | 柱及梁中 | | | | | ±0.5d | | | | {input\_53} | {input\_54} | | {input\_hgl\_23} | |
| 板及墙中 | | | | | ±0.1倍间距 | | | | {input\_55} | {input\_56} | | {input\_hgl\_24} | |
| 9 | | 同一排中分布钢筋间距的偏差 | | | | | | | | | | ±0.1倍间距 | | | | {input\_57} | {input\_58} | | {input\_hgl\_25} | |
| 10 | | 双排钢筋，其排与排间距的局部偏差 | | | | | | | | | | ±0.1倍排距 | | | | {input\_59} | {input\_60} | | {input\_hgl\_26} | |
| 11 | | 梁与柱中钢筋间距的偏差 | | | | | | | | | | 0.1倍箍筋间距 | | | | {input\_61} | {input\_62} | | {input\_hgl\_27} | |
| 12 | | 保护层厚度的局部偏差 | | | | | | | | | | ±1/4净保护层厚 | | | | {input\_63} | {input\_64} | | {input\_hgl\_28} | |
| 检测  结果 | | | 主控项目 | | | | {input\_65} | | | | | | | | | | | | | | |
| 一般项目 | | | | 共检测{input\_hgl\_29}点，其中合格{input\_hgl\_30}点，合格率{input\_hgl\_31}%。 | | | | | | | | | | | | | | |
| 评定  标准 | | | 合格 | | | | 主控项目全部符合质量标准；一般项目≥70%的检查点符合质量标准。 | | | | | | | | | | | | | | |
| 优良 | | | | 主控项目全部符合质量标准；一般项目≥90%的检查点符合质量标准。 | | | | | | | | | | | | | | |
| 施工单位自评意见 | | | | | | | | | | | 自评质量等级 | | | | 监理单位复核意见 | | | | 核定质量等级 | |
| 主控项目：{input\_hgl\_32}质量标准;  一般项目：{input\_hgl\_33}质量标准，检查项目实测点合格率{input\_hgl\_34}%。 | | | | | | | | | | | {input\_hgl\_38} | | | | 主控项目：{input\_hgl\_35}质量标准;  一般项目：{input\_hgl\_36}质量标准，检查项目实测点的合格率{input\_hgl\_37}%。 | | | | {input\_hgl\_result} | |
| 施工单位 | | | | {Constructor} | | | | | | | | | | | 监理单位 | 浙江华东工程咨询有限公司  丰宁抽水蓄能电站工程建设监理中心 | | | | |
| 初检负责人 | | | | | | 复检负责人 | | | | | | 终检负责人 | | | 监理工程师 | | | | | |
|  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  |  | | | | | |
| {input\_date\_2} | | | | | | {input\_date\_3} | | | | | | {input\_date\_4} | | | {input\_date\_5} | | | | | |