|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 河北丰宁抽水蓄能电站  压力钢管制作单元工程检查验收申请表  施工单位：{Constructor}  编号：{JJCode} | | | | | | | | | | | |
| 单位工程名称及编号 | | | {DWName} {DWCode} | | | 合同编号 | | | {ContractCode} | | |
| 分部工程名称及编号 | | | {FBName} {FBCode} | | | 起止桩号 | | | {PileNo} | | |
| 起止高程 | | | {Altitude} | | |
| 单元工程名称、部位及编号 | | | {DYName} {JYPName} {DYCode} | | | 单元工程量 | | | {Quantity} | | |
| 施工依据 | | | {BuildBase} | | | | | | | | |
| 浙江华东工程咨询有限公司丰宁抽水蓄能电站工程建设监理中心：  本单元工程已经根据设计要求与有关质量标准，于{input\_date\_1}完工，并通过本单位自检合格，具备单元工程验收条件。请于{input\_date\_2}{input\_hgl\_1}时组织进行现场检查验收。 | | | | | | | | | | | |
| 施工单位质检人员签字： | | | |  | | | {input\_date\_3}{input\_hgl\_2}时 | | | | |
| 随  报  资  料 | 序号 | 资 料 名 称 | | | | | | | | 页数 | 备注 |
| 1 | 金属结构制作工程单元工程质量评定表 | | | | | | | | {input\_1} | {input\_2} |
| 2 | 压力钢管制作单元工程质量评定表 | | | | | | | | {input\_3} | {input\_4} |
| 3 | 压力钢管制作放样切割施工记录表 | | | | | | | | {input\_5} | {input\_6} |
| 4 | 压力钢管制作组圆施工记录表 | | | | | | | | {input\_7} | {input\_8} |
| 5 | 压力钢管制作摞节、对装施工记录表 | | | | | | | | {input\_9} | {input\_10} |
| 6 | 压力钢管制作一、二类焊缝内部质量、表面清除及局部凹坑焊补质量评定表 | | | | | | | | {input\_11} | {input\_12} |
| 7 | 压力钢管制作焊缝外观质量评定表 | | | | | | | | {input\_13} | {input\_14} |
| 8 | 压力钢管制作焊接过程记录表 | | | | | | | | {input\_15} | {input\_16} |
| 9 | 压力钢管焊接缺陷返修卡 | | | | | | | | {input\_17} | {input\_18} |
| 10 | 焊缝无损检测报告 | | | | | | | | {input\_19} | {input\_20} |
| 11 | 压力钢管制作防腐蚀表面处理、涂料涂装质量评定表 | | | | | | | | {input\_21} | {input\_22} |
| 12 | 压力钢管制作防腐质量施工记录表 | | | | | | | | {input\_23} | {input\_24} |
| 13 | 工程记录照片表 | | | | | | | | {input\_25} | {input\_26} |
| 14 | 工程建设标准强制性条文执行记录表 | | | | | | | | {input\_27} | {input\_28} |
| 监  理  审  签  意  见 | 收到本申请表时间：{input\_date\_4}{input\_hgl\_3}时  同意于{input\_date\_5}组织验收，请提前做好相关签证表准备工作  请按审查意见完善后重新申报  验收安排另行通知 | | | | | | | | | | |
|
|
| 监理人员签字： | | | |  | | | {input\_date\_6}{input\_hgl\_4}时 | | | |
| 注：1.一式二份报送监理单位，监理签署意见后返回施工单位一份；  2.随报资料中包含的项目在对应的“□”内打“√”。 | | | | | | | | | | | |