河北丰宁抽水蓄能电站工程

压力钢管制作焊缝外观质量评定表

合同编号：{ContractCode} 编号：{JJCode}

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位工程名称  (及编码) | | | {DWName} {DWCode} | | | 单元工程量 | | | | {input\_gcl} | | |
| 分部工程名称  (及编码) | | | {FBName} {FBCode} | | | 施工单位 | | | | {Constructor} | | |
| 单元工程名称、部位  (及编码) | | | {DYName} {JYPName} {DYCode} | | | 板厚  (mm) | | {input\_1} | | 材质 | | {input\_2} |
| 施工依据 | | | {BuildBase} | | | | | | | | | |
| 项次 | 项 目 | | 质 量 标 准（mm） | | | | | | | | 检 验 记 录 | |
| 合 格 | | | | 优 良 | | | | {input\_3} | |
| 1 | △裂 纹 | | 一、二、三类焊缝均不允许 | | | | | | | | {input\_4} | |
| 2 | △表面夹渣 | | 一、二类焊缝不允许；三类焊缝：深不大于0.1δ，长不大0.3δ，且不大于10。 | | | | | | | | {input\_5} | |
| 3 | △咬 边 | | 一、二类焊缝：深不大于0.5；三类焊缝：深不大于1.0。 | | | | | | | | {input\_6} | |
| 4 | 未焊满 | | 一、二类焊缝不允许；三类焊缝：不大于0.2+0.02δ且不大于1.0；每长100的焊缝内缺欠长度不大于25。 | | | | | | | | {input\_7} | |
| 5 | △表面气孔 | | 一、二类焊缝不允许；三类焊缝：直径小于1.5的气孔每米范围内允许5个，间距不小于20。 | | | | | | | | {input\_8} | |
| 6 | 焊 瘤 | | 不 允 许 | | | | | | | | {input\_9} | |
| 7 | 飞 溅 | | 不 允 许 | | | | | | | | {input\_10} | |
| 8 | 焊缝余高  △h | 手工焊 | 一、二类焊缝 | | | | | | | | {input\_11} | |
| |  | | --- | | δ≤25 △h=0～2.5  25＜δ≤50　△h=0～3.0  δ＞50 △h=0～4.0 | | | | | |  | | --- | | δ≤25 △h=0～2.0  25＜δ≤50　△h=0～2.5  δ＞50 △h=0～3.0 | | | | |
| 自动焊 | △h=0～4.0 | | | | △h=0～3.0 | | | | {input\_12} | |
| 9 | 对接接头焊缝宽度 | 手工焊 | 盖过每边坡口宽度1～2.5，且平缓过渡 | | | | 盖过每边坡口宽度1～2.0且平缓过渡 | | | | {input\_13} | |
| 自动焊 | 盖过每边坡口宽度2～7，  且平缓过渡 | | | | 盖过每边坡口宽度2～5，  且平缓过渡 | | | | {input\_14} | |
| 10 | 角焊缝焊脚K | | K≤12时， K＞12时， | | | | | | | | {input\_15} | |
| 检测结果 | | | 项目共检验{input\_hgl\_1}项， 合格{input\_hgl\_2}项， 优良{input\_hgl\_3}项。 | | | | | | | | | |
| 评 定 意 见 | | | | | | | | | 质 量 等 级 | | | |
| 主要项目{input\_hgl\_4}项，全部合格，其中优良{input\_hgl\_5}项；  一般项目{input\_hgl\_6}项，全部合格{input\_hgl\_7}项，其中优良{input\_hgl\_8}项。 | | | | | | | | | {select\_1} | | | |
| 测量人 |  | | | 施工单位 |  | | | | 监理单位 | |  | |
| {input\_date\_1} | | | {input\_date\_2} | | | | {input\_date\_3} | |