河北丰宁抽水蓄能电站工程

压力钢管制作一、二类焊缝内部质量、表面清除

及局部凹坑焊补质量评定表

合同编号：{ContractCode} 编号：{JJCode}

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位工程名称  (及编码) | | | {DWName} {DWCode} | | | 单元工程量 | | | {input\_gcl} | | | | |
| 分部工程名称  (及编码) | | | {FBName} {FBCode} | | | 施工单位 | | | {Constructor} | | | | |
| 单元工程名称、部位  (及编码) | | | {DYName} {JYPName} {DYCode} | | | 材质 | {input\_1} | | 板厚 | | | | {input\_2} |
| 施工依据 | | | {BuildBase} | | | | | | | | | | |
| 项次 | | 项 目 | 质 量 标 准 | | | | | | | | | 检 验 记 录 | |
| 合 格 | | | | | 优 良 | | | |
| 1 | | △一、二类焊缝超声波探伤 | 按GB5766-2012规范及《水利水电工程压力钢管制造、安装施工技术要求》规定透照、评定，将发现的缺陷修补完，修补不超过2次（高强钢不超过1次） | | | | | 一次合格率95% | | | | {input\_3} | |
|
|
| 2 | | △一、二类焊缝TOFD探伤 | 按DL/T330-2010标准及《压力钢管制造、安装施工技术要求》规定透照、评定，将发现的缺陷修补完，修补不超过2次（高强钢不超过1次） | | | | | 一次合格率85% | | | | {input\_4} | |
|
| 3 | | 埋管外壁  表面清除 | 外壁临时支撑割除和焊疤清除干净 | | | | | 外壁临时支撑割除和  焊疤清除干净并磨光 | | | | {input\_5} | |
|
| 4 | | 埋管外壁局部  凹坑焊补 | 凡凹坑深度大于板厚10%或大于2mm应焊补 | | | | | 凡凹坑深度大于板厚10%或大于2mm应焊补并磨光 | | | | {input\_6} | |
|
| 5 | | 埋管内壁  表面清除 | 内壁临时支撑割除和焊疤清除干净 | | | | | 内壁临时支撑割除和  焊疤清除干净并磨光 | | | | {input\_7} | |
|
| 6 | | 埋管内壁局部  凹坑焊补 | 凡凹坑深度大于板厚10%或大于2mm应焊补 | | | | | 凡凹坑深度大于板厚10%或大于2mm应焊补并磨光 | | | | {input\_8} | |
|
| 检验结果 | | 主要项目检验{input\_hgl\_1}项，符合{input\_hgl\_2}项。 | | | | | | | | | | | |
| 一般项目检验{input\_hgl\_3}项，符合{input\_hgl\_4}项，基本符合{input\_hgl\_5}项。 | | | | | | | | | | | |
| 评 定 意 见 | | | | | | | | | | 质 量 等 级 | | | |
| 主要项目{input\_hgl\_6}项，全部合格，其中优良{input\_hgl\_7}项，一般项目{input\_hgl\_8}项，  全部合格，其中优良{input\_hgl\_9}项。 | | | | | | | | | | {select\_1} | | | |
| 测量人 |  | | | 施工单位 |  | | | | | 监理单位 |  | | |
| {input\_date\_1} | | | {input\_date\_2} | | | | | {input\_date\_3} | | |