河北丰宁抽水蓄能电站工程

压力钢管制作防腐蚀表面处理、涂料涂装质量评定表

合同编号：{ContractCode} 编号：{JJCode}

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位工程名称  (及编码) | | | {DWName} {DWCode} | | | 单元工程量 | | | {input\_gcl} | |
| 分部工程名称  (及编码) | | | {FBName} {FBCode} | | | 施工单位 | | | {Constructor} | |
| 单元工程名称、部位  (及编码) | | | {DYName} {JYPName} {DYCode} | | | 涂料（外） | {input\_1} | | 厚度（外） | {input\_2} |
| 涂料（内） | {input\_3} | | 厚度（内） | {input\_4} |
| 施工依据 | | | {BuildBase} | | | | | | | |
| 项次 | | 项 目 | 质 量 标 准 | | | | | 检 验 记 录 | | |
| 1 | | 钢管内壁防腐蚀  表面处理 | 符合GB50766-2012《水利水电工程压力钢管制造安装及验收规范》及设计文件要求，表面除锈达到Sa2.5级，表面粗糙度100～150μm。 | | | | | {input\_5} | | |
| 2 | | 钢管内壁  涂料涂装 | 漆膜厚度应满足两个85%，即85%的测点厚度应达设计要求，达不到厚度的测点，其最小厚度值应不低于设计厚度的85% (设计厚度：800μm) | | | | | {input\_6} | | |
| 3 | | 钢管外壁防腐蚀  表面处理 | 外壁除锈等级Sa2级 | | | | | {input\_7} | | |
| 4 | | 钢管外壁改性  水泥胶浆涂装 | 水泥胶浆涂装一层，要求粘结牢固、不起粉尘 | | | | | {input\_8} | | |
| 5 | | 针孔检测 | 采用针孔检测仪，按设计规定的电压值进行针孔检测，要求电火花2000V以上电压检验，每m2面积允许1处针孔击穿，剥开面要求承受500V耐压。发现针孔，用砂纸、砂轮机打磨补漆。 | | | | | {input\_9} | | |
| 6 | | 附着力检查 | 使用硬质刀具在涂层上划一个夹角60°的切口进行抽查，应划透涂层直达基材，用胶带粘贴划口部分，撕掉胶带后观察划痕处，涂层应无脱落。 | | | | | {input\_10} | | |
| 检验结果 | | | 项目检验{input\_hgl\_1}项,符合{input\_hgl\_2}项,基本符合{input\_hgl\_3}项 | | | | | | | |
| 评定意见 | | | | | | | | 质量等级 | | |
| {input\_11} | | | | | | | |  | | |
| 测量人 |  | | | 施工  单位 |  | | | 监理  单位 |  | |
| {input\_date\_1} | | | {input\_date\_2} | | | {input\_date\_3} | |