河北丰宁抽水蓄能电站工程

**压力钢管安装一、二类焊缝内部质量、表面清除**

**及局部凹坑焊补施工记录表**

施工单位：{ContractCode}

合同编号：{ContractCode}

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位工程名称  (及编码) | | | {DWName} {DWCode} | | 单元工程量 | | {Quantity} | |
| 分部工程名称  (及编码) | | | {FBName} {FBCode} | | 施工单位 | | {Constructor} | |
| 单元工程名称、  部位(及编码) | | | {DYName} {JYPName} {DYCode} | | 材质 | {input\_fx\_1} | 内径（mm） | {input\_fx\_2} |
| 板厚（mm） | {input\_fx\_3} |
| 施工依据 | | | {BuildBase} | | | | | |
| 项次 | 项目 | | 质 量 标 准 | | | | 检验记录 | |
| 合格 | | 优良 | |
| 1 | △一、二类焊缝TOFD探伤 | | 按《规范》DL/T330-2010或设计规定的数量和质量标准透照、评定，将发现的缺陷修补完，修补不宜超过2次（高强钢只允许一次） | | 一次合格率85% | | {input\_fx\_4} | |
|
|
| 2 | △一、二类焊缝超声波探伤 | | 按《规范》GB50766-2012或设计规定的数量和质量标准探伤、评定，将发现的缺陷修补完，修补不宜超过2次（高强钢只允许一次） | | 一次合格率95% | | {input\_fx\_5} | |
|
| 3 | 埋管内、外壁的表面清除 | | 内、外壁上临时支撑割除和焊疤清除干净 | | 内、外壁上临时支撑割除和焊疤清除干净并磨光 | | {input\_fx\_6} | |
|
| 4 | 埋管内壁局部凹坑焊补 | | 凡凹坑深度大于板厚10%或大于2mm应焊补 | | 凡凹坑深度大于板厚10%或大于2mm应焊补并磨光 | | {input\_fx\_7} | |
|
|
| 5 | 焊缝超声波探伤报告编号 | | {input\_fx\_9} | | 焊缝TOFD报告编号 | | {input\_fx\_8} | |
| 检验  结果 | 主要项目检验{input\_hgl\_1}项，符合{input\_hgl\_2}项。 | | | | | | | |
| 一般项目检验{input\_hgl\_3}项，符合{input\_hgl\_4}项，基本符合{input\_hgl\_5}项。 | | | | | | | |
| 施工单位 | 初检： |  | | {input\_date\_1} | 监理单位 | 验收意见：  {input\_fx\_14} | | |
| 复检： |  | | {input\_date\_2} |  | | |
| 终检： |  | | {input\_date\_3} | {input\_date\_4} | | |