# オペレーションズ・リサーチ

Operations Research: Models, Algorithms, and Implementations

劉子昂

2025-09-20

# 目次

Preface	5
講義	7
講義情報	7
到達目標	7
OR は重要	8
OR の全体像	8
OR は難しい?	8
基礎知識が必要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	8
数式が多い	9
何を学ぶ?	9
授業時間外の学習	9
必要なもの	9
私語	9
成績評価	9
第 I 部 在庫モデル 1	1
第1章 在庫管理とは 1	13
1.1 在庫モデルの分類	14
1.2 在庫の費用 1	14

# Preface

OR の基礎と応用を学ぶための教科書です.

## 講義

本授業では、オペレーションズ・リサーチ(OR)の中の代表的な手法である PERT、在庫理論、待ち行列理論、動的計画法、階層分析法、及び包絡分析法の 数理を理解し、具体的な問題への応用を学ぶ。

#### 講義情報

- 講義名:オペレーションズ・リサーチB
- 曜日:水曜日
- 時限:2時限目(10:50~12:30)
- 教室:西館 W202担当教員:劉子昂

## 到達目標

各分野について、下記の事項を目標して講義を行う。

- **PERT** の計算と解析方法を理解し、プロジェクトの評価を行うことができる。
- 在庫モデルを理解し、自分で式を構築及び解析することができる。
- **待ち行列理論**の重要な式や定理を理論的に導出し、それらを適切に解 釈することができる。
- 動的計画法の基本的な考え方を理解し、簡単な問題への適用ができる。
- **階層分析法**による意思決定の手法を理解し、一対比較行列からウェイトと整合性を計算することができる。
- **包絡分析法**における CCR モデルを理解し、得られた結果を解釈することができる。

さらに、これらの手法を用いて比較的簡単な現象をモデル化し、解析することができる。

講義

#### OR は重要

経営工学において、最も重要な学問分野の一つ。

日本経営工学会によると、「解決すべき課題の数理モデルを構築し、最適な手法を求めるオペレーションズ・リサーチ(OR)という分野は、経営工学の主要なテーマとなっています」。

海外では、管理科学(Management Science)と OR は同義語として使われることもよくある。

### OR の全体像

- 線形計画法
- 整数計画法
- 非線形計画法
- 動的計画法
- グラフ理論・ネットワーク
- シミュレーション
- 在庫モデル
- 待ち行列
- 多基準意思決定分析
- プロジェクトマネジメント

• ..

## OR は難しい?

#### 基礎知識が必要

微分積分、線形代数、確率、統計の基礎知識が必要です。これらの基礎が不十分な場合、授業についていけないです。基礎知識が不十分な場合、必ず復習してください。

この講義では、以下の工夫をしています。

- 付録に私が書いた基礎知識のまとめがあります。随時更新しますので、 参考にしてください。
- 講義資料には例題、図、演習問題を多く用意しています。
- プログラミングの実装例も示します。

何を学ぶ? 9

#### 数式が多い

OR は、問題を数理的にモデル化し、解析する学問です。数式をたくさん使い、 証明も多いです。数式を読むのが苦手な人は、慣れるまで大変かもしれません。

この講義では、以下の工夫をしています。

- 証明は省略なく丁寧に行います。
- 私が推測したわかりにくいところをコラムで補足します。

#### 何を学ぶ?

- モデル:現実の問題を数理的に表現したもの
- 解:問題の答え
- 最適化:最適解を見つけること
- アルゴリズム:問題を解く手順

### 授業時間外の学習

本授業の準備・復習等の授業時間外学習は、4時間を標準とする

#### 必要なもの

• 本講義では,受講者自身のノート PC を用いて演習を行います. 毎週必ずノート PC を持参してください.

## 私語

- 講義中の私語は厳禁です.
- 注意してもやめない場合は、減点を行います。

## 成績評価

- 期末試験(100%)
- 一回の欠席につき、10点減点。4回以上の欠席は単位取得不可。

第I部

在庫モデル

## 第1章 在庫管理とは

商店・工場・倉庫などで、原材料・部品・製品などを適切に管理することを**在庫管理**(Inventory Management)という。一般的に、在庫管理の目的は、顧客の需要を満たしつつ、在庫に関わる費用を最小化することである。

#### **i** ノート

豊田自動車が提唱した**ジャストインタイム** (Just In Time, JIT)は、生産方式としてよく知られている $^{1}$ 。

JIT とは必要なものを、必要な時に、必要な量だけ生産することである。 JIT の目的は、在庫を最小限に抑え、効率的な生産を実現することである。

アメリカの研究者らは、その生産方式を体系化し、**リーン生産方式** (Lean Manufacturing)という概念を提唱した。

在庫が多すぎると、保管費用がかかる。逆に、在庫が少なすぎると、欠品が発生 し、顧客の需要を満たせなくなる。在庫管理は次の二つの問題を決定する。

- 1. どのくらいの量を発注するか?(発注量)
- 2. いつ発注するか?(発注時期)

科学的在庫管理(Scientific Inventory Management)では、これらの問題に答えるために、次の手順で在庫管理を行う。

- 1. 在庫システムを数学モデルとして定式化する。
- 2. 最適な発注量と発注時期を決定する。

**練習 1.1.** 前回スーパーに行ったときに買った商品(例えば、牛乳、卵など)について考える。需要と在庫の観点から、次の質問に答えよ。

- 1. どのくらいの量を買ったか?
- 2. なぜその量を買ったのか?
- 3. どのタイミング・頻度でその商品を買うか?

<sup>1</sup>トヨタ生産方式についてこちらも参照。

#### 1.1 在庫モデルの分類

在庫モデルは、次のような要素で分類される。

- 需要(demand) 需要が決定論的 (Deterministic) か確率的(Stochastic)か。
- 観測(review) 在庫量を連続観測 (Continuous Review) するか、周期観測 (Periodic Review) するか。連続観測の場合、在庫量が連続的に観測でき、いつでも発注が可能である。周期観測の場合、一定の期間(例えば1週間)ごとに在庫量を観測する。
- リードタイム(lead time) 発注から納品までの期間。調達期間とも呼ばれる。リードタイムが決定論的か確率的か。また、リードタイムが 0 かどうか。在庫モデルを単純化するために、リードタイムを 0 とし、発注から納品までの期間を無視することもある。
- バックオーダー(backorder) バックオーダーが許容されるかどうか。需要が在庫を上回った場合、バックオーダーが許容されると、欠品が発生しても、後で需要を満たすことができる。バックオーダーが許容されない場合、欠品が発生すると、上回った需要は失われ、機会損失が発生する。
- 計画期間(planning horizon) 単一期間 (Single Period) か、複数期間 (Multi Period) か、無限 (Infinite) か。

以下の表に、需要と観測に基づく、古典的な在庫モデルを示す。

需要	観測
決定論的	連続観測
決定論的	周期観測
確率的	連続観測
確率的	周期観測
	決定論的決定論的確率的

### 1.2 在庫の費用

ここでは、在庫に関わる費用を紹介する。

- **発注費用(ordering cost)** 発注量に関わらず、1 回の発注にかかる費用。調 達費用、固定費用(fixed cost)などとも呼ばれる。通常、1 回の発注にか かる費用を K とする。
- **購入費用(purchase cost)** 商品を購入するためにかかる費用。通常、単位あたりの購入費用をcとする。
- **欠品費用(stockout cost)** 需要が在庫を上回った場合に発生する費用。通常、単位あたりの欠品費用をpとする。

1.2. 在庫の費用 15

保管費用(holding cost) 在庫を保管するためにかかる倉庫費用、保険費用、税金、機会費用など。通常、単位時間あたりの1単位あたりの保管費用 をhとする。

**例 1.1** (在庫が一定の保管費用). 1日あたり1単位の在庫を保管するために、h の費用がかかるとする。30日間、50単位の在庫を保管するための総保管費用を計算せよ。

保管費用は次のように計算される。

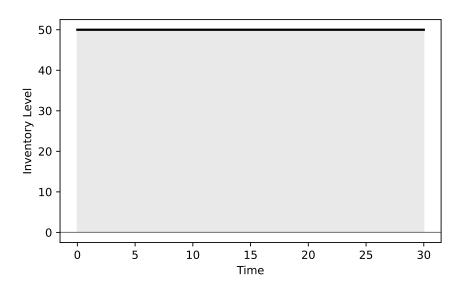
 $30 \times 50 \times h = 1500h$ 

下の図では、横軸が時間、縦軸が在庫量を表す。

```
import matplotlib.pyplot as plt
import numpy as np

t = np.linspace(0, 30, 1000)
inventory = np.full_like(t, 50)

# Plotting the inventory level
plt.fill_between(t, inventory, color="lightgray", alpha=0.5, label="Inventory Level")
plt.plot(t, inventory, label="Inventory Level", color="black", linewidth=2)
plt.xlabel("Time")
plt.ylabel("Inventory Level")
plt.axhline(0, color="gray", linewidth=1)
plt.tight_layout()
plt.show()
```



一般的に、保管費用は次の式で計算される。

保管費用 = 面積  $\times h$ 

**例 1.2** (在庫が時間とともに変化する保管費用). 通常、在庫量が定数ではなく、時間とともに変化する。ここでは、在庫量が時間とともに線形に減少し、0になると在庫が補充される場合を考える。毎回の発注量を500とする。

下の図に示すように在庫量が時間とともに変化するとする。6 日間の保管費用を計算せよ。

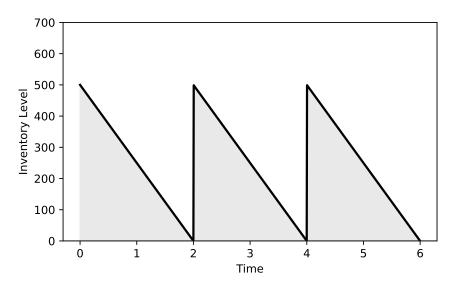
```
# Parameters
d = 250  # Demand rate
Q = 500  # Order quantity
T = Q / d  # Cycle length
t = np.linspace(0, 2.999 * T, 1000)

# Inventory level over time
inventory = np.maximum(0, Q - (d * t) % Q)

# Plotting the inventory level
plt.fill_between(t, inventory, color="lightgray", alpha=0.5, label="Inventory Level
plt.plot(t, inventory, label="Inventory Level", color="black", linewidth=2)
plt.xlabel("Time")
plt.ylabel("Inventory Level")
plt.ylabel("Inventory Level")
plt.axhline(0, color="gray", linewidth=1)
```

1.2. 在庫の費用 17

```
plt.ylim(bottom=0, top=Q + 200)
plt.tight_layout()
plt.show()
```



保管費用は 面積 × h で計算される。それぞれの三角形の面積は  $\frac{1}{2}$  × 500 × 2 であるため、6 日間の保管費用は次のように計算される。

$$\frac{2\times 500}{2}\times 3\times h$$