



Premium Features

- ISO 8000 Compliance - Dữ liệu chuẩn quốc tế
- Domain Expertise - Insights từ CMO/CFO/COO
- Data Lineage - Minh bạch 100%
- Industry Benchmarks - Chuẩn 2024
- Vietnamese Native - Ngôn ngữ bản địa

Pricing

FREE: 60 AI messages/tháng

PRO: 199k VND/tháng



DataAnalytics Vietnam

Dashboard chuyên nghiệp trong 60 giây - Được xây dựng cho SMEs Việt Nam

Upload & Analyze Dashboard Insights

Upload Dữ Liệu

Hướng dẫn sử dụng

- Bước 1: Upload file CSV/Excel (tối đa 200MB)
- Bước 2: (Tùy chọn) Mô tả dữ liệu để AI hiểu rõ hơn
- Bước 3: Nhấn " Phân Tích Ngay" và chờ ~60 giây
- Kết quả: Dashboard chuyên nghiệp + Insights từ chuyên gia
- Lưu ý:
- Dữ liệu của bạn được xử lý an toàn, không lưu trữ
 - Kết quả tuân thủ chuẩn ISO 8000
 - Có thể export PDF/PowerPoint sau khi hoàn thành

Manage app

Chọn file CSV hoặc Excel



Drag and drop file here
Limit 200MB per file • CSV, XLSX, XLS

Browse files



manufacturing_production_30days.xlsx 15.5KB



Mô tả dữ liệu (tùy chọn)

Ví dụ: Dữ liệu marketing campaign từ Facebook Ads tháng 1/2024...

Phân Tích Ngay

⌚ Dự kiến ~60 giây | ISO 8000 Compliant | Bảo mật

File đã được tải thành công: 180 dòng, 14 cột

> Xem Trước Dữ Liệu

⚙️ Đang Xử Lý...

Manage app

Hoàn thành! Pipeline chạy trong 19.4 giây

🔍 Nhận Diện Ngành Nghề

Ngành nghề

Manufacturing / Sản Xuất

Chuyên gia: Operations Manager (20+ years manufacturing experience, Six ...

Key KPIs: OEE (Overall Equipment Effectiveness), First Pass Yield, Defect Rate

Độ tin cậy

71%

🗑️ Báo Cáo Làm Sạch Dữ Liệu

Số dòng

180

↑ 0

Duplicates đã xóa

0

Quality Score

100%

↑ ISO 8000

Dashboard Blueprint

Domain: Manufacturing / Sản Xuất | Expert: Operations Manager (20+ years manufactur...

Key KPIs:

First Pass Yield (%)

97.5

↑ Above

Defect Rate (%)

2.5

↑ Above

Avg Production Output (units/shift)

944.4

↑ Below

Cycle Time (min/unit)

0.5

↑ Above

Machine Utilization (%)

90.5

↑ Above

Total Downtime (hours)

136.9

↑ Below

Insights Chuyên Gia

Expert: Operations Manager (20+ years manufacturing experience, Six ...

Overall, production is performing well with high machine utilization and first pass yield. However, the defect rate is slightly above benchmark, and average production output is slightly below the target, requiring focused attention.

Top Recommendations:

● Conduct a root cause analysis of defects to identify and eliminate the source of the increased defect rate. Reduce defect rate to below 2%, saving on rework costs and improving customer satisfaction. Estimated cost savings of \$5,000 per month.

● Optimize cycle time by analyzing each step of the production process to identify and eliminate delays or bottlenecks. Reduce cycle time to the benchmark of 0.5 min/unit, increasing production output by approximately 1%. This could lead to an additional 9 units per shift.

● Implement a preventive maintenance program to ensure consistent machine performance and minimize downtime. Reduce downtime by 1%, leading to increased production output and reduced maintenance costs. Estimated increased output of 10 units per shift.

✓ Hoàn Thành!

🕒 Thời gian: 19.4 giây

★ Quality Score: 100.0/100 (ISO 8000 Compliant)

📊 Charts: 9 biểu đồ được tạo

💡 Insights: 3 insights từ Operations Manager (20+ years manufacturing experi...

👉 Chuyển sang tab Dashboard và Insights để xem kết quả!

Manage app

Manage app

Manage app