



Informações do programa

Autor : Ezequiel Carlos dos Santos

Nome do Projecto : Título

Versão : 0.0

Módulo : SR2B201BD

Período de execução da aplicação no módulo : 9 x 2 ms

Acção do WATCHDOG : Inactivo

Tipo de filtragem hardware das entradas : Lento (3ms)

☐ Teclas Zx inactivas

Formato da data : dd/mm/yyyy

☐ Mudança da hora Verão/Inverno activa

Zona : Europa

Mudança para a hora de Verão : Março, último domingo

Mudança para a hora de Inverno : Outubro, último domingo

Histórico

Data	Autor	Versão	Comentário
28/04/2022	Ezequiel Carlos dos Santos	0.01	



Esquema do programa

Nº	Contacto 1	Contacto 2	Contacto 3	Contacto 4	Contacto 5	Bobina	Comentário
001	I3				q1	SM1	FECHA O SELO QUANDO AS ENTRADAS I1 E I3 ESTIVEREM ATIVAS.
	EMBALADOR APR...						
002	I1	Q1					INICIA O PROCESSO DE EMBALAGEM E MOVIMENTO DA ESTEIRA, PARA COLOCAR A MAQUINA NO PONTO ZERO, QUANDO O SELO Q1 FOI ATIVADO.
	MAQUINA LIGADA	STATUS MAQUINA					
003	M1					SQ1	ALTERA O STATUS DA MAQUINA PARA ATIVO
	PONTO ZERO					STATUS MAQUINA	
004	I1					RQ1	ALTERA O STATUS DA MAQUINA PARA INATIVO
	MAQUINA LIGADA					STATUS MAQUINA	
005	M1	I1				SQ5	INICIA A PROCURA DO PONTO ZERO, INICIADO UMA VEZ A EMBALADORA, SEGUNDO DA ESTEIRA (SINAL: I5)
	PONTO ZERO	MAQUINA LIGADA				PROCURANDO P...	
006						RM1	RESETA AUXILIAR PONTO ZERO
						PONTO ZERO	
007						TX1	MOSTRA O TEXTO: PONTO ZERO
008	I1					RX2	RESETA O TEXTO DE INFORMACAO
	MAQUINA LIGADA						
009	I2	m2			Q1	SM2	FECHA O SELO QUANDO O SENSOR DA ESTEIRA DER UM PULSO
	SENSOR DA ESTE...	ESTEIRA OK			STATUS MAQUINA	ESTEIRA OK	
010	M1						
	PONTO ZERO						
011	M2				Q1	TT1	INICIA O TEMPO DE SEGURANCA DA ESTEIRA
	ESTEIRA OK				STATUS MAQUINA	TEMPO DE SEGU...	
012	I3		q5		Q1	SM3	FECHA O SELO QUANDO A EMBALADORA SOLICITAR PRODUTO.
	EMBALADOR APR...		PROCURANDO P...		STATUS MAQUINA	EMBALANDO OK	
013	I4		q5		Q1	SM4	FECHA O SELO QUANDO A BALANCA ESTIVER PRONTA PARA DESCARGA
	BALANCA PRONTA		PROCURANDO P...		STATUS MAQUINA	BALANCA OK	
014	I5					SN2	INICIA A ESTEIRA
	SINAL DA FACA					INICIAR ESTEIRA	
015	I1					RX1	RESETA O TEXTO: PONTO ZERO
	MAQUINA LIGADA						
016			I1				
			MAQUINA LIGADA				
017	M2	M3	M4			RQ5	INICIA O PROCESSO DE EMBALAGEM DE LIBERACAO DA BALANCA.
	ESTEIRA OK	EMBALANDO OK	BALANCA OK			PROCURANDO P...	
018	Q5					SN3	INICIA O EMBALAMENTO
	PROCURANDO P...						
019					q5	SN4	INICIA A BALANCA
020					PROCURANDO P...	INICIAR BALANCA	INICIA O TEXTO DE INFORMACOES
						TX2	



Nº	Contacto 1	Contacto 2	Contacto 3	Contacto 4	Contacto 5	Bobina	Comentário
021						RM2 ()	RESETA O STATUS DA ESTEIRA
022						ESTEIRA OK RM3 ()	RESETA O STATUS DA EMBALADORA
023						EMBALANDO OK RM4 ()	RESETA O STATUS DA BALANCA
024	N2 INICIAR ESTEIRA					[Q2 () MOVER ESTEIRA	INICIA A ESTEIRA, APARTI DO SINAL I5 (FACA)
025	I6 LIGAR ESTEIRAM...						
026	Q2 MOVER ESTEIRA	t1	I2 SENSOR DA ESTE...			RN2 () INICIAR ESTEIRA	RESETA OS SINAIS DA
027	I1 MAQUINA LIGADA				I1 MAQUINA LIGADA	CC2 ()	CONTADOR DE PROCESSO DA ESTEIRA
028	N3 INICIAR EMBALAG...					[Q3 () INICIAR EMBALAM...	LIBERA O EMBALAMENTO (Q3)
029						TT2 ()	INICIA TEMPO DE SEGURANCA EMBALADORA / BALANCA
030	I1 MAQUINA LIGADA					RQ3 () INICIAR EMBALAM...	RESETA O SELO DO EMBALAMENTO
031	Q3 INICIAR EMBALAM...	T2				RN3 () INICIAR EMBALAG...	RESETA O SELO DO EMBALAGEM
032					I1 MAQUINA LIGADA	CC3 ()	CONTADOR DE PROCESSO DA EMBALADORA
033	N4 INICIAR BALANCA					[Q4 () INICIAR DESCAR...	LIBERA A DESCARGA DA BALANCA (Q4)
034	I1 MAQUINA LIGADA					RQ4 () INICIAR DESCAR...	RESETA O SELO DA DESCARGA / BALANCA
035	Q4 INICIAR DESCAR...	T2				RN4 () INICIAR BALANCA	RESETA O SELO DA BALANCA
036					I1 MAQUINA LIGADA	CC4 ()	CONTADOR DE PROCESSO DA BALANCA



Entradas físicas

Nº	Símbolo	Função	Bloqueio	Parâmetros	Localização (L/C)	Comentário
I1		Entradas DIG	—	Sem parâmetros	(2/1) (4/1) (5/2) (8/1) (15/1) (16/4) (27/1) (27/5) (30/1) (32/5) (34/1) (36/5)	MAQUINA LIGADA
I2		Entradas DIG	—	Sem parâmetros	(9/1) (26/4)	SENSOR DA ESTEIRA
I3		Entradas DIG	—	Sem parâmetros	(1/1) (12/1)	EMBALADORA PRONTA
I4		Entradas DIG	—	Sem parâmetros	(13/1)	BALANCA PRONTA
I5		Entradas DIG	—	Sem parâmetros	(14/1)	SINAL DA FACA
I6		Entradas DIG	—	Sem parâmetros	(25/1)	LIGAR ESTEIRA MODO CONTINUO


Saídas físicas

Nº	Símbolo	Função	Remanência	Localização (L/C)	Comentário
Q1		Saídas DIG	Não	(1/5) (2/2) (3/6) (4/6) (9/5) (11/5) (12/5) (13/5)	STATUS MAQUINA
Q2		Saídas DIG	Não	(24/6) (26/1)	MOVER ESTEIRA
Q3		Saídas DIG	Não	(28/6) (30/6) (31/1)	INICIAR EMBALAMENTO - EMBALADORA
Q4		Saídas DIG	Não	(33/6) (34/6) (35/1)	INICIAR DESCARGA - BALANCA
Q5		Saídas DIG	Não	(5/6) (12/4) (13/4) (17/6) (18/1) (19/5)	PROCURANDO PONTO ZERO


Funções parametrizáveis

Nº	Símbolo	Função	Bloqueio	Remanência	Parâmetros	Localização (L/C)	Comentário
C2		Contadores	Sim	Não	Valor a atingir: 32767 Impulsos Saída ON quando o valor atinge a pré-selecção	(27/6)	
C3		Contadores	Sim	Não	Valor a atingir: 32767 Impulsos Saída ON quando o valor atinge a pré-selecção	(32/6)	
C4		Contadores	Sim	Não	Valor a atingir: 32767 Impulsos Saída ON quando o valor atinge a pré-selecção	(36/6)	
M1		Relés auxiliares	—	Sim	Sem parâmetros	(1/6) (3/1) (5/1) (6/6) (10/1)	PO...
M2		Relés auxiliares	—	Não	Sem parâmetros	(9/2) (9/6) (11/1) (17/1) (21/6)	EST...
M3		Relés auxiliares	—	Não	Sem parâmetros	(12/6) (17/2) (22/6)	EM...
M4		Relés auxiliares	—	Não	Sem parâmetros	(13/6) (17/3) (23/6)	BAL...
N2		Relés auxiliares	—	Não	Sem parâmetros	(14/6) (24/1) (26/6)	INIC...
N3		Relés auxiliares	—	Não	Sem parâmetros	(18/6) (28/1) (31/6)	INIC...
N4		Relés auxiliares	—	Não	Sem parâmetros	(19/6) (33/1) (35/6)	INIC...
T1		Temporizadores	Não	Não	Ver detalhes mais adiante	(11/6) (26/3)	TEMP... EST...
T2		Temporizadores	Não	Não	Ver detalhes mais adiante	(29/6) (31/2) (35/2)	
X1		Blocos textos	—	—	Ver detalhes mais adiante	(7/6) (15/6)	




Nº	Símbolo	Função	Bloqueio	Remanência	Parâmetros	Localização (L/C)	Comentário
X2		Blocos textos	—	—	Ver detalhes mais adiante	(8/6) (20/6)	


Temporizador

T1		Temporizadores	TEMPO DE SEGURANCA DA ESTEIRA
-----------	---	----------------	-------------------------------

Função B: Passagem; activação comando


Duração: 000.5 s



T2  **Temporizadores**

Função A: Trabalho; comando mantido

Duração: 00.18 s



Bloco texto

[illegible]

X2

E	S	T	E	I	R	A	=	-	C	2	-	C
E	M	B	A	L	A	G	=	-	C	3	-	C
B	A	L	A	N	C	A	=	-	C	4	-	C

Blocos textos

☐ Modificação autorizada em L2C12

☐ Modificação autorizada em L3C12

☐ Modificação autorizada em L4C12