

BILAN FONCTIONNEL DE LA CHEVILLE

Nom et prénom :	VILLANUEVA VARGAS GERMAN RAFAEL
Date de naissance :	07/04/1992
Sexe:	М
Taille :	200cm
Poids:	100kg
Côté opéré :	Gauche
Date de l'operation :	12/10/1996

Type d'intervention chirurgicale : LOBOTISATION DE

Date du rapport : 01/07/2025 Date du test numero T1 : 30/06/2025

Cabinet Kinesithérapie SCP 9 bis - 9 bis Route de Launaguet, 31200 Toulouse scp9bis@gmail.com - 05 61 57 13 13

Legende tableau	Bon	Moyen	Insuffisant
-----------------	-----	-------	-------------

Amplitudes articulaires	Membre sain T1	Membre opéré T1	
Flexion Plantaire (°)	115	152	
Flexion Dorsale - Test WBLT (cm)	98	64	
Flexion Dorsale (°)	352.8	230.4	

Périmetres	Membre sain T1	Membre opéré T1	
Mollet (cm)	77	29	
Sommet rotule +10(cm)	134	38	
Sommet rotule +20(cm)	69	56	

	T1
Test ALR-RSI	73/100

Tests et ratios de force isométrique

	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Fmax releveurs (N)	115	33	-71%

	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Fmax soleaire (N)	36	25	-31%

Ratio Everseurs / Inverseurs	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
FMax Everseurs (N)	29	25	-14%
FMax Inverseurs (N)	80	61	-24%
Ratio	0.36	0.41	

Tests de sauts verticaux

Test Squat Jump Bipodal	Hauteur de saut (cm)	RFDMax membre sain (N.s)	RFDMax membre opéré (N.s)	Asymétrie RFDMax
T1	147	12	112	833%

Test CMJ Bipodal	Hauteur de saut (cm)	RSI Modifie	RFD Deceleration membre sain (N.s-1)	RFD Deceleration membre opéré (N.s-1)	Asymétrie RFD Deceleration
T1	162	810.00	13	12	-8%

Test DropJump Bipodal	Hauteur de saut (cm)	RSI	RFDMax membre sain(N.s)	RFDMax membre opéré (N.s)	Asymétrie RFDMax
T1	15	0.50	6	3	-50%

Test CMJ Unipodal	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Hauteur de saut (cm)	263	78	-70%

Test DropJump Unipodal	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Hauteur de saut (cm)	61	4	-93%
RFDMax (N.s)	47	5	-89%
Temps de contact (ms)	54	6	-89%

Test de Sauts Repetes 10-5	Hauteur moyenne (cm)	P moyenne (W-kg-1)	RSI moyen	% Repartition des forces
				sain opéré
T1	16	21	2	43% 57%

Tests fonctionnels

Single leg landing	Observation

Controle du tronc/bassin :

	Bon controle du tronc	
1er controle du genou :	Bon controle du genou dans le plan frontal	
2e controle du genou :	Récéption avec angle de flexion suffisant, bon amorti	
Repartition de la charge au niveau du pied	Centrée au medio pied	
	Récéption exagerée sur avant du pied	

Test Broad Jump T1
Distance saut (cm) 78

Hop Test	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Distance saut (cm)	43	44	2%

Triple Hop Test	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Distance totale sauts (cm)	19	19	0%

Cross Over Hop Test	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Distance totale sauts (cm)	75	46	-39%

Heel Rise Test	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Distance totale sauts (cm)	123	34	-72%

Single Leg Isometric Heel Raise Hold	Membre sain T1	Membre opéré T1	Asymétrie T1
Distance totale sauts (cm)	104	13	-88%

Photos ajoutées



María Beneyto ... · 2nd R&D Engineer en Robotnik Automation SLL

Christian Chávez Vásquez is a mutual connection

Point precision	1σ Euclidian distance variation for a point betwee consecutive measurements at focus distance, D.
Local Planarity Precision	1σ Euclidian distance variation from a plane for a set of points within a smaller local region at focus distance, D. ⁸ ¹⁰
Global Planarity Trueness Error	Average deviation from a plane in field of view at focus distance, D. 9 10
	70-percentile dimension error in field of view at focus distance, D, and typical temperature range
Dimension Trueness Error	70-percentile dimension error in field of view wit optimal working distance and typical temperatur range. ¹¹
	70-percentile dimension error in field of view wit optimal working distance and full temperature

range. 11

Note: The term "accuracy" is composed of a precision component and a tru described in ISO 5725.

⁶ Some trueness changes may be experienced during warm-up phase.

⁷ Point precision is found by measuring an individual point's capture-to-capture variation the point cloud over multiple consecutive measurements.

⁸ Local planarity precision is defined as the average standard deviation of all individual lo

distance from a fitted plane of all individual points within a small local region, e.g., 50 by 9 Global planarity trueness error is found by measuring the distance of all individual points a flat reference surface. Can also be interpreted as flatness.

¹⁰ Measured using the unfiltered, raw output of a single-acquisition 3D capture on a Lamb post processing filters, such as Gaussian filter, can further suppress noise to great effect.
¹¹ Dimension trueness error is found by measuring the error of multiple calibrated reference cloud. A reference distance can be 5 to 50 cm. The calibrated reference object is measured entire field of view and operating distance, and during exposure of thermal and measured temperature change, vibration, and shock.



automatica 2025

he Leading Exhibition for Smart Automation and Robotics

June 24–27, 2025 | Messe München

Opening hours: June 24–26, 09:00–17:00 June 27, 09:00–16:00

automatica-munich.com



0037540302621083

München, 20.06.2025