

互联网+工业生态圈服务平台

【产品篇】

Internet +Industrial Ecosystem Service Platform (2018)

2018



CONTENT

01
互联网产品

02
自营产品

03
延伸产品



互联网产品

01

互联网产品

互联网+
工业生态圈服务平台



01

服务产品范围

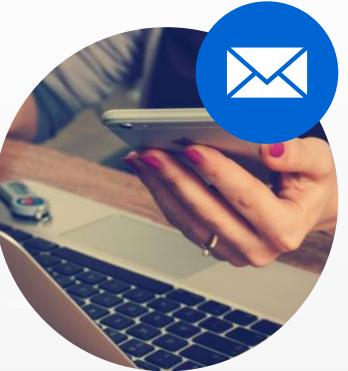
以金属资源为核心的上下游产业链



钢铁资源



机械专业



流体专业



五金系列



电气专业



有色金属



矿产能源



其他工业用品

中文平台

网站 (www.jinying365.com) +APP

掌上金赢 | 请登录 | 免费注册 | 关于我们 | 我的金赢 | 我的收藏 | 会员服务 | 客户服务 | 关注我们 | 客服热线 | Language (语言)

JINYING 365.com 金赢网 全球工业生态圈服务平台 诚信 专业 可靠

产品 公司 采购 搜索 我的购物车 0

全部产业链类目

- 钢铁资源 >
- 机械专业 >
- 流体专业 >
- 五金系列 >
- 电气专业 >
- 有色金属 >
- 矿产能源 >

商家店铺 交易中心 采购招标中心 金赢供应链 金赢物流 金赢合伙人

一张板的传奇 技平方定制 七天无理由退货



创云社官微二维码

积分公告栏

公司名称	积分
森特科技有限公司	170808 分
上海炫超贸易有限公司	148625 分
上海迅盈物资有限公司	130418 分
上海筑峰实业有限公司	90068 分
苏州卓伦钢铁贸易有限公司	79365 分
浙江舜达伟业物资有限公司	74653 分
郑州中泰包装设备有限公司	72540 分
亦能机电设备有限公司	61625 分

恭喜中誉国际贸易（上海）有限公司成功兑换高端商务写字笔

恭喜上海大地物流有限公司成功兑换青瓷

恭喜上海宝馨货物运输有限公司成功兑换高档遮阳伞

有好货



换一下

4G+ 中国电信 14:08

请输入产品关键字 分类

金赢物流全面升级

更快 更准 更高效



网站平台 + 移动App

钢铁资源 机械专业 流体专业 五金系列

电气专业 有色金属 矿产能源

推荐产品



自定制加工 快捷通道

主页 分类 店铺 购物车 我的金赢

中文平台

网站 (www.jinying365.com) +APP

商家店铺

申请开通店铺的企业，可拥有专属店铺，多套店铺装修模板任选，可以发布企业新闻、建立企业相册、发布销售产品等功能。

采购招标中心

标准件、加工定制件、工程类、维修类线上发布采购信息，供应商线上报价

金赢合伙人

合伙人可享受独立开店、发布资源、在线接单、交易保密以及高分成特权



交易中心

交易中心产品分为包括钢铁资源、机械专业、流体专业、五金系列、电气专业、有色金属、矿产能源等几大行业

金赢供应链

为用户提供托盘业务和折抵业务，实现托盘与折抵业务的平台化操作，提高业务发展、促进产品销售、加快资金融通

智能APP

随时随地查看资源、实现掌上下单功能。

物流平台

网站 (56.jinying365.com) +车队版APP+货主版APP

您好, 欢迎来到金赢物流! 请登录/注册

金赢物流  物流热线 0512-52687830

我的物流 用户中心 物流协议

国内物流 国际物流 APP下载



国内物流



作为第三方物流平台
免费为客户寻找最好的物流服务



车辆 24 小时
全程 GPS 监控



准时、快捷、操作简单实现
手机 APP



四通八达的出货渠道
品质保障的送货服务



整合所有物流公司的优势
致力于服务客户

陆运

水运

装点

卸点

货物

数量

状态

无锡市 江阴市

苏州市 常熟市

热轧卷

49.90吨

抢单

苏州市 常熟市

苏州市 常熟市

镀锌卷

196.51吨

已抢单

14:09 中国电信 ...

金赢物流车队版



线路定制

要抢哪个线路单子?



车辆管理

统一管理车辆

询价方 > 金赢物流

14:10 中国电信 ...

询价找车

无锡市 江阴市 → 苏州市 常熟市

热轧卷 49.90吨 15元/吨

抢单

询价方 > 金赢物流

点此选择装点

苏州市 张家港市 → 金华市 金华市

点此选择卸点

镀锌卷 36.05吨 119元/吨

点此选择货物

抢单

点此选择到货日期

已完成

抢单

任务

我的

客服

点此填写数量

吨

点此填写单价

元/吨 含税

第三方

13773072130

询价找车

订单跟踪

我的物流

物流平台

网站 (56.jinying365.com) +车队版APP+货主版APP

陆运+水运+跨境物流+云仓



货主发布物流询价

货主可通过物流网站或货主版APP发布找车或找船信息

平台审核询价信息

平台专业物流人员审核发布询价信息的真实性，确定真实信息后，则把信息放开到平台上让物流公司抢单

物流公司抢单

物流公司抢单运货，GPS实时跟踪货物信息

物流到仓库提货

仓库已通过平台接收到提单信息，仓库上传司机证件到平台上，保障货物出库安全

工业超市

网站 (mall.jinying365.com/www.jinjinmall.com) +APP

请登录 | 免费注册

用户中心 | 我的金赢超市 ▾



金赢工业超市

客服热线 : 0512-52686666

请输入要查找的内容

搜索

我的购物车 0

全部产品分类

办公用品

电脑 个人用品... 清洁工具...

劳保用品

个人防护...

五金工具

综合组套... 开孔器 麻花钻

包装材料

胶带 漆封材料... 板材类

电工电气

电线电缆... 电器器材... 电控器材...

环保辅料

制冷暖通... 灯具 防爆器材...

首页

我要配

积分商城

区域服务中心

智能超市

每日秒杀

关于我们



产品上新



西门子3TF80,380V交流接触器

¥ 35.00 /只



西门子3TF44,380V交流接触器

¥ 79.00 /只



颐臣388AHP锡膏粉

¥ 42.00 /件



秒杀! 世达3M钢卷尺

¥ 3.80 /把



SATA世达62601电笔

¥ 13.65 /把



飞利浦250W金属卤化物灯管

¥ 63.00 /个

分类 分享

标准件 定制件 专业客服 帮你配！ 打造最佳企业工业品采购方案

办公用品 劳保用品 五金工具
包装材料 电工电气 环保辅料

今日秒杀 还剩 01 天 20 小时 18 分 30 秒

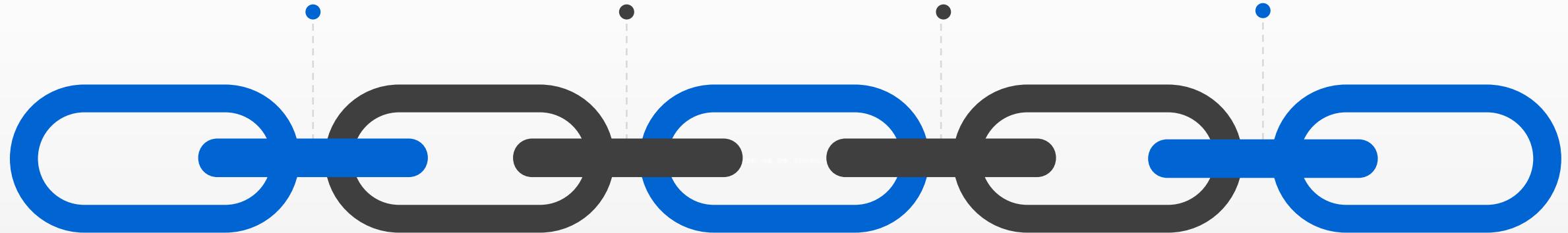
产品名称 产品名... 产品名称 产品名... 产品名称 产品名...
¥ 340 ¥ 340 ¥ 340
¥ 480- ¥ 480- ¥ 480-

我要配 首家独推标准件快速配与定制件一键配全新解决方案

标准件快速配 定制件一键配

工业超市

网站 (mall.jinying365.com/www.jinjinmall.com) +APP



工业用品线上采购

钢铁资源、机械专业、流体专业、五金系列、电气专业、有色金属、矿产能源等工业用品线上采购

标准件快速配

标准件一键提交采购清单，专业客服受理，受理后，用户一键转为订单，实现多条采购快配式操作

定制件一键配

定制件一键提交采购清单，专业客服受理报价，受理后，用户一键转为订单，实现多条采购一键配操作

信用支付

用户可享受月度结算或年度结算特权。

掌上APP

实现掌上下单

跨境平台

网站 (www.jinying365.cc)

Join Free | Sign In | Message

My Jinying365 | Contact us | Language(语言) | User Agreement



Honest Professional Reliable
Global Industrial Ecological Chain Service Platform

Product

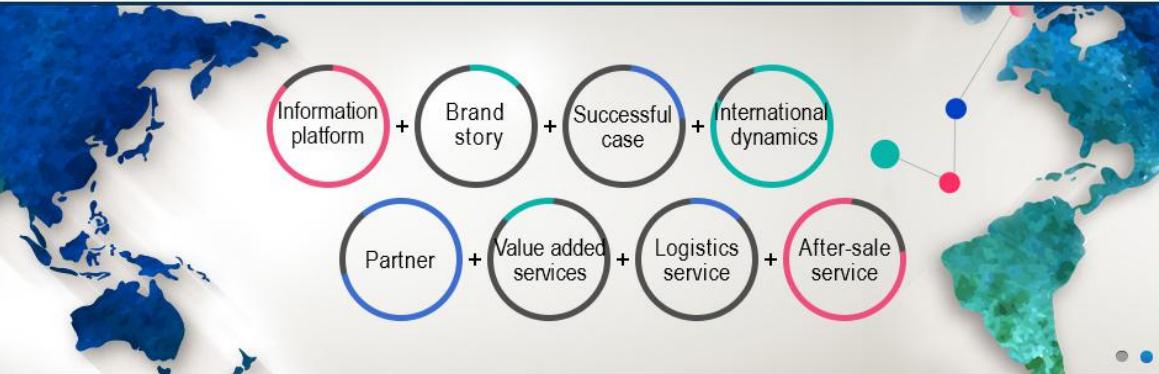
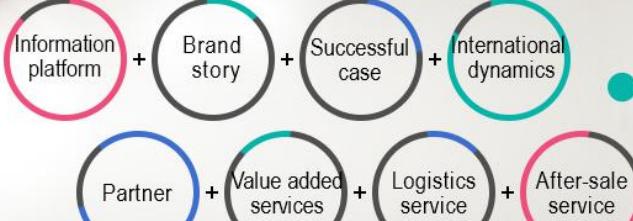
Please input a keyword

Search



Cart

0

	All Categories	Metal Market	Business Yellow Pages	International News	Cross Border Partners	Cross Border Logistics
	<ul style="list-style-type: none">Steels >Nonferrous Metals >Chemicals >Hardware Building Materials >Agricultural Products >Electrotechnical Equipment >Engineering Industry >					

Futures Offer Query Tool

Metal Market Spot Futures more>>

Place of origin	Item	Specification	Warehouse	Quantity	Available	FOB Price	Select
Jiangsu Cold Rolled	HOT DIPPED GALVANIZED STEEL COIL	0.500*1000*C	Cold Rolled Warehouse(changshu)	5	33.27	\$798.44	Add to Cart
CHANGSHU HUAYE	HOT DIPPED GALVANIZED STEEL COIL	0.500*1000*C	MAQIAO WAREHOUSE(changshu)	24	156.64	\$834.08	Add to Cart
CHANGSHU HUAYE	HOT DIPPED GALVANIZED STEEL COIL	0.580*1220*C	COLD ROLLED WAREHOUSE(changshu)	8	43.6	\$663.14	Add to Cart
Jiangsu Cold Rolled	HOT DIPPED GALVANIZED STEEL COIL	0.580*1220*C	Cold Rolled Warehouse(changshu)	2	10.9	\$647.96	Add to Cart

跨境平台

网站 (www.jinying365.cc)



资源展示

以金属资源为核心的上下游产品展示



资源询价

线上提交询价信息，专业跨境人员为用户询价报价



线上线下单

钢铁资源类产品可进行线上线下单



跨境物流

只需根据合同号或者船ID就可查询船的具体信息以及在地球上的经纬度和具体位置

创智播平台

网站 (www.ieduren.com)

苏州市 [切换城市] 会员登录 免费注册

我的ieduren



云直播平台
云上社交·创业·学习的日子

全部课程

创·工厂

企业实干家直播

创·学习

教育界泰斗成长路

创·科技

科技引导者历程

创·娱乐

人生戏台精彩播

创·生活

新生活新时尚新精彩

首页

学习引航

学员求学

培训授课

资料共享

名师家教

实习求职



扫描二维码关注我们



JINYING 365.com
金赢网
诚信 专业 可靠
全球工业生态圈服务平台



JINYING 365.cc

English platform to open global trade



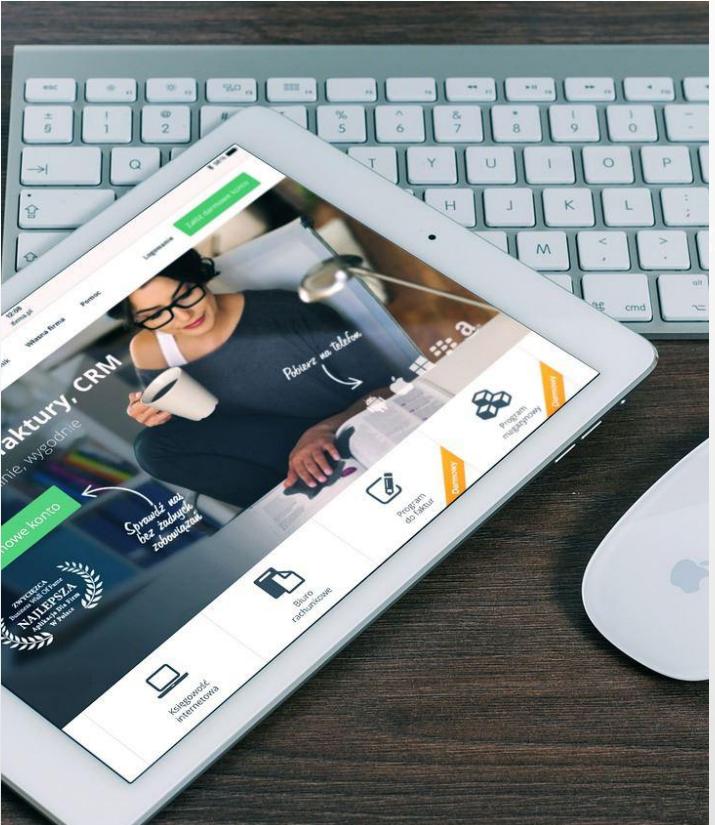
金赢大学

猜你喜欢

C 换一批

创智播平台

网站 (www.ieduren.com)



在线视频学习平台

可上传教育类视频，经由平台审核通过后，可供其他用户观看和学习；
同时平台具有在线直播功能。



02

自营产品

创意家居

暖铁 Fe36.5°C创意家居：



创意家居

暖铁 Fe36.5°C创意家居：产品性质

- **高品质底盘**：精选高品质镀锌材料构建，安全稳固；
- **优质皮料**：进口优质皮包制的凳板及靠背，经久耐用、舒适，精致包边，安全放心；
- **超大内容量**：铁桶的原身，内有超大空间，可存放各类生活用品，是居家旅行的好伙伴；
- **3D打印**：采用先进的3D打印技术，量身定制DIY,做有创意的个性家居。



酸洗生产线工艺流程介绍

- 酸洗机组为三级酸洗、四级漂洗、浅槽紊流、推拉式酸洗机组，年产50万吨，基本工艺流程如下：
- 原料---入口存放台（去捆带）---上卷小车---钢卷准备站（地辊及铲头导板---五辊直头机---切头剪、切角剪）---开卷机---压辊及铲头导板---转向辊---侧导对中装置---九辊矫直机---切尾(头)剪---预留缝合机及压辊---入口导板台---倒带水冲洗---酸洗槽---漂洗槽---烘干机---1#夹送辊---活套导板台及对中装置---2#夹送辊---切尾(头)剪---二辊纠偏装置(CPC)---切边圆盘剪---废边卷取机---三辊张力装置---静电涂油机---转向夹送辊---穿带导板---卷取机及压辊---卸卷小车---出口存放台（纵向捆扎、称重）---吊运存放。

■酸洗产品介绍

■产能50万吨/年



采用安德鲁兹的先进技术，运用当今世界上成熟的浅槽紊流盐酸酸洗工艺；配以高精度的圆盘剪及高压静电涂油机，保证了产品的外观、边部质量及抗腐蚀性能。能承担厚1.5~5.0mm、宽700~1250mm的碳钢及低合金高强度热轧卷板的酸洗业务，年生产能力为50万吨。热轧酸洗的主要工序有激光焊接、拉伸矫直、紊流酸洗、在线平整、切边、在线涂油等。

冷轧生产线工艺流程介绍

- 轧机工艺流程，本机组（四辊1450mm可逆冷轧机）由意大利MINO公司设计，设计年产量25万吨
- 鞍座---上卷小车----开卷机----拆捆（铲除捆带）一夹送辊一五辊矫直机---过料板--入口卷取机（卸卷小车—鞍座——打捆--掉入库区）---入口开卷导板---转向夹送辊---侧导对中--入口测厚仪--五辊张力辊---主轧机---对中侧导辊---出口测厚仪---出口液压剪---板型辊---出口卷取机---卸卷小车---称重---鞍座---打捆---掉入库区（包装区）。

■冷轧产品介绍

■产能25万吨/年



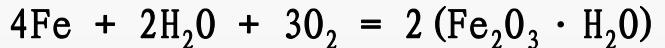
冷轧钢板，表面光洁，加工优良，用于汽车、冰箱、洗衣机等家电，以及产业设备、各种建筑材料。随着经济发展，冷轧钢板已被称为现代社会的必须材料。

冷轧机组形式为单机架四辊可逆轧机，机组产能25万吨/年，可加工产品范围 $0.23 \sim 1.5 \times 700 \sim 1250\text{mm}$ ；可加工产品品种有IF钢、低碳钢(CQ、DQ、DDQ)、低碳高强度钢等。

热镀锌生产线介绍

热镀锌基本知识

钢铁是世界上目前应用得最广泛的一种金属。但是，钢铁在空气、水或土壤中很容易生锈，也就是说会被腐蚀。下面是铁在大气中被水和空气中的氧气腐蚀的化学方程式：



由于锌在大气中有良好的耐腐蚀性，而且又是一种比较便宜的金属，用锌层保护钢板成本比较低，这也促使了热镀锌工业的发展。成为应用最为广泛的金属防锈方法。

热镀锌 (Hot Dip Galvanizing) 发明于18世纪中叶，它是由热镀锡工艺发展而来，至今已跨越了四个世纪。至今为止，热镀锌仍是钢材防蚀方法中应用最普遍、最有效的工艺措施。

1837年索里尔发明了溶剂法热镀锌工艺和1937年森吉米尔发明了气体还原法为热镀锌发展史上二个最重要的里程碑，20世纪溶剂法热镀锌工艺没有重大变更，但气体还原法工艺在不断地改进，目前主要采用改良森吉米尔法和美钢联法，前者可用于生产一般用途的镀锌钢板，后者可生产对加工性能及表面质量要求较高的镀锌钢板。

热镀锌工艺与其他金属防腐蚀方法相比，在镀层电化学保护性、镀层致密性、镀层耐久性、镀层与基体结合力、镀层经济性、生产的高效性方面具有其他工艺无法比拟的得天独厚的优势。

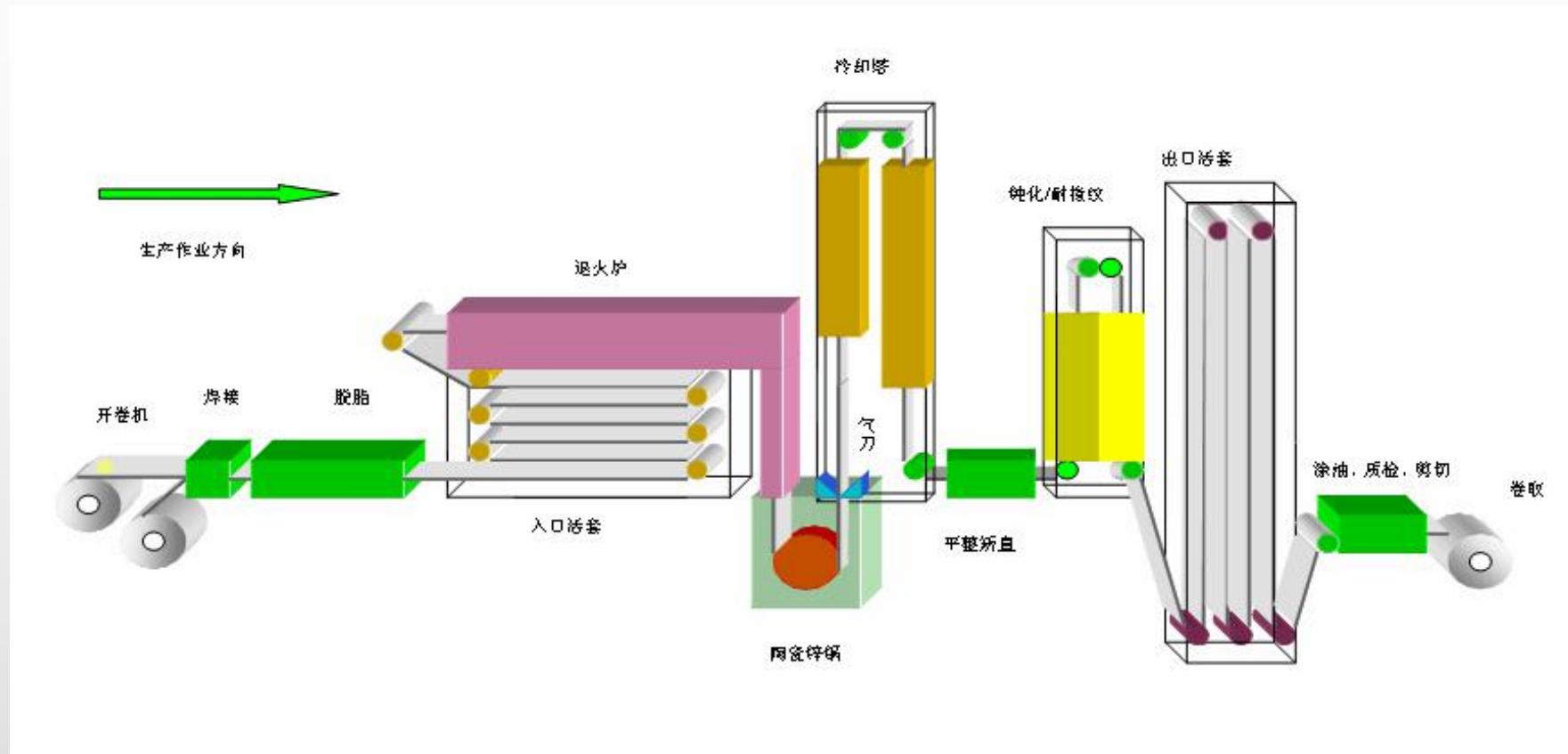
热镀锌生产线介绍

热镀锌生产线工艺概况

冷轧钢卷经剪切、焊接，碱洗、刷洗及电解清洗后进入全辐射管加热炉进行退火处理，再进入锌锅，出来后经气刀控制镀层厚度，再经冷却后可根据板形需要进行拉伸矫直，再进行钝化、耐指纹或涂油等后处理、最后收卷获得热镀锌钢卷。通过工艺调整，可以根据用户的不同要求，生产正常锌花及小锌花等不同锌花类型的以及不同机械加工性能的产品。

热镀锌生产线介绍

热镀锌工艺流程图



实际生产线钢带为连续运行

先进的镀锌工艺及设备

生产工艺(美钢联法)

为了获得较高的表面质量，90年代国外新建的镀锌生产线大量采用美钢联法，美钢联法采用电解脱脂技术可以快速有效地清除表面油污，同时在还原退火炉中美钢联法用全辐射管加热方式代替改良森吉米尔法中的明火加热方式，因此可以严格地控制带钢的温度，确保退火炉的无氧化气氛，从而保证镀层优良的附着性和表面质量。

镀锌机组工艺流程介绍

生产工艺(美钢联法)

- 25万吨镀锌机组工艺流程图如下:
开卷→切头、切尾→焊接→碱喷淋→碱刷洗→水刷洗→三级漂洗→热风干燥→入口活套→退火炉→锌锅热镀锌→气刀→镀后冷却→水淬→光整→拉矫→钝化（耐指纹）→烘干→出口活套→涂油→剪切→卷取→称重→包装。
- 15万吨镀锌机组工艺流程图如下:
开卷（1#及2#开卷机轮流作业）→切头、切尾→焊接→碱喷淋→碱刷洗→电解清洗→ 水刷洗→三级漂洗→热风干燥→入口活套→还原退火→锌锅热镀锌（镀铝锌）→气刀吹刮→镀后冷却→水淬→光整→拉矫→钝化（耐指纹）→烘干→出口活套→涂油→剪切→卷取→ 称重→包装。
- 薄板1#镀锌机组工艺流程图如下:
机组工艺流程图如下：开卷→切头、切尾→焊接→碱喷淋→碱刷洗→电解清洗→水刷洗→三级漂洗→热风干燥→入口活套→退火炉→锌锅热镀锌→气刀→镀后冷却→水淬→光整（预留）→拉矫→钝化（耐指纹）→烘干→出口活套→涂油→剪切→卷取→打包、称重

	美钢联法（薄板1#镀锌线/15万吨镀锌线）	改良森吉米尔法（25万吨镀锌线）
1、工艺特点	带电解清洗的脱脂与无明火的全辐射管加热	简单脱脂与明火加热
2、产品适应性	薄板、厚板	厚板
3、产品质量	表面质量和锌层附着力最好	表面质量较好，锌层附着力良好

镀锌机组工艺流程介绍

清洗工艺

清洗段采用喷淋、刷洗和电解清洗相结合的方法，同时具有机械、化学、电解的三重清洗效果，确保带钢表面清洗干净，能有效提高镀层附着力、改善锌花的均匀性；

其中电解清洗段的原理是电解水，在带钢表面生成氢气或氧气，由于气泡的产生，可以将带钢表面一些细微凹坑内的赃物带出来，达到深度清洁带钢表面的目的。

镀锌机组工艺流程介绍

焊机

公司引进法国VAI-CLECIM制造的窄搭接焊机，确保生产的连续、高效运行；其特点是：

- 焊接强度高
- 焊缝表面光滑
- 焊缝区带钢超厚小

镀锌机组工艺流程介绍

退火炉的特点

- 1、采用全辐射管的加热方式，可保持带钢的清洁性；
- 2、炉子采用法国斯坦因最新的结构形式；
- 3、脉冲式燃烧控制可使炉温度控制平稳，保证带钢机械性能的均匀性和稳定性；
- 4、加热能力强，可生产冲压级和深冲级别的产品；
- 5、在线式的气氛、炉压检测仪表使炉子工作状态始终处于稳定的监控之下。

镀锌机组工艺流程介绍

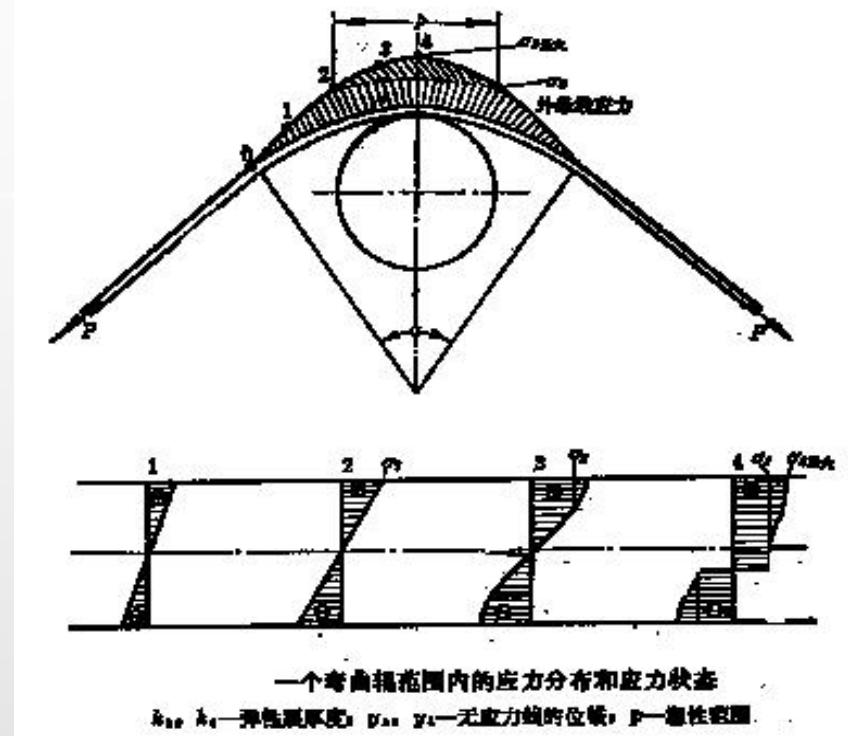
气刀及锌锅设备特点

- 1、气刀是从法国VAI-CLECIM公司引进的，可以保证镀锌层控制的精确性、均匀性，以及良好的表面质量； 2、采用陶瓷感应加热锌锅可以大大降低锌锅内锌渣的产生，提高成品的表面质量。
- 2、成熟的镀锌工艺可以为用户提供外观美丽、立体感较强的正常锌花产品，以及用于彩涂基板的小锌花和无锌花产品。
- 3、锌液成份中微量元素的含量不同于国内其它的生产厂家，其特点是无铅环保、无底渣、镀层表面无锌粒、锌耗少。

镀锌机组工艺流程介绍

拉矫、钝化及涂油工艺特点

- 1、拉矫采用成熟的两弯两矫工艺，可改善带钢板形、消除残余应力和屈服平台，保证带钢的平直度和加工性能；
- 2、钝化采用辊涂的方式，可以保证涂层的均匀且无黄斑；
- 3、涂油采用静电喷涂的方式，可根据用户的要求精确控制涂油量。



镀锌产品介绍

热镀锌产品介绍

1、产品范围

项目	范围	项目	产品类型
厚度	0.23—3.0mm	锌花类型	正常锌花、小锌花、光整无锌花及锌铝合金产品
宽度	700—1250mm	后处理	涂油、钝化、耐指纹
镀锌量	50—300g/m ² (双面)	成品卷重	3—15吨
内径	Φ508/ Φ610mm		

镀锌产品介绍

平台自营钢铁产品目录（涂镀部分）

品种	规格范围	牌号	可生产 锌层厚度g/m ²	性能		锌花	表面处理
				屈服	抗拉		
镀锌	0.23-0.3*1000/1200	SGCC	60-120	220-300	250-450	正常锌花/无锌花/ 小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	0.3-0.35*1000/1200	SGCC	60-140	220-300	250-450	正常锌花/无锌花/ 小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	0.35- 0.4*1000/1200/1250/1219	SGCC/SGCD	60-275	220-300	250-450	正常锌花/无锌花/ 小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	0.4- 0.8*1000/1200/1250/1219	SGCC/SGCD	60-275	220-320	250-450	正常锌花/无锌花/ 小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	0.8- 1.2*1000/1200/1250/1219	SGCC/SGCD/S250/S280/S300/S 320	60-275	220-320	250-450	正常锌花/无锌花/ 小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	1.2- 1.5*1000/1200/1250/1219	SGCC/SGCD/S250/S280/S300/S 320/S350	60-275	220-350	250-450	正常锌花/小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	1.5- 1.8*1000/1200/1250/1219	SGCC/SGCD/S250/S280/S300/S 320/S350	60-275	220-350	250-450	正常锌花/小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	1.8- 2.0*1000/1200/1250/1219	SGCC/SGCD/S250/S280/S300/S 320/S350	60-275	220-350	250-450	正常锌花/小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	2.0- 2.5*1000/1200/1250/1219	SGCC/SGCD/S250/S280/S300/S 320/S350	60-275	220-350	250-450	正常锌花/小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油
	2.5- 3.0*1000/1200/1250/1219	SGCC/SGCD/S250/S280/S300/S 320/S350	60-275	220-350	250-450	正常锌花/小锌花	钝化/钝化涂油/ 涂油

镀锌产品介绍

2、产品牌号及相近牌号

产品生产可按照我公司的企业标准、国家标准、日本、德国和美国进行生产。

标准号	Q/HYB201-2004	用途	DIN17162：1 DIN17162：2 (德标)	EN 10142 EN 10147 (欧标)	JIS G 3302 (日标)	ASTMA653 M-2002 (美标)
牌号	SGCC	普通级CQ	St01Z St02Z St03Z	DX51D+Z	SGCC	CS (A、B)
	SGCD	冲压级DQ	St04Z	DX52D+Z	SGCD1	CS (C)
	SGCE	深冲级DDQ	St05Z	DX53D+Z	SGCD2 SGCD3	FS (A、B)

镀锌产品介绍

各机组标准/牌号对照表

工序	热 轧						冷 轧						镀 锌						彩 涂				
	热轧 国标 GBT69 9/GBT 700	宝钢热 轧 BQB30 2/BQB 303	热轧 JIS G3131	热轧日 标 JIS G 3101	热轧美 标 ASTM/SA EJ403	热轧欧 标 EN10 111	冷轧 国标 GB11 253/ 1323 7	冷轧企标 Q/FWG00 1	宝钢冷 轧 Q/BQB 402/4 03	冷轧日 标 JIS G 3141	冷轧美 标 ASTM EN101 30- 1999	冷轧 欧标 EN101 30- 1999	镀锌国 标 GB/T251 8-2008	镀锌企 标 Q/HY B201 -09	镀锌企 标 Q/FWG0 03-09	镀锌日 标 JIS G 3302	镀锌日 标 (镀 铝锌) JIS G 3321	镀锌欧 标 (结 构 级) EN 10326- 04	镀锌美标 ASTM A653M-04	彩涂国 标 GB/T127 54-06	彩涂企 标 Q/HY B301 -09	彩涂日 标 JIS G 3312	
标准 类别																							
普通级牌号 (材质)	Q195 08	SPHC DD11 StW22	SPHC	SS330	A569M SAE1008	DD11	Q195 10 08	SPCC-FH	SPCC DC01	SPCC	A366A A366B	DC01	DX51D+Z	SGCC SGHC	SGCC SGHC	SGLCC	DX51D+Z	—	CS Type A/B/C	TDC51D+Z	CGCC	CGCC	
冲压级牌号 (材质)	08 08A1	SPHD DD12 StW23	SPHD	—	A621M SAE1006	DD12	08 08A1	SPCD-FH	SPCD DC03	SPCD	A620A A620B	DC03	DX52D+Z	SGCD	SGCD	SGLCD	DX52D+Z	—	PS Type A/B	TDC52D+Z	CGCD	CGCD	
结构级牌号 (材质)	Q215B	—	—	SS330	—	—	—	—	—	—	—	—	S250GD+ Z	S250	S250	—	—	S250GD+ Z	SS255	TS250GD +Z	—	—	
	Q235B 10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	S280GD+ Z	S280	S280	SGC340	—	—	S280GD+ Z	SS275/ Grade 40	TS280GD +Z	—	—
	Q275 15	—	—	SS400	—	—	—	—	—	—	—	—	S320GD+ Z	S320	S320	SGC400	—	—	S320GD+ Z	—	TS320GD +Z	—	—
	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	S350GD+ Z	S350	S350	SGC440	—	—	S350GD+ Z	SS340/ Grade 50	TS350GD +Z	—	—

说明：鉴于各国标准及牌号较多，本表只列出了本公司较为常用的各种牌号。

镀锌产品介绍

镀锌各标准/锌层表示方法

类别	标准	国标GB/T2518-2004	日本标准 JIS G 3302	华冶企标 Q/HYB201	欧洲标准 EN10327	美国标准 ASTM A653M	
		公制	英制	Z001	G01		
锌层代号	Z60			001	Z060		
	Z80	Z08	Z08	Z080			
	Z100	Z10	Z10	Z100	Z100	Z90	G30
	Z120	Z12	Z12	Z120	Z120	Z120	G40
	Z180	Z18	Z18	Z180	Z180	Z180	G60
	Z250	Z25	Z25	Z250	Z250	Z250	
	Z275	Z27	Z27	Z275	Z275	Z275	G90
	Z350	Z35	Z35	Z350	Z350	Z350	
	以此类推						
	牌号	02	SGCC	SGCC	DX51D+Z	CS Type A/B/C	
		03	SGCD	SGCD	DX52D+Z		

欧标EN10327已取代EN10142;

欧标EN10326对应的牌号为: S280GD+Z, S320GD+Z...

中性包装执行标准按JIS G 3302-SGCC 标注;

彩涂生产线介绍

彩钢板基本知识

彩色涂层钢板于二十世纪三十年代中期产生于美国，开始是窄带钢涂漆，主要用于制作百叶窗。随着涂层带材应用范围的扩大，涂料工业和预处理化学试剂的发展，以及冶金机械工业发展水平的提高，美国在1955年建造了第一批宽带材涂层机组。涂料从最初的醇酸树脂漆发展到氨基醇酸树脂涂料、乙烯溶液涂料。二十世纪六十年代，随着有机溶胶、塑料溶胶、聚酯、热固性丙烯酸脂涂料的应用，涂层钢板在美国、欧洲和日本得到了迅速的发展。现在全世界有约380条生产线，年产量超过1200万吨。

涂层钢板具有轻质、美观和良好的防腐蚀性能，又可直接加工，它给建筑业、造船业、车辆制造业、家具行业、电气行业等提供了一种新型原材料，起到了以钢代木、高效施工、节约能源、防止污染等良好效果。

使用镀锌钢板为基板的彩色涂层钢板，除有锌层保护外，锌层上的有机涂层起了覆盖隔离作用，可防止钢板生锈，使用寿命比镀锌钢板更长，实验结果表明涂层钢板的使用寿命比镀锌钢板长50%。

彩涂生产线介绍

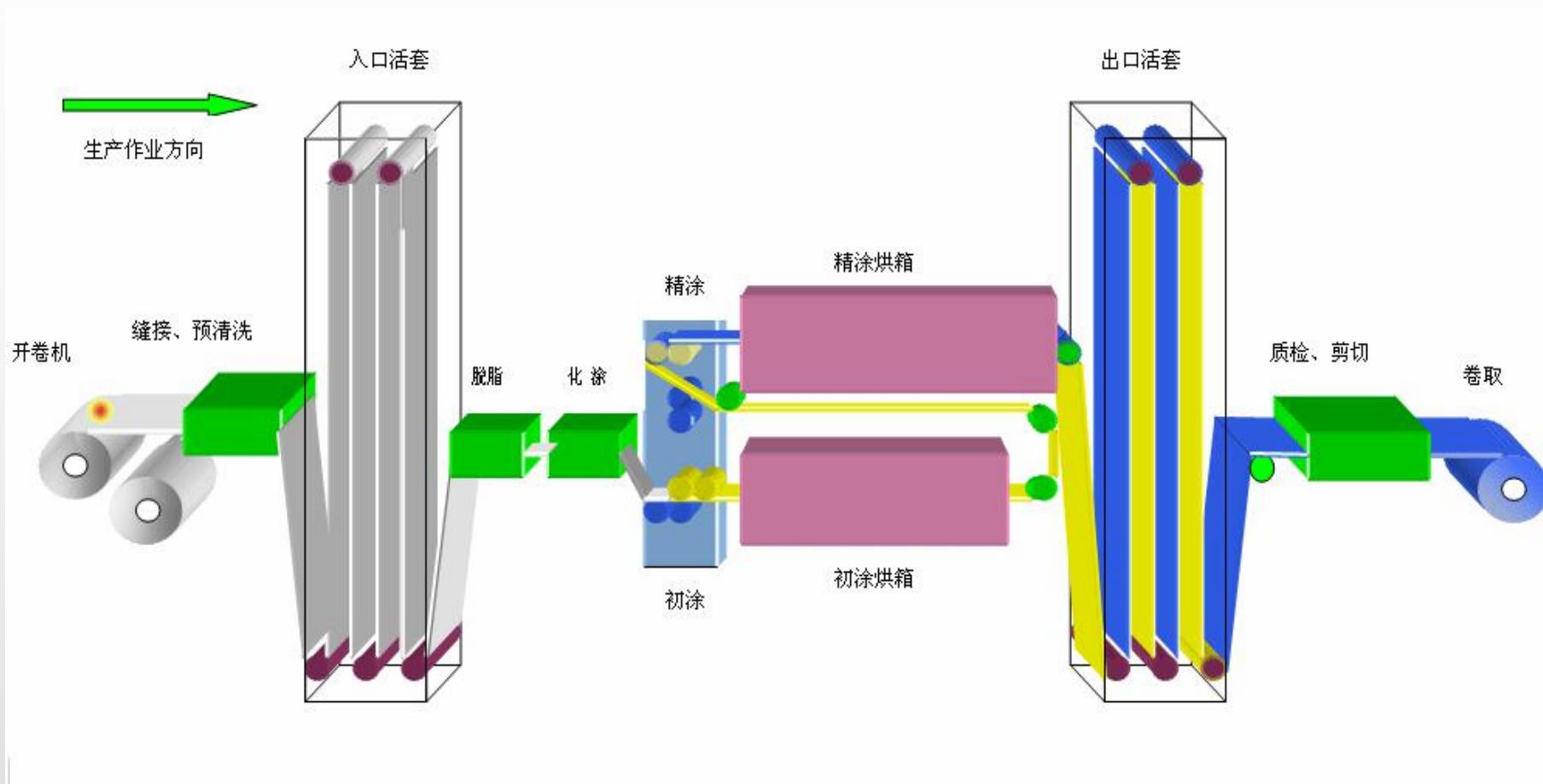
彩涂生产线工艺概况

在连续机组上以镀锌带钢（电镀锌和热镀锌）为基板，经过表面预处理（脱脂和化学处理），用辊涂的方法，涂上一层或多层液态涂料，经过烘烤和冷却后所得的板材即为涂层钢板。由于涂层具有各种不同的颜色，习惯上把涂层钢板叫做彩色涂层钢板。

我公司彩涂生产线是采用二涂二烘的生产工艺，其主要生产工序为：开卷→预处理→涂敷→烘烤→卷取。

彩涂生产线介绍

彩涂生产线流程简图

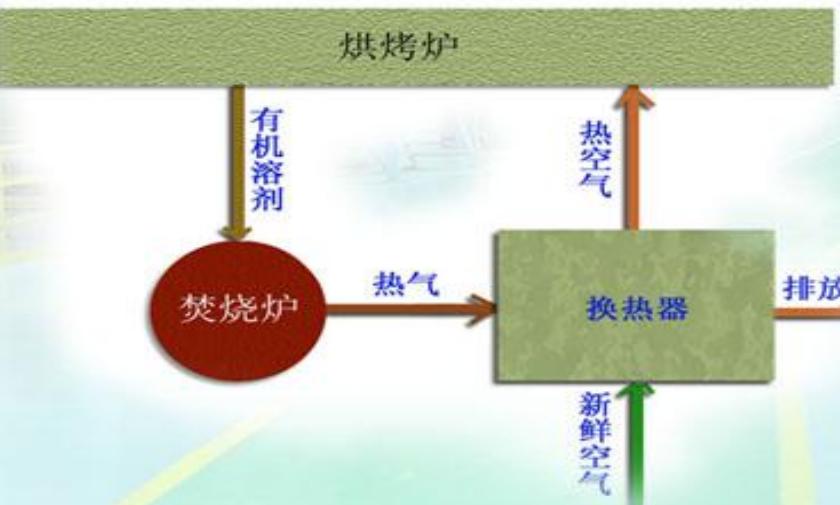


彩涂工艺及设备特点

间接式热风加热工艺

烘烤炉技术是采用世界上最先进的法塔亨特间接加热的生产工艺，与其它生产工艺相比，可使带钢表面避免污染，提高产品的表面质量档次；

间接式热风加热



彩涂工艺及设备特点

表面调节工艺

表面调节工艺是在镀锌基板清洗干净后，通过表面调整液对钢板进行处理，使镀锌钢板表面形成一层金属复合皮膜，该膜的存在可提高产品以下的性能：

- 1、提高T弯性能
- 2、提高反向冲击性能
- 3、提高划格腐蚀能力

表面调节工艺在日本、欧美等发达国家的生产线上采用较多，但在国内只有宝钢、鞍钢等极少数先进生产线上采用。

彩涂工艺及设备特点

纯水工艺特点

在镀锌及彩涂生产过程，会大量使用水对带钢表面进行清洗或冷却。在普通的工业用水中，会有一定量氯离子、硫酸根离子，电导率可到达 $200\text{--}300 \mu\text{S}$ ，这些离子残留在带钢表面会使产品的耐腐蚀性能降低。

而我公司镀锌及彩涂生产线所采用的水均是由专业设备处理过的纯水，其电导率可小于 $5 \mu\text{S}$ 。

彩涂工艺及设备特点

自动控制系统的特点

两条生产线控制系统的硬件和软件部分均采用德国西门子的高档S7系列的产品，其特点有：

- 1、传动系统采用交流变频控制方式，确保了机组运行平稳，大大提高了产品质量。
- 2、良好的人机操作界面HMI将生产线的设备运行及工艺参数集成在一起，大大降低了操作人员的劳动强度，同时使得整个产品的中间过程得到良好的控制，从而确保最终产品质量的稳定性。

彩涂产品介绍

1、产品牌号

彩涂板的牌号及用途		彩涂基板的牌号、标准及类型		
牌 号	用 途	牌 号	标 准	类 型
CGCC (热镀锌)	一般用	SGCC	Q/HYB201-2004	热镀锌板
CGCD (热镀锌)	冲压用	SGCD		
CECC (电镀锌)	一般用	SECC		电镀锌板
CECD (电镀锌)	冲压用	SECD		

彩涂产品介绍

2、彩涂技术标准（详见产品手册）

2.1、公称尺寸

项目	公称尺寸 (mm)
基材	热镀锌板、电镀锌板
公称厚度	0.20~1.20
公称宽度	700~1250
钢卷内径	508/610

2.2、不平度

公称宽度	普通精度 (A)		高级精度 (B)	
	公称厚度		公称厚度	
	<0.70	0.70~1.2	<0.70	0.70~1.2
700~1200	10	8	5	4
>1200~1500	12	10	6	5

彩涂产品介绍

3、彩涂钢板产品性能

涂层种类	涂层厚度 μm	铅笔硬度	60° 涂层镜面光泽			180° 弯曲 厚度 $\leq 0.75\text{mm}$		反向冲击 (J)		耐盐雾 (hr)
			低	中	高	A级	B级	厚度 $\leq 0.35\text{mm}$	厚度 $> 0.35\text{mm}$	
聚酯	≥ 20	F	<40	40~70	>70	$\leq 5\text{T}$	$\leq 3\text{T}$	≥ 6	≥ 9	≥ 500
硅改性树酯	≥ 20	F	<40	40~70	>70	$\leq 6\text{T}$	$\leq 3\text{T}$	≥ 6	≥ 9	≥ 500
氟碳	≥ 20	HB	<40	40~70	>70	$\leq 5\text{T}$	$\leq 2\text{T}$	≥ 6	≥ 9	≥ 500

厚度 $> 0.75\text{mm}$ 的钢板及钢带做 90° 弯曲。(详见产品手册)

彩涂产品介绍

平台自营钢铁产品目录（涂镀部分）

品种	颜色	油漆种类	规格范围 (700-1250mm)	膜厚	色差范围	基板锌层厚度	性能	
							T弯	冲击(J)
彩涂 (PE, HDP, HPC, 钢窗, SMP, PVDF, 防静电, 抗菌)	客户要求	PE	0.3~1.0*1000/1200/1250/1219	5+20.5+25	≤1.5	50~270	≤3	9
	客户要求	HDP	0.3~1.0*1000/1200/1250/1219	5+20.5+25	≤1.5	50~270	≤3	9
	客户要求	HPC	0.3~1.0*1000/1200/1250/1219	5+20.5+25	≤1.5	50~270	≤3	9
	客户要求	钢窗	0.3~1.0*1000/1200/1250/1219	5+20.5+25	≤1.5	50~270	≤3	9
	客户要求	SMP	0.3~1.0*1000/1200/1250/1219	5+20.5+25	≤1.5	50~270	≤3	9
	客户要求	PVDF	0.3~1.0*1000/1200/1250/1219	5+20.5+25	≤1.5	50~270	≤3	9
	客户要求	防静电	0.3~1.0*1000/1200/1250/1219	5+20.5+25	≤1.5	50~270	≤3	9
	客户要求	抗菌	0.3~1.0*1000/1200/1250/1219	5+20.5+25	≤1.5	50~270	≤3	9
珠光	PE	0.37*1200		15+10	≤0.8	50~120	0	9
印花	PE	0.37*1200		15+10	≤0.8	50~120	0	9

彩涂产品介绍

4、彩板颜色

绯红	深豆绿	白灰
象牙白	海蓝	银色
橘黄	天蓝	雪白
土黄	深天蓝	大麦白
浅驼	豆绿	铁石灰
	瓷蓝	铁青灰
牛津蓝	阔叶绿	灰白（背）

颜色可根据用户提供的样板颜色组织生产。

以上显示的颜色仅供参考。

彩涂产品介绍

彩涂色卡（国际RAL色卡，可根据用户提供的样板颜色组织生产。）

RAL 1000	RAL 1001	RAL 1002	RAL 1003	RAL 1004	RAL 1005	RAL 1006	RAL 1007
RAL 1011	RAL 1012	RAL 1013	RAL 1014	RAL 1015	RAL 1016	RAL 1017	RAL 1018
RAL 1019	RAL 1020	RAL 1021	RAL 1023	RAL 1024	RAL 1027	RAL 1028	RAL 1032
RAL 1033	RAL 1034	RAL 2000	RAL 2001	RAL 2002	RAL 2003	RAL 2004	RAL 2008
RAL 2009	RAL 2010	RAL 2011	RAL 2012	RAL 3000	RAL 3001	RAL 3002	RAL 3003
RAL 3004	RAL 3005	RAL 3007	RAL 3009	RAL 3011	RAL 3012	RAL 3013	RAL 3014
RAL 3015	RAL 3016	RAL 3017	RAL 3018	RAL 3020	RAL 3022	RAL 3027	RAL 3031
RAL 4001	RAL 4002	RAL 4003	RAL 4004	RAL 4005	RAL 4006	RAL 4007	RAL 4008
RAL 4009	RAL 5000	RAL 5001	RAL 5002	RAL 5003	RAL 5004	RAL 5005	RAL 5007
RAL 5008	RAL 5009	RAL 5010	RAL 5011	RAL 5012	RAL 5013	RAL 5014	RAL 5015
RAL 5017	RAL 5018	RAL 5019	RAL 5020	RAL 5021	RAL 5022	RAL 5023	RAL 5024
RAL 6000	RAL 6001	RAL 6002	RAL 6003	RAL 6004	RAL 6005	RAL 6006	RAL 6007
RAL 6008	RAL 6009	RAL 6010	RAL 6011	RAL 6012	RAL 6013	RAL 6014	RAL 6015
RAL 6016	RAL 6017	RAL 6018	RAL 6019	RAL 6020	RAL 6021	RAL 6022	RAL 6024
RAL 6025	RAL 6026	RAL 6027	RAL 6028	RAL 6029	RAL 6032	RAL 6033	RAL 6034
RAL 7000	RAL 7001	RAL 7001	RAL 7002	RAL 7003	RAL 7004	RAL 7005	RAL 7006
RAL 7008	RAL 7009	RAL 7010	RAL 7011	RAL 7012	RAL 7013	RAL 7015	RAL 7016
RAL 7021	RAL 7022	RAL 7023	RAL 7024	RAL 7026	RAL 7030	RAL 7031	RAL 7032
RAL 7033	RAL 7034	RAL 7035	RAL 7036	RAL 7037	RAL 7038	RAL 7039	RAL 7040
RAL 7042	RAL 7043	RAL 7044	RAL 8000	RAL 8001	RAL 8002	RAL 8003	RAL 8004
RAL 8007	RAL 8008	RAL 8011	RAL 8012	RAL 8014	RAL 8015	RAL 8016	RAL 8017
RAL 8019	RAL 8022	RAL 8023	RAL 8024	RAL 8025	RAL 8028	RAL 9001	RAL 9002
RAL 9003	RAL 9004	RAL 9005	RAL 9010	RAL 9011	RAL 9016	RAL 9017	RAL 9018

彩涂产品介绍

5、氟碳彩板介绍

PVDF氟碳涂层为现有建筑涂层中的极品，为公认的具有最好保护作用的有机涂层，能保证金属建筑板几十年不受损害并始终保持美丽的颜色。从1965年进入市场起，PVDF氟碳涂层在世界各地的建筑物经历了30多年的日晒风吹雨打，始终保持完美无比。PVDF为聚偏氟乙烯。由于氟原子具有最大的电负性，能形成十分稳固的氟碳键，加上其分子独特的对称性，使PVDF具有超常的稳定性、独特的抗紫外线分解性能及优异的绝缘性能和机械性能。至今为止，还没有发现其他任何室外金属面漆可以与PVDF氟碳涂层媲美。

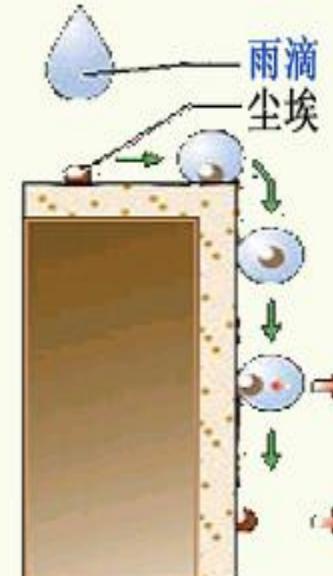
彩涂产品介绍

6、自清洁彩涂钢板

建筑外用彩钢板涂料暴露在外界环境中，很容易变脏。自清洁钢板具有涂膜自清洁功能，使钢板可以抵御来自大气中的废气、灰尘等各方面因素的污染，能长期保持原有的颜色。

该产品的技术特点是：

- 1、 涂膜表面的致密化：防止污染源渗透涂膜
- 2、 赋予亲水性的技术：雨水冲刷可将灰尘带走



亲水性涂膜

彩涂产品介绍

7、自清洁彩涂钢板效果



彩涂产品介绍

8、彩涂钢板的用途

1、建筑材料



2、家电用板



3、内装饰用板

4、汽车内板



5、金属家具



焊接钢管工艺流程

螺旋机组工艺流程

原材料—折卷—夹送—五辊矫平—一对头焊—七辊矫平—铣边—递送—成型
—内焊—外焊—在线无损检测—切割—补焊—倒棱—静水水压试验
—检验入库



焊接钢管工艺流程

JCOE机组工艺流程

原材料一下料一预弯一成型一预焊一内焊一气刨清根一外焊一补
焊一校直一精整一倒棱一无损检测一静水水压试验一检验入库

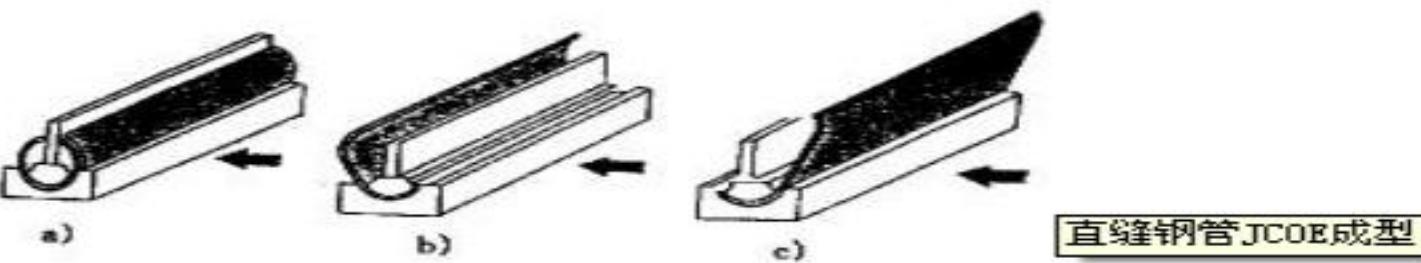


图 1 JCOE成型工艺示意图



焊接钢管工艺流程

防腐工艺流程

- ◆ 钢管去湿除污—抛丸除锈除尘—钢管预加热—双组份自动喷漆—漆膜热固化—冷却—成品
- ◆ 钢管除锈—钢管除锈检验—内防腐—外防腐—涂层质量检验—喷标—防腐钢管防护



钢管产品介绍

钢管用途

目前公司产品主要用于结构用管、流体输送管、管线管、化工用管

1. 一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管（SY5037）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。
2. 桩用螺旋焊缝钢管（SY5040）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面埋弧焊接制成的，用于土木建筑结构、码头、桥梁等基础桩用钢管。
3. 低压流体输送用焊接钢管（GB/T3091）也称一般焊管，是用于输送水、煤气、空气、油和取暖蒸汽等一般较低压力流体。低压流体输送用焊接钢管除直接用于输送流体外，也可用于建筑结构支撑类。
4. GB/T9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管（到目前要求严格的有GB/T9711.2））、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）。

钢管产品介绍

钢管材质与常用标准

1. 材质

Q系列—屈服强度—国内普通钢管 如: Q235 Q345

L系列—拉伸的应力—国内管线钢管 (GB/T9711.1) 如: L290 L360

X系列—屈服强度—美国管线钢管 如: X42 X52

对照: L245—GR. B L290—X42 L320—X46 L360—X52
L390—X56 L415—X60 L450—X65 L485—X70

Q235—普碳钢 (不能与管线钢L245—GR. B相对应)

Q345—低合金钢 (不能与管线钢L320—X46相对应)

2. 常用标准

SY/T5040-2012 螺旋桩管

SY/T5037-2012 普通流体输送管

GB/T3091-2008 低压流体管

GB/T9711.1-2011 中国石油天然气管

API-5L 美国石油天然气管

钢管产品介绍

钢管常用计算公式

- 钢管理论重量计算

$$(\text{外径} - \text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.02466 = \text{kg/m}$$

钢的密度为 7.85 g/cm^3

外径和壁厚的单位: mm。

注: 外径和直径非等同概念。

钢管产品介绍

高精度剪切加工配送服务



制造服务

2



加工服务

1

零售服务

3

钢管产品介绍

剪切加工配送服务：产品

- 冷轧卷
- 镀锌卷
- 彩涂卷
- 酸洗热轧卷
- 不锈钢卷
- 铝卷.....卷
- 规格范围：厚度0.3-6mm；宽度300-2050mm；切割能力最小25mm(厚度2.0以下)

03

延伸产品

延伸产品：镀锌桶

镀锌桶是以镀锌卷为原料，经过开平、桶身裁剪、桶盖冲压、卷圆、焊接等一系列工序制作而成。



延伸产品：镀锌桶

镀锌桶特点：

- 1、镀锌桶的加工性能优良，加工工艺成熟，能连续化、自动化生产。钢桶具有很好的延展性和强度，可以轧成各种厚度的板材、箔材，板材可以进行冲压、轧制、拉伸、焊接制成形状大小不同的包装容器。
- 2、镀锌桶资源丰富，能耗和成本也比较低。而且具有重复可回收性。
- 3、镀锌桶具有特殊的金属光泽，也易于印刷装饰，这样可使商品外表华贵富丽，美观适销。
- 4、镀锌桶的机械性能优良、强度高，因此钢桶容器可以制成薄壁、耐压强度高，不易破损的包装容器。这样使得包装产品的安全性有了可靠的保障，并便于贮存、运输、装卸和使用。
- 5、镀锌桶具有极优良的综合防护性能。钢材的水蒸汽透过率很低，完全不透光，能有效地避免紫外线的有害影响。其阻气性、防潮性、遮光性和保质性大大超过了塑料、纸等其它类型的。因此钢桶能长时间保持商品的质量，这对于食品包装尤其重要。

延伸产品：镀锌桶

镀锌桶用途：

产品广泛应用于化工、医药、香料、食品、树脂、润滑油、涂料、农药、染料、冶金等行业。

延伸产品：镀锌打包带

镀锌打包带为我司新开发的抗拉强度600MPa以上，延伸率4%；全硬镀锌卷经过分条加工后制成，规格一般为0.80-0.90*32mm。



延伸产品：镀锌打包带

镀锌打包带特点

- 1、板面平整，锌花均匀，色泽光亮；
- 2、镀锌带钢，具有拉伸性能强、防腐、耐火等特点；
- 3、制作出的镀锌带钢美观大方，经济耐用；
- 4、镀锌层对钢板的粘附性好，防锈耐用，不脱落；

延伸产品：镀锌打包带

镀锌打包带用途

主要用于木箱，彩涂板，带钢，钢板，钢绞线，焊管，铝锭，镁锭，锌锭等的打包装。

延伸产品：内外护圈

内外护圈为我司生产镀锌卷经过剪切、折弯、成型等工序后制成



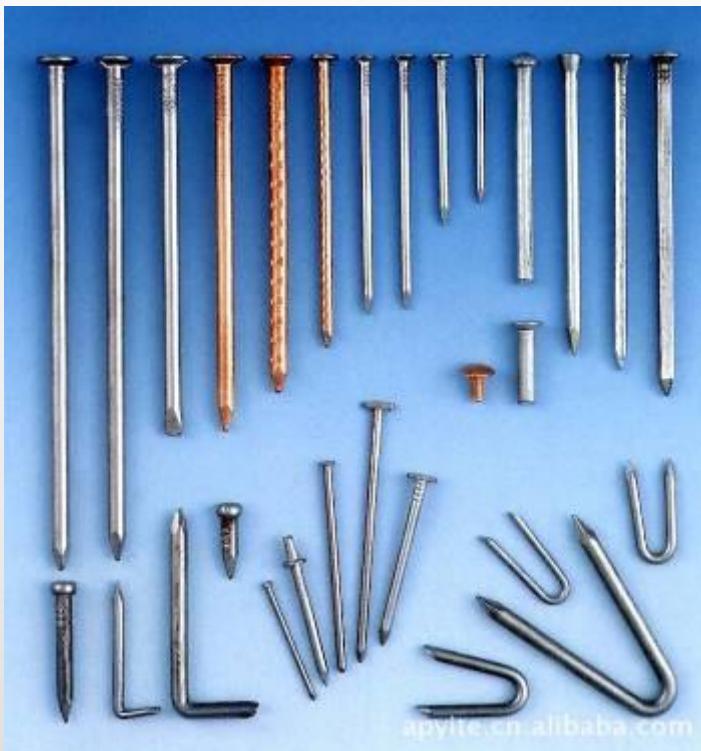
延伸产品：内外护圈

护圈性质与用途

- 内外护圈主要用作冷轧、镀锌、镀铝锌、彩涂等钢卷的包装，起到防止钢卷边角部撞伤、变形的作用。
- 常用的内护圈直径为Φ508和Φ610，厚度为1.20mm；外护圈直径根据钢卷的大小而定，常用范围为Φ900—Φ1350，厚度0.80—1.00mm。

延伸产品：钉子

钉子指的是尖头状的硬金属，主要起固定或连接作用



延伸产品：钉子

钉子性质与用途

钉子分很多种类，常用的有普通钉、毛毡钉、水泥钢钉、无头钉、射钉、卷钉，表面有镀锌、镀铜等。

我们的钉子原料为酸洗边丝，因生产工艺、性能等要求，一般制作普通铁钉，于施工结构及粗制部件、木工。

普通钉子常用的尺寸有：

- 2.0寸：50mm
- 2.5寸：60mm
- 4.0寸：100mm

延伸产品：铁丝

- 铁丝又称硬性铁丝、黑铁丝，是由线材经过拉丝机冷拔制成，根据粗细分成许多型号，如10号铁丝，3号铁丝



延伸产品：铁丝

铁丝性质与用途

- 冷拔铁丝在建材中用的比较多，检测标准也各不相同。冷拔铁丝的强度高,可以用在许多方面，用得多的就是预应力筋。不要求塑性，只要求强度的场合，可以使用这样的钢材。

延伸产品：铁丝

铁丝规格型号对照表

型号	英制	直径MM	型号	英制	直径MM	型号	英制	直径MM
0	0.324	8.23	14	0.08	2.032	28	0.0148	0.376
1	0.3	7.62	15	0.072	1.829	29	0.0136	0.345
2	0.276	7.01	16	0.064	1.626	30	0.0124	0.315
3	0.252	6.401	17	0.056	1.422	31	0.0116	0.295
4	0.232	5.893	18	0.048	1.219	32	0.0108	0.1
5	0.212	5.385	19	0.04	1.016	33	0.01	0.274
6	0.192	4.811	20	0.036	0.914	34	0.0092	0.251
7	0.176	4.47	21	0.032	0.873	35	0.0084	0.254
8	0.16	4.064	22	0.028	0.711	36	0.0076	0.193
9	0.144	3.658	23	0.024	0.61	37	0.0068	0.173
10	0.128	3.251	24	0.022	0.559	38	0.006	0.152
11	0.116	2.946	25	0.02	0.508	39	0.0052	0.132
12	0.104	2.642	26	0.018	0.457	40	0.0048	0.122
13	0.092	2.337	27	0.0164	0.417	41	0.0044	0.112

质量控制

1、大数据运营管理

平台营销产品，通过大数据信息管理系统进行控制，不但提高了工作效率，而且保证了产品的质量。

2、完善的质量体系

平台拥有一整套质量保证制度，从订货、订单处理、质量策划、原料采购、生产计划的编制、产品的生产、试验、检验，以及产品的包装、入库和发货等工序，都有完整的规程。

【互联网+工业生态圈服务平台】产品篇

感谢观看

2018