## 单元六 化学反应速率与化学平衡

### 【6.1.1】化学反应速率的概念

用单位时间内反应物或生成物	来定量地表示化学反应的快慢。
◆ 根据化学反应速率的表示方法解决有关化学员	反应速率的计算
v=单位:	等
的浓度为 2 mol/L。反应进行 2min 时,测得容器	(5)
的平均反应速率是(  )	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
A. $0.4 \text{ mol/}(L \cdot \text{min})$ B. $0.3 \text{ mol/}(L \cdot \text{min})$	C. $0.2 \text{ mol/}(L \cdot \text{min})$ D. $0.1 \text{ mol/}(L \cdot \text{min})$
◇ 解释用不同物质浓度变化表示同一化学反应返	<b></b> 車率的意义及其关系
同一反应在同一段时间内的反应速率用不同的反	应物或生成物来表示时,
速率比=	
【练习 2】反应 4NH <sub>3</sub> (g) + 5O <sub>2</sub> (g) <del>→ 4</del> NO	
半分钟后,水蒸气的物质的量增加了 0.45mol,则	2 0,
A. v(NH <sub>3</sub> )=0.01mol/(L·s)	3. $v(O_2)=0.001 \text{mol/}(L \cdot s)$
C. v(NO)=0.001mol/(L·s)	D. $v(H_2O) = 0.045 \text{mol/}(L \cdot s)$
【练习 3】反应A(g) + 3B(g) —— 2C(g) + 2D(g	) 在四种不同情况下的反应速率情况分别
为: ① $\nu(A)=0.15$ $mol/(L\cdot s)$ ② $\nu(B)=0.3$ $mol/(L\cdot s)$ ③	
则四种情况下,该反应进行由快到慢的顺序为(	)
A. 4312 B. 4231 C.	4321 D. 3421
【6.1.2】影响化学反应速率的因素	
♦ 说出	率大小的因素
【练习4】决定化学反应速率的内因是()	
A. 温度 B. 浓度 C.反应物	D. 催化剂 D. 催化剂
◆ 列举影响化学反应速率的外界因素,利用控制	变量的实验判断外界因素对化学反应速 <sup>2</sup>
的影响 【练习 5】 用相同质量的锌片与锌粉跟相同浓度的	4.只是移卦酸反应。
实验编号 锌的状态 反应温度(	
① 薄片 15	200
② 薄片 25	90
③ 粉末 25	10
(1) 实验①和②表明	
(2) 能表明固体表面积对化学反应速率有影响的	实验编号是   和   。
(3) 该实验的目的是探究	、 因素对该反应速率的影响

- ◆ 归纳外界因素对化学反应速率影响的结论
- ◆ 列举加快或减慢某化学反应速率的具体方法

反应条件改变		反应速率的变化
颗粒大小	反应物(固体)颗粒变小	
秋处人小	反应物(固体)颗粒变大	
浓度	增大反应物浓度	
减小反应物浓度		
温度	升高温度	
価/文	降低温度	
増大压强使气体反应物浓度增大 压强 減小压强使气体反应物浓度减小		
催化剂		

【练习 6】对于化学反应 2A(s)+3B(g)→2C(g),下列条件的改变不能加快反应速率的是( )

- A. 增加压强 B. 升高温度 C. 增加 A 的量 D. 加入催化剂

【练习7】硫代硫酸钠溶液和硫酸溶液在下列各组实验条件下,反应最快的是( )

编号	温度 (℃)	反应物	
		Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	$H_2SO_4$
A	10	0.1mol/L 10mL	0.1mol/L 10mL
В	10	0.1mol/L 10mL	0.2mol/L 10mL
С	30	0.1mol/L 10mL	0.1mol/L 10mL
D	30	0.2mol/L 10mL	0.2mol/L 10mL

◆ 解释生产生活中有关化学反应速率的问题

如减缓食物腐败的速率通过贮藏在冰箱中降低温度来实现等

【练习8】现用的燃料大多来自化石,但化石燃料极有可能在几百年内全部被人类耗尽。因 此,燃料的充分燃烧是节约能源的重要手段。下列措施中能使燃料较充分燃烧的是()

A. 燃烧大块固体燃料

B. 把液体燃料雾化后燃烧

C. 燃烧时空气应该不足量 D. 燃烧时空气应该越多越好

#### 【6.2.1】可逆反应

- ◆ 复述可逆反应的概念及表示方法
- ◇ 说出可逆反应的特点

,即能向正反应方向进行,同时又能向逆反应方向进行的反应

#### 【6.2.2】化学平衡状态

- ◆ 复述化学平衡状态的概念以及化学平衡状态建立的过程
  - 一定条件下的可逆反应,当正反应速率和逆反应速率相等时,反应物和生成物的含量不 再改变的状态称为化学平衡状态

反应刚开始时, 反应物的浓度最大, 正反应速率最大, 而生成物浓度为零, 逆反应速率 也是零,随着反应的进行,反应物浓度逐渐减小,正反应速率也逐渐变小;生成物浓度 逐渐变大,逆反应的速率也逐渐变大,最后正反应和逆反应速率相等

◇ 归纳化学平衡状态的特征

1	逆	研究对象为可逆反应
	<del>‡h</del>	化学平衡是一种动态平衡,达到平衡状态时,反应并没有停止,只是正、逆
2	动	反应速率相等且均不为零
3	等	正逆反应速率相等
4	定	反应物和生成物的质量或浓度是一个定值
(5)	变	外界条件改变,平衡也随之改变,直至建立新的平衡

◆ 判断可逆反应是否达到化学平衡状态

正反应和逆反应速率相等

正、逆反应速率相等有许多外在的表现,如浓度、含量、等不再发生改变,

透过这些现象可以对正、逆反应速率相等作出判断

【练习9】在一定温度下,体积固定的密闭容器中,可逆反应 $2SO_2(g)+O_2(g)$   $\Longrightarrow$   $2SO_3(g)$ 达到化学平衡的特征是()

- A. 容器内  $SO_2$ 、 $O_2$ 、 $SO_3$  的物质的量浓度比为 2:1:2
- B. 单位时间内生成 2n mol 的  $SO_3$ ,同时消耗 2n mol 的  $SO_2$
- C. 单位时间内生成 n mol 的  $O_2$ ,同时生成 n mol 的  $SO_3$
- D. 容器内的总压强不随时间变化

【练习 10】 在一定温度下,体积固定的密闭容器中,可逆反应 $^{2HI(g)} \longrightarrow I_{2}(g) + H_{2}(g)$ . 不能够说明反应已达平衡状态的是()

A. 碘化氢的浓度不再发生变化

B. 正逆反应速率相等

C. 容器内的总压强不随时间变化

D. 混合气体的颜色不再变化时

【练习 11】 可逆反应 N₂+3H₂ ← 2NH₃ 的正、逆反应速率可用各反应物或生成物浓度的 变化来表示。下列各关系中能说明反应已达到平衡状态的是(

A. 
$$3v_{\mathbb{E}} (N_2) = v_{\mathbb{E}} (H_2)$$

$$B. v_{\mathbb{E}} (N_2) = v_{\mathbb{F}} (NH_3)$$

C. 
$$2v_{\mathbb{E}}(H_2) = 3v_{\mathbb{F}}(NH_3)$$
 D.  $v_{\mathbb{E}}(N_2) = 3v_{\mathbb{F}}(H_2)$ 

$$(N_2) = 3v_{\#} (H_2)$$

#### 【6.2.3】影响化学平衡移动的因素

◆ 复述化学平衡移动的概念

在一定条件下,一个可逆反应达到平衡状态以后,如果反应条件(如浓度、压强或温度 等)改变了,使得正、逆反应的速率不再相等,原来的平衡就会被破坏,平衡混合物里 各组分的百分含量也随着改变,从而在新的条件下达到新的平衡,这叫做化学平衡移动

- ◆ 列举浓度、温度、压强等影响化学平衡移动的因素
- ◆ 利用控制变量的实验判断温度、浓度、压强等对化学平衡移动的影响
- ◆ 归纳温度、浓度、压强、催化剂等对化学平衡移动的影响结论

反应条件改变		化学平衡移动方向
增大反应物浓度(或减小生成物浓度)		反应方向
浓度	减小反应物浓度(或增大生成物浓度)	反应方向
口思	增大压强	的方向
上 上 上	减小压强	的方向
汨庇	升高温度	方向
温度	降低温度	方向

【结	[日]	对于平衡状态下的	的可逆反应	$2SO_2(g)+O_2(g)$	$\rightleftharpoons$	$2SO_3(g)+Q$	(Q>0),	改变条
件,	可使平征	<b>新向正反应方向移</b>	动的是(	)				

- A. 升高温度 B. 增大压强 C. 增大生成物浓度 D. 加入催化剂

【练习 13】在一定条件下,发生反应: 2NO<sub>2</sub> == N<sub>2</sub>O<sub>4</sub>,该反应达到化学平衡后,降低温 度,混合物的颜色变浅,下列有关说法正确的是()

- A. 正反应为放热反应 B. 正反应为吸热反应
- C. 降温后 NO<sub>2</sub> 的浓度增大 D. 降温后各物质的浓度不变

#### ◆ 从化学反应速率变化角度解释外界因素对化学平衡移动的影响

正反应速率 逆反应速率,化学平衡向正反应方向移动,反之,平衡向逆反 应方向移动,一段时间后,正、逆反应速率再次相等,即达到了新的平衡。 注意:催化剂能够同等程度改变正、逆反应速率,因此加入催化剂,化学平衡不会移动。

【练习 14】 在 2SO<sub>2</sub>(g)+O<sub>2</sub>(g) = 2SO<sub>3</sub>(g)+Q(Q>0)的平衡体系中,改变下列条件时, 按要求将变化情况填入下表:

改变条件	ν正变化	v逆变化	平衡移动方向	v—t 图
(1) 增加压强				
(2) 升高温度				
(3) 加入催化剂				

【练习 15】一定条件下 2 L 的密闭容器中,反应 $aA(g)+bB(g) \rightleftharpoons cC(g)+dD(g)$ 达到平衡。
(1) 若起始时 A 为 1 mol, 反应 2 min 达到平衡, A 剩余 0.4 mol, 则在 0~2 min 内 A 的
平均反应速率为mol/(L·min)
(2)在其他条件不变的情况下,扩大容器体积,若平衡向逆反应方向移动,则 a+bc+d
(选填">"、"<"或"="),v <sub>逆</sub> (选填"增大"、"减小"或"不变")
(3)若反应速率(v)与时间(t)的关系如右图所示,则导致 t₁ v↑
时刻速率发生变化的原因可能是。(选填编号)
a.增大 A 的浓度 b.缩小容器体积 """
c.加入催化剂 d.升高温度 $v_{ij}$ $v_{i$
【6.2.4】勒夏特列原理及其应用
◆ 复述勒夏特列原理,根据不同实验事实归纳勒夏特列原理
如果改变影响平衡的一个条件(如浓度、压强、温度等), 化学平衡就被破坏,
并向这种改变的方向移动
◆ 解释勒夏特列原理的适用范围
适用于化学平衡、溶解平衡、电离平衡、水解平衡等
【练习 16】下列事实不能用勒夏特列原理解释的是(  )
A. 开启啤酒瓶后, 瓶中马上泛起大量泡沫
B. 由 H <sub>2</sub> (g)、I <sub>2</sub> (g)、HI(g)组成的平衡体系,加压后颜色加深
C. 实验室中常用排饱和食盐水的方法收集氯气 D. 合成氨反应常采用加压条件
E. 新制的氯水光照下溶液颜色变浅
F. 铁器在潮湿的空气里较长时间会生锈
G. 硫酸工业上 SO <sub>2</sub> 氧化成 SO <sub>3</sub> , 宜采用空气过量
◆ 利用勒夏特列原理解决生产、生活中有关化学平衡的实际问题
【练习17】 随着农业的发展,氮肥的需求量迅速增长,合成氨工业可以提供大量的氮肥,
因此合成氨工业对发展农业生产有重要意义。
(1)请写出合成氨反应的化学方程式:。
(2)请写出氮气的结构式,它是一种很("稳定或不稳定")的气体,
原因是。
(3) 该反应在实际生产中温度要控制在 500℃左右的原因是以下(请写序号)
①适当提高氨的合成速率 ②提高氢气的转化率
③提高氨的产率 ④催化剂在该温度下活性最大;
(4) 若增大该反应体系的压强,会使平衡向着生成氨的方向移动,但在实际生产中却不使
用更高压强的原因是
中分离出来,则平衡向(填"正反应方向"、"逆反应方向"或"不")移动。
(5)目前科学家正在探索在常温、常压下进行氨的合成。你认为其中最关键的因素是

# 单元六 巩固练习

1. 用 3g 块状大理石与 30ml 3mol·L-1 盐酸反应	制取 $CO_2$ 气体,下列措施不能增大该反应速
率的是 ( )	
A. 再加入 30ml 3mol·L <sup>-1</sup> 盐酸	B. 改用 30ml 6mol·L <sup>-1</sup> 盐酸
C. 改用 3g 粉末状大理石 D	). 适当升高温度
2. 在容积固定的密闭容器中,发生反应 $N_2(g)$	+3H <sub>2</sub> (g) = 2NH <sub>3</sub> (g), 一定能作为该反应
已达到化学平衡状态的依据是(  )	
A. N <sub>2</sub> 、H <sub>2</sub> 、NH <sub>3</sub> 的分子数之比为 1: 3: 2	
B. $H_2$ 的生成速率为 $N_2$ 消耗速率的三倍 C. 单位时间消耗 $a$ mol $N_2$ 的同时消耗 $3a$	mal II.
D. 混合气体的密度不再随时间改变	IIIOI 112
3. 在一定条件下,反应 2SO <sub>2</sub> (g)+O <sub>2</sub> (g) ——2	PSO <sub>2</sub> (σ)+O(O>0)已达到平衡, 若保持其他条件
不变,升高反应体系温度,则下列说法错误的	
A. 正、逆反应速率都增大	
C. 平衡向逆反应方向移动	
4. 合成氨时,下列采取的方法中,既能加快反	
<ul><li>A. 加入催化剂</li><li>B. 升高温度</li></ul>	
5. 合成氨工业采取的以下措施中,可以用勒夏	
A. 升温至 500℃左右	
	D. 将氨及时液化分离
	2 - 13 2020 3 1021 023 1 3
6. 在一密闭容器中, 反应 2SO <sub>2</sub> (g) + O <sub>2</sub> (g) — 加	<u> </u>
完成下列填空:	热 ·
(1) 升高温度,平衡向方向移动(	选填"正反应"或"逆反应")。在工业生产中反
应温度控制在 400~500℃, 主要是因为	
(2) 欲使 SO <sub>2</sub> 转化率增大,可采取的措施是_	
(3) 若容器容积为 2L, 开始加入的 SO <sub>2</sub> 为 0.	1mol, 20s 后测得 SO <sub>3</sub> 的物质的量为 0.08mol,
则 O <sub>2</sub> 的平均反应速率为	mol/(L·S)。
(4) 右图为反应速率(v) 与时间(t) 关系的	勺示意图,由图判 <sup>♥</sup> ↑
断,在 t1 时刻曲线发生变化的原因可能是	,改 $v_{\rm E} = v_{\widetilde{\underline{w}}}$
变条件后,平衡混合物中 SO3 的浓度	(选填"增大"
"减小"、"不变")。	$v_{\underline{w}}$ $t_1$ $t$