

梁场生物质燃料、废物燃料

一、技术简介

生燃料通过自动上料系统进入燃烧室，经高温充分燃烧（燃烧效率可达85%-90%），产生的热能通过换热装置转化为热风或蒸汽，为预制梁养护、梁场冬季采暖等环节供能。

设备运行需配套智能控制系统，可实时监测燃料消耗量、炉膛温度、供能压力等参数，当温度低于预制梁养护所需阈值（通常为 50-60℃）时，自动增加燃料供给与燃烧功率；当温度达标后，自动降低功率，实现精准控温。同时，燃烧产生的烟气经脱硫、除尘装置处理（如旋风除尘器 + 喷淋脱硫塔），确保排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》，避免对周边环境造成污染。



二、应用场景

技术主要适用于预制梁蒸汽养护环节。

三、经济性

生物质颗粒燃料市场单价约 800-1200 元 / 吨，低于燃煤（1200-1500 元 / 吨）和天然气（折算成同等热量成本约 1800 元 / 吨）。

四、优势

实现梁场固废“变废为宝”，减少固废外运处理量，降低固废填埋、焚烧带来的环境压力，符合“循环经济”发展理念。